

Wykaz wyposażenia technologicznego zaplecza gastronomicznego w zespole pływalni przy Al. Zygmuntońskich w Lublinie

Cena sprzedaży

Lp.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis wyposażenia	Oferowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary			Zasilanie elektr. (V/KW)	Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN
						Dł.	Szer.	Wys.			
POZIOM 0											
POM. NA SPRZĘT PORZĄDKOWY											
1.1	1	Zlew porządkowy	Wykonanie z blachy, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-agrażowana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zalęganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie szybkości konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwości regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 500 mm. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czopa. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Komora zlewozmywaka z uchylnym rusztem.	600	600	500			0,00 zł	0,00 zł	
1.1a	1	bateria sztorcowa z wyciąganą wylewką*	Bateria zlewozmywakowa z wyciąganą wylewką 1/2", dwustopniowy zawór, długość wyciąganej wylewki: 550 mm, głowica ceramiczna, podłączenie elastycznymi przewodami, wysięg 210 mm						0,00 zł	0,00 zł	
1.2	1	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali chromowanej. Mocowanie półek z regulowaną wysokością. Regaly wyposażone w 4 słupki, 4 półki oraz zabrzaski do mocowania półek. Maksymalne obciążenie 1 półki: 200 kg	1520	460	1820			0,00 zł	0,00 zł	
POKÓJ PERSONELU KOBIECY											
2.1	9	Szafka szatniowa, dwudzielna z wysuwaną ławką	Jednodrzwiowa szafa ubraniowa. Włonec dołny z blachy ocynkowanej. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiająca oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Komora wyposażona w drążek na odzież, wieszak na odzież, haczyk na ręcznik, lusteczko oraz górną półkę. Drzwi z blachy 0,8 mm. Pozostałe elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm. Zamek na kluczyk regulujący drzwi w trzech punktach. Podstawa wysuwana, z siedziskiem z lakierowanych listew drewnianych. Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych o przekroju czworokątnym. Stopki z regulatorem wysokości.	400	490/745	1800/2205			0,00 zł	0,00 zł	
POKÓJ PERSONELU MĘSZCZYN											
3.1	7	Szafka szatniowa, dwudzielna z wysuwaną ławką	Jednodrzwiowa szafa ubraniowa. Włonec dołny z blachy ocynkowanej. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiająca oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Komora wyposażona w drążek na odzież, wieszak na odzież, haczyk na ręcznik, lusteczko oraz górną półkę. Drzwi z blachy 0,8 mm. Pozostałe elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm. Zamek na kluczyk regulujący drzwi w trzech punktach. Podstawa wysuwana, z siedziskiem z lakierowanych listew drewnianych. Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych o przekroju czworokątnym. Stopki z regulatorem wysokości.	400	490/745	1800/2205			0,00 zł	0,00 zł	
WÓZKOW											

4.1	1 Stół sortowniczy, swobodny przesuw koszy (stół z poz. 4.2)	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zalaganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wyrzynalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierzyk ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarcią.</p>	1290	730	900	900	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
4.2	1 Stół zabudowcy prosty ze zlewem 1-komorowym (zlew pionowo 400x500), oddzielna ściana, z możliwością wstawienia zmywarki poz. 4.3 kompatybilny ze stołem 4.1 i 4.4 (swobodny przesuw koszy), z otworem pod baterię 1-kolumnową	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zalaganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora pionowo o wym.: 400x500 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Komora zdejmowalowa wyposażona w sifon z siłkiem nierdzewnym. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wyrzynalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierzyk ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze.</p>	1280	730	900	900	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
4.3	1 Zmywarka uniwersalna*	<p>Zmywarka uniwersalna przystosowana do mycia talerzy obładowych, naczyń, tac oraz przyborów kuchennych, obudowa oraz ramiona myjąca wykonane ze stali nierdzewnej, w pełni automatyzowany proces mycia, izolacja termiczna akustyczna, wyłącznik zabezpieczający przed włączeniem przy otwartych drzwiach, odpływ grawitacyjny, szybki panel sterowania, płukanie ciepłą zimną wodą, głęboko osadzony zbiornik wody. Wymiary kosza: 500x500 mm, maksymalna wysokość mytych szklanek: 320 mm, maksymalna średnica talerzy: 345 mm, wydajność: 30 koszy/h, cykl mycia: 120 s., pojemność zbiornika na wodę: 29 l, zużycie wody: 3 l/cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płuczące, kosz do talerzy - 1 szt., kosz płaski do szklanek - 1 szt., koszyczek do sztućców - 1 szt.</p>	590	600	850	400	5,15	0,00 zł	0,00 zł

4.4	1	Stół zariadeny prosty kompatybilny ze stołem 4.2 (swobodny przesuw koszy)	Wykonanie z blachy, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziano 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zanieganie zanieczyszczeń a ich umniejszenie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wyzymłość płyty wierzchniej na obciążenie statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obrabioną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kolumny ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką.	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
4.5	1	Bateria prysznicowa jednokolumnowa z wylewką	Bateria prysznicowa z wylewką, stojąca, jednokolumnowa	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	
4.6	1	Zmywarka kapsułkowa*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI304, przystosowana do mycia talerzy, naczyń kuchennych, tac, garnków itp., w pełni zautomatyzowany proces mycia i płukania, stop/start po otwarciu/zamknięciu kaptura, odpływ grawitacyjny, osobne ramiona mycia i płukania, dwa cykle mycia (50 i 120 s.), wbudowana pompa wspomagająca płukanie, podwójny filtr komory myjącej + filtr pompy, termometr komory i bojlera, głęboko toczona komora myjąca, ratno wymiowany wspornik kosza, możliwość instalacji zmywarki w rogu pomieszczenia, łatwy dostęp do wnętrza urządzenia umożliwiający serwisowanie. Wymiary kosza: 500 x 500 mm, maksymalna średnica talerza: 410 mm, możliwość mycia pojemników GN1/1, wydajność 30 koszy/h, zużycie wody: 2,8 l./cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płuczące, kosz do talerzy - 2 szt., kosz płasek do szklanek - 1 szt., koszyczek do sztućców - 1 szt.	650	735	1470/1880	400	10,10	0,00 zł	0,00 zł
4.6a	1	zmiękczacz wody automatyczny*	Zmiękczacz automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, ilość uzdatnionej wody w trakcie regeneracji: 1500 l./h, natężenie przepływu norm/max: 0-20/75 l./min., ciśnienie robocze: 1,5-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 40 °C, zbiornik soli: 20 kg, zużycie soli 0,7 kg.	233	455	540	230	0,10	0,00 zł	0,00 zł
4.7	1	Okap kondensacyjny*	Okap przeznaczony jest do usuwania wykropionej na ściankach okapu pary wodnej wytworzonej przez zmywarkę, kotły warzelne oraz inne urządzenia kuchenne nie wytwarzające tłuszczu. Konstrukcja ze stali nierdzewnej. Obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap posiada system rynienek odekowych oraz krociec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia zanieczyszczeń. Okap jedno-segmentowy. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownicy zabudowy kanałów (przeźrenie nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: krociec podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm, przegrody boczne, zawieszka montażowa.	1000	1000	400			0,00 zł	0,00 zł
4.7a	1	Blenda za okapem	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI304.	1000	~145	400			0,00 zł	0,00 zł

4.10	1	Wózek na kosze	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Podstawa wykonana z blachy o gr. 2 mm. Platforma przystosowana do transportu koszy o wymiarach 500x500 mm. Wózek wyposażony w 4 koła o \varnothing 125 mm, w tym dwa z hamulcem.	520	520	205			0,00 zł	0,00 zł	
4.11	1	Wózek do transportu talerzy w kasetkach*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Wózek przeznaczony do przechowywania i łatwego transportu talerzy umieszczonych w kasetkach. Wózek wyposażony w 4 koła z łożyskami, w tym dwa z hamulcem. Bezpieczeństwo wózka zapewniają odbojniki dyskowe umieszczone nad kołami. Odległość między półkami wynosi 380 mm, całkowita wysokość (z umieszczeniem na wózku kasetkami) wynosi około 1050 mm. W wózku można umieścić 8 kasetek z talerzami o maksymalnej średnicy 320 mm.	765	680	880			0,00 zł	0,00 zł	
4.12	5	Regał mobilny na tace 12 szt. tac o wym. 325x530 mm*	Wózek przystosowany do transportu tac o wym. 325x530 mm. Rama wykonana z profilu 25x25x1,5 mm. Rama boczna gładka z jednego profilu (jeden odciniek). Nie dopuszcza się elementów spawanych z kilku fragmentów. Pojemność: 12 szt. tac o wymiarze 325x530 mm. Regał wyposażony w 4 koła skręne o \varnothing 125 mm, w tym dwa z hamulcem.	465	610	1750			0,00 zł	0,00 zł	
BAR SAŁATKOWY											
MYCIE WARZYW LIŚCIASTYCH											
5.1	1	Szafa chłodnicza*	Wykonanie lakierowane. Wentylowane chłodzenie. Sterownik elektroniczny. Automatyczne rozmrażanie. Zamek drzwi. Łatwo wymienna uszczelka drzwi. Ekologiczny czynnik chłodniczy. 4 przestawne ruszki. Poj.: 350 l. Zakres temperatury od +2 do +8 °C.	600	590	1850	230	0,21	0,00 zł	0,00 zł	
5.2	1	Stół szklany ze zlewem 1-komorowym, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z miejscem na pojemnik na odpadki z poz. 5.3, rant z tyłu	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie szczytowej konstrukcji, maskownice kornów wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie \pm 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1300	600	850			0,00 zł	0,00 zł	
5.2a	1	baterie sztorcowa*	Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni bocznej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czola. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolce ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewomywalkowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkami nierdzewnymi.						0,00 zł	0,00 zł	
5.3	1	Pojemnik na odpadki*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony jest w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (wałca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie wałka z dennicą wypaswane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemność 50 l.	Ø380		605			0,00 zł	0,00 zł	
ZAPLECZE											

5.6	1	Stół z półką pełną, rant z tyłu	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łączących w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielet – nosniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łącznik górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wyrzynalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wyrzynalność półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wyrzynalność szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przeszwanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	970	700	850			0,00 zł	0,00 zł
5.7	1	Stół chłodniczy przystosowany do poj. GN1/1, agregat na dole, 2 x moduł z drzwiami S/S*	<p>Urządzenie musi być wykonane ze stali nierdzewnej. Płyta wierzchnia o gr. 40 mm, wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm (wygluszona i wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci). Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 50 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nosników prowadnic GN. Przystosowany do GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszania prowadnic GN (półek). Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Temperatura wnętrza: +2 + +10°C. Pojemność 200 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie standardowe: 1 ruszt metalowy, plastikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.</p>	950	700	850	230	0,5	0,00 zł	0,00 zł
5.8	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	1000	300	200			0,00 zł	0,00 zł
5.9	2	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	970	300	200			0,00 zł	0,00 zł
5.10	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	950	300	200			0,00 zł	0,00 zł

5.11	1	Krajalinica*	<p>Krajalinica ręczna z nożem pochylnym. Wszystkie części krajalinicy wykonane są z anodowanego stopu aluminium i magnezu, stali nierdzewnej i tworzyw sztucznych dopuszczonych do kontaktu z żywnością. Mózg ze stali chromowo-węglowej. Cicha praca. Stół podawczy, ostrzałka, i pokrywe noża można zdemontować w celu czyszczenia. Możliwość blokowania docisku produktu w dwóch położeniach. Gumowana podstawa zapewniająca lepszą przyczepność do podłoża i mniejszą ilość zabrudzeń pod urządzeniem. Metalowe bolce w docisku zapewniają lepsze podtrzymanie krojonego produktu. Wydajność krojenia: przekrój okrągły: 160 mm, średnica noża: 250 mm, grubość plastra: 0-13 mm.</p>						520	400	350	230	0,15	0,00 zł	0,00 zł
5.12	1	Podstawa do szatkownicy z poz. 5.13*	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Przystosowana do zawieszania pojemnika GNY/1.</p>						570	670	600			0,00 zł	0,00 zł
5.13	1	Szatkownica*	<p>Umocniona przygotowywanie od 50 do 800 porcji dziennie. Pojemność podajnika ma wynosić 4 l. Krojenie w plastery, w kostkę, szatkowanie, uciaranie i/lub krojenie w paski owoców, warzyw, suchego pieczywa, sera, orzechów, pieczarek, itp. Cylindryczny podajnik, który można otworzyć w celu szybkiego i łatwego podawania produktów obciąża rękami. Automatyczna funkcja uruchomienia/zatrzymania, zapewniająca szybkie i bezpieczne podawanie produktów. Podłużna przystawka do ciągłego ciecja ogorków, pora, itp. Wyjątkowa mocna dźwignia dociskowa umożliwiająca łatwe przetwarzanie nawet większych produktów oraz produktów wymagających nacisku przy podawaniu. Dzięki zastosowaniu pochylnej konstrukcji podajnik i dźwignia dociskowa znajdują się na wygodnej wysokości, zapewniając ergonomiczną pozycję w trakcie obsługi urządzenia. Obudowa urządzenia i podajnik wykonane są z metalu. Uchwyt dźwigni dociskowej w kształcie pętli dookoła cylindrycznego podajnika pozwalający na wygodne i ergonomiczne operowanie obciąża rękami. Uchwyt z tyłu urządzenia i uchwyt przy wylocie ułatwiają przenoszenie. Jedna predkość. Wydajność: do 8 kg/min. Szatkownica wyposażona w komplet 6 tarczy: plastery 3 mm, słupki 2x6 mm, widriki 3 mm, tarcza do dokładnego rozdrabniania (bardzo drobna), zestaw do kostek; tarcza tnąca 10 mm + kratka 10x10 mm.</p>						285	450	586	230	0,55	0,00 zł	0,00 zł

5.16	1	<p>Stół ze zlewem 1 komorowym i drzwiami suwanymi, oddzielną prawą bez maskownicy i zamków, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym od frontu</p>	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (złazmo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologia tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory surowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900mm. Stół korpusowy - szafka - korpus szafki wykonany w formie skrzyniowej - technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnolitych kształtowanych z blachy. Przesłania pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne</p> <p>w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45mm. Wyroby wyposażone w bieżnik ekwipotencjalny do wyrośnięcia potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardowe w syfony z siltlem nierdzewnym. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyty drzwiowy profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Drzwi suwane zawieszane na rolkowej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik - amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Cokoł nierdzewny od frontu.</p>	1200	700	900	0,00 zł	0,00 zł
5.16a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wyłewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.				0,00 zł	0,00 zł

5.17	1	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – grzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, turlinowym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowych (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposazony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szkielet wyposazony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 200 mm. Wyrzynalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Rany płyty tyne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposazony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Maskownice wewnętrzne przestrzeni.</p>	<p>Szkieletowy ze wzmocnieniami, z możliwością wstawienia stołu chłodniczego z poz. 5.18, z maskownicami wewnętrznej przestrzeni</p>	<p>1600</p> <p>700</p> <p>900</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>
5.18	1	<p>Stół chłodniczy barowy bez blatu, z drzwiami przeszkłonymi i oświetleniem, maszynownia po prawej stronie*</p>	<p>Stół chłodniczy barowy wykonany ze stali nierdzewnej. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Wymuszony system obiegu powietrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Automatyczne odparowanie skroplin. Rozmrażanie chłodnicy wentylatorami. Izobacja poliuretana 40 mm. Magnetyczna, dentonowana uszczelka drzwi (sznurowadła). Możliwość demontowania nośników prowadnic rusztów. Regulacja wysokości zawieszania prowadnic rusztów (półek). Moduł z agregatem w całości wysuwany na prowadnicach celem ułatwienia serwisowania. Korbora agregatu z drzwiami – szybki dostęp do skraplacza. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +12°C. Oświetlenie. Drzwi przesłone, ilość: 2. Pojemność: 277 l. Wyposazenie: 1 ruszt metalowy, plastyfikowany 425x410 mm na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.</p>	<p>1462</p> <p>510</p> <p>847</p> <p>230</p> <p>0,45</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>
5.19	1	<p>Stół korpusowy, 2x drzwi skrzydłowe, z cokłem nierdzewnym od frontu</p>	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - grzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej z korpusem szafka. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, turlinowym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafka wyposazony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzydłowej – technologia spawania i grzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko zimnolitych kształtowników z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafka. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Korpus szafka o długości</p>	<p>700</p> <p>700</p> <p>900</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>

5.30	1	Element neutralny ciągu wydawczego z drzwiami suwanymi, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Neutralny element ciągu wydawczego wykonany ze stali nierdzewnej AISI304. Konstrukcja w całości zgrzewana – spawana zapewniająca osłabienie najwyższych możliwych wytrzymałości w płaszczyznach podłożnych i pionowych oraz najwyższych standardów higienicznych (łatwość utrzymania czystości). Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm. Szafka – korpus wykonany w formie skrzyńkowej – technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimno giętych kształtowanych z blachy. Wyposażone we wzmożoną półkę przestawna. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bokach montowanych na stałe. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Element bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.	1500	~330	600	590	1850	230	0,21	0,00 zł	0,00 zł
5.32	1	Przewodnica tac, z obniżeniem na tacę, wg rysunku, wykonana z 3 rur o średnicy fi 30 mm, z obniżeniem na tacę zaznaczonym na rysunku polem "tace"	Wykonanie prowadnic ze stali nierdzewnej AISI 304, z rur fi 30 mm. Rozstaw rur: 100 mm, wysokość montażowa (do płaszczyzny przesuwania tac): 810 mm, z obniżeniem na tacę wg rysunku.	~5260							0,00 zł	0,00 zł
LODZIARNIA												
MYCIE WARZYW LIŚCIASTYCH												
6.1	1	Szafa chłodnicza*	Wykonanie lakierowane. Wentylowane chłodzenie. Sterownik elektroniczny. Automatykne rozmrażanie. Zamek drzwi. Łatwo wymienna uszczelka drzwi. Ekologiczny czynnik chłodniczy. 4 przestawne ruszty. Poj.: 350 l. Zakres temperatury od +2 do +8 °C.	600	590	1850	230	0,21		0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
6.2	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, odmiana lewa, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z miejscem na pojemnik na odpady z poz. 6.3, rant z tyłu	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złamo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształk usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewniło dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią toczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1800	600	850					0,00 zł	0,00 zł
6.2a	1	bateria sztorcowa*	Wytrzymałość: płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni bocznej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przestawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewniowo-kawowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.								0,00 zł	0,00 zł

6.3	1	Pejmnik na odpadki*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pejmnik wyposażony jest w pedał hamny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (wałca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie wałka z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemność 50 l.	Ø380	605				0,00 zł	0,00 zł
ZAPLECZE										
6.4	1	Stół korpusowy z drzwiami suwanymi	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziano 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Stół korpusowy – szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używają tylko profili zimnolitych kształtowanych z blachy. Przestrzeń pomiędzy posadzką, a korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 200 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 125 kg/m ² . Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tyłnej i boczne (w zależności od typu płyty) wykonane w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zastosowaniem usztywniającym. Przewstawanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwiwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Półka wyjmowana, z regulacją położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Nie wykonywać otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz nie osadzać półek na bolcach montowanych na stałe. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Wyrób wyposażony w bolec ekwiwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Ergonomiczny uchwył drzwicwy – profil chwyłowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie.	1680	600	900			0,00 zł	0,00 zł

		<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 1,0 mm. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologia spawania i zgrzewania. Korpusy z drzwiami suwanymi. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zeleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bokach montowanych na stałe. Półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszane na kołkowatej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Zatrzaśk magnetyczny i zawiasy drzwiowe zamontowane tak, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza szafki po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyty drzwiowy – profil chwytywy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Szafka wyposażona w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).</p>																																		
6.5	2	Szafka wisząca z drzwiami suwanymi																																		
6.6	1	Szafka mroźnicza na lody, ss/ss*																																		
6.7	1	Stół szkieletowy z półką pełną i blokiem 3 szafkiad po prawej stronie, z cokolem nierdzewnym z 3 stron (blok szufiad)																																		

6.9	1	Umývavka na szafce z drzwiami skrzydlowymi, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym z 3 stron.	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwił zaleganie zanieczyszczeń a ich umieszczenie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią tłoczenia o wym.: 340x400x160 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szafka – korpusy szafek wykonane w formie skrzynkowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnolitych kształtowanych z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi na kąt 190°. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej</p>	400	700	900	0,00 zł	0,00 zł
6.9a	1	bateria sztorcowa*	<p>150kg/m². Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tyłnej lub bocznej (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagiębnienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrob wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewnywalkowe wyposażone w standardzie w syfony z siłkiem nierdzewnym. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokoł nierdzewny z trzech stron.</p>				0,00 zł	0,00 zł
6.10	1	Półka wisząca podwójna	<p>Bateria stojąca, jednokolumnowa, wyiewka 250 mm. Bateria wyposażona w wążek przyłączeniowy o dł. 800 mm.</p> <p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.</p>	1400	300	600	0,00 zł	0,00 zł
6.11	1	Półka wisząca podwójna	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.</p>	1400	300	600	0,00 zł	0,00 zł

6.12	1	Stół chłodniczy na GN1/1, agregat na dole, Zdrzwi skrzydłowe*	Urządzenie musi być wykonane ze stali nierdzewnej. Płyta wierzchnia o gr. 40 mm, wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm (wygluszona i wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci). Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatykne i ręczne rozmarzanie chłodziwa grzałką. Izolacja poliuretanowa 50 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic GN. Przystosowany do GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zapleblone dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia prowadnic GN (pótek). Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +10°C. Pojemność: 200 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie standardowe: 1 ruszt metalowy, plastyfikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.	950	700	900	230	0,5	0,00 zł	0,00 zł
6.13	1	Stół z szufladą na fasy, miejscem na zmiękczac (śr. 190, wys. 415 mm) i miejscem na stół chłodniczy barowy 6.20, z cokołem nierdzewnym od frontu	Wykonanie z blach, rui, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (czarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, fluminytym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szarki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szuflada na fasy, miejsce na zmiękczac wody oraz miejsce na stół chłodniczy barowy z poz. 6.20. Cokoł nierdzewny od frontu.	1700	700	900			0,00 zł	0,00 zł
6.14	1	Konstrukcja barowa frontowa szkieleto-szafka, z miejscem na kostkarkę, zamrażarkę barową	Konstrukcja barowa frontowa szkieleto-szafka, z zabudową frontową, z miejscem na kostkarkę, zamrażarkę barową. Zabudowa ze stali nierdzewnej. Dostawca konstrukcji barowej zobowiązany jest przekazać schemat wykonania blatów wg którego zostanie wykonany blat zabudowy. Konstrukcja wykonana płytą tzw. cementową, odpowiednią do przyklejenia płytek jak na pozostałym murku z lewej strony restauracji (MOKA 30X60 M21 INDUSTRIAL FLOOR GRES).	~2550	800	965			0,00 zł	0,00 zł
6.14a	1	Konstrukcja barowa frontowa szkieleto-szafka, szafka otwarte	Konstrukcja barowa frontowa szkieleto-szafka, z zabudową frontową, szafka otwarte. Zabudowa ze stali nierdzewnej. Dostawca konstrukcji barowej zobowiązany jest przekazać schemat wykonania blatów wg którego zostanie wykonany blat zabudowy. Konstrukcja wykonana płytą tzw. cementową, odpowiednią do przyklejenia płytek jak na pozostałym murku z lewej strony restauracji (MOKA 30X60 M21 INDUSTRIAL FLOOR GRES).	~2430	800	965			0,00 zł	0,00 zł
6.15	1	Kostkarka*	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Sterowanie elektroniczne. Kostkarka posiada wbudowany pojemnik na lód wykonany z tworzywa. Urządzenie chłodzone wodą, z możliwością zabudowy. Koszka pełna, przestronna o wadze 20 g. Wydajność: 20 kg/dobę, pojemność zbiornika na lód: 8 kg. Zużycie wody: 45,8 l/h.	390	515	638,5/640	230	0,32	0,00 zł	0,00 zł
6.16	1	Zamrażarka barowa nierdzewna 1 x drz. pełne prawe z zamkiem, oświetlenie LED*	Wykonana ze stali nierdzewnej, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, przystosowana do temp. otoczenia +25°C, wymuszony obieg powietrza, automatyczne usuwanie skroplin, rozmarzanie gorącymi gazami, izolacja 50 mm, demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi, ekologiczny czynnik chłodniczy R404a, płaskie dno komory, półki przesłane, oświetlenie LED, zakres temp. -20 ÷ -10°C. Pojemność: 110 l. (np. 80 kieliszków Ø60 mm)). Moc chłodnicza: 0,25 kW. Wyposażenie: 2 ruszty nierdzewne, zamek.	613	516	840	230	0,40	0,00 zł	0,00 zł

6.17	1	Witryna na lody*	Witryna mroźnicza do ekspozycji i krótkotrwałego przechowywania lodów w pojemnikach typu VGN. Panel frontowy i podstawa wykonane są z blachy malowanej (kolor do uzgodnienia). Korpus zewnętrzny z blachy powlekanej na kolor biały. Przeszkleń ekspozycyjna z blachy nierdzewnej przygotowana pod pojemniki VGN (na 8 smaków). Izolacja z ekologicznej pianki poliuretanowej. Profile aluminiowe anodowane na kolor srebrny lub złoty. Szymba frontowa gładka uchylna. Funkcjonalny blat roboczy z blachy nierdzewnej. Bok z tworzywa ABS (kolor do uzgodnienia). Agregat chłodniczy wewnętrzny. Chłodzenie dynamiczne. Roleta ręczna od strony obsługi. System automatycznego odszraniania. Automatykne odparowanie kondensatu. Nawiew ciepłego powietrza na szybę frontową. Lampa ze świetłówką LED (kultemica). Elektroniczny regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem. Zakres temperatur: -10°C/-20°C. Moc chłodnicza: 0,733 kW.	1065	835	1230	230	0,972	0,00 zł	0,00 zł
6.18	1	Witryna chłodnicza (chłodzenie grawitacyjne), poj. 240 l, pełna szyba od strony klienta*	Witryna wykonana ze stali nierdzewnej i szkła hartowanego. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +25°C. Temperatura wnętrza: +2°C ÷ +12°C. Chłodzenie statyczne. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Automatykne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających podczas rozmrażania. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Szyba pełna od strony klienta, drzwi suwane od strony obsługi. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +12 °C. Pojemność: 240 l. Wyposażenie: oświetlenie, półki perforowane ze stali nierdzewnej.	1200	630	620	230	0,25	0,00 zł	0,00 zł
6.19	1	Chłodziarka barowa nierdzewna 2 x drz. pełna z zamkiem, oświetlenie*	Chłodziarka wykonana ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, przystosowana do temp. otoczenia +25°C, wymuszony obieg powietrza, automatykne usuwanie skroplin, automatykne rozmrażanie z wentylatorami, izolacja 30 mm, demontowana magnetyczna uszczelka drzwi, ekologiczny czynnik chłodniczy, płaskie dno komory chłodniczej, półki przesłane, oświetlenie LED, drzwi pełne, zakres temp. +2 ÷ +8°C. Pojemność: 215 l. (195 butelek o poj. 330 ml (Ø80 mm)). Wyposażenie: 2 ruszki nierdzewne, zamki.	933	516	840	230	0,20	0,00 zł	0,00 zł
6.20	1	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*	Kolor obudowy: bok czarny, front stalowy. Wszystkie powierzchnie robocze wykonane ze stali nierdzewnej. Automatykne uzupełnianie wody w bojlerze. Dla każdej z grup możliwe jest zaprogramowanie czterech wielkości porcji kawy. Panel sterujący programowalny do pojemności filiżanek. Specjalny system wydobycia ekstraktu kawowego, niezależnie od precyzji mielenia ziarna. Ekspres posiada podgrzewacz filiżanek, pompę poboru wody, pompę ciśnieniową. Miedziany bojler z wymiennikami ciepła dla każdej z grup. Ilość grup: 2. Pojemność bojlera: 13 l. Dysza pary - 2 szt., dysza do wody - 1 szt.	760	580	460	230	3,50	0,00 zł	0,00 zł
6.21	1	Młynek do kawy*	Obudowa szaro-stalowa. Bardzo precyzyjny zamowy system mielenia. Żarna wykonane ze stali utwardzonej, co gwarantuje dokładne i precyzyjne mielenie. Automatykne zakłucie i zatrzymanie mielenia w zależności od ilości zmielonej kawy w zbiorniku. Regulacja grubości mielenia. Programowalna ilość kawy w zakresie 5-12 g. Dzwignia dozowania kawy z prawej strony. Ergonomiczny uchwyt. Zabezpieczenie przed przegrzaniem. Obróty: 1300 obr./min. Pojemność zbiorników: 2/0,6 kg.	220	410	620	230	0,36	0,00 zł	0,00 zł
6.22	1	zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
6.23	1	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.	1300	300	200			0,00 zł	0,00 zł

6.24	1	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.	1.360	300	200			0,00 zł	0,00 zł
		RESTAURACJA								
		MYCIE WARSZYW LIŚCIĄSTYCH								
7.1	1	Szafa chłodnicza*	Wykonanie lakierowane. Wentylowane chłodzenie. Sterownik elektroniczny. Automatykne rozmrażanie. Zamek drzwi. Łatwo wymienna uszczelka drzwi. Ekologiczny czynnik chłodniczy. 4 przesławne ruszty. Poj.: 350 l. Zakres temperatury od +2 do +8 °C.	600	590	1850	230	0,21	0,00 zł	0,00 zł
7.2	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, z otworem pod baterię 1-kolumnową, bez półki, odmianna prawa	Wykonanie z blachy, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku, dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie csovym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1200	600	850			0,00 zł	0,00 zł
			Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Rany płyty tyne lub boczne (w zależności od typu płyty) wyglądę w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni bocznej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrob wyposażony w bolce ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.							
7.2a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.						0,00 zł	0,00 zł
7.3	1	Umywalka	Wykonanie stal nierdzewna AISI304, komora łączona, głębokość komory 110 mm, umywalka wyposażona w maskownicę, rant tylny 50 mm, otwór pod baterię 1-kolumnową.	400	400	250			0,00 zł	0,00 zł
7.3a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 200 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.						0,00 zł	0,00 zł
7.4	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	1200	300	600			0,00 zł	0,00 zł
7.5	1	Pojemnik na odpadki*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony jest w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z denicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy litych). Pojemność 50 l.	Ø380		605			0,00 zł	0,00 zł
		MAGAZYN PODRĘCZNY								

	7.11	1	Stół szkieletowy z półką, blat w pełni nierdzewny	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazmo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łączonych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łącznik górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przeszłość pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranyty płyty tylnie wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załączeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	1100	600	850	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
	7.12	1	Stół z basenem 1-komorowym (h=400 mm), z obworem pod baterię 1-kolumnową	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazmo 240) wg AISI 304, konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R 14. Obwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywność konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranyty płyty tylnie wygięte w górę (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory basenów wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Stoły z basenami w standardzie wyposażone w maskownice boczne i czelową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory: 400 mm.</p>	800	600	850	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
	7.13	1	Bateria prysznicowa jednokolumnowa z wylewką	<p>Bateria prysznicowa z wylewką, stojąca, jednokolumnowa Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką wynosi 150 mm. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regal wyposażony w 4 półki perforowane. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulację wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m².</p>				0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
	7.14	1	Regał z półkami perforowanymi		900	600	2000	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

7.15	1	Okap przyszyty wyciągowy z filtrami i oświetleniem*	<p>Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus grzewczono-sprawiany lub nitowany. Okap posiada system rylienek odciekowych oraz króćce spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap jedno-segmentowy. Wielkość filtrów umożliwia mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyty ułatwiający montaż. Filtry są rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych maskownic zasłaniających. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawieszki znajdujących się w obrębie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm (2 szt.), przepustnice regulacyjne, filtry labiryntowe, zawieszka montażowa gwintowana 4 x 2000 mm, oświetlenie.</p>	2500	1200	400	230	1,00	0,00 zł	0,00 zł
7.16	1	Piec konwekcyjno-parowy 10x1 / 1GN*	<p>Materiał wykonania (wewnętrzny i zewnętrzny) stal szlachetna 304 (DIN 1.4301). Urządzenie do automatycznego przyrządzania (tryb automatyczny) mięsa, drobiu, ryby, dodatków/warzyw, potraw z jajek/deserów, wypieków oraz automatycznego Flushing. Z inteligentnym systemem, optymalizującym przyrządzanie załadunków mieszanych w produkcji oraz w à la carte, oraz w pełni automatycznym systemem czyszcząco-plegającym. Tryb pieca konwekcyjno-parowego; parowy 30-130°C, porące powietrze 30-300°C, kombinacja pary i gorącego powietrza 30-300°C. Możliwość przyrządzania załadunków mieszanych z indywidualnym nadzorem każdego wsadu w zależności od rodzaju i wielkości załadunku oraz częstotliwości otwierania drzwi. Graficzny podgląd aktualnego klimatu w komorze, przewidywanego przebiegu przyrządzania potraw, możliwość spojrzania wstecz i wprzód oraz opcję na koniec procesu przyrządzania. Funkcja informująca o aktualnym, automatycznym dostosowaniu procesu przyrządzania potraw. Przegląd wszystkich automatycznych dostosowań procesu przyrządzania potraw. Tryb nagrywania – ustalenie idealnego, sterowanego temperaturą rdzenia procesu przyrządzania potraw dla skalibrowanych produktów do późniejszego zastosowania bez czujnika temperatury rdzenia z automatycznym uwzględnieniem wielkości załadunku.</p> <p>Obsługa "uczczą się" - dostosowuje się samodzielnie do sposobu obsługi. Samodzielnie konfigurowalny, dostosowany do użytkownika wyświetlacz obsługi (obrazy, teksty, itd.). Kolorowy wyświetlacz TFT 8,5" i ekran dotykowy z intuicyjną symboliką do maksymalnie prostej obsługi. Instrukcja obsługi i użytkownika wyświetlane na wyświetlaczu urządzenia w zależności od podzielonych działań. Niezależny od ciśnienia wody w sieci. Automatyczny system myjąco-plegacyjny komory i generatora pary. 7 poziomów czyszczenia do czyszczenia i pielęgnacji bez nadzoru, także w nocy. Automatyczne mycie i odkażanie generatora pary. Automatyczne wzwianie do czyszczenia z informacją o rodzaju mycia i ilości chemii w zależności od stopnia zabrudzenia. Wyświetlanie na wyświetlaczu stanu zabrudzenia i pielęgnacji. System diagnostyczny z automatycznym pokazywaniem komunikatów serwisowych. Funkcja autotestu do aktywnej kontroli działania urządzenia. 6-punktowy czujnik temperatury rdzenia z automatyczną korektą błędów przy błędny wkluciu przyrządem do pozycjonowania czujnika. Zarządzanie klimatem - pomiar, ustawianie i regulacja wilgotności z dokładnością do 1%. Faktyczna wilgotność w komorze może być ustawiana</p>	847	771	1042	400	18,6	0,00 zł	0,00 zł

7.21	1	Frytowniczka elektryczna, 2-komorowa, na podstawie z drzwiami prawymi, z zimną strefą*	Urządzenie ma być wykonane ze stali nierdzewnej. Urządzenie musi być łatwe do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Frytowniczka ma być wyposażona w obrotową grzałkę, co znacznie ułatwia czyszczenie komory. Zmiana temperatury pracy regulowana płynnie za pomocą pokręteła regulatora temperatury, umożliwiający płynną regulację w zakresie od 85 °C do 190 °C. Bezpiecznik regulatora temperatury ustawiony jest na 232 °C. Lampki kontrolne sygnalizujące podłączenie urządzenia do sieci oraz pracę elementów grzejnych. Pojemność: 2x8 l. Urządzenie wyposażone w 2 kosze do smażenia, reeling na kosze oraz pokrywki komór smażenia. Stopień zabezpieczenia: IP33. Podstawa korpusowa z drzwiami skrzydłowymi, urządzenie wykonane jako monoblok. Regulowane stopki umożliwiają wyظیمowanie urządzenia. System łączenia „na wias” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej.	400	700	850	400	14,00	0,00 zł	0,00 zł
7.22	1	Podstawa korpusowa z blakiem szuflad, prowadnice trzyczęściowe z pełnym wysuwem (pod poz. 7.22)*	Podstawa szafka z dwoma szufladami ma być wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304. Prowadnice szuflad trzyczęściowe z pełnym wysuwem. (Nogi z regulacją wysokości).	400	700	560			0,00 zł	0,00 zł
7.23	1	Stół szkieletowy z półką z blatem w pełni nierdzewnym, zgodnie z rysunkiem	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwiają załaganie zanieczyszczeń, a ich umieszczenie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie esowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienia wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy półką a półką stołu wynosi 150 mm. Wyrzynalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wyrzynalność półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wyrzynalność szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne, wyglądę w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszczególnych nierdzewnej z dodatkowym zaizolowaniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolac ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1500/513	700	850			0,00 zł	0,00 zł
7.24	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, odmiana prasująca - z możliwością wstawienia chłodzarki podblatowej z poz. 7.27	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwiają załaganie zanieczyszczeń, a ich umieszczenie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w 60mm narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie esowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1500	700	850			0,00 zł	0,00 zł

7.25	1	bateria sztorcowa*														0,00 zł
7.26	2	Chłodziarka podblatowa*				Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Rantny płyty tylnie lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zapieczętowanie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania ni wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komora ziewozymywkowa wyposażona w standardzie w syfony z silitkiem nierdzewnym. Przesławianie biał umozdliwiający umieszczenie chłodziarki pod blatem.	Bateria stojąca, jednokolimnowa, wylwka 250 mm. Bateria wyposażona w węzyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.	Lodówka wykonana ze stali nierdzewnej. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia +25 C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Izolacja poliuretanowa 35 mm. Grawitacyjny system chłodzenia. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Z przodu 2 regulowane stopki i 2 kółka w tylnej części korpusu ułatwiające wsunięcie lodówki pod blat i wyposzomowanie. Pojemność: 120 l. Zakres temperatur: -1 + +10 °C.	540	580	800	230	0,20	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.27	1	Stół szkieletowy ze wzmocnieniami i możliwością wstawienia chłodziarki podblatowej z poz. 7.27				Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, twardym i odpornym na wilgoć. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szkielet wyposażony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przesławianie pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Rantny płyty tylnie wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1080	600	850		0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł			

7.28	1	Siódz szkieletowy z półką	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przeszawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrob wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	1200	600	850	0,00 zł	0,00 zł
7.29	1	Siódz szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, odmiana lewa, z otworem pod baterię 1-kolumnową i półką pełną	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią koczzenia o wym.: 500x500x250 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narzędniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przeszawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrob wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	700	700	850	0,00 zł	0,00 zł

7.29a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jedynokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.									0,00 zł	0,00 zł
7.30	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	1000	300	600						0,00 zł	0,00 zł
7.30A	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	980	300	600						0,00 zł	0,00 zł
7.31	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	1300	300	600						0,00 zł	0,00 zł
7.32	1	Mikser planetarny*	Mikser wykonany w całości z metalu. Wytrzymała konstrukcja. Gniazdo do montażu przystawek. Osłona dzieży z podajnikiem. Ruch planetarny zapewnia doskonałe napowietzanie masy. Bezpośredni napęd z silnika zapewnia cicha i energooszczędna pracę. Płonowy przesuw dzieży. Ilość produktów: min. 9. Zakres prędkości: 60 - 265 obr./min. Pojemność dzieży: 4,8 l. Wyposażenie: dzieża ze stali nierdzewnej o poj. 4,8 l., osłoną dzieży z podajnikiem, różga, mieszadło płaskie i mieszadło hakowe.	264	338	411	230	0,315				0,00 zł	0,00 zł

7.37	1	Boks dystrybutora talerzy 7.36, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Boks dystrybutora wykonywany ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304. Boks bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.			550	200				0,00 zł	0,00 zł	
7.38	1	Jedyny dystrybutor talerzy z możliwością ich podgrzewania, pojemność 2 x 50 talerzy, 2 tuby z regulowaną maksymalną średnicą talerzy do 280 mm*	Dystrybutor podgrzewczy talerzy. Wykonany głównie ze stali nierdzewnej AISI304. Dystrybutor jedyny, wyposażony w cztery obrotnie kółka (dwa z nich wyposażone w hamulec). Regulacja średnicy talerza pięciostopniowa 190, 210, 240, 260 i max średnicy 280 mm. Regulowanie odbywa się poprzez odciążenie i przestawienie w odpowiednie położenie prętów mechaniczmu zapadki. Maksymalny załadunek: 50 talerzy/wkład (kolonne). Pojemność: 2 x 50 szt. Liczba wkładów: 2. Wymagane wkłady dystrybutora ułatwiają zachowanie urządzenia w czystości. Średnica talerzy: 190 ÷ 280 mm. Temperatura pracy 60 °C.			990	495	900	230	1,50	0,00 zł	0,00 zł	
7.39	1	Bemar do ciągu GN 4x1/1, sterowanie niezależne, na szafce neutralnej otwartej, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68*	Wykonanie głównie ze stali nierdzewnej. Wszystkie krawędzie wewnętrznie mis bemaowych zaokrąglone. Komory floczone. Lampka włącznika sygnalizuje włączenie zasilania. W korpusie bemaaru znajdują się zawory zlewowe, umożliwiający łatwe opróżnianie komór. Urządzenie wyposażone w zawór doprowadzający wodę do napełniania bemaaru. Zmiana temperatury pracy odbywa się poprzez regulator, umożliwiający płynne ustawienie temperatury w zakresie od 30°C do 100°C. Każda komora posiada indywidualny włącznik i regulator temperatury. Urządzenie przystosowane jest do współpracy z pojemnikami GN1/1, h=200mm. Bemar na szafce korpusowej, zamkniętej z 3 stron. Pojemność: 4xGN1/1, h=200 mm. Urządzenie bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.			1420				230	4,00	0,00 zł	0,00 zł
7.40	1	Nadstawka pojedyncza z szybą wysoką i oświetleniem*	Nadstawka wykonana głównie ze stali nierdzewnej AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości z czolową osłoną ze szkła bezpiecznego. Stabilna konstrukcja. Szkło bezpieczne, warstwowe, szyba mrosta. Nadstawka przystosowana do wydawania posiłków przez obsługę – wysoka szyba czolowa. Długość dopasowana do urządzenia, na którym jest montowana. Szerokość półki: 300 mm. Ilość półek: 1.			1500	300	450	230	0,10	0,00 zł	0,00 zł	
7.41	1	Stół chłodniczy z płytą lacy salatkowej 2xGN1/1+2xGN 1/4, drzwi nierdzewne, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68*	Stół wykonany głównie ze stali nierdzewnej. Pojemniki w płycie chłodzone powietrzem z komory. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 40 mm. Wymuszony obieg powietrza wentylatorami. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Możliwość demontowania nośników prowadnic GN celem dokładnego oczyszczenia wnętrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Przeszczelnienie robocze przystosowane do normalizowanych pojemników GN. Pojemność: przestrzeń chłodzonej: 200 l, liczba komór użytkowych: 2. Temperatura wnętrza: + 2 ÷ + 10 °C. Układ pojemników (h=150mm): 2xGN1/1 + 2xGN1/4. Wyposażenie standardowe: ruszt plastikowany GN1/1 - 1 szt./komora, komplet prowadnic - 2 szt./komorę. Stół bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.			950			230	0,45	0,00 zł	0,00 zł	
7.42	1	Nadstawka pojedyncza z szybą wysoką i oświetleniem*	Nadstawka wykonana głównie ze stali nierdzewnej AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości z czolową osłoną ze szkła bezpiecznego. Stabilna konstrukcja. Szkło bezpieczne, warstwowe, szyba mrosta. Nadstawka przystosowana do wydawania posiłków przez obsługę – wysoka szyba czolowa. Długość dopasowana do urządzenia, na którym jest montowana. Szerokość półki: 300 mm. Ilość półek: 1.			1030	300	450	230	0,10	0,00 zł	0,00 zł	

7.43	1	Stanowisko kasowe wewnętrzne, bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	680			0,00 zł	0,00 zł
7.44	1	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwiające załamanie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią tłoczenia o wym.: 340x400x160 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szafka – korpusy szafek wykonane w formie skrzyńlowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Drzwi zawiązane nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwarcia drzwi na kąt 190°. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2.</p> <p>Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tyne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zaopłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czopa. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrob wyposażony w botek ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewno-wyłokowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Zatrzaśk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokół nierdzewny z dwóch stron.</p>	400	700	900	0,00 zł	0,00 zł
7.44a	1	Bateria sztorcowa*				0,00 zł	0,00 zł
7.45	1	<p>Stół szkieletowy z szufladą na fusy, za szufladą miejsce na zmiękczacz wody, miejscem na chłodzarkę barową z poz. 7.46, z cokolem nierdzewnym, z maskownicą wolnej przestrzeni, z zabudową z lewej strony</p>	2000	700	900	0,00 zł	0,00 zł

7.46	1	Stół chłodniczy barowy bez blatu, z drzwiami przeszkłonymi i oświetleniem, maszynownia po prawej stronie*	Stół chłodniczy barowy wykonany ze stali nierdzewnej. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Wymuszony system obiegu powietrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Automatyczne odparowanie skroplin. Rozmrażanie chłodnicy wentylatorami. Izolacja poliuretanova 40 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi (szuflad). Możliwość demontowania nośników przewodnic ruszków. Regulacja wysokości zawieszania przewodnic ruszków (polek). Moduł z agregatem w kaboci wysuwany na prowadnicach celem ułatwienia serwisowania. Komora agregatu z drzwiami – szybki dostęp do skraplacza. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +12°C. Oświetlenie. Drzwi przeszkłone. Ilość: 2. Pojemność: 277 l. Wyposażenie: 1 rusz. metalowy, plastikowany 425x410 mm na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety przewodnic na każdą komorę z drzwiami.	1462	510	847	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł
7.47	2	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (złarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.	1200	300	200			0,00 zł	0,00 zł
7.48	1	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*	Kolor obudowy: boki czarne, front stalowy. Wszystkie powierzchnie robocze wykonane ze stali nierdzewnej. Automatyczne uzupełnianie wody w bojlerze. Dla każdej z grup możliwe jest zaprogramowanie czterech wielkości porcji kawy. Panel sterujący programowalny do pojemności filtrzank. Specjalny system wydobycia ekstraktu kawowego, niezależnie od precyzyj zmielenia ziarna. Ekspres posiada podgrzewacz filtrzank, pompę poboru wody, pompę ciśnieniową, Miedziany bojler z wymiennikami ciepła dla każdej z grup. Ilość grup: 2. Pojemność bojlera: 13 l. Dysza pary - 2 szt., dysza do wody - 1 szt.	760	580	460	230	3,50	0,00 zł	0,00 zł
7.49	1	Młynek do kawy*	Obudowa szaro-stalowa. Bardzo precyzyjny zamowy system mielenia. Żarna wykonane ze stali nierdzewnej, co gwarantuje dokładne i precyzyjne mielenie. Automatyczne zakłócenie i zatrzymanie mielenia w zależności od ilości zmielonej kawy w zbiorniku. Regulacja grubości mielenia. Programowalna ilość kawy w zakresie 5-12 g. Dźwignia dozowania kawy z prawej strony. Ergonomiczny uchwyt. Zabezpieczenie przed przegrzaniem. Obroty: 1300 obr./min. Pojemność zbiorników: 2/0,6 kg.	220	410	620	230	0,36	0,00 zł	0,00 zł
7.49a	1	zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapienia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
STANOWISKO PIZZY/ZUP/NAPOJÓW										
7.50	1	Mikser uniwersalny*	Masywna konstrukcja urządzenia wykonana z pełnego aluminium zapewnia stabilność i wytrzymałość. Planetaryne ułożenie przystawek. 3 prędkości pracy. Przysięk total stop. Mikrowyłącznik bezpieczeństwa. Timer. Wyposażenie: dziera o poj. 30 l., mieszadło, hak, różga, nierdzewna pokrywa ochronna.	670	630	1160	400	0,75	0,00 zł	0,00 zł
7.51	1	Piec do pizzy 2 komorowy*	Piec do pizzy z dnem komory wyłożonym płytą szamotową. Drzwi ze stali nierdzewnej, wyposażone w szybę pozwalającą na obserwację stopnia zaawansowania pieczenia. Piec posiada wskaźnik temperatury oraz wewnętrzne oświetlenie komory. Górne i dolne elementy grzewcze sterowanie oddzielnie. Regulacja temperatury w zakresie: od 60 °C do 450 °C. Wymiary komory: 2 x 700x700x145 mm. Pojemność komory: 4 pizze o śr. 340 mm.	1010	960	740	400	9,6	0,00 zł	0,00 zł
7.52	1	Podstawa pod piec 7.51	Podstawa kompatybilna z piecem do pizzy z poz. 7.51.	1010	850	910			0,00 zł	0,00 zł

7.53	1	Okap wyciągowy przysięlny z filtrami nad piec z poz. 7.51*	<p>Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus grzewczospawany lub nitowany. Okap posiada system rylnenek odciekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia flaszczu. Okap jedno-segmentowy. Wielkość filtrów umożliwia mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyty ułatwiający montaż. Filtry są rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych maskownic zasłaniających. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawieszki znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przeźrenie nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: krońca podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm, przepustnice regulacyjne, filtry labiryntowe, zawieszka montażowe gwintowane 4 x 2000 mm.</p>	1200	1200	400	0,00 zł	0,00 zł
7.54	1	Półka wisząca pojedyncza	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawana - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spolny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.</p>	1600	300	200	0,00 zł	0,00 zł
7.55	1	Szafka korpusowa ze zlewem 1-komorowym z drzwiami suwanymi, odmiana lewa, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym z dwóch stron	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią łoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900mm. Słab korpusowy - szafka - korpus szafka wykonany w formie skrzyńowej - technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimnolitych kształtowanych z blachy. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafka wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość korpusu szafka na obciążenia statyczne</p> <p>w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tyłnej lub bocznej (w zależności od typu płyty) wystające w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni bocznej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 150mm od czoła. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45mm. Wyroby wyposażone w bolec ekwiwipotencyjny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewnikowe wyposażone w standardzie w syfony z siłkiem nierdzewnym. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyty drzwiowy profil ciwifowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Drzwi suwane zawieszane na rolkowej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik - amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Cokoł nierdzewny z dwóch stron.</p>	1200	600	900	0,00 zł	0,00 zł

7.55a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysłwka 250 mm. Bateria wyposazona w weżyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.							0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.56	1	Umývwalka na szafce z drzwiami skrzydełowymi, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym z dwóch stron	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - grzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologiá tłoczenia o wym.: 340x400x160 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafka wyposazony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szafka – korpusy szafek wykonane w formie skrzydełowej – technologiá spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimnolitych kształtowników z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwila korzystanie z całego światła technologicznego szafka. Możliwość otwierania drzwi na kąt 190°. Przestrzeń pomiędzy posadzká a korpusem szafka wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczynie poziomej 150kg/m².</p> <p>Wytrzymałość korpusu szafka na obciążenia statyczne w płaszczynie pionowej 250kg/m². Ramy płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczynę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czole. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposazony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposazone w standardzie w syfony z siłkiem nierdzewnym. Zatrask magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z pozycją zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokoł nierdzewny z dwóch stron.</p>	400	600	900				0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.56a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysłwka 250 mm. Bateria wyposazona w weżyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.							0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.57	1	blenda przesławieni przy słupie wykonana ze stali nierdzewnej	Blenda wykonana ze stali nierdzewnej.			~630				0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.57a	1	Nadstawka szklana ambykaszowa, bez oświetlenia	Nadstawka szklana ambykaszowa nad lady salatkowe i pojemnik na kruszony sól, wspomniali wykonane z rur ze stali nierdzewnej 1,4301, szlifowanych, o śr. 38 mm oraz szkła bezpiecznego hartowanego o gr. 8,00 mm, szkło montowane pod kątem, wysokość od blatu do górnej krawędzi nadstawki 550 mm.			8610		550		0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

7.57b	1 Stanowisko neutralne otwarte, kształt zgodnie z rysunkiem, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Neutralny element ciągu wydawczego wykonany ze stali nierdzewnej AISI304. Konstrukcja w całości zgrzewano – spawana zapewniająca osiągnięcie najwyższych możliwych wytrzymałości w płaszczynach poziomych i pionowych oraz najwyższych standardów higienicznych (łatwość utrzymania czystości). Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm. Szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profile zimno giętych kształtowanych z blachy. Wyposażone we wzmacnioną półkę przesławną. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację połączenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Element bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68, kształt zgodnie z rysunkiem.		zgodnie z rysunkiem			0,00 zł	0,00 zł
7.57c	1 Stanowisko kasowe wewnętrzne, bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Stanowisko kasowe ciągu wydawczego z miejscem dla obsługi kasy w pozycji stojącej lub siedzącej. Stanowisko kasowe wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości. Szufłada z zamkiem. Cofnięta półka dla wygodnej pracy osoby sietzącej. Stanowisko bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.		~800			0,00 zł	0,00 zł
7.57d	1 Element neutralny ciągu wydawczego z drzwiami suwanymi, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68, większe przesławnie boczne (z prawej strony)	Neutralny element ciągu wydawczego wykonany ze stali nierdzewnej AISI304. Konstrukcja w całości zgrzewano – spawana zapewniająca osiągnięcie najwyższych możliwych wytrzymałości w płaszczynach poziomych i pionowych oraz najwyższych standardów higienicznych (łatwość utrzymania czystości). Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm. Szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profile zimno giętych kształtowanych z blachy. Wyposażone we wzmacnioną półkę przesławną. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację połączenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny obojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Element bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.		~1050			0,00 zł	0,00 zł
7.58	1 Stół chłodniczy przygotowawczy do plazy, 3-drzwi pełne, do pojemników GN 1/1, agregat z boku, nadstawka z pokrywą, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68*	Stół chłodniczy do plazy wykonany ze stali nierdzewnej. Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie stropilin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatycznie i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa 50 mm. Magnetyczne, demontowane uszczelki drzwi. Demontowane nośniki prowadnic. Regulacja wysokości prowadnic GN1/1 (lub półek). Przystosowany do pojemników GN1/1. Nadstawka z pokrywą, przystosowana do pojemników GN o maksymalnej głębokości 150 mm. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +25°C. Temperatura wnętrza: +2 ± +10°C. Ilość drzwi: 3. Pojemność: 440 l. Układ pojemników GN w nadstawce: 5 x GN1/3. Wyposażenie: 1 nusz; metalowy, plastikowany GN1/1 na każdą komorę, 2 komplety prowadnic na każdą komorę. Urządzenie przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.		1840	230	0,65	0,00 zł	0,00 zł

7.59	1	Stół chłodniczy barowy, agregat z prawej strony. Zrzedł dwóch szuflad, szuflady dostosowane do butelek o wys. max. 315 mm, bez blatu na napoje, do wstawienia w konstrukcję z poz. 7.57C*	Stół chłodniczy barowy wykonany ze stali nierdzewnej. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Wymuszony system obiegu powietrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Automatykne odparowanie skroplin. Rozmrażanie chłodnicy wentylatorami. Izolacja poliuretanowa 40 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi (szuflad). Możliwość demontażu nośników przewodnic rusztów. Regulacja wysokości zawieszania przewodnic rusztów (pódek) z agregatem w całości wysuwany na prowadnicach celem ułatwienia serwisowania. Komora agregatu z drzwiami – szybki dostęp do skraplacza. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +1,2°C. Ilość szuflad: 2 moduły po 2 szuflady. Komora: 396x387x320 mm. Wyposażenie: 2 listwy dystansowe na butelki dla każdej z szuflad (dzielią szufladę na 3 części).	1460	600	215/135	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł	
7.60	1	Pojemnik nastawny na kruszony lód	Pojemnik wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304.	1000	600	215/135			0,00 zł	0,00 zł	
7.61	1	Stół grzewczy z drzwiami suwanymi i półką, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.58*	Stół grzewczy wykonany ze stali nierdzewnej. Wymuszony system obiegu powietrza. Szafka podgrzewana (nie izolowana), z półką pełną z regulacją wysokości położenia. Regulacja temperatury 30÷65 °C. Lampki kontrolne podłączenia urządzenia do sieci oraz pracy elementów grzejnych. Drzwi suwane zawieszane na bieżąco wyciągniętej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Urządzenie przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.58.	1500			230	1,4	0,00 zł	0,00 zł	
7.62	3	Podgrzewacz lampowy z płytą ceramiczną*	Podgrzewacz lampowy pozwala zaoszczędzić wiele ciepła i energii. Ceramiczna płytka kamienna o wym. 500x500 mm, uszczelniona silikonem. Termostat płyty podgrzewania. Lampa grzewcza o mocy 250 W. Lampka kontrolna pracy urządzenia. Nóżki z regulacją wysokości. Akrylowa osłona higieniczna.	510	560	750	230	1,25	0,00 zł	0,00 zł	
7.63	3	Kociołek do zupy*	Kociołek na zupę, pojemność: 10 l, część zewnętrzna wykonana z tworzywa sztucznego, pokrywa nierdzewna.	Ø400		370	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł	
7.64	1	Prowadnica tac, z obniżeniem na tacę, wg rysunku, wykonana z 3 rur o średnicy fi 30 mm, z obniżeniem na tacę zaznaczonym na rysunku polem "tace"	Wykonanie prowadnic ze stali nierdzewnej AISI 304, z rur fi 30 mm. Rozstaw rur: 100 mm, wysokość montażowa (do płaszczyzny przesuwania tac): 810 mm, z obniżeniem na tacę wg rysunku.	~5200	300				0,00 zł	0,00 zł	
7.65	2	Pomocnik kelnerski*	Pomocniczy element ciągu wydawczego mający zastosowanie jako dyspuztor sztućców i płeczywa oraz podajnik tac. Pomocnik kelnerski wykonany głównie ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości. Pojemnik na płeczywo wykonany jest ze szkła bezpiecznego. Liczba pojemników GN1/4 h=100: 4 szt.	840	750	1700			0,00 zł	0,00 zł	
7.66	1	Prowadnica tac, z obniżeniem na tacę, wg rysunku, wykonana z 3 rur o średnicy fi 30 mm, z obniżeniem na tacę zaznaczonym na rysunku polem "tace"	Wykonanie prowadnic ze stali nierdzewnej AISI 304, z rur fi 30 mm. Rozstaw rur: 100 mm, wysokość montażowa (do płaszczyzny przesuwania tac): 810 mm, z obniżeniem na tacę wg rysunku.	~11000	300				0,00 zł	0,00 zł	
7.67	1	Konstrukcja szkieletowa przygotowana do wstawienia elementów ciągu wydawczego i położenia blatu	Konstrukcja szkieletowa przygotowana do wstawienia elementów ciągu wydawczego i położenia blatu. Zabudowa ze stali nierdzewnej. Dostawca konstrukcji barowej zobowiązany jest przekazać schemat wykonania blatów wg którego zostanie wykonany blat zabudowy. Konstrukcja wykonana płytą tzw. cementową, odpowiednią do przyklejenia płytek jak na pozostałym murku z lewej strony restauracji (MOKA 30X60 MZI INDUSTRIAL FLOOR GRES)	~21400	1150	965			0,00 zł	0,00 zł	
KAWIARNIA											
BAR											
1.1	1	Witryna cukiernicza*	Witryna cukiernicza przeznaczona do zastosowania w cukierniach i kawiarniach. Wnętrze z wysokogatunkowej stali nierdzewnej oraz półki szklane podświetlane LED. Elektroniczny sterownik z wyświetlaczem temperatury. Wymuszony obieg powietrza. Szyba gładka uchylna, podwójna, zespolona. Tylne drzwi przesuwane. Ilość półek: 3 + 1. Temperatura pracy: +4 / +8 °C. Powierzchnia ekspozycji: 1,6 m ² . Ekologiczny czynnik chłodniczy. Agregat wewnętrzny.	965	750	1320	230	0,52	0,00 zł	0,00 zł	

1.2	1	Konstrukcja barowa frontowa szkieletowo-szafkaowa, z zabudową frontową i górną półką - wg rysunku, kształt wg rysunku, z wyłączeniem na ślup, z wbudowanym zlewem z koszaki, z miejscem na stół chłodniczy barowy, zamrażarkę podblatową, szafki neutralne. Zabudowa ze stali nierdzewnej. Dostawca konstrukcji barowej zobowiązany jest przekazać schemat wykonania blatów wg którego zostanie wykonany blat zabudowy. Konstrukcja wykonana płytą tzw. cementową, odpowiednią do przyklejenia płytek ceramicznych. We front barze (od strony klienta) przewidzieć min. 30 cm na nogi klientów na hookerach.							wymiar zgodnie z rysunkiem			0,00 zł	0,00 zł
1.2a	1	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysokość 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączentowy o dł. 800 mm.										0,00 zł	0,00 zł
1.3	1	Włotyna chłodnicza (chłodzenie grawitacyjne), poj. 240 l, pełna szyba od strony klienta*			630	620	230	0,25	1200			0,00 zł	0,00 zł
1.4	1	Zamrażarka barowa nierdzewna 1 x drz. pełne prawe z zamkiem, oświetlenie LED*							613			0,00 zł	0,00 zł
1.5	1	Stół chłodniczy barowy, agregat z prawej strony, 2xmoduł dwóch szuflad, szuflady dostosowane do butelek o wys. max. 315 mm, bez blatu na napoje, do wstawienia w konstrukcję z poz. 1.2*							1462			0,00 zł	0,00 zł
1.6	1	Konstrukcja barowa szkieletowo-szafkaowa, backbar, połączona z frontbarem										0,00 zł	0,00 zł
1.7	1	Bateria sztorcowa*										0,00 zł	0,00 zł

1.8	1	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*	Kolor obudowy: boki czarne, front stalowy. Wszystkie powierzchnie robocze wykonane ze stali nierdzewnej. Automatykne uzupełnianie wody w boilerze. Dla każdej z grup możliwe jest zaprogramowanie czterech wielkości porcji kawy. Panel sterujący programowalny do pojemności filiżanek. Specjalny system wydobycia ekstraktu kawowego, niezależnie od precyzji mielenia ziarna. Ekspres posiada podgrzewacz filiżanek, pompę poboru wody, pompę ciśnieniową. Miedziany boiler z wymiennikami ciepła dla każdej z grup. Ilość grup: 2. Pojemność bojlera: 13 l. Dysza pary - 2 szt., dysza do wody - 1 szt.	760	580	460	230	3,5	0,00 zł	0,00 zł
1.9	1	Młynek do kawy*	Obudowa szaro-stalowa. Bardzo precyzyjny żarnowy system mielenia. Żarna wykonane ze stali utwardzonej, co gwarantuje dokładne i precyzyjne mielenie. Automatykne załączenie i zatrzymanie mielenia w zależności od ilości zmielonej kawy w zbiorniku. Regulacja grubości mielenia. Programowalna ilość kawy w zakresie 5-12 g. Dźwignia dozowania kawy z prawej strony. Ergonomiczny ułbijk. Zabezpieczenie przed przegrzaniem. Obroty: 1300 obr./min. Pojemność zbiorników: 2/0,6 kg.	220	410	620	230	0,36	0,00 zł	0,00 zł
1.10	1	Kostarka, wydajność 26 kg/dobę, chłodzona wodą*	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Sterowanie elektromechaniczne. Kostarka posiada wbudowany pojemnik na lód wykonany z tworzywa. Urządzenie chłodzone wodą, z możliwością zabudowy. Kostka pełna, przezroczysta o wadze 20 g. Wydajność: 26 kg/dobę, pojemność zbiornika na lód: 15 kg. Zużycie wody: 54,2 l/h.	467	570	688,5/690	230	0,32	0,00 zł	0,00 zł
1.11	1	Płyta indukcyjna z jednym polem grzewczym*	Obudowa urządzenia wykonana ze stali nierdzewnej. Kuchenka posiada czujnik rozpoznania zapewniający wyłączenie agregatu grzejnego w przypadku braku naczyń. Sterowanie manualne. Powierzchnia grzewcza wykonana ze szkła Schott Ceran: szer. 290 x gł. 290 mm.	300	420	100	230	3,5	0,00 zł	0,00 zł
1.12	1	Piec konwekcyjno-parowy kompaktowy*	Piec konwekcyjno-parowy wykonany ze stali chromowo-niklowej. Pojemność: 4 x 2/3 GN. Możliwość regulacji temperatury w zakresie do 200 °C. Timer 0 - 120 min. 4 funkcje: rozmrażanie, cyrkulacja powietrza, obróbka kombinowana, obróbka z użyciem par. Różne sposoby przygotowania potraw: gorące powietrze, para, pieczenie, smażenie. Prosta obsługa poprzez manualne pokrętki. Pojemnik na wodę 1,3 l. W zestawie 1 ruszt.	550	545	380	230	3,5	0,00 zł	0,00 zł
1.13	1	Okap przyścienny wyciągowy z filtrami i oświetleniem zintegrowanym*	Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap posiada system rylinek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzonego w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap jedno-segmentowy. Wielkość filtrów umożliwia mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyty ułatwiający montaż. Filtry są rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych maskownic zasłaniających. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawieszki znajdujących się w obrębie okapu, co umożliwi montowanie maskownic zabudowy kanałów (przeźrenie nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm, przepustnice regulacyjne, filtry labiryntowe, zawieszka montażowa gwintowane 4 x 2000 mm, oświetlenie zintegrowane.	1200	1000	400	230	0,5	0,00 zł	0,00 zł
1.14	1	Blender barmański*	Blender barmański przeznaczony do mrożonych drinków, cocktajli lub mrożonego cappuccino, margarity, itp. Poliwęglanowy pojemnik ze stałą na bocznej ścianie, pojemność 1 l. Dwie prędkości obrotowe. Cztery ostrza wirnika wykonane ze stali nierdzewnej. Winyłowa pokrywa pojemnika z ruchomym korkiem do uzupełniania składników. System stabilizacji urządzenia zapobiegający przesuwaniu się blendera.	165	203	387	230	0,4	0,00 zł	0,00 zł
1.15	1	Zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmniejszacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
PRZYGOTOWALNIA										

2.1	1	Wózek do transportu talerzy w kasetkach*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Wózek przeznaczony do przechowywania i łatwego transportu talerzy umieszczonych w kasetkach. Wózek wyposażony w 4 koła z bieżnikami, w tym dwa z hamulcem. Bezpieczeństwo wózka zapewniają odbojniki dyskowe umieszczone nad kołami. Odległość między półkami wynosi 380 mm, całkowita wysokość (z umieszczonymi na wózku kasetkami) wynosi około 1050 mm. W wózku można umieścić 8 kasetek z talerzami o maksymalnej średnicy 320 mm.	765	680	860			0,00 zł	0,00 zł
2.2	1	Stół ze zlewem 1 komorowym z możliwością wstawienia chłodziarki podblatowej z poz. 2.4, z blatem przestającym po prawej stronie	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią łoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Obwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łącznik górne szkieletu wykonane w formie czasowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1300	700	850			0,00 zł	0,00 zł
2.3	1	bateria sztorcowa*	Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czola. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolce ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komora zlewniowa wyposażona w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Przesłający blat umożliwiający umieszczenie chłodziarki pod blatem.						0,00 zł	0,00 zł
2.4	1	Chłodziarka podblatowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wyłewka 250 mm. Bateria wyposażona w wążek przyłączeniowy o dł. 800 mm. Lodówka wykonana ze stali nierdzewnej. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia +25 C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Izolacja poliuretanowa 35 mm. Grawitacyjny system chłodzenia. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Z przodu 2 regulowane stopki i 2 kółka w tylniej części korpusu ułatwiająca wsunięcie lodówki pod blat i wy poziomowanie. Pojemność: 120 l. Zakres temperatur: -1 + +10 °C.	540	580	800	230	0,2	0,00 zł	0,00 zł
ZMYWALNIA NACZYŃ										

3.1	1	Stół ze zlewem 1 komorowym, pod blatem miejsce na zmyłczacz automatyczny	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-sgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zalęganie metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia przysuszenia. Komora wykonana technologią łoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nosniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie cewomy (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maszynice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.</p>	1200	600	850	850	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
3.2	1	Bateria prysznicowa jednokolumnowa z wyłewką	<p>Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od zwoła. Przeszawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolce ekwipotencyjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonnących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.</p>					0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
3.3	1	Zmywarka uniwersalna*	<p>Zmywarka uniwersalna przystosowana do mycia talerzy obiadowych, naczyń, tac oraz przyborów kuchennych, obudowa oraz ramiona myjące wykonane ze stali nierdzewnej, w pełni zautomatyzowany proces mycia, izolacja termiczna i akustyczna, wyłącznik zabezpieczający przed włączeniem przy obciążeniu drzwiach, odpływ grawitacyjny, czepny panel sterowania, płukanie ciepłą lub zimną wodą, głęboko osadzony zbiornik wody. Wymiary kosza: 500x500 mm, maksymalna wysokość mytych szklanek: 320 mm, maksymalna średnica talerzy: 345 mm, wydajność: 30 koszy/h, cykl mycia: 120 s., pojemność zbiornika na wodę: 29 l., zużycie wody: 3 l./cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płuczące, kosz do talerzy – 1 szt., kosz płatek do szklanek – 1 szt., koszyczek do sztućców – 1 szt.</p>	590	600	850	400	5,15	0,00 zł	0,00 zł
3.4	1	Podstawa pod zmywarkę z poz. 3.3	<p>Wykonanie: stal nierdzewna AISI 304. Podstawa wyposażona w prowadnice przystosowane do koszy w rozmiarze: 500x500x150 mm.</p>	590	530	433			0,00 zł	0,00 zł

		<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, lśniącym organia. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przeszrostki pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Rantły płyty tylne wyglądę w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przeszwanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwilpotencjalny do wyrównania potencjałów. Stół wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm, w tym dwa z hamulcem.</p>	600	600	850		0,00 zł	0,00 zł
3.5a	1	<p>Zmiękczacz automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, ilość uzdatnionej wody w trakcie regeneracji: 1500 L/h, natężenie przepływu nom/max: 0-20/75 L/min., ciśnienie robocze: 1,5-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 40 °C, zbiornik soli: 20 kg, zużycie soli 0,7 kg.</p>	233	455	540	230	0,10	0,00 zł

		MAGAZYN NAPIOJÓW									
4.1	1	Regał podstawowy	Slupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady wykonane z polistyrenu. Łatwy montaż regalów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie średnio do 120 kg na półkę oraz 300 kg na cały regał. Szerokość półek przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszac bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Slupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszania półek oraz zwiększenie ich liczby. Slupki na regulowanych stopkach.	715	555	1750				0,00 zł	0,00 zł
		SZATNIA PERSONELU									
5.1	3	Szafka odzieżowa	Jednodzwiowa szafa ubranitowa. Włonec dolny z blachy ocynkowanej. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Komora wyposażona w drążek na odzież, wieszak na odzież, haczyk na ręcznik, lustereko oraz górną półkę. Drzwi z blachy 0,8 mm. Pozostałe elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm. Zamek na kluczyk ryglujący drzwi w trzech punktach.	400	490	1800				0,00 zł	0,00 zł
		POKÓJ SOCJALNY PERSONELU									
		SPRZĘT PORZĄDKOWY									
6.1	1	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali chromowanej. Mocowanie półek z regulowaną wysokością. Regaly wyposażone w 4 slupki, 4 półki oraz zatrzaski do mocowania półek. Maksymalne obciążenie 1 półki: 200 kg	610	610	1820				0,00 zł	0,00 zł
6.2	1	Zlew porządkowy niski	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zalaganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po luku R14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowych (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 500 mm. Zaigłbienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencyjny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienie materiałów chroniących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Komora zlewozmywarka z uchylnym rusztem.	600	600	500				0,00 zł	0,00 zł
6.3	1	bateria nacienna	Bateria nacienna 1/2", metalowe pokręta, obrotowa wylewka z regulacją strumienia, głowice zaworów samosmarowne, niezacieralne, natężenie przepływu wody od 32 do 38 l/min (przy 3 do 4 barów). Wysokość wylewki: 250 mm.							0,00 zł	0,00 zł

	<p>KOMUNIKACJA</p>	<p>7.1 1 Szafa magazynowa z 2 drzwiami skrzydłowymi, nieprzełotowa</p>	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy z grubości min. 1,0 mm. Sufit nakładany. Stalą usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Możliwość zmiany na obkiecie nóg z regulowaną wysokością na zespoły jezdnie. Światło pomiędzy półką dolną, a posiadzką wynosi 150 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na ścianie. 2 półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi zawieszane nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawieszonych na kąt 190°. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe zamontowane tak, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza szafki po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwył drzwiowy - profil chwytywy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwiwipotencyjny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm.</p>	<p>900</p> <p>600</p> <p>2000</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>
		<p>7.2 1 Szafa magazynowa z 1 drzwiami skrzydłowymi, nieprzełotowa</p>	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy z grubości min. 1,0 mm. Sufit nakładany. Stalą usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Możliwość zmiany na obkiecie nóg z regulowaną wysokością na zespoły jezdnie. Światło pomiędzy półką dolną, a posiadzką wynosi 150 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na ścianie. 2 półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi zawieszane nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawieszonych na kąt 190°. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe zamontowane tak, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza szafki po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwył drzwiowy - profil chwytywy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwiwipotencyjny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm.</p>	<p>600</p> <p>600</p> <p>2000</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>
	<p>MAGAZYN</p>					
		<p>8.1 2 Szafa chłodnicza Gastro Prof 700L, zzew. i wew. nierdzewna, drzwi pełne*</p>	<p>Obudowa zewnętrzna oraz wnętrze mają być wykonane ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Szafa przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +43 °C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatykne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 60 mm. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatorów oraz kanałem nawiewnym na tylnej ścianie. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym, demontowana. Możliwość demontowania nośników przewodnic, celem dokładnego oczyszczenia wnętrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy R404a. Przeszreni robocza przystosowana do normalizowanych pojemników GN1/1 lub GN2/1. Zagłębione dno komory. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodośćkamiem (przy otwarciu drzwi <90°). Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodniczy po otwarciu drzwi. Uchwyt drzwi ma być wykonany z poszycia zewnętrznego drzwi na całej ich długości. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalne obciążenie półki: 30 kg, maksymalny zakładunek: 150 kg. Temperatura wnętrza: -1 ÷ +10°C. Wyposażenie: 5 rusztów metalowych, plastyfikowanych GN 2/1, 5 kompletów przewodnic, zamek.</p>	<p>700</p> <p>895</p> <p>2040</p> <p>230</p>	<p>0,55</p>	<p>0,00 zł</p>

POZIOM +1		DRINK BAR PRZY SPA											
BAR													
1.1	1	Konstrukcja barowa szkieletowo-szafkaowa ze stali nierdzewnej, backbar						wymiary zgodnie z rysunkiem				0,00 zł	0,00 zł
1.1a	1	bateria sztorcowa z wyciąganą wylewką*										0,00 zł	0,00 zł
1.2	2	Chłodzarka barowa nierdzewna 1 x drz. przeszklenie prawe z zamkiem*						613	516	840	230	0,2	0,00 zł
1.3	1	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*						760	580	460	230	3,5	0,00 zł
1.4	1	Młynek do kawy*						220	410	620	230	0,36	0,00 zł
1.5	1	Półka wisząca pojedyncza						1650	300	200			0,00 zł
1.6	1	Konstrukcja barowa szkieletowo-szafkaowa, z zabudową frontową i półką barową											0,00 zł
1.6a	2	bateria sztorcowa miska*											0,00 zł

1.7	1	Zmywarka do szkła*	Zmywarka barowa przystosowana do mycia szkła i małych talerzyków., obudowa myjąca wykonana ze stali nierdzewnej, ramiona myjące wykonane z tworzywa sztucznego, w pełni zautomatyzowany proces mycia, wyłącznik zabezpieczający przed włączeniem przy otwartych drzwiach, izolacja termiczna i akustyczna, odpływ grawitacyjny, czytelny panel sterowania. Wymiary kosza: 400x400 mm, maksymalna wysokość mytych szklanek: 295 mm, maksymalna średnica talerzy: 305 mm, wydajność: 30 koszy/h, cykl mycia: 120 s., pojemność zbiornika na wodę: 14,5 l., zużycie wody: 1,8 l./cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płuczące, kosz płaszczy do mycia szklanek - 2 szt., koszyczek do mycia łyżeczek - 1 szt.	450	535	700	230	3,2	0,00 zł	0,00 zł
1.8	1	Kostkarka, wydajność 20 kg/dobę, chłodzona wodą*	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Sterowanie elektromechaniczne. Kostkarka posiada wbudowany pojemnik na lód wykonany z tworzywa. Urządzenie chłodzone wodą, z możliwością zabudowy. Koszka pełna, przezroczysta o wadze 20 g. Wydajność: 20 kg/dobę, pojemność zbiornika na lód: 8 kg. Zużycie wody: 45,8 l/h.	390	515	638,5/640	230	0,32	0,00 zł	0,00 zł
1.9	1	Blender barmański*	Blender barmański przeznaczony do mrożonych drinków, cocktailli lub mrożonego cappuccino, margaryty, itp. Poliwęglanowy pojemnik ze skalą na bocznej ścianie, pojemność 1 l. Dwie predkości obrotowe. Cztery ostrza wimika wykonane ze stali nierdzewnej. Winyłowa pokrywa pojemnika z ruchomym korkiem do uzupełniania składników. System stabilizacji urządzenia zapobiegający przesuwaniu się blendera.	165	203	387	230	0,4	0,00 zł	0,00 zł
1.10	1	Mikser barmański*	Mikser barmański przeznaczony do cocktailli mlecznych, shake'ów, drinki itp. Obudowa aluminiowo-chromowana. Pojemnik o pojemności 0,55 l. Wykonany z tworzywa sztucznego. Płynna regulacja obrotów, prędkość 4000-1400 obr./min.	150	195	485	230	0,1	0,00 zł	0,00 zł
1.10a	1	zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
1.10b	1	zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
2.1	1	Regał podstawowy polietylenowy	Stupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie średnio do 120 kg na półkę oraz 300 kg na cały regał. Szerokość półek przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszyc bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Stupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszania półek oraz zwiększenie ich liczby. Skupki na regulowanych stopkach.	1480	555	1750			0,00 zł	0,00 zł

119,33	Wartość netto:	0,00 zł
Rezerwa 5% [kW] 5,67	VAT 23%	0,00 zł
Razem [kW] 119,00	Wartość brutto:	0,00 zł