



AUTORSKIE BIURO ARCHITEKTURY INVESTPROJEKT-PARTNER 6 SP. Z O.O.
20-601 LUBLIN, UL. TOMASZA ZANA 38 POK. 501 TEL./FAX 081 5258035 www.aba.architekci.com e-mail: info@aba.architekci.com

PROJEKT WYKONAWCZY

inwestycja: ŚCIEŻKA ROWEROWA I CHODNIK Z KŁADKĄ – POMIĘDZY ULICĄ
KACZEŃCOWĄ I ULICĄ RZESZOWSKĄ (W KIERUNKU ULICY
GDAŃSKIEJ) W LUBLINIE

inwestor: GMINA LUBLIN, Plac Króla Władysława Łokietka 1, 20-109 Lublin

część: ARCHITEKTURA I KONSTRUKCJA – D E T A L E

projektanci: mgr inż. arch. Maria Balawejder-Kantor, upr. nr 1309/Lb/81

mgr inż. arch. Andrzej Kasprzak, upr. nr 2552/Lb/85

mgr inż. arch. Wojciech Kołodyński, upr. nr 48/LOIA/08

mgr inż. arch. Agnieszka Kantor-Kołodyńska, upr. nr 47/LOIA/08

sprawdzający: mgr inż. arch. Stanisław Gromowski, upr. nr 493/Lb/77

P R A W A A U T O R S K I E Z A S T R Z E Ż O N E

Lublin, czerwiec 2013 r.

INWESTYCJA: ŚCIEŻKA ROWEROWA I CHODNIK Z KŁADKĄ – POMIĘDZY ULICĄ
KACZEŃCOWĄ I ULICĄ RZESZOWSKĄ (W KIERUNKU ULICY GDAŃSKIEJ)
W LUBLINIE

INWESTOR: GMINA LUBLIN, Plac Króla Władysława Łokietka 1, 20-109 Lublin

PROJEKT WYKONAWCZY

CZĘŚĆ: ARCHITEKTURA I KONSTRUKCJA – D E T A L E

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

RYSUNKI

Rys. 01/AW Schemat balustrad; 1:100

Rys. 02/AW Rozwinięcie balustrad przy murach oporowych; 1:20

Rys. 03/AW Balustrada Bm – przęsła i słupy; 1:20, 1:5

Rys. 04/AW Słupy oświetleniowe; 1:20, 1:10

Rys. 05/AW Rozwinięcie balustrad na kładce; 1:20


Rys. 06/AW Rozwinięcie balustrad na kładce; 1:20

Zestawienie stali kształtowej

[illegible][illegible][illegible]

1. Należy pracować na podłożu wymiarów podanych na rysunku, przed przystąpieniem do robót wykonawca powinien sprawdzić na budowie wszystkie rzędy wykopiskowe oraz wymiary podane, rozkierować wykopisko z różnic wymiarów podanych na rysunku i wymiarów rzeczywistych należy uwzględnić z Profilem.

PROJEKT:



AUTORSKIE BIURO ARCHITEKTURY
INVESTPROJEKT-PARTNER & SP. Z O.O.
UL. T. ŻWAŃ 39 POK. 501, TEL./FAX 91 5290235, TEL. 81 5290369

ARCHTEKCI:

KL. WYK.	KL. PROJEKT.	KL. WYK.	KL. PROJEKT.
INŻYNIER	ARCHTEKT	INŻYNIER	ARCHTEKT

BRZUKI PRZECIWNIA	PROJEKT WYKONAWCZY	ARCHITEKTURA DETALE
BRZUKI PRZECIWNIA	BRZUKI PRZECIWNIA	BRZUKI PRZECIWNIA

1:20, 1:10	CZERWIEC 2013	04/AW
PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE		

Z. Wierszok, materiały i wyrocznie zasługujące w dziedzinie inżynierii i techniki

3. Wskazane produkty należy rozumieć jako kompleks niezależnych elementów i dodatków niezbędnych do właściwego montażu oraz ich poprawnego funkcjonowania zgodnie z zaleceniami producenta.

4. Wszelkie prace przygotowawcze, podstawowe, wynalazkowe, wytwórcze, ekspluatacyjne i konserwacyjne związane z zastosowaniem wskazanych produktów, należy wykonywać z uwzględnieniem procedur.

wykonywać zgodnie z instrukcjami prowadzającymi i metodami wyznaczonymi i przeznaczonymi przez producentów danych produktów i powinny być poprzedzone zapoznaniem się wykonawcy z właściwymi kartami

5. O kątach niezgodności lub kątach pomiędzy projekcjami brzoziowymi lub pomiędzy poszczególnymi opracowaniami termalną projektów brzoziowych należy powiedzieć:

Przejeżdżając bezwarunkowo i przed wyłączeniem no płow
budowy.

DATA: 1:20	DATA OPRACOWANIA: CZERWIEC 2013	NA KTOJĄ: OSIAW
---------------	------------------------------------	--------------------

[illegible]

AUTORSKOE BUREAU ARCHITECTURE
INVESTPROJEKT-PARTNER SP. Z O.O.
UL. T. ZAWA 13 POK. 501 TEL./FAX 81 524070, TEL. 81 535000
E-MAIL 22-424, 22-425

MINA LUBLIN
UL. KRÓLA WŁADYSŁAWA ŁOKIETKA 1,
0-109 LUBLIN

UL. RZESZOWSKA (W KIERUNKU ULICY
GOWŃSKIEJ) W LUBLINIE

UL. 27/28
GÓCIEŻKA ROWEROWA I CHODNIK
Z KŁADKĄ - POMIĘDZY ULICĄ KACZEŃCOWĄ

- WSZYSTKIE ELEMENTY BALUSTAD
I SZUPÓN WYKONAĆ ZE STALU
INTELIGENCJI 1.404 O POWIERZCHNI
SZCZOTKOWANEJ

WZGLĘDNE SIŁY WŁ. GOSZCZAKOWSKIEGO
APRUSZA
- W MIEJSCACH, W KTÓRYCH MOŻE SIĘ
GROMADZIĆ WODA OPADŁA WYKONAĆ
OTWORY DRENULIWE

PRZYLEGANA ELEMENTÓW

PACHNOWNOŚĆ GRUBOŚCI RÓWNEJ
 GRUBOŚCI ŚCIEWY
 SPÓRY SZLAFOWE
 - SPÓRY WYKONANIE NA CAŁEJ DŁUGOŚCI

—PRZEPISZCIE KARTONOWE SPINAKI SPONUMI

Współpraca z policją i służbami ratowniczymi jest bardzo ważna. W przypadku wypadku należy zadzwonić na policję i pogotowie ratunkowe, a także na służby ratownicze. W przypadku wypadku należy zadzwonić na policję i pogotowie ratunkowe, a także na służby ratownicze.

rozpoznaniem są: **Wzrost** i **Waga** z **miernikami** i **instrukcjami** producenta.

zakupione z zastrzeżeniem określonych produktów, usług
wyłączonego z listy z identyfikacji, procedurami i
metodami wycożnymi i przetwarzanymi przez
przedsiębiorstwa danych produktów i powiny być przetwarzane

Wieloletni kierownik Zakładu, który w tym czasie przeżył wiele trudnych chwil, w tym także trudnych decyzji. Wierzę, że jego doświadczenia i wiedza przyczynią się do rozwoju i sukcesu Państwa Zakładu.

Wskazane produkty należy roznieść jako komplet składających się elementów i dostawić niezależnych do zainstalowania, montażu oraz ich uruchomienia.

Właściwości projektowej i specyficzny techniczny miano
posiadają również w stosunku do samej pominiętej
technicznej i wymagań funkcjonalnych poprzez certyfikację
właściwości doposażenia, zrealizacji w zakresie od

Wzrostkie matczyne i sadzonki zasłaniane w

1. Akty personalne nie podlegają wymiarowi podanyemu
w rozkroku, przed przysięganiem do roboty Nijakowego
dowodzenia sprawozdać do dobowo wszystkich rozpisze
podobnie, oraz wszelkie rozpisze: rozpisze

UWAGA OGÓLNE:

[illegible]

BR10 szt. 1

Architectural drawing of a bridge structure, showing a plan view and two cross-sections. The plan view shows a long bridge with multiple spans, supported by piers. Dimensions are given in meters (m). The cross-sections show the bridge deck and the supporting structure. The drawing is labeled 'BR10 szt. 1'.

BL 9 szt. 2

Technical drawing of a bridge structure, showing a side elevation and a cross-section. The side elevation includes dimensions for the bridge deck, supports, and spans. The cross-section shows the internal structure of the bridge deck, including the main girders and the deck floor. The drawing is labeled "BL 9 szt. 2" and includes a table of dimensions.

sz. 62	sz. 63	sz. 64	sz. 65	sz. 66	sz. 67	sz. 68	sz. 69	sz. 70	sz. 71	sz. 72	sz. 73	sz. 74	sz. 75	sz. 76	sz. 77	sz. 78	sz. 79	sz. 80	sz. 81	sz. 82	sz. 83	sz. 84	sz. 85	sz. 86	sz. 87	sz. 88	sz. 89	sz. 90	sz. 91	sz. 92	sz. 93	sz. 94	sz. 95	sz. 96	sz. 97	sz. 98	sz. 99	sz. 100	sz. 101	sz. 102	sz. 103	sz. 104	sz. 105	sz. 106	sz. 107	sz. 108	sz. 109	sz. 110	sz. 111	sz. 112	sz. 113	sz. 114	sz. 115	sz. 116	sz. 117	sz. 118	sz. 119	sz. 120	sz. 121	sz. 122	sz. 123	sz. 124	sz. 125	sz. 126	sz. 127	sz. 128	sz. 129	sz. 130	sz. 131	sz. 132	sz. 133	sz. 134	sz. 135	sz. 136	sz. 137	sz. 138	sz. 139	sz. 140	sz. 141	sz. 142	sz. 143	sz. 144	sz. 145	sz. 146	sz. 147	sz. 148	sz. 149	sz. 150	sz. 151	sz. 152	sz. 153	sz. 154	sz. 155	sz. 156	sz. 157	sz. 158	sz. 159	sz. 160	sz. 161	sz. 162	sz. 163	sz. 164	sz. 165	sz. 166	sz. 167	sz. 168	sz. 169	sz. 170	sz. 171	sz. 172	sz. 173	sz. 174	sz. 175	sz. 176	sz. 177	sz. 178	sz. 179	sz. 180	sz. 181	sz. 182	sz. 183	sz. 184	sz. 185	sz. 186	sz. 187	sz. 188	sz. 189	sz. 190	sz. 191	sz. 192	sz. 193	sz. 194	sz. 195	sz. 196	sz. 197	sz. 198	sz. 199	sz. 200	sz. 201	sz. 202	sz. 203	sz. 204	sz. 205	sz. 206	sz. 207	sz. 208	sz. 209	sz. 210	sz. 211	sz. 212	sz. 213	sz. 214	sz. 215	sz. 216	sz. 217	sz. 218	sz. 219	sz. 220	sz. 221	sz. 222	sz. 223	sz. 224	sz. 225	sz. 226	sz. 227	sz. 228	sz. 229	sz. 230	sz. 231	sz. 232	sz. 233	sz. 234	sz. 235	sz. 236	sz. 237	sz. 238	sz. 239	sz. 240	sz. 241	sz. 242	sz. 243	sz. 244	sz. 245	sz. 246	sz. 247	sz. 248	sz. 249	sz. 250	sz. 251	sz. 252	sz. 253	sz. 254	sz. 255	sz. 256	sz. 257	sz. 258	sz. 259	sz. 260	sz. 261	sz. 262	sz. 263	sz. 264	sz. 265	sz. 266	sz. 267	sz. 268	sz. 269	sz. 270	sz. 271	sz. 272	sz. 273	sz. 274	sz. 275	sz. 276	sz. 277	sz. 278	sz. 279	sz. 280	sz. 281	sz. 282	sz. 283	sz. 284	sz. 285	sz. 286	sz. 287	sz. 288	sz. 289	sz. 290	sz. 291	sz. 292	sz. 293	sz. 294	sz. 295	sz. 296	sz. 297	sz. 298	sz. 299	sz. 300	sz. 301	sz. 302	sz. 303	sz. 304	sz. 305	sz. 306	sz. 307	sz. 308	sz. 309	sz. 310	sz. 311	sz. 312	sz. 313	sz. 314	sz. 315	sz. 316	sz. 317	sz. 318	sz. 319	sz. 320	sz. 321	sz. 322	sz. 323	sz. 324	sz. 325	sz. 326	sz. 327	sz. 328	sz. 329	sz. 330	sz. 331	sz. 332	sz. 333	sz. 334	sz. 335	sz. 336	sz. 337	sz. 338	sz. 339	sz. 340	sz. 341	sz. 342	sz. 343	sz. 344	sz. 345	sz. 346	sz. 347	sz. 348	sz. 349	sz. 350	sz. 351	sz. 352	sz. 353	sz. 354	sz. 355	sz. 356	sz. 357	sz. 358	sz. 359	sz. 360	sz. 361	sz. 362	sz. 363	sz. 364	sz. 365	sz. 366	sz. 367	sz. 368	sz. 369	sz. 370	sz. 371	sz. 372	sz. 373	sz. 374	sz. 375	sz. 376	sz. 377	sz. 378	sz. 379	sz. 380	sz. 381	sz. 382	sz. 383	sz. 384	sz. 385	sz. 386	sz. 387	sz. 388	sz. 389	sz. 390	sz
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----

[illegible]

BL 8 szt. 1

Technical drawing of a bridge structure, showing a plan view and a cross-section. The plan view includes dimensions for the bridge deck, including a total width of 10.00m and a central section of 8.00m. The cross-section shows a bridge with a central span of 10.00m and a total width of 10.00m. The drawing is labeled "BL 8 szt. 1" and includes a table of dimensions.

Symbol	Value	Unit
sz. 1	8	szt.
sz. 2	1	szt.
sz. 3	4	szt.
sz. 4	1	szt.
sz. 5	1	szt.
sz. 6	1	szt.
sz. 7	1	szt.
sz. 8	1	szt.
sz. 9	1	szt.
sz. 10	1	szt.
sz. 11	1	szt.
sz. 12	1	szt.
sz. 13	1	szt.
sz. 14	1	szt.
sz. 15	1	szt.
sz. 16	1	szt.
sz. 17	1	szt.
sz. 18	1	szt.
sz. 19	1	szt.
sz. 20	1	szt.
sz. 21	1	szt.
sz. 22	1	szt.
sz. 23	1	szt.
sz. 24	1	szt.
sz. 25	1	szt.
sz. 26	1	szt.
sz. 27	1	szt.
sz. 28	1	szt.
sz. 29	1	szt.
sz. 30	1	szt.
sz. 31	1	szt.
sz. 32	1	szt.
sz. 33	1	szt.
sz. 34	1	szt.
sz. 35	1	szt.
sz. 36	1	szt.
sz. 37	1	szt.
sz. 38	1	szt.
sz. 39	1	szt.
sz. 40	1	szt.
sz. 41	1	szt.
sz. 42	1	szt.
sz. 43	1	szt.
sz. 44	1	szt.
sz. 45	1	szt.
sz. 46	1	szt.
sz. 47	1	szt.
sz. 48	1	szt.
sz. 49	1	szt.
sz. 50	1	szt.
sz. 51	1	szt.
sz. 52	1	szt.
sz. 53	1	szt.
sz. 54	1	szt.
sz. 55	1	szt.
sz. 56	1	szt.
sz. 57	1	szt.
sz. 58	1	szt.
sz. 59	1	szt.
sz. 60	1	szt.
sz. 61	1	szt.
sz. 62	1	szt.
sz. 63	1	szt.
sz. 64	1	szt.
sz. 65	1	szt.
sz. 66	1	szt.
sz. 67	1	szt.
sz. 68	1	szt.
sz. 69	1	szt.
sz. 70	1	szt.
sz. 71	1	szt.
sz. 72	1	szt.
sz. 73	1	szt.
sz. 74	1	szt.
sz. 75	1	szt.
sz. 76	1	szt.
sz. 77	1	szt.
sz. 78	1	szt.
sz. 79	1	szt.
sz. 80	1	szt.
sz. 81	1	szt.
sz. 82	1	szt.
sz. 83	1	szt.
sz. 84	1	szt.
sz. 85	1	szt.
sz. 86	1	szt.
sz. 87	1	szt.
sz. 88	1	szt.
sz. 89	1	szt.
sz. 90	1	szt.
sz. 91	1	szt.
sz. 92	1	szt.
sz. 93	1	szt.
sz. 94	1	szt.
sz. 95	1	szt.
sz. 96	1	szt.
sz. 97	1	szt.
sz. 98	1	szt.
sz. 99	1	szt.
sz. 100	1	szt.
sz. 101	1	szt.
sz. 102	1	szt.
sz. 103	1	szt.
sz. 104	1	szt.
sz. 105	1	szt.
sz. 106	1	szt.
sz. 107	1	szt.
sz. 108	1	szt.
sz. 109	1	szt.
sz. 110	1	szt.
sz. 111	1	szt.
sz. 112	1	szt.
sz. 113	1	szt.
sz. 114	1	szt.
sz. 115	1	szt.
sz. 116	1	szt.
sz. 117	1	szt.
sz. 118	1	szt.
sz. 119	1	szt.
sz.		

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5

Fig. 6

Fig. 7

Fig. 8

Fig. 9

Fig. 10

Fig. 11

Fig. 12

Fig. 13

Fig. 14

Fig. 15

Fig. 16

Fig. 17

Fig. 18

Fig. 19

Fig. 20

Fig. 21

Fig. 22

Fig. 23

Fig. 24

Fig. 25

Fig. 26

Fig. 27

Fig. 28

Fig. 29

Fig. 30

Fig. 31

Fig. 32

Fig. 33

Fig. 34

Fig. 35

Fig. 36

Fig. 37

Fig. 38

Fig. 39

Fig. 40

Fig. 41

Fig. 42

Fig. 43

Fig. 44

Fig. 45

Fig. 46

Fig. 47

Fig. 48

Fig. 49

Fig. 50

Fig. 51

Fig. 52

Fig. 53

Fig. 54

Fig. 55

Fig. 56

Fig. 57

Fig. 58

Fig. 59

Fig. 60

Fig. 61

Fig. 62

Fig. 63

Fig. 64

Fig. 65

Fig. 66

Fig. 67

Fig. 68

Fig. 69

Fig. 70

Fig. 71

Fig. 72

Fig. 73

Fig. 74

Fig. 75

Fig. 76

Fig. 77

Fig. 78

Fig. 79

Fig. 80

Fig. 81

Fig. 82

Fig. 83

Fig. 84

Fig. 85

Fig. 86

Fig. 87

Fig. 88

Fig. 89

Fig. 90

Fig. 91

Fig. 92

Fig. 93

Fig. 94

Fig. 95

Fig. 96

Fig. 97

Fig. 98

Fig. 99

Fig. 100

Fig. 101

Fig. 102

Fig. 103

Fig. 104

Fig. 105

Fig. 106

Fig. 107

Fig. 108

Fig. 109

Fig. 110

Fig. 111

Fig. 112

Fig. 113

Fig. 114

Fig. 115

Fig. 116

Fig. 117

Fig. 118

Fig. 119

Fig. 120

Fig. 121

Fig. 122

Fig. 123

Fig. 124

Fig. 125

Fig. 126

Fig. 127

Fig. 128

Fig. 129

Fig. 130

Fig. 131

Fig. 132

Fig. 133

Fig. 134

Fig. 135

Fig. 136

Fig. 137

Fig. 138

Fig. 139

Fig. 140

Fig. 141

Fig. 142

Fig. 143

Fig. 144

Fig. 145

Fig. 146

Fig. 147

Fig. 148

Fig. 149

Fig. 150

Fig. 151

Fig. 152

Fig. 153

Fig. 154

Fig. 155

Fig. 156

Fig. 157

Fig. 158

Fig. 159

Fig. 160

Fig. 161

Fig. 162

Fig. 163

Fig. 164

Fig. 165

Fig. 166

Fig. 167

Fig. 168

Fig. 169

Fig. 170

Fig. 171

Fig. 172

Fig. 173

Fig. 174

Fig. 175

Fig. 176

Fig. 177

Fig. 178

Fig. 179

Fig. 180

Fig. 181

Fig. 182

Fig. 183

Fig. 184

Fig. 185

Fig. 186

Fig. 187

Fig. 188

Fig. 189

Fig. 190

Fig. 191

Fig. 192

Fig. 193

Fig. 194

Fig. 195

Fig. 196

Fig. 197

Fig. 198

Fig. 199

Fig. 200

Fig. 201

Fig. 202

Fig. 203

Fig. 204

Fig. 205

Fig. 206

Fig. 207

Fig. 208

Fig. 209

Fig. 210

Fig. 211

Fig. 212

Fig. 213

Fig. 214

Fig. 215

Fig. 216

Fig. 217

Fig. 218

Fig. 219

Fig. 220

Fig. 221

Fig. 222

Fig. 223

Fig. 224

Fig. 225

Fig. 226

Fig. 227

Fig. 228

Fig. 229

Fig. 230

Fig. 231

Fig. 232

Fig. 233

Fig. 234

Fig. 235

Fig. 236

Fig. 237

Fig. 238

Fig. 239

Fig. 240

Fig. 241

Fig. 242

Fig. 243

Fig. 244

Fig. 245

Fig. 246

Fig. 247

Fig. 248

Fig. 249

Fig. 250

Fig. 251

Fig. 252

Fig. 253

Fig. 254

Fig. 255

Fig. 256

Fig. 257

Fig. 258

Fig. 259

Fig. 260

Fig. 261

Fig. 262

Fig. 263

Fig. 264

Fig. 265

Fig. 266

Fig. 267

Fig. 268

Fig. 269

Fig. 270

Fig. 271

Fig. 272

Fig. 273

Fig. 274

Fig. 275

Fig. 276

Fig. 277

Fig. 278

Fig. 279

Fig. 280

Fig. 281

Fig. 282

Fig. 283

Fig. 284

Fig. 285

Fig. 286

Fig. 287

Fig. 288

Fig. 289

Fig. 290

Fig. 291

Fig. 292

Fig. 293

Fig. 294

Fig. 295

Fig. 296

Fig. 297

Fig. 298

Fig. 299

Fig. 300

Fig. 301

Fig. 302

Fig. 303

Fig. 304

Fig. 305

Fig. 306

Fig. 307

Fig. 308

Fig. 309

Fig. 310

Fig. 311

Fig. 312

Fig. 313

Fig. 314

Fig. 315

Fig. 316

Fig. 317

Fig. 318

Fig. 319

Fig. 320

Fig. 321

Fig. 322

Fig. 323

Fig. 324

Fig. 325

Fig. 326

Fig. 327

Fig. 328

Fig. 329

Fig. 330

Fig. 331

Fig. 332

Fig. 333

Fig. 334

Fig. 335

Fig. 336

Fig. 337

Fig. 338

Fig. 339

Fig. 340

Fig. 341

Fig. 342

Fig. 343

Fig. 344</

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

W tym celu należy przede wszystkim wypracować jednolite wytyczne, które będą miały charakter wytycznych ogólnych dla wszystkich jednostek. W tym celu należy przede wszystkim wypracować jednolite wytyczne, które będą miały charakter wytycznych ogólnych dla wszystkich jednostek.

[illegible]

OBJEKT:[illegible]

WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Nr rys		1-W-A_DETAL_Bm							
Nr arkusza	1		Profil			Liczba kształt.w elemen.	Ilość elemen- tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jedno- stkowy	Ciężar elementu	
			Oznaczenie		Długość, Klasa							
	Element	Gatunek stali, Norma	Nr	Rodzaj								h [mm]
Sm01	1.4404	2	RK 90x5			1069	1	1	1	1,1	12,84	13,7
	1.4404	5	BLACHA	1 x 200		200	1	1	1	0,2	1,57	0,3
	1.4404	9	RK 80x4			100	1	1	1	0,1	9,22	0,9
	HILTI	Z3	HST-R M12x145/50				4	1	4			
	PN 82181	Z3	Nakr. M12			8.	4	1	4		0,02	0,1
Sm02	1.4404	2	RK 90x5			1069	1	1	1	1,1	12,84	13,7
	1.4404	5	BLACHA	1 x 200		200	1	1	1	0,2	1,57	0,3
	1.4404	9	RK 80x4			100	2	1	2	0,2	9,22	1,8
	HILTI	Z3	HST-R M12x145/50				4	1	4			
	PN 82181	Z3	Nakr. M12			8.	4	1	4		0,02	0,1
Sm03	1.4404	2	RK 90x5			860	1	1	1	0,9	12,84	11,0
	1.4404	3	RK 90x4			200	1	1	1	0,2	10,48	2,1
	1.4404	5	BLACHA	1 x 200		200	1	1	1	0,2	1,57	0,3
	1.4404	9	RK 80x4			100	2	1	2	0,2	9,22	1,8
	HILTI	Z3	HST-R M12x145/50				4	1	4			
Sm04	1.4404	2	RK 90x5			860	1	6	6	5,2	12,84	66,3
	1.4404	3	RK 90x4			200	1	6	6	1,2	10,48	12,6
	1.4404	5	BLACHA	1 x 200		200	1	6	6	1,2	1,57	1,9
	1.4404	9	RK 80x4			100	2	6	12	1,2	9,22	11,1
	HILTI	Z3	HST-R M12x145/50				4	6	24			
Sm05	1.4404	2	RK 90x5			860	1	5	5	4,3	12,84	55,2
	1.4404	3	RK 90x4			200	1	5	5	1,0	10,48	10,5
	1.4404	5	BLACHA	1 x 200		200	1	5	5	1,0	1,57	1,6
	1.4404	9	RK 80x4			100	2	5	10	1,0	9,22	9,2
	HILTI	Z3	HST-R M12x145/50				4	5	20			
Sm06	1.4404	2	RK 90x5			945	1	1	1	0,9	12,84	12,1
	1.4404	3	RK 90x4			100	2	1	2	0,2	10,48	2,1
	1.4404	5	BLACHA	1 x 200		200	1	1	1	0,2	1,57	0,3
	1.4404	9	RK 80x4			100	2	1	2	0,2	9,22	1,8
	HILTI	Z3	HST-R M12x145/50				4	1	4			
Sm07	1.4404	2	RK 90x5			944	1	1	1	0,9	12,84	12,1
	1.4404	5	BLACHA	1 x 200		200	1	1	1	0,2	1,57	0,3
	1.4404	9	RK 80x4			100	1	1	1	0,1	9,22	0,9
	HILTI	Z3	HST-R M12x145/50				4	1	4			
	PN 82181	Z3	Nakr. M12			8.	4	1	4		0,02	0,1
UWAGI:							RAZEM			[kg]	245,1	
							Dodatek na spoiny 1,8%			[kg]	4,4	
							Suma			[kg]	249,5	
											1	
WYKONANO: 28-06-2013										250	kg	

WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Nr rys		1-W-A_DETAL_E_Bm						
Nr arkusza	2		Profil			Liczba kształt.w elemen.	Ilość elemen-tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jedno-stkowy	Ciężar elementu
			Oznaczenie		Długość, Klasa						
Element	Gatunek stali, Norma	Nr	Rodzaj h s [mm] [mm]			[mm]	[szt.]	[szt.]	[szt.]	[m]	[kg/m]
Bm01	1.4404	1	RK 100x4		2790	1	1	1	2,8	11,73	32,7
	1.4404	3	RK 90x4		2690	1	1	1	2,7	10,48	28,2
	1.4404	4	BLACHA 8 x 80		790	20	1	20	15,8	5,02	79,4
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	1	2		0,22	0,4
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	1	2		0,19	0,4
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
Bm02	1.4404	1	RK 100x4		930	1	1	1	0,9	11,73	10,9
	1.4404	3	RK 90x4		825	1	1	1	0,8	10,48	8,6
	1.4404	4	BLACHA 8 x 80		790	5	1	5	4,0	5,02	19,8
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	1	1	1		0,22	0,2
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	1	1	1		0,04	0,0
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	1	1	1		0,01	0,0
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	1	2		0,19	0,4
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
Bm03	1.4404	1	RK 100x4		2505	1	1	1	2,5	11,73	29,4
	1.4404	3	RK 90x4		2340	1	1	1	2,3	10,48	24,5
	1.4404	4	BLACHA 8 x 80		770	18	1	18	13,9	5,02	69,6
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	1	2		0,22	0,4
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	1	2		0,19	0,4
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
Bm04	1.4404	1	RK 100x4		2570	1	6	6	15,4	11,73	180,9
	1.4404	3	RK 90x4		2470	1	6	6	14,8	10,48	155,3
	1.4404	4	BLACHA 8 x 80		660	17	6	102	67,3	5,02	338,2
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	6	12		0,22	2,6
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	6	12		0,04	0,4
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	6	12		0,01	0,1
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	6	12		0,19	2,2
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	6	12		0,04	0,4
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	6	12		0,01	0,1
Bm05	1.4404	1	RK 100x4		1980	1	1	1	2,0	11,73	23,2
	1.4404	3	RK 90x4		1900	1	1	1	1,9	10,48	19,9
	1.4404	4	BLACHA 8 x 80		660	13	1	13	8,6	5,02	43,1
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	1	2		0,22	0,4
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	1	2		0,19	0,4
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
UWAGI:						RAZEM				[kg]	1073,6
						Dodatek na spoiny 1,8%				[kg]	19,3
						Suma				[kg]	1092,9
											1
WYKONANO: 28-06-2013										1093	kg

WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Nr rys		1-W-A_DETAL_Bm						
Nr arkusza	3		Profil		Liczba kształt.w elemen.	Ilość elemen-tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jedno-stkowy	Ciężar elementu	
Element	Gatunek stali, Norma	Nr	Rodzaj h s	Długość, Klasa							
			[mm]	[mm]	[mm]	[szt.]	[szt.]	[szt.]	[m]	[kg/m]	[kg]
Bm06	1.4404	1	RK 100x4		2270	1	1	1	2,3	11,73	26,6
	1.4404	3	RK 90x4		2160	1	1	1	2,2	10,48	22,6
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	670	16	1	16	10,7	5,02	53,9
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	1	2		0,22	0,4
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	1	2		0,19	0,4
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
Bm07	1.4404	1	RK 100x4		2300	1	3	3	6,9	11,73	80,9
	1.4404	3	RK 90x4		2200	1	3	3	6,6	10,48	69,2
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	670	13	3	39	26,1	5,02	131,3
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	3	6		0,22	1,3
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	3	6		0,04	0,2
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	3	6		0,01	0,1
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	3	6		0,19	1,1
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	3	6		0,04	0,2
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	3	6		0,01	0,1
Bm08	1.4404	1	RK 100x4		2250	1	1	1	2,3	11,73	26,4
	1.4404	3	RK 90x4		2200	1	1	1	2,2	10,48	23,1
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	670	13	1	13	8,7	5,02	43,8
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	1	2		0,22	0,4
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	1	2		0,19	0,4
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
Bm09	1.4404	1	RK 100x4		1480	1	1	1	1,5	11,73	17,4
	1.4404	3	RK 90x4		1380	1	1	1	1,4	10,48	14,5
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	670	10	1	10	6,7	5,02	33,7
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	1	2		0,22	0,4
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
	GRZYBKOWA	Z2	M16/100		8.8	2	1	2		0,19	0,4
	PN 82181	Z2	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z2	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
poręcz	1.4404	12	R Ø51x4		17130	1	1	1	17,1	4,64	79,5
	1.4404	13	R Ø38x4		100	7	1	7	0,7	3,35	2,3
	1.4404	14	BLACHA	30 x 6	234	27	1	27	6,3	1,41	8,9
UWAGI:						RAZEM			[kg]	639,9	
						Dodatek na spoiny 1,8%			[kg]	11,5	
						Suma			[kg]	651,4	
										1	
WYKONANO: 28-06-2013									651	kg	

WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Nr rys		1-W-A_DETAL_B-L-BP							
Nr arkusza	4		Profil			Liczba kształt.w elemen.	Ilość elemen- tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jedno- stkowy	Ciężar elementu	
			Oznaczenie		Długość, Klasa							
	Element	Gatunek stali, Norma	Nr	Rodzaj								h [mm]
BL 0	1.4404	1	RK 100x4			5180	2	1	2	10,4	11,73	121,5
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	38	1	38	29,6	5,02	148,9
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	4	1	4		0,01	0,0
BL 1	1.4404	1	RK 100x4			5060	2	1	2	10,1	11,73	118,7
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	37	1	37	28,9	5,02	145,0
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	4	1	4		0,01	0,0
BL 2	1.4404	1	RK 100x4			4930	2	1	2	9,9	11,73	115,7
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	36	1	36	28,1	5,02	141,1
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	4	1	4		0,01	0,0
BL 3	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	33	5	165	128,7	5,02	646,6
	1.4404	10	RK 100x4			4600	2	5	10	46,0	11,73	539,6
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	5	4	20		0,22	4,3
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	5	4	20		0,04	0,7
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	5	4	20		0,01	0,2
BL 4	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	34	1	34	26,5	5,02	133,2
	1.4404	1	RK 100x4			4640	2	1	2	9,3	11,73	108,9
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	4	1	4		0,01	0,0
BL 5	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	35	11	385	300,3	5,02	1508,7
	1.4404	1	RK 100x4			483	2	11	22	10,6	11,73	124,6
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	4	11	44		0,22	9,5
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	4	11	44		0,04	1,6
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	4	11	44		0,01	0,5
BL 6	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	41	4	164	127,9	5,02	642,7
	1.4404	1	RK 100x4			5630	2	4	8	45,0	11,73	528,3
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	4	4	16		0,22	3,5
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	4	4	16		0,04	0,6
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	4	4	16		0,01	0,2
BL 7	1.4404	4	BLACHA	8 x 80		780	37	1	37	28,9	5,02	145,0
	1.4404	1	RK 100x4			5120	2	1	2	10,2	11,73	120,1
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120			8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16			8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16			POD	4	1	4		0,01	0,0
UWAGI:							RAZEM			[kg]	5315,0	
							Dodatek na spoiny 1,8%			[kg]	95,7	
							Suma			[kg]	5410,7	
											1	
WYKONANO: 28-06-2013										5411	kg	

WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Nr rys		1-W-A_DETAL_BL-BP						
Nr arkusza	5		Profil			Liczba kształt.w elemen.	Ilość elemen- tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jedno- stkowy	Ciężar elementu
			Oznaczenie		Długość, Klasa						
	Element	Gatunek stali, Norma	Nr	Rodzaj h s [mm] [mm]							
BL 8	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	34	1	34	26,5	5,02	133,2
	1.4404	1	RK 100x4		4550	2	1	2	9,1	11,73	106,7
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	4	1	4		0,01	0,0
BL 9	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	31	2	62	48,4	5,02	243,0
	1.4404	1	RK 100x4		4210	2	2	4	16,8	11,73	197,5
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	4	2	8		0,22	1,7
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	4	2	8		0,04	0,3
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	4	2	8		0,01	0,1
BL 10	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	31	1	31	24,2	5,02	121,5
	1.4404	1	RK 100x4		4180	2	1	2	8,4	11,73	98,1
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	4	1	4		0,01	0,0
BP 0	1.4404	1	RK 100x4		5180	2	1	2	10,4	11,73	121,5
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	38	1	38	29,6	5,02	148,9
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	4	1	4		0,01	0,0
BP 1	1.4404	1	RK 100x4		5290	2	1	2	10,6	11,73	124,1
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	38	1	38	29,6	5,02	148,9
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	4	1	4		0,01	0,0
BP 2	1.4404	1	RK 100x4		5420	2	1	2	10,8	11,73	127,2
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	40	1	40	31,2	5,02	156,7
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	4	1	4		0,22	0,9
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	4	1	4		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	4	1	4		0,01	0,0
BP 3	1.4404	1	RK 100x4		5055	2	5	10	50,6	11,73	593,0
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	37	5	185	144,3	5,02	725,0
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	4	5	20		0,22	4,3
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	4	5	20		0,04	0,7
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	4	5	20		0,01	0,2
BP 4	1.4404	1	RK 100x4		5010	2	1	2	10,0	11,73	117,5
	1.4404	4	BLACHA	8 x 80	780	36	1	36	28,1	5,02	141,1
	GRZYBKOWA	Z1	M16/120		8.8	2	1	2		0,22	0,4
	PN 82181	Z1	Nakr. M16		8.	2	1	2		0,04	0,1
	PN EN ISO 7091	Z1	Pod. M16		POD	2	1	2		0,01	0,0
UWAGI:						RAZEM				[kg]	3317,1
						Dodatek na spoiny 1,8%				[kg]	59,7
						Suma				[kg]	3376,8
											1
WYKONANO: 28-06-2013									3377	kg	

[illegible]

[illegible]