

ERRATA

Do Projektu Wykonawczego dla zadania inwestycyjnego
na budowę Zajezdni Trolejbusowej przy ulicy Grygowej w Lublinie

nr arch. projektu	EP9-2101/4/PW/2010
Obiekt	HALA OBSŁUGOWO – NAPRAWCZA Z ZAPLECZEM
Tom 7	Technologia i wyposażenie pomieszczeń
Projektant	mgr inż. Kazimierz Nagórka

L.p.	Opis techniczny / pkt	Winno być / otrzymuje brzmienie /uzupełnia się
1.	Zapis pkt. 4.5. Myjnia bramowa do mycia nadwozi trolejbusów	<p>* dane charakterystyczne:</p> <p>1) Zapis dot. wym. gabarytowych myjni, otrzymuje brzmienie :</p> <ul style="list-style-type: none"> - wys. myjni – ok. 4,8m - szer. myjni – ok. 5,2m <p>2) zapis dotyczący zabezpieczenia przed mrozem podlega uszczegółowieniu i otrzymuje brzmienie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - „zabezpieczenie przed mrozem - możliwość opróżnienia instalacji wodnych sprężonym powietrzem, zawory do tego celu powinny być sterowane czujnikami temperatury.”
2.	Zapis pkt. 3.1. tabela nr 1.1. poz. 2; tab. Nr 1.2. poz. 11; tab.nr 1.13 poz.9	<p>Aparat do pomiaru i regulacji ciśnienia w ogumieniu kół z zespołem odwadniającym :</p> <ul style="list-style-type: none"> – manometr 1,0 Mpa – legalizowany – wym. gab. (h x s x gł.) – 345x 280 x 260mm – masa własna – 10 kg – zasilanie z sieci 230V – elektroniczna regulacja pomiaru ciśnienia
3.	Zapis pkt. 3.1. tabela nr 1.2. poz. 2	<p>Urządzenie rolkowe do kontroli hamulców samochodów ciężarowych</p> <ul style="list-style-type: none"> – max nacisk na oś – ok 13,0t – max. moc silników 2 x 11,0 kW <p>Wyposażenie :</p> <ul style="list-style-type: none"> – szafa elektryczno - sterownicza – terminal sił hamowania – osłona rolek sił hamowania zapewniająca przejazd samochodem – hamulec ułatwiający wyjazd badanego pojazdu ze stanowiska – jednostka sterująca z monitorem i drukarką – zestaw rolek przystosowany do montażu wagi – zdalne sterowanie na podczerwień – miernik nacisku na pedał hamulca – miernik spadków ciśnień w ukł. hamulcowym – szt.2 – zabezpieczenie antykorozyjne – ocynk
4.	Zapis pkt. 3.1. tabela nr 1.2. poz. 7	<p>Elektro- hydrauliczny podnośnik przestawny 4 kolumnowy</p> <ul style="list-style-type: none"> – udźwig na 1 kolumnę – 7,5 t – max. moc zasilania 1 kolumny – 1,1 kW/400V – wózek do przemieszczania – na każdej kolumnie – wym. kół pojazdu – od 550 ÷ ok. 1100mm – elektroniczna synchronizacja kolumn <p><i>Uwaga!</i></p> <p>a) kolumna podnośnika mobilnego powinna posiadać własny napęd elektro- hydrauliczny (silnik na prąd stały) zasilany bezobsługowym akumulatorem oraz</p>

L.p.	Opis techniczny / pkt	Winno być / otrzymuje brzmienie /uzupełnia się
		<p>posiadać ładowarkę umożliwiającą ładowanie baterii również w czasie pracy dźwignika.</p> <p>b) szerokość powierzchni styku opony ze wspornikami podnośnika powinna zawierać się w przedziale 380mm ± 5%</p> <p>c) system sterowania powinien zapewniać możliwość trybu pracy (1,2,4) z każdej kolumny bez potrzeby przyłączania trybu na kolumnie głównej</p> <p>d) moc 1,1 kW/230V dotyczy obciążenia sieci od ładowarki</p>
5.	Zapis pkt. 3.1. tabela nr 1.2. poz. 19	<p>Komputerowe urządzenie do kontroli ustawienia geometrii kół samochodów ciężarowych</p> <p>Wyposażenie :</p> <ul style="list-style-type: none"> – komputer PC z drukarką – obrotnice mechaniczne – zaciski do głowic pomiarowych dla obsługi sam. ciężarowych, autobusów i trolejbusów <p>Funkcje :</p> <ul style="list-style-type: none"> – możliwość archiwizacji badań – możliwość dodawania do bazy danych nowych pojazdów
6.	Zapis pkt. 3.1. tabela nr 1.2. poz. 22	Prasa warsztatowa hydrauliczna 50t (napęd nożny)
7.	Zapis pkt. 3.1. tabela nr 1.13 poz. 1	<p>Urządzenie do montażu i demontażu opon samochodów ciężarowych :</p> <p>- hydrauliczny napęd zespołu do odrywania opony od felgi</p>
8.	Zapis pkt. 4.1. - Kabina lakierniczo – susząca :	<p>* projektowane podstawowe dane charakterystyczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – max. wym. zewnętrzne (l x s x h) – 16,00 x 6,1 x 5,6m – min. wym. wewnętrzne (l x s x h) – 15,8 x 5,8 x 5,0m – min. przestrzeń robocza z każdej strony lakierowanego pojazdu – 1,6 ÷ 1,65m – sposób posadowienia : fundament betonowy zagłębiony w posadzce stanowiska lakierniczego z dwoma kanałami wyciągowymi. Kanały wyciągowe dolne, okratowane wzdłuż całego stanowiska na dł. ok. 15 m – wymiary ostateczne określa dostawca na etapie sporządzenia dokumentacji technicznej urządzenia – max. moc zainstalowana urządzeń - ok. 70 kW – prędkość powietrza w kabinie lakierniczej – 0,25m/s (parametr prędkość przepływu powietrza oraz zasady jego pomiaru (płaszczyzna pomiarowa na wys. 1,0m od podłogi kabiny)należy przyjmować zgodnie z normą PN-EN 13355 + A1. Prędkość V=0,25m/s oznacza wartość minimalną dla kabiny pustej.) - moc grzewczą należy obliczać aby zapewnić skok termiczny $\Delta t = 30 \div 32 \text{ }^{\circ}\text{C}$
9.	Zapis pkt. 4.1. - Kabina lakierniczo – susząca :	<p>* systemy bezpieczeństwa i elementy kontrolne :</p> <p>wykreśleniu podlega zapis:</p> <p>„układ samoczynnego otwarcia przepustnicy komory spalania w przypadku niekontrolowanego przyrostu ciśnienia w komorze spalania (ochrona wymiennika ciepła)”.</p>
10.	Zapis pkt. 4.1. - Kabina lakierniczo – susząca :	<p>* wymagania funkcjonalne :</p> <p>1) uzupełnienia się o zapis : „instalacja odbioru kondensatu”.</p> <p>2) zapis dotyczący oświetlenia górnego i bocznego otrzymuje brzmienie : „oświetlenie górne i boczne, rozkład światła</p>

L.p.	Opis techniczny / pkt	Winno być / otrzymuje brzmienie /uzupełnia się
		równomierny, światło białe fluorescencyjne, lampy w kabinie zespolonej powinny posiadać zapłon elektroniczny oraz stabilizatory napięcia”.
11.	Zapis pkt. 3.1. tabela nr 1.19. poz. 9 ; tabela nr 1.21. poz. 5 ; tabela nr 1.25. poz. 7 dotyczący zestawów komputerowych :	<p>Otrzymują brzmienie :</p> <p>Nazwa : Notebook</p> <p>Charakterystyka techniczna :</p> <p>Procesor :</p> <ul style="list-style-type: none"> * 64bit o architekturze x86, osiągający w teście PassMark CPU Mark wynik nie gorszy niż 3700 punktów. <p>BIOS :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Musi zawierać nieulotną informację z nazwą komputera, jego numerem seryjnym i MAC adresem karty sieciowej <p>Pamięć RAM :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Minimum 8 GB z możliwością rozbudowy do co najmniej 16 GB <p>Dyski :</p> <ul style="list-style-type: none"> * SATA o pojemności co najmniej 1000 GB <p>Napędy optyczne :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Nagrywarka DVD SuperMulti <p>Typ ekranu :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Przekątna co najmniej 15” z podświetleniem LED, rozdzielczość co najmniej 1920 x 1080, matowy <p>Karta sieciowa :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Gigabit Ethernet, Wifi 802.11 a/b/g/n, <p>Złącza:</p> <ul style="list-style-type: none"> * Czytnik kart pamięci SD co najmniej 4 porty USB z czego co najmniej 2 USB 3.0 * czytnik SmartCard <p>Ciężar :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Maksymalnie 3 kG z baterią <p>System operacyjny :</p> <ul style="list-style-type: none"> * System operacyjny 64 bitowy zapewniający pełną integrację z domeną opartą na Windows Server 2008, który posiada Zamawiający i zarządzanie poprzez Zasady Grup (GPO), preinstalowany fabrycznie przez producenta komputera, niewymagający aktywacji za pomocą telefonu lub internetu. Dołączony nośnik umożliwiający szybkie przywrócenie fabrycznie preinstalowanego systemu. <p>Inne :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Wbudowana kamera , * Litowo-jonowa, 6-komorowa, minimum 55 Wh <p>Wyposażenie :</p> <ul style="list-style-type: none"> * Torba

Gdańsk 11.04.2013r

mgr inż. Kazimierz Nagórko
projektant-technolog