

Wykaz wyposażenia technologicznego zaplecza gastronomicznego w zespole pływalni przy Al. Zygmuntońskich w Lublinie

Cena sprzedaży

L.p.	Ilość	Nazwa wyposażenia	Opis wyposażenia	Ofertowany model	Producent/ Dostawca	Wymiary			Zasilanie elektr.		Cena sprzedaży netto PLN	Wartość sprzedaży netto PLN	
						Dł.	Szer.	Wys.	[V]	[kW]			
POZIOMY													
POM. NA SPRZĘT PORZĄDKOWY													
1.1	1	Zlew porządkowy	Wykonanie z blachy nierdzewnej szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniona elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształek usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po luku R14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nosniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 500 mm. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czola. Wyrób wyposażony w boki ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienie materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory ziewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sifonem nierdzewnym. Komora ziewozmywaka z uchylnym rusztem. Wymiary komory 500x500x250mm.				600	600	500			0,00 zł	0,00 zł
1.1a	1	bateria sztorcowa z wyciąganą wylewką*	Bateria ziewozmywakowa z wyciąganą wylewką 1/2", dwustopniowy zawór, długość wyciąganej wylewki: 550 mm, głowica ceramiczna, podłączenie elastycznymi przewodami, wysięg 210 mm								0,00 zł	0,00 zł	
1.2	1	Regał magazynowy	Wykonanie ze stali chromowanej. Mocowanie półek z regulowaną wysokością. Regaly wyposażone w 4 słupki, 4 półki oraz zatrzaski do mocowania półek. Maksymalne obciążenie 1 półki: 200 kg			1520	460	1820			0,00 zł	0,00 zł	
POKOJ PERSONELU KOBIEC													
2.1	9	Szafka szatniowa, dwudzielna z wysuwaną ławką	Jednodrzwiowa szafa ubraniowa. Wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Komora wyposażona w drążek na odzież, wieszak na odzież, haczyk na ręcznik, lusteczko oraz górną półkę. Drzwi z blachy 0,8 mm. Pozostałe elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm. Zamek na kluczyk ryglujący drzwi w trzech punktach. Podstawa wysuwana, z siedziskiem z lakierowanych listew drewnianych. Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych o przekroju czworokątnym. Stopki z regulatorem wysokości.				400	490/745	1800/2205		0,00 zł	0,00 zł	
POKOJ PERSONELU MĘŻCZYZN													
3.1	7	Szafka szatniowa, dwudzielna z wysuwaną ławką	Jednodrzwiowa szafa ubraniowa. Wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Komora wyposażona w drążek na odzież, wieszak na odzież, haczyk na ręcznik, lusteczko oraz górną półkę. Drzwi z blachy 0,8 mm. Pozostałe elementy szafy wykonane z blachy 0,6 mm. Zamek na kluczyk ryglujący drzwi w trzech punktach. Podstawa wysuwana, z siedziskiem z lakierowanych listew drewnianych. Stelaż podstawy wykonany z profili zamkniętych o przekroju czworokątnym. Stopki z regulatorem wysokości.				400	490/745	1800/2205		0,00 zł	0,00 zł	
CENTRALNA ZYWIALNIA TAC, NACZYŃ, WÓZKÓW													

4.1	1 Stół sortowniczy, swobodny przesuw koszy (stół z poz. 4.2)	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowych (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienie materiałów chroniących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewni prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kółka ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką.</p>	1290	730	900			0,00 zł	0,00 zł
4.2	1 Stół załadowniczy prosty ze zlewem 1-komorowym (zlew pionowo 400x500), odmiłniana lewa, z możliwością wstawienia zmywarki poz. 4.3 kompatybilny ze stołem 4.1 i 4.4 (swobodny przesuw koszy), z otworem pod baterię 1-kolumnową	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora pionowo o wym.: 400x500 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Komora zlewniowa wykonana z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowych (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienie materiałów chroniących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewni prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kółka ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze.</p>	1280	730	900		0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
4.3	1 Zmywarka uniwersalna*	<p>Zmywarka uniwersalna przystosowana do mycia talerzy obładowanych, naczyń, tac oraz przyborów kuchennych, obudowa oraz ramiona myjące wykonane ze stali nierdzewnej, w pełni automatyzowany proces mycia, izolacja termiczna i akustyczna, wyłącznik zabezpieczający przed włączeniem przy otwartych drzwiach, odpływ grawitacyjny, czysty panel sterowania, płukanie ciepłą lub zimną wodą, głęboko osadzony zbiornik wody. Wymiary kosza: 500x500 mm, maksymalna wysokość mytych szklanek: 320 mm, maksymalna średnica talerzy: 345 mm, wydajność: 30 koszy/h, cykl mycia: 120 s., pojemność zbiornika na wodę: 29 l., zużycie wody: 3 l./cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płuczące, kosz do talerzy - 1 szt., kosz płasek do szklanek - 1 szt., koszycek do sztućców - 1 szt.</p>	590	600	850	400	5,15	0,00 zł	0,00 zł

4.4	1	Stół zadawczy prosty kompatybilny ze stołem 4.2 (swobodny przesuwny koszy)	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złamo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownicę komór wykonaną z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposazony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipocjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuwny koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kółka ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Szkielet stołu wyposażony we wspomniki na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką.	900	855	900	0,00 zł	0,00 zł
4.5	1	Bateria prysznicowa jednokolumnowa z wylewką	Bateria prysznicowa z wylewką, stojąca, jednokolumnowa			0,00 zł	0,00 zł	
4.6	1	Zmywarka kapturowa*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI304, przystosowana do mycia talerzy, naczyń kuchennych, tac, garnków itp., w pełni zautomatyzowany proces mycia i płukania, stop/start po otwarciu/zamknięciu kaptura, odpływ grawitacyjny, osobne ramiona mycia i płukania, dwa cykle mycia (50 i 120 s.), wbudowana pompa wspomagająca płukanie, podwójny filtr komory myjącej + filtr pompy, termometr komory i bojlera, głęboko tłoczona komora myjąca, łatwy wyjmowany wspomnik kosza, możliwość instalacji zmywarki w rogu pomieszczenia, łatwy dostęp do wnętrza urządzenia umożliwiający serwisowanie. Wymiary kosza: 500 x 500 mm, maksymalna średnica talerza: 410 mm, możliwość mycia pojemników GN1/1, wydajność 30 koszy/h, zużycie wody: 2,8 l/cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płukające, kosz do talerzy - 2 szt., kosz płasek do szklanek - 1 szt., koszyczek do sztućców - 1 szt.	650	735	1470/1880	400	0,00 zł
4.6a	1	zmiękczacz wody automatyczny*	Zmiękczacz automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, ilość uzdatnionej wody w trakcie regeneracji: 1500 l/h, natężenie przepływu nom/max: 0-20/75 l/min., ciśnienie robocze: 1,5-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 40 °C, zbiornik soli: 20 kg, zużycie soli 0,7 kg.	233	455	540	230	0,00 zł
4.7	1	Okap kondensacyjny*	Okap przeznaczony jest do usuwania wykopionej na ściankach okapu pary wodnej wywaranej przez zmywarki, kotły warzelne oraz inne urządzenia kuchenne nie wytwarzające tłuszczu. Konstrukcja ze stali nierdzewnej. Obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap posiada system rybierek odciekowych oraz króciec spustowy zapłączony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia zanieczyszczeń. Okap jedno-segmentowy. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawleśki znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeń nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm, przegrody boczne, zawieszki montażowe.	1000	1000	400	0,00 zł	
4.7a	1	Blenda za okapem	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI304.	1000	~145	400	0,00 zł	

	<p>4.8 1 Stół wykładkowy (ze wspornikami na kosze)</p>	<p>Wykonanie z blachy, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia załamanie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wyrzynalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wyrzynalność szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wspornik na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką.</p>		1690	610	900		0,00 zł	0,00 zł
<p>4.9 1 Szafa magazynowa z 2 drzwiami suwane, przelotowa</p>	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy z grubości min. 1,0 mm. Sufit nakładany. Stala usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przesłane. Możliwość zmiany na obiekcie nóg z regulowaną wysokością na zespoły jezdne. Światło pomieędzy półką dolną, a posadzką zgodnie z DIN18865. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający załamanie niezwykłości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. 2 półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbójnik - amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe zamontowane tak, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza szafki po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyty drzwiowy - profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm. Wersja przelotowa.</p>		900	700	2000		0,00 zł	0,00 zł	
<p>4.9a 1 Szafa magazynowa z 2 drzwiami suwane, przelotowa</p>	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy z grubości min. 1,0 mm. Sufit nakładany. Stala usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przesłane. Możliwość zmiany na obiekcie nóg z regulowaną wysokością na zespoły jezdne. Światło pomieędzy półką dolną, a posadzką zgodnie z DIN18865. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający załamanie niezwykłości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. 2 półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbójnik - amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe zamontowane tak, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza szafki po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyty drzwiowy - profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm. Wersja przelotowa.</p>		850	700	2000		0,00 zł	0,00 zł	

4.10	1	Wózek na kosze	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Podstawa wykonana z blachy o gr. 2 mm. Platforma przystosowana do transportu koszy o wymiarach 500x500 mm. Wózek wyposażony w 4 koła o ϕ 125 mm, w tym dwa z hamulcem.					520	520	205			0,00 zł	0,00 zł
4.11	1	Wózek do transportu talerzy w kasetkach*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Wózek przeznaczony do przechowywania i łatwego transportu talerzy umieszczonych w kasetkach. Wózek wyposażony w 4 koła z łopatkami, w tym dwa z hamulcem. Bezpieczeństwo wózka zapewniają odbojniki dyskowe umieszczone nad kołami. Odległość między pokłami wynosi 380 mm, całkowita wysokość (z umieszczonymi na wózku kasetkami) wynosi około 1050 mm. W wózku można umieścić 8 kasetek z talerzami o maksymalnej średnicy 320 mm.					765	680	880			0,00 zł	0,00 zł
4.12	5	Regał mobilny na tace 12 szt. tac o wym. 325x530 mm*	Wózek przystosowany do transportu tac o wym. 325x530 mm. Rama wykonana z profilu 25x25x1,5 mm. Rama boczna gęsta z jednego profilu (jeden odcinek). Nie dopuszcza się elementów spawanych z kółko fragmentów. Pojemność: 12 szt. tac o wymiarze 325x530 mm. Regał wyposażony w 4 koła skrętne o ϕ 125 mm, w tym dwa z hamulcem.					465	610	1750			0,00 zł	0,00 zł
BAR SALATKOWY														
MYCIE WABZWA IŁCZYSTYCH														
5.1	1	Szafa chłodnicza*	Wykonanie lakierowane. Wentylowane chłodzenie. Sterownik elektroniczny. Automatykne rozmarzanie. Zamek drzwi. łatwo wymienna uszczelka drzwi. Ekologiczny czynnik chłodniczy. 4 przesławnie ruszty. Poj.: 350 l. Zakres temperatury od +2 do +8 °C.					600	590	1850	230	0,21	0,00 zł	0,00 zł
5.2	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, z otworem pod baterię 1-kolumnowa, z miejscem na pojemnik na odpadki z poz. 5.3, rant z tyłu	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziano 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią łoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25). Łączniki górne szkieletu wykonane w formie cswowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie \pm 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.					1300	600	850			0,00 zł	0,00 zł
5.2a	1	bateria sztorcowa*	Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Rantny płyty tylny lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni bocznej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od zola. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.										0,00 zł	0,00 zł
5.3	1	Pojemnik na odpadki*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysokość 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączany o dł. 800 mm. Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony jest w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wewnętrznej części bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z denicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemność 50 l.					Ø380		605			0,00 zł	0,00 zł
ZAPLECZE														

5.6	1	Stół z półką pełną, rant z tyłu	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, blumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie lamlowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielec wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielec wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przeszkleń pomysłowy posiadają a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylne wgięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch posztych blach nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przeszklewanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	970	700	850				0,00 zł	0,00 zł
5.7	1	Stół chłodniczy przystosowany do poj. GN1/1, agregat na dole, 2 x moduł z drzwiami S/S*	<p>Urządzenie musi być wykonane ze stali nierdzewnej. Płyta wierzchnia o gr. 40 mm, wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm (wygięta i wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci). Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa 50 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic GN. Przystosowany do GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zapieblone dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszania prowadnic GN (półek). Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Temperatura wnętrza: +2 ± +10°C. Pojemność 200 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie standardowe: 1 ruszt metalowy, plestyfikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.</p>	950	700	850	230	0,5	0,00 zł	0,00 zł	
5.8	1	Półka wisząca podwójna	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spójny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.</p>	1000	300	200			0,00 zł	0,00 zł	
5.9	2	Półka wisząca podwójna	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spójny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.</p>	970	300	200			0,00 zł	0,00 zł	
5.10	1	Półka wisząca podwójna	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spójny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.</p>	950	300	200			0,00 zł	0,00 zł	

5.11	1	Krajalnica*	Krajalnica ręczna z nożem pochylnym. Wszystkie części krajalnicy wykonane są z anodowanego stopu aluminium i magnezu, stali nierdzewnej i tworzyw sztucznych dopuszczonych do kontaktu z żywnością. Noż ze stali chromowo-węglowej. Cicha praca. Stoł podawczy, ostrzałka, i pokrywe noża można zdemontować w celu oczyszczenia. Możliwość blokowania docisku produktu w dwóch położeniach. Gumowana podstawa zapewniająca lepszą przyczepność do podłoża i mniejszą liczbę zabrudzeń pod urządzeniem. Metalowe bolce w docisku zapewniają lepsze podtrzymanie krojonego produktu. Wydajność krojenia: przekrój okrągły: 160 mm, średnica noża: 250 mm, grubość plastra: 0-13 mm.						520	400	350	230	0,15	0,00 zł	0,00 zł
5.12	1	Podstawa do szatkownicy z poz. 5.13*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Przystosowana do zawieszania pojemnika GNI/1.						570	670	600			0,00 zł	0,00 zł
5.13	1	Szatkownica*	Umożliwia przygotowywanie od 50 do 800 porcji dziennie. Pojemność podajnika ma wysokość 4 l. Krojenie w plastry, w kostkę, szatkowanie, ucięcie i/lub krojenie w paski owoców, warzyw, suchego pieczywa, sera, orzechów, pieczarek, itp. Cylindryczny podajnik, który można otworzyć w celu szybkiego i łatwego podawania produktów obiema rękami. Automatyczna funkcja uruchomienia/zatrzymania, zapewniająca szybkie i bezpieczne podawanie produktów. Podłużna przystawka do ciągłego cięcia ogórków, pora, itp. Wyjątkowa mocna dźwignia dociskowa umożliwiająca łatwe przetwarzanie nawet większych produktów oraz produktów wymagających nacisku przy podawaniu. Dzięki zastosowaniu pochylonej konstrukcji podajnik i dźwignia dociskowa znajdują się na wygodnej wysokości, zapewniając ergonomiczną pozycję w trakcie obsługi urządzenia. Obudowa urządzenia i podajnik wykonane są z metalu. Uchwyt dźwigni dociskowej w kształcie pęli dookoła cylindrycznego podajnika pozwalający na wygodne i ergonomiczne operowanie obiema rękami. Uchwyt z tyłu urządzenia i Uchwyt przy wylocie ułatwiają przenoszenie. Jedna prędkość. Wydajność: do 8 kg/min. Szatkownica wyposażona w komplet 6 tarcz: plastry 3 mm, słupki 2x6 mm, wiórki 3 mm, tarcza do dokładnego rozdrabniania (bardzo drobna), zestaw do kostek: tarcza biała 10 mm + kratka 10x10 mm.						285	450	586	230	0,55	0,00 zł	0,00 zł

5.14	1	Szafka magazynowa z 2 drzwiami skrzydłowymi, nieprzebiegowa, mocowana do ściany	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy z grubości min. 1,0 mm. Sufit nakładany. Stala usztywniana przegrodą środkową i 2 pólki przestawne. Możliwość zmiany na obkiele nóg z regulowaną wysokością na zespolony jeździe. Światło pomiędzy półką dolną, a posiadzką zgodnie z DIN18865. Elementy nośne zaczepów polek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający załamanie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania polek na bokiach montowanych na stałe. 2 półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Zatrzaśk magnetyczny i zawiasy drzwiowe zamontowane tak, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza szafki po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotentjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm.	1.160	360	2000																																0,00 zł
			Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia załamanie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią toczenia o wym.: 340x400x160 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szafka – korpusy szarek wykonane w formie skrzydłowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnolitych kształtowanych z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi na kąt 190°. Przestrzeń pomiędzy posiadzką a korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie	400	700	900																																0,00 zł
5.15	1	Umývka na szafka z drzwiami skrzydłowymi, z otworem pod baterię i-kolumnową, z cokołem nierdzewnym z dwóch stron	poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Kąty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotentjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Zatrzaśk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokoł nierdzewny z dwóch stron.																																			0,00 zł
5.15a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.																																			0,00 zł

5.16	1	<p>Stół ze zlewem i komorowym i drzwiami suwanymi, odmienna prawa bez maskownicy i zamków, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym od frontu</p>	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900mm. Stół korpusowy - szafka - korpus szafka wykonany w formie sztywnoelastycznej - technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimnociętych kształtowych z blachy. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafka wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość polki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość korpusu szafka na obciążenia statyczne</p>	1200	700	900	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
5.16a	1	bateria sztorcowa*	<p>w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Rantny płyty tylny lub boczny (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoka. Przeszawianie płyty z tyłu min. 45mm. Wyroby wyposażone w bolec ekwipotencjalny do wyrowniania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewno-wywałkowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik - amortyzator zabezpieczający przed zasuwanianiem się drzwi za siebie. Cokoł nierdzewny od frontu.</p>	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.						

5.17	1	<p>Stół szkieletowy ze wzmocnieniami, z możliwością wstawienia stołu chłodniczego z poz. 5.18, z maskownicami wolnej przestrzeni!</p>	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złamo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłuścim drzwaniam. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielec – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkielec wykonane w formie ceownym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielec wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szkielec wyposażony w ramę usztywniającą, wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość szkielec na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tyłne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszczególnych blach nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w boki: ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Maskownice wolnej przestrzeni.</p>	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
5.18	1	<p>Stół chłodniczy barowy bez blatu, z drzwiami przesłoniętymi i oświetleniem, mészynownia po prawej stronie*</p>	<p>Stół chłodniczy barowy wykonany ze stali nierdzewnej. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Wymuszony system obiegu powietrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Automatyczne odparowanie skroplin. Rozmrażanie chłodnicy wentylatorami. Izolacja poliuretanowa 40 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi (szufad). Możliwość demontowania nośników prowadnic rusztów. Regulacja wysokości zawieszania prowadnic rusztów (półek). Moduł z agregatem w całości wysuwany na prowadnicach celem ułatwienia serwisowania. Komora agregatu z drzwiami – szybki dostęp do skraplacza. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +12°C. Oświetlenie. Drzwi przesłonięte, 2. Pojemność: 277 l. Wyposażenie: 1 ruszt metalowy, plastikowany 425x410 mm na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.</p>	1462	510	847	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
5.19	1	<p>Stół korpusowy, 2x drzwi skrzypkowe, z cokołem nierdzewnym od frontu</p>	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (złamo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyt wierzchniej z korpusen szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłuścim drzwaniam. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 900mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zminogłębionych kształtowników z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Korpus szafki o długości</p>	700	700	900	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

5.30	1	Element neutralny ciągu wydawczego z drzwiami suwanymi, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Neutralny element ciągu wydawczego wykonany ze stali nierdzewnej AISI304. Konstrukcja w całości zgrzewana – spawana zapewniająca osiągnięcie najwyższych możliwych wytrzymałości w płaszczyznach poziomych i pionowych oraz najwyższych standardów higienicznych (łatwość utrzymania czystości). Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm. Szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili giętych kształtowanych z blachy. Wyposażone we wzmoczoną pokłkę przestawną. Pokłka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów pokłki wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania pokłki na bokach montowanych na stałe. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Element bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.	1500	~330	~5260	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
5.32	1	Prowadnica tac, z obniżeniem na tacę, wg rysunku, wykonana z 3 rur o średnicy fi 30 mm, z obniżeniem na tacę zamocowanym na rysunku polem "tace"	Wykonanie prowadnic ze stali nierdzewnej AISI 304, z rur fi 30 mm. Rozstaw rur: 100 mm, wysokość montażowa (do płaszczyzny przesuwania tac): 810 mm, z obniżeniem na tacę wg rysunku.	~330	~5260	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	
LODZIARNIA									
6.1	1	Szafa chłodnicza*	Wykonanie labierowane. Wentylowane chłodzenie. Sterownik elektroniczny. Automatykne rozmrażanie. Zamek drzwi. Łatwo wymienna uszczelka drzwi. Ekologiczny czynnik chłodniczy. 4 przestawne ruszty. Poj.: 350 l. Zakres temperatury od +2 do +8 °C.	600	590	1850	230	0,21	0,00 zł
6.2	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, odmiana lewa, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z miejscem na pojemnik na odpady z poz. 6.3, rant z tyłu	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią łoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowników (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1800	600	850	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
6.2a	1	bateria sztorcowa*	Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przystawienie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrobb wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozbiorkowe wyposażone w standardzde w syfony z siłkiem nierdzewnym.						0,00 zł

6.3	1	Pojemnik na odpadki*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony jest w pedał nożny do otwierania pokrywy. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z denicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowniczych, klejonych czy innych). Pojemność 50 l.	Ø380	605		0,00 zł	0,00 zł
6.4	1	Stół korpusowy z drzwiami suwanymi	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, litym lub drewnianym. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Stół korpusowy – szafka – korpus wykonany w formie skrzynkowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnolitych kształtowników z blachy. Przestrzeń pomiędzy posadzką, a korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 200 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 125 kg/m ² . Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tyłnej i bocznej (w zależności od typu płyty)	1680	600	900	0,00 zł	0,00 zł
			wyjęte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zakończeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Półka wyjmowana, z regulacją położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Nie wykonywać otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz nie osadzać półek na bolcach montowanych na stałe. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wyrównania potencjałów. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Ergonomiczny uchwyty drzwiowy – profil drzwiowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Drzwi suwane zawieszane na kołkowatej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie.					

		<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 1,0 mm. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologia spawania i zgrzewania. Korpusy z drzwiami suwanymi. Elementy nosne zaczepów podtek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania polek na bokach montowanych na stałe. Półki wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszane na bieżysłownikowej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Załącznik magnetyczny i zawiasy drzwiowe zamontowane tak, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza szafki po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyty drzwiowy – profile chwytywy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Szafki wyposażone w maskownicę cina tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelną i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (więcejza łatwość czyszczenia).</p>			840	300	600		0,00 zł	0,00 zł
6.5	2	<p>Szafka wisząca z drzwiami suwanymi</p>							0,00 zł	0,00 zł
6.6	1	<p>Szafka mroźnicza na lody, ss/ss*</p>			700	1010	2040	230	1	0,00 zł
6.7	1	<p>Stół szkieletowy z półką pełną i blokiem 3 szufad po prawej stronie, z cokołem nierdzewnym z 3 stron (blok szufad)</p>			1400	700	900		0,00 zł	0,00 zł

		<p>skrzytynowej – technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szarki używać tylko profili zimnolitych kształtowych z blachy. Konstrukcja szuflad w formie pełnego koryza z dnem i tyłem musi zapewnić umieszczenie w niej pojemnika - 1/1 GN. Szuflady w module trzy szufladowym umożliwiają stosowanie pojemników o głębokości 100mm. Czoła szuflad nakładane na korpus. Korpus szarki o długości 400mm z 3 szufladami zawieszanymi na prowadnicach rolkowych o nośności min 40 kg. Przestrzeń pomiędzy płytą wierzchnią na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość pokł na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne</p> <p>w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Rantły płyty tyłne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zabezpieczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmianna modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. Zatrzaśk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu z stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Ergonomiczny uchwył szufladowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokoł nierdzewny z trzech stron.</p>							
6.8 1	Stół ze zlewem 2 komorowym odmiłana centralna, z otworem pod baterię 1-kolumnową	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazmo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniesmożliwia załaganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią toczenia o wym.: 400x500x250 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm.</p> <p>Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Rantły płyty tyłne i boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad kraweędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chroniących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.</p>		1000	700	900		0,00 zł	0,00 zł
6.8a	1 bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysokość 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączanłowy o dł. 800 mm.					0,00 zł	0,00 zł	

	<p>6.9</p> <p>1</p> <p>Umywalka na szafce z drzwiami skrzydłowymi, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym z 3 stron</p>	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umieszczenie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią tłoczenia o wym.: 340x400x160 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szafka – korpusy szafek wykonane w formie skrynowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnolitych kształtowanych z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi na kąt 190°. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej</p>	<p>150kg/m². Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Rantły płyty tyłnej lub bocznej (w zależności od typu płyty) wygięte w dół z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagięcenie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewnowywłokowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Zatrząsek magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwył drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokoł nierdzewny z trzech stron.</p>	<p>400</p> <p>700</p> <p>900</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>
<p>6.9a</p> <p>1</p> <p>bateria sztorcowa*</p>	<p>Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.</p>			<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>	
<p>6.10</p> <p>1</p> <p>Półka wisząca podwójna</p>	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawana - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.</p>		<p>1400</p> <p>300</p> <p>600</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>	
<p>6.11</p> <p>1</p> <p>Półka wisząca podwójna</p>	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawana - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.</p>		<p>1400</p> <p>300</p> <p>600</p>	<p>0,00 zł</p>	<p>0,00 zł</p>	

6.17	1	Witryna na lody*	Witryna mroźnicza do ekspozycji i krótkotrwałego przechowywania lodów w pojemnikach typu VGN. Panel frontowy i podstawa wykonane są z blachy malowanej (kolor do uzgodnienia), Korpus zewnętrzny z blachy powlekanej na kolor biały. Przeszklona ekspozycyjna z blachy nierdzewnej przygotowana pod pojemniki VGN (na 8 smaków). Izolacja z ekologicznej pianki poliuretanowej. Profile aluminiowe anodowane na kolor srebrny lub złoty. Szyba frontowa gładka uchylna. Funkcjonalny blat roboczy z blachy nierdzewnej. Boki z tworzywa ABS (kolor do uzgodnienia). Agregat chłodniczy wewnętrzny. Chłodzenie dynamiczne. Roleta ręczna od strony obsługi. System automatycznego odszraniania. Automatykne odparowanie kondensatu. Nawiew ciepłego powietrza na szybę frontową. Lampa ze świetłową LED (kulminacja). Elektroniczny regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem. Zakres temperatur: -10°C/-20°C. Moc chłodnicza: 0,733 kW.						1065	835	1230	230	0,972	0,00 zł	0,00 zł
6.18	1	Witryna chłodnicza (chłodzenie grawitacyjne), poj. 240 l, pełna szyba od strony klienta*	Witryna wykonana ze stali nierdzewnej i szkła hartowanego. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +25°C. Temperatura wnętrza: +2°C ÷ +12°C. Chłodzenie statyczne. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Automatykne i ręczne rozmarzanie chłodnicy grzałką. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających podczas rozmrażania. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Szyba pełna od strony klienta, drzwi suwane od strony obsługi. Temperatura wnętrza: +2 ÷ +12 °C. Pojemność: 240 l. Wyposażenie: oświetlenie, półki perforowane ze stali nierdzewnej.					1200	630	620	230	0,25	0,00 zł	0,00 zł	
6.19	1	Chłodzarka barowa nierdzewna 2 x drz. pełne z zamkiem, oświetlenie*	Chłodzarka wykonana ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, przystosowana do temp. otoczenia +25°C, wymuszony obieg powietrza, automatyczne usuwanie skroplin, automatyczne rozmarzanie z wentylatorami, izolacja 30 mm, demontowana magnetyczna uszczelka drzwi, ekologiczny czynnik chłodniczy, plastik dno komory chłodniczej, półki przesłane, oświetlenie LED, drzwi pełne, zakres temp. +2 ÷ +8°C. Pojemność: 215 l. (195 butelek o poj. 330 ml (Ø60 mm)). Wyposażenie: 2 ruszty nierdzewne, zamki.					933	516	840	230	0,20	0,00 zł	0,00 zł	
6.20	1	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*	Kolor obudowy: boki czarne, front stalowy. Wszystkie powierzchnie robocze wykonane ze stali nierdzewnej. Automatykne uzupełnianie wody w bojlerze. Dla każdej z grup możliwe jest zaprogramowanie czterech wielkości porcji kawy. Panel sterujący programowalny do pojemności filizanek. Specjalny system wydobycia ekstraktu kawowego, niezależnie od precyzji zmielenia ziarna. Ekspres posiada podgrzewacz filizanek, pompę poboru wody, pompę ciśnieniową, Miedziany bojler z wymiennikami ciepła dla każdej z grup. Ilość grup: 2. Pojemność bojlera: 13 l. Dysza pary - 2 szt., dysza do wody - 1 szt.					760	580	460	230	3,50	0,00 zł	0,00 zł	
6.21	1	Młynek do kawy*	Obudowa szaro-stalowa. Bardzo precyzyjny żarnowy system mielenia. Żarna wykonane ze stali utwardzanej, co gwarantuje dokładne i precyzyjne mielenie. Automatykne załączenie i zatrzymanie mielenia w zależności od ilości zmielonej kawy w zbiorniku. Regulacja grubości mielenia. Programowalna ilość kawy w zakresie 5-12 g. Dźwignia dozowania kawy z prawej strony. Ergonomiczny ubijak. Zabezpieczenie przed przegrzaniem. Obróty: 1300 obr./min. Pojemność: zbiorników: 2/0,6 kg.					220	410	620	230	0,36	0,00 zł	0,00 zł	
6.22	1	Zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.					śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł	
6.23	1	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawana - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.					1300	300	200			0,00 zł	0,00 zł	

6.24	1	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewany oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.	1360	300	200			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
RESTAURACJA											
7.1	1	Szafka chłodnicza*	Wykonanie lakierowane. Wentylowane chłodzenie. Sterownik elektroniczny. Automatyczne rozmrażanie. Zamek drzwi. Łatwo wymienna uszczelka drzwi. Ekologiczny czynnik chłodniczy. 4 przestawne ruszty. Poj.: 350 l. Zakres temperatury od +2 do +8 °C.	600	590	1850	230	0,21	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.2	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, z obworem pod baterię 1-kolumnową, bez półki, odmiłana prawa	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Obwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nosnik wykonany z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1200	600	850			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.2a	1	bateria sztorcowa*	Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czole. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym.						0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.3	1	Umывалка	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wążek przyłączeniowy o dł. 800 mm.	400	400	250			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.3a	1	bateria sztorcowa*	Wykonanie stali nierdzewna AISI304, komora tłoczona, głębokość komory 110 mm, umywalka wyposażona w maskownicę, rant tylny 50 mm, otwór pod baterię 1-kolumnową.						0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.4	1	Półka wisząca podwójna	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 200 mm. Bateria wyposażona w wążek przyłączeniowy o dł. 800 mm.	1200	300	600			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.5	1	Pojemnik na odpadki*	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewany oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.	Ø380		605			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
MAGAZYN PODRĘCZNY											

	7.11	1	Stół szkieletowy z półką, blat w pełni nierdzewny	<p>Wykonanie z blachy, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwiła zaieganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewniło dostęp do czyszczenia. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceownym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy półką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylnie wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszczególnych blach nierdzewnej z dodatkowym zaizolowaniem usztywniającym. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	1100	600	850	0,00 zł	0,00 zł
7.12	1		Stół z basenem 1-komorowym (h=400 mm), z otworem pod baterię 1-kolumnową	<p>Wykonanie z blachy, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304, konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R.14. Obwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywność konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tylnie wygięte w górę (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory basenów wyposażone w standardzie w syfony z siatką nierdzewnym. Stoły z basenami w standardzie wyposażone w maskownice boczne i czółową ze stali nierdzewnej. Głębokość komory: 400 mm.</p>	800	600	850	0,00 zł	0,00 zł
7.13	1		Bateria prysznicowa jednokolumnowa z wylewką	Bateria prysznicowa z wylewką, stojąca, jednokolumnowa				0,00 zł	0,00 zł
7.14	1		Regał z półkami perforowanymi	<p>Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Półki grubości 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodnie z DIN 18865. Półki regałów trwałe połączone – spawane do szkieletów. Regal wyposażony w 4 półki perforowane. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m².</p>	900	600	2000	0,00 zł	0,00 zł

7.15	1	Okap przyścienny wyciągowy z filtrami i oświetleniem*	<p>Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-szewany lub nitowany. Okap posiada system rytminek odciekowych oraz krolecie spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia brzości. Okap jedno-segmentowy. Wielkość filtrów umożliwia mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyty ułatwiający montaż. Filtry są rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych mechanicznie zasklepiających. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawieszki znajdujących się w obrębie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przeszreni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: krolecie podłączeniowe wydajowe śr. 3,15 mm (2 szt.), przepustnice regulacyjne, filtry labiryntowe, zawieszka montażowa gwintowane 4 x 2000 mm, oświetlenie.</p>	2500	1700	400	230	1,00	0,00 zł	0,00 zł
7.16	1	Piec konwekcyjno-parowy 10x1/1GN*	<p>Materiał wykonania (wewnętrzny i zewnętrzny) stal szlachetna 304 (DIN 1.4301). Urządzenie do automatycznego przyrządzania (tryb automatyczny) mięsa, drobiu, ryby, dodatków/warzyw, potraw z jajek/deserów, wypieków oraz automatycznego Finishing. Z inteligentnym systemem, optymalizującym przyrządzanie załączników mieszanych w produkcji oraz w 8 1/2 carie, oraz w pełni automatycznym systemem czyszcząco-plegniującym. Tryb pieca konwekcyjno-parowego: parowy 30-130°C, gorące powietrze 30-300°C, kombinacja pary i gorącego powietrza 30-300°C. Możliwość przyrządzania załączników mieszanych z. Indywidualnym nadzorem każdego wsadu w zależności od rodzaju i wielkości załącznika oraz częstotliwości otwierania drzwi. Graficzny podgląd aktualnego klimatu w komorze, przewidywanego przebiegu przyrządzania potraw, możliwość spojrzenia wstecz i wprzód oraz opcje na koniec procesu przyrządzania. Funkcja informująca o aktualnym, automatycznym dostosowaniu procesu przyrządzania potraw. Przegląd wszystkich automatycznych dostosowań procesu przyrządzania potraw. Tryb nagrywania – ustalenie idealnego, sterowanego temperaturą rdzenia procesu przyrządzania potraw dla skalibrowanych produktów do późniejszego zastosowania bez czujnika temperatury rdzenia z automatycznym uwzględnieniem wielkości załącznika.</p>	847	771	1042	400	18,6	0,00 zł	0,00 zł
			<p>Obsługa "uczczą się" - dostosowuje się samodzielnie do sposobu obsługi. Samodzielnie konfigurowalny, dostosowany do użytkownika wyświetlacz obsługi (obrazy, teksty, itd.). Kolorowy wyświetlacz TFT 8,5" i ekran dotykowy z intuicyjną symboliką do maksymalnie prostej obsługi. Instrukcja obsługi i użytkownika wyświetlane na wyświetlaczu urządzenia w zależności od podjętych działań. Niezależny od ciśnienia wody w sieci. Automatyczny system myjąco-plegniujący komory i generatora pary. 7 poziomów czyszczenia do czyszczenia i pielęgnacji bez nadzoru, także w nocy. Automatyczne mycie i odkamienianie generatora pary. Automatyczne wezwanie do czyszczenia z informacją o rodzaju mycia i ilości chemii w zależności od stopnia zabrudzenia. Wyświetlanie na wyświetlaczu stanu zabrudzenia i pielęgnacji. System diagnostyczny z automatycznym pokazywaniem komunikatów serwisowych. Funkcja autotestu do aktywnej kontroli działania urządzenia. 6-punktowy czujnik temperatury rdzenia z automatyczną korekcją błędów przy błędnym wkładzie przyrządem do pozycjonowania czujnika. Zarządzanie klimatem - pomiar, ustawianie i regulacja wilgotności z dokładnością do 1%. Faktyczna wilgotność w komorze może być ustawiana</p>							

7.21	1	Frytownica elektryczna, 2-komorowa, na podstawie z drzwiami prawymi, z zimną strełą*	Urządzenie ma być wykonane ze stali nierdzewnej. Urządzenie musi być łatwe do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Frytownica ma być wyposażona w obrotową grzałkę, co znacznie ułatwia czyszczenie komory. Zmienna temperatury pracy regulowana płynnie za pomocą pokrętki regulatora temperatury, umożliwiający płynną regulację w zakresie od 85 °C do 190 °C. Bezpiecznik regulatora temperatury ustawiony jest na 232 °C. Lampki kontrolne sygnalizujące podłączenie urządzenia do siad oraz pracę elementów grzejnych. Pojemność: 2x8 l. Urządzenie wyposażone w 2 kosze do smażenia, relling na kosze oraz pokrywy komór smażenia. Stopień zabezpieczenia: IP33. Podstawa korpusowa z drzwiami skrzydłowymi, urządzenie wykonane jako monoblok. Regulowane stopki umożliwiający wyprofilowanie urządzenia. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej.	400	700	850	400	14,00	0,00 zł	0,00 zł
7.22	1	Podstawa korpusowa z blokiem szufiad, przewodnica trzyczęściowe z pełnym wysuwem (pod poz. 7.22)*	Podstawa szafkaowa z dwoma szufiadami ma być wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304. Przewodnice szufiad trzyczęściowe z pełnym wysuwem. Nogi z regulacją wysokości.	400	700	560			0,00 zł	0,00 zł
7.23	1	Stół szkieletowy z półką z blatem w pełni nierdzewnym, zgodnie z rysunkiem	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia załamanie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przeszlazki pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ramby płyty bryne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszcz. blachy nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1500/513	700	850			0,00 zł	0,00 zł
7.24	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, odmianna prawa, z otworem pod baterię 1-kolumnowa, z blatem przesłazającym - z możliwością wstawienia chłodziarki podblatowej z poz. 7.27	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia załamanie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1500	700	850			0,00 zł	0,00 zł

		<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nosniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielec wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielec wyposażony w półkę pełną spawana do szkieletu, wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tyłne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	<p>1200</p> <p>600</p> <p>850</p>	<p>0,00 zł</p> <p>0,00 zł</p> <p>0,00 zł</p>	
<p>7.29</p> <p>1</p> <p>Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, odmiana lewa, z otworem pod baterię 1-kolumnową i półką pełną</p>	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złazno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwiające załączenie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią łoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po luku R14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielec: nosniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielec wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielec wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tyłne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewniowykawe wyposażone w standardzie w syfony z siłdem nierdzewnym.</p>	<p>700</p> <p>700</p> <p>850</p>	<p>0,00 zł</p> <p>0,00 zł</p> <p>0,00 zł</p>		

7.29a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysławka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.									0,00 zł	0,00 zł
7.30	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.		1000	300	600					0,00 zł	0,00 zł
7.30A	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.		980	300	600					0,00 zł	0,00 zł
7.31	1	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm. System mocowania w komplecie.		1300	300	600					0,00 zł	0,00 zł
7.32	1	Mikser planetarny*	Mikser wykonany w całości z metalu. Wytrzymała konstrukcja. Gniazdo do montażu przystawek. Osłona dzieży z podajnikiem. Ruch planetarny zapewnia doskonałe napowietzanie masy. Bezpośredni napęd z silnika zapewnia cichą i energooszczędną pracę. Płonowy przesuw dzieży. Ilość przędkości: min. 9. Zakres prędkości: 60 - 265 obr./min. Pojemność dzieży: 4,8 l. Wyposażenie: dzieża ze stali nierdzewnej o poj. 4,8 l., osłonę dzieży z podajnikiem, różną, mieszadło płaskie i mieszadło hakowe.		264	338	411	230	0,315			0,00 zł	0,00 zł

7.33	1	Stół szkieletowy ze zlewem 1-komorowym, bez półki, odmianna lewa, z otworem pod baterię 1-kolumnową, pod białem miejsce na kostkarkę, dopasowany do poz. 7.35, bez biału, przystosowany do położenia biału z corianu	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziamo 240) wg AISI304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna są wykonane po łuku R14. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ocynkow (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownicę komór wykonanej z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±1.5 mm od wymiaru bazowego 965 mm. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Wyrób wyposażony w białe elektropolećnialny do wyrównania potencjałów. Komora zlewozmykalowa wyposażona w standardzie w szfony z siłkiem nierdzewnym. Stół przystosowany do położenia biału z corianu.	1880	650	965			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.33a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. 800 mm.						0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.34	1	Kostkarka, wydajność 26 kg/dobę, chłodzona wodą*	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Sterowanie elektromechaniczne. Kostkarka posiada wbudowany pojemnik na lód wykonany z tworzywa. Urządzenie chłodzone wodą, z możliwością zabudowy. Koszta pełna, przeliczona o wadze 20 g. Wydajność: 26 kg/dobę, pojemność zbiornika na lód: 15 kg. Zużycie wody: 54,2 l/h.	467	570	688,5/690	230	0,32	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.35	1	Element neutralny otwarty, bez biału, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68, na górze miejsce na witynę chłodniczą z poz. 7.36	Neutralny element ciągu wydawczego wykonany ze stali nierdzewnej AISI304. Konstrukcja w całości zgrzewano – spawana zapewniająca osiągnięcie najwyższych możliwych wytrzymałości w płaszczyznach poziomych i pionowych oraz najwyższych standardów higienicznych (łatwość utrzymania czystości). Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±1.5 mm. Szafka – korpus wykonany w formie skrynowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimno giętych kształtownych z blachy. Wyposażone we wzmacnioną półkę przesłaniwą. Półka musi być wymiowana i posiadać regulację półcecia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne złączepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Zabrania się wykonywania otworów nośnych złączepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na ścianie. Element bez biału, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68, na górze miejsce na witynę chłodniczą z poz. 7.36.	1040					0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.36	1	Wityna chłodnicza układ chłodniczy na górze, drzwi suwane od strony obsługi, pokrywy uchylne od strony klienta*	Wityna chłodnicza nastawiana na biał wykonana głównie ze stali nierdzewnej w gabunku AISI304, szkła hartowanego oraz tworzyw sztucznych. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatykne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa. Wymuszony obieg powietrza wentylatorami. Demontowane szklane półki (bez regulacji wysokości zawieszania). Szklanie boczne wykonane jako zespolone (podwójne szkło w wykonaniu klepochronnym). Ekologiczny czynnik chłodniczy. Oświetlenie wnętrza. Drzwi przesuwane na rolkach. Drzwi suwane od strony obsługi, pokrywy uchylne od strony klienta. Układ chłodniczy na górze. Pojemność przeszerzeń chłodzonej: 420 l. Temperatura wnętrza: 8 ± 12 °C. Wyposażenie: półki szklane – 2 szt.	1036	635	1075	230	0,55	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

7.37	1	Boks dystrybutora talerzy 7.38, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Boks dystrybutora wykonywany ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304. Boks bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.					550	200				0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.38	1	Jezdny dystrybutor talerzy z możliwością ich podgrzewania, pojemność 2 x 50 talerzy, 2 tuby z regulowaną maksymalną średnicą talerzy do 280 mm*	Dystrybutor podgrzewczy talerzy. Wykonany głównie ze stali nierdzewnej AISI 304. Dystrybutor, jezdnny, wyposażony w cztery obrotowe kółka (dwa z nich wyposażone w hamulec), regulacja średnicy talerza pięciostopniowa 190, 210, 240, 260 i max średnicy 280 mm. Regulowanie odbywa się poprzez odciążenie i przesławienie w odpowiednie położenie przewodników mechanicznych zapadki. Maksymalny załadunek: 50 talerzy/wkład (kolumnie). Pojemność: 2 x 50 szt. Liczba wkładów: 2. Wyjmowane wkłady dystrybutora ułatwiają zachowanie urządzenia w czystości. Średnica talerzy: 190 + 280 mm. Temperatura pracy 60 °C.					990	495	900	230	1,50	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.39	1	Bemar do ciągu GN 4x1/1, sterowanie niezależne, na szafce neutralnej otwartej, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68*	Wykonanie głównie ze stali nierdzewnej. Wszystkie krawędzie wewnętrzne mis bemarowych zaokrąglone. Kontry tożzone. Lampka wskaźnika sygnalizuje włączenie zasilania. W korpusie bemaru znajdują się zawory zlewowe, umożliwiające łatwe opróżnianie komór. Urządzenie wyposażone w zawór doprowadzający wodę do napełniania bemaru. Zmiana temperatury pracy odbywa się poprzez regulator, umożliwiający płynne ustawienie temperatury w zakresie od 30 °C do 100 °C. Każda komora posiada indywidualny wskaźnik i regulator temperatury. Urządzenie przystosowane jest do współpracy z pojemnikami GN1/1 h=200mm. Bemar na szafce korpusowej, zamkniętej z 3 stron. Pojemność: 4xGN1/1, h=200 mm. Urządzenie bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.					1420			230	4,00	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.40	1	Nadstawka pojedyncza z szybą wysoką i oświetleniem*	Nadstawka wykonana głównie ze stali nierdzewnej AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości z czolową osłoną ze szkła bezpiecznego. Stabilna konstrukcja. Szkoło bezpieczne, warstwowe, szyba prosta. Nadstawka przystosowana do wydawania posiłków przez obsługę – wysoka szyba czolowa. Długość dopasowana do urządzenia, na którym jest montowana. Szerokość półki: 300 mm. Ilość półek: 1.					1500	300	450	230	0,10	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.41	1	Stół chłodniczy z płytą lamy salatkowej 2xGN1/1+2xGN 1/4, drzwi nierdzewne, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68*	Stół wykonany głównie ze stali nierdzewnej. Pojemniki w płycie chłodzone powietrzem z komory. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodziły grzałką. Izolacja poliuretanowa 40 mm. Wymuszony obieg powietrza wentylatorami. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Możliwość demontowania nośników przewodniczących GN celem dokładnego oczyszczenia wnętrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Przestrzeń robocze przystosowane do normalizowanych pojemników GN. Pojemność przestrzeni chłodzonej: 200 l., liczba komór użytkowych: 2. Temperatura wnętrza: + 2 + 10 °C. Układ pojemników (h=150mm): 2xGN1/1 + 2xGN1/4. Wyposażenie standardowe: ruszt blaszkiowany GN1/1 - 1 szt./komora, komplet przewodniczących - 2 szt./komora. Stół bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.					950	700	935	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.42	1	Nadstawka pojedyncza z szybą wysoką i oświetleniem*	Nadstawka wykonana głównie ze stali nierdzewnej AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości z czolową osłoną ze szkła bezpiecznego. Stabilna konstrukcja. Szkoło bezpieczne, warstwowe, szyba prosta. Nadstawka przystosowana do wydawania posiłków przez obsługę – wysoka szyba czolowa. Długość dopasowana do urządzenia, na którym jest montowana. Szerokość półki: 300 mm. Ilość półek: 1.					1030	300	450	230	0,10	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

7.43	1	Stanowisko kasowe wewnętrzne, bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Stanowisko kasowe ciągu wydawczego z miejscem dla obsługi kasy w pozycji stojącej lub siedzącej. Stanowisko kasowe wykonane ze stali nierdzymnej w gatunku AISI304, łożyska czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości. Szufiada z zamkiem. Cornięta półka dla wygodnej pracy osoby siedzącej. Stanowisko bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.			680			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.44	1	Ummywalka na szafce z drzwiami skrzydłowymi, z otworem pod baterię l-kolumnową, z cokołem nierdzymnym z dwóch stron	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzymne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniona elementami metalowymi ze stali nierdzymnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią bloczenia o wym.: 340x400x160 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szafka – korpusy szafek wykonane w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimnokształowanych z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafka. Możliwość otwierania drzwi na kąt 190°. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafka wynosi 200 mm. Wyrzynalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² .			400	700	900	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.44a	1	bateria sztorcowa*	Wyrzynalność korpusu szafka na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty tyjne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czola. Przetawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrob wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewno-wywałkowe wyposażone w standardzie w sfiony z siłkiem nierdzymnym. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokół nierdzymny z dwóch stron.						0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.45	1	Stół szkieletowy z szufiadą na fusy, za szufiadą miejsce na zmiękczacz wody, miejscem na chłodzarkę barową z poz. 7.46, z cokołem nierdzymnym, z maskownicą wolnej przestrzeni, z zabudową z lewej strony	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzymnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana - zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją, w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szufiada na fusy, miejsce na zmiękczacz wody oraz miejsce na chłodzarkę barową z poz. 7.46. Cokół nierdzymny, maskownica wolnej przestrzeni, zabudowa z lewej strony.			2000	700	900	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

7.46	1	Stół chłodniczy barowy bez blatu, z drzwiami przeszklonymi i oświetleniem, maszynownia po prawej stronie*	Stół chłodniczy barowy wykonany ze stali nierdzewnej. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Wymuszony system obiegu powietrza. Ekologiczny czynniki chłodniczy. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Automatyczne odparowanie skroplin. Rozmrażanie chłdnicy wentylatorami. Izolacja poliuretanowa 40 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi (szufiad). Możliwość demontowania nośników przewodniczących. Regulacja wysokości zawieszania przewodniczących (półek). Moduł z agregatem w całości wysuwany na prowadnicach celem ułatwienia serwisowania. Komora agregatu z drzwiami – szybki dostęp do skraplacza. Temperatura wnętrza: +2 - +12°C. Oświetlenie. Drzwi przeszkłone, ilość: 2. Pojemność: 277 l. Wyposażenie: 1 ruszt metalowy, plastikowany 425x410 mm na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety przewodniczących na każdą komorę z drzwiami.	1462	510	847	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł
7.47	2	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewy oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.	1200	300	200			0,00 zł	0,00 zł
7.48	1	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*	Kolor obudowy: boki czarne, front stalowy. Wszystkie powierzchnie robocze wykonane ze stali nierdzewnej. Automatyczne uzupełnianie wody w boilerze. Dla każdej z grup możliwe jest zaprogramowanie czterech wielkości porcji kawy. Panel sterujący programowany do pojemności filiżanek. Specjalny system wydobywa ekstrakt kawowego, niezależnie od precyzji zmielenia ziarna. Ekspres posiada podgrzewacz filiżanek, pompę poboru wody, pompę ciśnieniową. Miedziany boiler z wymiennikami ciepła dla każdej z grup. Ilość grup: 2. Pojemność boiler: 13 l. Dysza pary - 2 szt., dysza do wody - 1 szt.	760	580	460	230	3,50	0,00 zł	0,00 zł
7.49	1	Młynek do kawy*	Obudowa szaro-stalowa. Bardzo precyzyjny żarnowy system mielenia. Żarna wykonane ze stali utwardzanej, co gwarantuje dokładne i precyzyjne mielenie. Automatyczne załączenie i zatrzymanie mielenia w zależności od ilości zmielonej kawy w zbiorniku. Regulacja grubości mielenia. Programowalna ilość kawy w zakresie 5-12 g. Dźwignia dozowania kawy z prawej strony. Ergonomiczny uchwyt. Zabezpieczenie przed przegrzaniem. Obroty: 1300 obr./min. Pojemność zbiorników: 2/0,6 kg.	220	410	620	230	0,36	0,00 zł	0,00 zł
7.49a	1	Zmleczacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmleczacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzaniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
7.50	1	Mikser uniwersalny*	Masywna konstrukcja urządzenia wykonana z pełnego aluminium zapewnia stabilność i wytrzymałość. Planetarne ułożenie przystawek. 3 prędkości pracy. Przydisk total stop. Mikrowyłącznik bezpieczeństwa. Timer. Wyposażenie: dzębeł o poj. 30 l., mieszadło, hak, rózga, nierdzewna pokrywa ochronna.	670	630	1160	400	0,75	0,00 zł	0,00 zł
7.51	1	Piec do pizzy 2 komorowy*	Piec do pizzy z dnem komory wyłożonym płytą szamotową. Drzwi ze stali nierdzewnej, wyposażone w szybę pozwalającą na obserwację stopnia zaawansowania pieczenia. Piec posiada wskaźnik temperatury oraz wewnętrzne oświetlenie komory. Górne i dolne elementy grzewcze sterowane oddzielnie. Regulacja temperatury w zakresie: od 60 °C do 450 °C. Wymiary komory: 2 x 700x700x145 mm. Pojemność komory: 4 pizze o śr. 340 mm.	1010	960	740	400	9,6	0,00 zł	0,00 zł
7.52	1	Podstawa pod piec 7.51	Podstawa kompatybilna z piecem do pizzy z poz. 7.51.	1010	850	910			0,00 zł	0,00 zł

7.53	1	Okap wyciągowy przyciętny z filtrami nad piec z poz. 7.51*		1200	1200	400			0,00 zł	0,00 zł
7.54	1	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, szlifowana (złamo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz przesywny oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. System mocowania w komplecie.	1600	300	200			0,00 zł	0,00 zł
7.55	1	Szafka korpusowa ze zlewem 1-komorowym z drzwiami suwanymi, odmiana lewa, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym z dwóch stron	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (złamo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniona elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształk usztywnień umożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologia boczna o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900mm. Stół korpusowy - szafka - korpus szafka wykonany w formie skrzyniowej - technologią spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimnolitych kształtownych z blachy. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką, stołu lub korpusem szafka wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość korpusu szafka na obciążenia statyczne	1200	600	900			0,00 zł	0,00 zł
			w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45mm. Wyroby wyposażone w boki ekwiwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zewnożytkowe wyposażone w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Zatrzaśk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik - amortyzator zabezpieczający przed zasuwananiem się drzwi za siebie. Cokoł nierdzewny z dwóch stron.							

7.55a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysłwka 250 mm. Bateria wyposazona w weżyk przyłęczeniowy o dł. 800 mm.							0,00 zł	0,00 zł
7.56	1	Umývwalka na szafce z drzwiami skrzydłowymi, z otworem pod baterię 1-kolumnową, z cokołem nierdzewnym z dwóch stron	<p>Materiał: użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień umożliwia zaleganie zanieczyszczel a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologià klezenia o wym.: 340x400x160 mm. Otwory spustowe standardowo wykonywane są w górnym narożniku dna komory. Korpus szafki wyposazony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900 mm. Szafka - korpus szafek wykonane w formie skrzyniowej - technologii spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnolitych kształtkowanych z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarde drzwi na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi na kąt 190°. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 200 mm. Wyzymalność płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m².</p> <p>Wyzymalność korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tyne lub boczne (w zależności od typu płyty) wysłwte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad kraweż płyt, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagiębenie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposazony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposazone w standardzie w syfony z siłdem nierdzewnym. Zatrząsk magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy - profili chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Cokoł nierdzewny z dwóch stron.</p>	400	600	900			0,00 zł	0,00 zł	
7.56a	1	bateria sztorcowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wysłwka 250 mm. Bateria wyposazona w weżyk przyłęczeniowy o dł. 800 mm.							0,00 zł	0,00 zł
7.57	1	blenda przesławieni przy słupie wykonana ze stali nierdzewnej	Blenda wykonana ze stali nierdzewnej.					~630		0,00 zł	0,00 zł
7.57a	1	Nadstawka szklana antykaszlowa, bez oświetlenia	Nadstawka szklana antykaszlowa nad lady saleitkowe i pojemnik na kruszony lód, wsporniki wykonane z rur ze stali nierdzewnej 1.4301, szlifowanych, o śr. 38 mm oraz szkła bezpiecznego hartowanego o gr. 8,00 mm, szkło montowane pod kątem, wysokość od blatu do górnej kraweżki nadstawki 550 mm.					8610	550	0,00 zł	0,00 zł

7.57b 1	Stanowisko neutralne otwarte, kształt zgodnie z rysunkiem, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Neutralny element dęgu wydawczego wykonany ze stali nierdzewnej AISI304. Konstrukcja w całości zgrzewano – spawana zapewniająca osiągnięcie najwyższych możliwych wytrzymałości w płaszczyznach poziomych i pionowych oraz najwyższych standardów higienicznych (łatwość utrzymania czystości). Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm. Szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimno giętych kształtowanych z blachy. Wyposażone we wzmacniającą półkę przesławną. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzanie półek na bolcach montowanych na stałe. Element bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68, kształt zgodnie z rysunkiem.	zgodnie z rysunkiem	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.57c 1	Stanowisko kasowe wewnętrzne, bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68	Stanowisko kasowe dęgu wydawczego z miejscem dla obsługi kasy w pozycji stojącej lub siedzącej. Stanowisko kasowe wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości. Szafka z zamkiem. Cofnięta półka dla wygodnej pracy osoby obsługującej. Stanowisko bez blatu, przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.	~800	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.57d 1	Element neutralny dęgu wydawczego z drzwiami suwanymi, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68, większe przestawienie boczne (z prawej strony)	Neutralny element dęgu wydawczego wykonany ze stali nierdzewnej AISI304. Konstrukcja w całości zgrzewano – spawana zapewniająca osiągnięcie najwyższych możliwych wytrzymałości w płaszczyznach poziomych i pionowych oraz najwyższych standardów higienicznych (łatwość utrzymania czystości). Korpus szafka wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm. Szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologia spawania i zgrzewania. Do konstrukcji szafka używać tylko profili zimno giętych kształtowanych z blachy. Wyposażone we wzmacniającą półkę przesławną. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości – demontowane. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbójnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Element bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.	~1050	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.58 1	Stół chłodniczy przygotowawczy do pitzy. Skrzyni pełne, do pojemników GN 1/1, agregat z boku, nadstawka z pokrywą, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.68*	Stół chłodniczy do pitzy wykonany ze stali nierdzewnej. Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodziwa. Izolacja poliuretanowa 50 mm. Magnetyczne, demontowane uszczelki drzwi. Demontowane nośniki prowadnic. Regulacja wysokości prowadnic GN1/1 (lub półek). Przystosowany do pojemników GN1/1. Nadstawka z pokrywą, przystosowana do pojemników GN o maksymalnej głębokości 150 mm. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +25°C. Temperatura wnętrza: +2 + +10°C. Ilość drzwi: 3. Pojemność: 440 l. Układ pojemników GN w nadstawce: 5 x GN1/3. Wyposażenie: 1 ruszt metalowy, plastikowany GN1/1 na każdą komorę, 2 komplety prowadnic na każdą komorę. Urządzenie przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.68.	1840	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

7.59	1	Stół chłodniczy barowy, agregat z prawej strony, Zmodyfikuj dwa szufiady, szufiady dostosowane do butelek o wys. max. 315 mm, bez blatu na napoje, do wstawienia w konstrukcję z poz. 7.57C*	Stół chłodniczy barowy wykonany ze stali nierdzewnej. Przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Wymuszony system obiegu powietrza. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Automatyczne odparowanie skroplin. Rozmrażanie chłodnicy wentylatorami. Izolacja poliuretanowa 40 mm. Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi (szufiady). Możliwość demontowania nośników przewodniczących. Regulacja wysokości zawieszania przewodniczących (półek). Moduł z agregatem w całości wysuwany na prowadnicach celem ułatwienia serwisowania. Komora agregatu z drzwiami – szybki dostęp do skraplacza. Temperatura wewnętrzna: +2 ÷ +12°C. Ilość szufiady: 2 moduły po 2 szufiady. Komora: 396x387x320 mm. Wyposażenie: 2 listwy dystansowe na butelki dla każdej z szufiady (dzielią szufiady na 3 części).				1460	600	215/135	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.60	1	Pojemnik nastawny na kruszony lód	Pojemnik wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304.				1000					0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.61	1	Stół grzewczy z drzwiami suwanymi i półką, bez blatu, przystosowany do montażu w konstrukcji z poz. 7.66*	Stół grzewczy wykonany ze stali nierdzewnej. Wymuszony system obiegu powietrza. Szafka podgrzewana (nie izolowana), z półką pełną z regulacją wysokości pokozenia. Regulacja temperatury 30÷65 °C. Lampki kontrolne podłączone do sieci oraz pracy elementów grzejnych. Drzwi suwane zawieszane na tożsakowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Urządzenie przystosowane do montażu w konstrukcji z poz. 7.66.				1500		230	1,4	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.62	3	Podgrzewacz lampowy z płytą ceramiczną*	Podgrzewacz lampowy pozwala zaoszczędzić wiele ciepła i energii. Ceramiczna płytka kamienna o wym. 500x500 mm, uszczelniona silikonem. Termostat płyty podgrzewania. Lampa grzewcza o mocy 250 W. Lampka kontrolna pracy urządzenia. Nóżki z regulacją wysokości. Akrylowa osłona higieniczna.				510	560	750	230	1,25	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.63	3	Kociołek do zupy*	Kociołek na zupę, pojemność: 10 l, część zewnętrzna wykonana z tworzywa szklanego, pokrywa nierdzewna.				Ø400		370	0,45	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.64	1	Prowadnica tac, z obniżeniem na tacę, wg rysunku, wykonana z 3 rur o średnicy fi 30 mm, z obniżeniem na tacę zaznaczonym na rysunku polem "tace"	Wykonanie prowadnic ze stali nierdzewnej AISI 304, z rur fi 30 mm. Rozstaw rur: 100 mm, wysokość montażowa (do płaszczyzny przesuwania tac): 810 mm, z obniżeniem na tacę wg rysunku.				~5200	300				0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.65	2	Pomocnik kelnerski*	Pomocniczy element ciągu wydawczego mający zastosowanie jako dystrybutor sztućców i plecywa oraz podajnik tac. Pomocnik kelnerski wykonany głównie ze stali nierdzewnej w gatunku AISI304, dzięki czemu możliwe jest zachowanie najwyższych standardów higieny i trwałości. Pojemnik na piczycywy wykonany jest ze szkła bezpiecznego. Liczba pojemników GNI/4 h=100; 4 szt.				840	750	1700			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.66	1	Prowadnica tac, z obniżeniem na tacę, wg rysunku, wykonana z 3 rur o średnicy fi 30 mm, z obniżeniem na tacę zaznaczonym na rysunku polem "tace"	Wykonanie prowadnic ze stali nierdzewnej AISI 304, z rur fi 30 mm. Rozstaw rur: 100 mm, wysokość montażowa (do płaszczyzny przesuwania tac): 810 mm, z obniżeniem na tacę wg rysunku.				~11000	300				0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
7.67/7.68	1	Konstrukcja szkieletowa przygotowana do wstawienia elementów ciągu wydawczego i pokozenia blatu	Konstrukcja szkieletowa przygotowana do wstawienia elementów ciągu wydawczego i pokozenia blatu. Zabudowa ze stali nierdzewnej. Dostawca konstrukcji barowej zobowiązany jest przekazać schemat wykonania blatów wg którego zostanie wykonany blat zabudowy. Konstrukcja wykończona płytą tzw. cementową, odpowiednią do przyklejenia płytek jak na pozostałym murku z lewej strony restauracji (MOKA 30X60 M21 INDUSTRIAL FLOOR GRES)				~21400	1150	965			0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł
1.1	1	Witryna cukiernicza*	Witryna cukiernicza przeznaczona do zastosowania w cukierniach i kawiarniach. Wnętrze z wysokogatunkowej stali nierdzewnej oraz półki szklane podświetlane LED. Elektroniczny sterownik z wyświetlaczem temperatury. Wymuszony obieg powietrza. Szpała gładka uchylna, podwójna, zespolona. Tylnie drzwi przesuwane. Ilość półek: 3 + 1. Temperatura pracy: +4 / +8 °C. Powierzchnia eksplozyjki: 1,6 m ² . Ekologiczny czynnik chłodniczy. Agregat wewnętrzny.				965	750	1320	230	0,52	0,00 zł	0,00 zł	0,00 zł

1.2	1	Konstrukcja barowa frontowa szkieletowo-szafkaowa, z zabudową frontową i górną półką - wg rysunku, kształt wg rysunku, z wycięciem na słup, z wbudowanym zlewem z koszem na odpadki, z miejscem na stół chłodniczy barowy, zamrażarkę podblatową, szafki neutralne. Zabudowa ze stali nierdzewnej. Dostawca konstrukcji barowej zobowiązany jest przekazać schemat wykonania blatów wg którego zostanie wykonany blat zabudowy. Konstrukcja wykończona płytą tzw. cementową, odpowiednią do przyklejenia płytek ceramicznych. We front barze (od strony klienta) przewidzieć min. 30 cm na nogi klientów na hookerach.								wymiar zgodnie z rysunkiem		0,00 zł	0,00 zł
1.2a	1	Bateria stojąca, jednokolimnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączentowy o dł. 800 mm.										0,00 zł	0,00 zł
1.3	1	Witryna chłodnicza (chłodzenie grawitacyjne), poj. 240 l, pełna szyba od strony klienta*						630	620	230	0,25	0,00 zł	0,00 zł
1.4	1	Zamrażarka barowa nierdzewna 1 x drz. pełna prawe z zamkiem, oświetlenie LED*						516	840	230	0,4	0,00 zł	0,00 zł
1.5	1	Stół chłodniczy barowy, agregat z prawej strony, 2 moduły dwóch szuflad, szuflady dostosowane do butelek o wys. max. 315 mm, bez blatu na napoje, do wystawienia w konstrukcję z poz. 1.2*						613	840	230	0,45	0,00 zł	0,00 zł
1.6	1	Konstrukcja barowa szkieletowo-szafkaowa, backbar, połączona z frontbarem										0,00 zł	0,00 zł
1.7	1	Bateria sztorcowa*										0,00 zł	0,00 zł

1.8	1	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*	Kolor obudowy: boki czarne, front stalowy. Wszystkie powierzchnie robocze wykonane ze stali nierdzewnej. Automatyczne uzupełnianie wody w boilerze. Dla każdej z grup możliwe jest zaprogramowanie czterech wielkości porcji kawy. Panel sterujący programowalny do pojemności filiżanek. Specjalny system wydobycia ekstraktu kawowego, niezależnie od precyzji zmielenia ziarna. Ekspres posiada podgrzewacz filiżanek, pompę poboru wody, pompę ciśnieniową. Mierzalny boiler z wymiarkami ciepła dla każdej z grup. Ilość grup: 2. Pojemność boiler: 13 l. Dysza parowy - 2 szt., dysza do wody - 1 szt.	760	580	460	230	3,5	0,00 zł	0,00 zł
1.9	1	Młynek do kawy*	Obudowa szaro-stalowa. Bardzo precyzyjny żarnowy system mielenia. Żarna wykonane ze stali utwardzanej, co gwarantuje dokładne i precyzyjne mielenie. Automatyczne złączenie i zatrzymanie mielenia w zależności od ilości zmielonej kawy w zbiorniku. Regulacja grubości mielenia. Programowalna ilość kawy w zakresie 5-12 g. Dźwignia dozowania kawy z prawej strony. Ergonomiczny ułbijk. Zabezpieczenie przed przegrzaniem. Obróty: 1300 obr./min. Pojemność zbiorników: 2/0,6 kg.	220	410	620	230	0,36	0,00 zł	0,00 zł
1.10	1	Kostarka, wydajność 26 kg/dobę, chłodzona wodą*	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Sterowanie elektroniczne. Kostarka posiada wbudowany pojemnik na lód wykonany z tworzywa. Urządzenie chłodzone wodą, z możliwością zabudowy. Koszta pełna, przezroczysta o wadze 20 g. Wydajność: 26 kg/dobę, pojemność zbiornika na lód: 15 kg. Zużycie wody: 54,2 l/h.	467	570	688,5/690	230	0,32	0,00 zł	0,00 zł
1.11	1	Płyta indukcyjna z jednym polem grzewczym*	Obudowa urządzenia wykonana ze stali nierdzewnej. Kuchenka posiada czujnik rozpoznania zapewniającej wyłączenie agregatu grzejnego w przypadku braku naczyń. Sterowanie manualne. Powierzchnia grzewcza wykonana ze szkła Schott Ceran: szer. 290 x gł. 290 mm.	300	420	100	230	3,5	0,00 zł	0,00 zł
1.12	1	Piec konwekcyjno-parowy kompaktowy*	Piec konwekcyjno-parowy wykonany ze stali chromowo-niklowej. Pojemność: 4 x 2/3 GN. Możliwość regulacji temperatury w zakresie do 200 °C. Timer 0 - 120 min. 4 funkcje: rozmrażanie, cyrkulacja powietrza, obróbka kombinowana, obróbka z użyciem par. Różne sposoby przygotowania potraw: gorące powietrze, para, pieczenie, smażenie. Prosta obsługa poprzez manualne pokrętko. Pojemnik na wodę 1,3 l. W zestawie 1 ruszt.	550	545	380	230	3,5	0,00 zł	0,00 zł
1.13	1	Okap przyścienny wyciągowy z filtrami i oświetleniem zintegrowanym*	Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap posiada system rynienek ociekowych oraz króćce spustowy zaopatrzone w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap jedno-segmentowy. Wielkość filtrów umożliwiała mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyty ułatwiający montaż. Filtry są rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych maskownic zasłaniających. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawieszki znajdujących się w obrębie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przeźrzelni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm, przepustnica regulacyjna, filtry labiryntowe, zawieszki montażowe gwintowane 4 x 2000 mm, oświetlenie zintegrowane.	1200	1000	400	230	0,5	0,00 zł	0,00 zł
1.14	1	Blender barmański*	Blender barmański przeznaczony do mrożonych drinków, cocktaili lub mrożonego cappuccino, margarity, itp. Połączony pojemnik ze śnią na bocznej ścianie, pojemność 1 l. Dwie prędkości obrotowe. Cztery ostrza wykonane ze stali nierdzewnej. Winyowa pokrywa pojemnika z ruchomym korkiem do uzupełniania składników. System stabilizacji urządzenia zapobiegający przesuwananiu się blendera.	165	203	387	230	0,4	0,00 zł	0,00 zł
1.15	1	Zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się węgla i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł

2.1	1	Wózek do transportu talerzy w kasetkach*	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Wózek przeznaczony do przechowywania i łatwego transportu talerzy umieszczonych w kasetkach. Wózek wyposażony w 4 koła z łożyskami, w tym dwa z hamulcem. Bezpieczeństwo wózka zapewniają odbojniki dyskowe umieszczone nad kołami. Odległość między pękami wynosi 380 mm, całkowita wysokość (z umieszczonymi na wózku kasetkami) wynosi około 1050 mm. W wózku można umieścić 8 kasetek z talerzami o maksymalnej średnicy 320 mm.	765	680	880			0,00 zł	0,00 zł
2.2	1	Stół ze zlewem i komorowym z możliwością wstawienia chłodziarki podbiatowej z poz. 2.4, z blatem przestającym po prawej stronie	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (znamo 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Obwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki główne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.	1300	700	850			0,00 zł	0,00 zł
2.3	1	bateria sztorcowa*	Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w opór z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bieżnik ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komora zlewowywalkowa wyposażona w standardzie w syfony z sitkiem nierdzewnym. Przesłający blat umożliwiający umieszczenie chłodziarki pod blatem.						0,00 zł	0,00 zł
2.4	1	Chłodziarka podbiatowa*	Bateria stojąca, jednokolumnowa, wylewka 250 mm. Bateria wyposażona w wąż przyłączeniowy o dł. 800 mm. Lodówka wykonana ze stali nierdzewnej. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia +25 C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Izolacja poliuretanowa 35 mm. Grawitacyjny system chłodzenia. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Z przodu 2 regulowane stopki i 2 kołka w tylnej części korpusu ułatwiająca wsunięcie lodówki pod blat i wyposztowanie. Pojemność: 120 l. Zakres temperatur: -1 + +10 °C.	540	580	800	230	0,2	0,00 zł	0,00 zł

3.1	1	Stół ze zlewem 1 komorowym, pod blatem miejsce na zmykacz automatyczny	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zalaganie zanieczyszczeń, a ich umieszczenie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowych (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.</p>	1200	600	850	0,00 zł	0,00 zł
3.2	1	Bateria prysznicowa jednokolumnowa z wylewką	<p>Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Ranty płyty tyłne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Załączenie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czola. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w boltec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonek wilgoci, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komory zlewozmywakowe wyposażone w standardzie w syfony z sifkiem nierdzewnym.</p>				0,00 zł	0,00 zł
3.3	1	Zmywarka uniwersalna*	<p>Zmywarka uniwersalna przystosowana do mycia talerzy obiadowych, naczyń, tac oraz przyborów kuchennych, obudowa oraz ramiona myjące wykonane ze stali nierdzewnej, w pełni zautomatyzowany proces mycia, izolacja termiczna akustyczna, wyłącznik zabezpieczający przed włączeniem przy otwartych drzwiach, odpływ grawitacyjny, czytelny panel sterowania, płukanie ciepłą lub zimną wodą, głęboko osadzony zbiornik wody. Wymiary kosza: 500x500 mm, maksymalna wysokość mytych szklanek: 320 mm, maksymalna średnica talerzy: 345 mm, wydajność: 30 koszy/h, cykl mycia: 120 s., pojemność zbiornika na wodę: 29 l., zużycie wody: 3 l./cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płuczace, kosz do talerzy - 1 szt., kosz plastik do szklanek - 1 szt., koszyczek do sztućców - 1 szt.</p>	590	600	850	0,00 zł	0,00 zł
3.4	1	Podstawa pod zmywarkę z poz. 3.3	<p>Wykonanie: stal nierdzewna AISI 304. Podstawa wyposażona w prowadnice przystosowane do koszy w rozmiarze: 500x500x150 mm.</p>	590	530	433	0,00 zł	0,00 zł

		<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (złarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, lśniącym organia. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawana do szkieletu, wyposażona w usztywnienie wzdużne. Przeszłość pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tyjne wygięte w górę na wysokość 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwilpotencjalny do wyrównania potencjałów. Stół wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing 125 mm, w tym dwa z hamulcem.</p>								
3.5a	1	Zmiękacz automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, ilość uzdatnionej wody w trakcie regeneracji: 1500 l/h, natężenie przepływu nom/max: 0-20/75 l/min., ciśnienie robocze: 1,5-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 40 °C, zbiornik soli: 20 kg, zużycie soli 0,7 kg.		233	455	540	230	0,10	0,00 zł	0,00 zł

POZIOMY 3 SŁÓŻAK 200 BAR 200		BAR													
1.1	Konstrukcja barowa szkieletowo-szafka ze stali nierdzewnej, backbar, z wbudowaną umywalką z dyspenserem ręczników, mydła i koszem wycyplinym na odpadki, z szufladą na fusy, z miejscem na stół chłodniczy na napoje, z miejscem na zmiękcacz wody. Zabudowa ze stali nierdzewnej. Dostawca konstrukcji barowej zobowiązany jest przekazać schemat wykonania blatów wg którego zostanie wykonany blat zabudowy. Konstrukcja wykończona płytą tzw. cementową, odpowiednią do przyklejenia płytek ceramicznych. Na backbarze przewidzieć półki na alkohol.							wymiary zgodnie z rysunkiem					0,00 zł		0,00 zł
1.1a	Bateria sztorcowa z wyciąganą wylewką 1/2", dwustopniowy zawór, długość wyciąganej wylewki: 550 mm, głowica ceramiczna, podłączenie elastycznymi przewodami, wysięg 210 mm												0,00 zł		0,00 zł
1.2	Chłodzarka barowa nierdzewna 1 x drz. przesyłkowa prawe z zamkiem*							613	516	840	230	0,2	0,00 zł		0,00 zł
1.3	Ekspres 2 grupowy ciśnieniowy*							760	580	460	230	3,5	0,00 zł		0,00 zł
1.4	Młynek do kawy*							220	410	620	230	0,36	0,00 zł		0,00 zł
1.5	Półka wisząca pojedyncza							1650	300	200			0,00 zł		0,00 zł
1.6	Konstrukcja barowa szkieletowo-szafka, z zabudową frontową i półką barową														0,00 zł
1.6a	Bateria sztorcowa niska*												0,00 zł		0,00 zł

1.7	1	Zmywarka do szkła*	Zmywarka barowa przystosowana do mycia szkła i małych talerzyków., obudowa myjąca wykonane ze stali nierdzewnej, ramiona myjące wykonane z tworzywa sztucznego, w pełni automatyzowany proces mycia, wyłącznik zabezpieczający przed włączeniem przy otwartych drzwiach, izolacja termiczna i akustyczna, odpływ grawitacyjny, czytelny panel sterowania. Wymiary kosza: 400x400 mm, maksymalna wysokość mytych szklanek: 295 mm, maksymalna średnica talerzy: 305 mm, wydajność: 30 koszy/h, cykl mycia: 120 s., pojemność zbiornika na wodę: 14,5 l., zużycie wody: 1,8 l./cykl. Wyposażenie: system dozujący środki płuczące, kosz płaski do mycia szklanek – 2 szt., koszyczek do mycia łyżeczek – 1 szt.	450	535	700	230	3,2	0,00 zł	0,00 zł
1.8	1	Kostarka, wydajność 20 kg/dobę, chłodzona wodą.*	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Sterowanie elektromechaniczne. Kostarka posiada wbudowany pojemnik na lód wykonany z tworzywa. Urządzenie chłodzone wodą, z możliwością zabudowy. Koszka pełna, przedroczysta o wadze 20 g. Wydajność: 20 kg/dobę, pojemność zbiornika na lód: 8 kg. Zużycie wody: 45,8 l/h.	390	515	638,5/640	230	0,32	0,00 zł	0,00 zł
1.9	1	Blender barmański*	Blender barmański przeznaczony do mrożonych drinków, cocktaili lub mrożonego cappuccino, margarity, itp. Poliwęglanowy pojemnik ze skalą na bocznej ścianie, pojemność 1 l. Dwie prędkości obrotowe. Cztery ostrza wirnika wykonane ze stali nierdzewnej. Winyłowa pokrywa pojemnika z ruchomym korkiem do uzupełniania składników. System stabilizacji urządzenia zapobiegający przesuwananiu się blendera.	165	203	387	230	0,4	0,00 zł	0,00 zł
1.10	1	Mikser barmański*	Mikser barmański przeznaczony do cocktaili, mlecznych, shaków, drinki itp. Obudowa aluminiowo-chromowana. Pojemnik o pojemności 0,55 l. Wykonany z tworzywa sztucznego. Płynna regulacja obrotów, prędkość 4000-1400 obr./min.	150	195	485	230	0,1	0,00 zł	0,00 zł
1.10a	1	zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
1.10b	1	zmiękcacz wody	Wykonanie nierdzewne. Zmiękcacz wody o poj. 8 l. Zapobiega osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach.	śr. 190		415			0,00 zł	0,00 zł
MAGAZYN										
2.1	1	Regał podstawowy polietylenowy	Stupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie średnio do 120 kg na półkę oraz 300 kg na cały regał. Szerokość półek przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszają bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Stupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszania półek oraz zwiększenie ich liczby. Stupki na regulowanych stopkach.	1480	555	1750			0,00 zł	0,00 zł

11353
 Rezerwa 5% [KW] 5,67
 VAT 23%
 Razem [KW] 119,00
 Wartość netto: 0,00 zł
 Wartość brutto: 0,00 zł

Zastępca Dyrektora
 Wydziału Inwestycji i Remontów
 inż. Joanna Niedziatek