

Prezydent Miasta Lublin informuje, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę, pierwszy montaż i uruchomienie oraz demontaż, po pierwszym okresie funkcjonowania, elementów składanego lodowiska sezonowego, o wymiarach 18x30m na nawierzchni poliuretanowej boiska w kompleksie sportowym Moje Boisko Orlik 2012w Zespole Szkół Ogólnokształcących nr 1, przy ul. Radzyńskiej 5 w Lublinie, w ramach pilotażowego programu rządowego Biały Orlik wpłynęły następujące zapytania:

1. Na pytanie jednego z potencjalnych uczestników przedmiotowego postępowania, które nie jest faktycznym pytaniem a narzuceniem rozwiązania cytuję początek pytania „Zamawiający żąda dostawy...”(pyt nr 2) Zamawiający w odpowiedziach przyjął to żądanie.

Uprzejmie informuję iż zadający pytanie jest jedynym przedstawicielem na Polskę opisanej maszyny posiadając stosowne przedstawicielstwo. Opisana maszyna nie jest przeznaczona na tak małe obiekty jak lodowisko o powierzchni 540m², a jego głównym przeznaczeniem jest przygotowanie lodu na zamrożonych akwenach otwartych typu duże stawy i jeziora.

Opcjonalnie stosowana jest na torach lodowych które mają powierzchnię pow. 3000m². Do tej maszyny musi być dobrany duży ciągnik który na tak małym lodowisku i przy jego małych łukach nie jest w stanie prawidłowo przygotować lodowisko do jego użytkowania.

Zapis w poprawionym SIWZ łamie zasady o zachowaniu uczciwej konkurencji

W związku z powyższym

Czy Zamawiający dopuszcza do procedur przetargowych maszynę nową zawieszaną do ciągnika (stosowane są ciągniki o różnych gabarytach u udźwigu nawet do 400kg z 3 punktowym wyjściem) obsługującą lodowiska do 600m² o poniższych parametrach ?:

- Szerokość robocza noża 1100 mm
- Szerokość robocza z uchwytem noża 1120 mm
- Zbiornik na wodę 80 l
- Zbiornik na śnieg 250 l
- Mechaniczne ustawienie głębokości pracy noża strugającego
- Mechaniczne ustawienie zbierania śniegu
- Transport śniegu do pojemnika – przenośnik łańcuchowy z łopatkami
- Waga z pustym zbiornikiem – 180 kg
- Napęd – hydraulika ciągnika

Dodatkowe plusy

- niska waga
- wystarczy mały traktor z hydraulicznym przyłączem
- sterowanie poziomu podawania śniegu
- małe wymogi garażowania
- podgrzewany zbiornik z wodą

2. Na lodowiskach sezonowych, w tym powstałych w programie „Biały Orlik” z powodzeniem stosowane są bandy wielokrotnego montażu i demontażu skonstruowane w technologii aluminiowej pozwalającej na przymarzanie do lodu za pomocą tzw. stopy.

Rozwiązanie to spełnia wymagania Ministerstwa Sportu i Turystyki dotyczące programu „Biały Orlik”.

Ze względu na ciężar poszczególnych segmentów bandy, konstrukcja jest wykonana jest z profili aluminiowych wypełniona płytami PEHD w kolorze białym o grubości 6-8 mm.

. Proponowane bandy o konstrukcji aluminiowej są bezpieczne na całej swojej powierzchni. Potwierdzeniem jest fakt ich zastosowania na ok. 70 % zrealizowanych lodowisk w ramach programu „Biały Orlik”

Czy Zamawiający dopuszcza zgodnie z programem „Biały Orlik” dostawę band w konstrukcji aluminiowej które są lżejsze, trwalsze, bezpieczniejsze i bardziej estetyczne od proponowanych w SIWZ? Lub czy uznaje to rozwiązanie za równoważne do opisanych w SIWZ?

3. W opisie modułowego systemu żiębniczego tafli lodowiska Zamawiający pisze:

„ Orurowanie chłodnicze-modułowy system żiębniczny tafli lodowiska-kompozytowy moduł

aluminiowy , rury łączące kolektor z agregatem chłodniczym.

Modułowy system żiębniczny tafli lodowiska, składa się z dokładanych do siebie kompozytowych modułów aluminiowych o szerokości 1,0 m i długości 5,0 m. Kompozytowy moduł wykonany jest w sposób monolityczny (poszczególne elementy są trwale zespolone ze sobą) i składa się z warstwy zimnochronnej, np. styroduru XPS o grubości min. 3 cm, z trwale naniesioną na całej powierzchni warstwą stopu aluminium o grubości min. 0,4 mm stanowiącą deflektor (ekran) dla zapewnienia uzyskania równomiernego rozkładu temperatury na całej powierzchni lodowiska, Połączenie warstwy izolacji zimnochronnej oraz deflektora aluminiowego musi być wykonane na całej powierzchni styku obu elementów, w celu zapewnienia wysokiej wytrzymałości mechanicznej i trwałości całego modułu (przy wielokrotnym montażu i demontażu). Nie dopuszcza się punktowego połączenie obu elementów...”

Zamawiający określił bardzo dokładnie konstrukcje orurowania płyty lodowiska wykonanego z rur aluminiowych jako monolitycznego kompozytu z warstwą izolacyjną mającą chronić nawierzchnię boiska przed przemarzaniem i ewentualnym uszkodzeniem podając zarazem wymagane parametry. Sposób opisu z uwzględnieniem zastosowania kompozytu monolitycznego rozstawów, oraz inne perfekcyjne podziałki osiowe, grubości ścianek itp., jednoznacznie wskazuje, że zostało opisane orurowanie i rozwiązanie konkretnego, jednego producenta, a to narusza zasady uczciwej konkurencji. Zamawiający opisał produkt zastosowanie którego wymaga zgody właściciela patentu europejskiego Potwierdzeniem tej tezy jest punkt 4 pytań gdzie firma potencjalny wygrany przedmiotowej procedury otwarcie pisze że jest właścicielem Patentu europejskiego skutecznego na terytorium Polski o numerze EP 1462 755 31. Ostrzegając zarazem Zamawiającego i potencjalne firmy które odważą się startować w przedmiotowych procedurach przed konsekwencjami. Taki zapis i potwierdzenie tego zapisu pkt 4 pytań jest niezgodne z ustawą Prawo zamówień publicznych.

System orurowania chłodniczego wykonanego z rur aluminiowych i izolacja termiczna może być wykonany w różnoraki sposób i będzie spełniała wymagania podane przez Zamawiającego, będzie systemem równoważnym o parametrach nie gorszych niż opisany w SIWZ. Jednocześnie informuję Zamawiającego że tego typu rozwiązanie zawarte w SIWZ nie było jeszcze stosowane przy realizacji żadnego lodowiska trzech edycji Programu „Biały Orlik”. W 100% już wykonanych realizacji w technologii aluminiowej programu „Biały Orlik” 0% to realizacje na przedmiotowym opisie.

W związku z tym, aby spełnić wymagania Ministerstwa Sportu i Turystyki, nie ograniczać konkurencji i nie narażać wykonawców na złamanie PATENTU wnosimy o dopuszczenie orurowania płyty lodowiska wykonanego z rur aluminiowych i standardowej izolacji termicznej dla tego typu lodowisk

Np.: zabezpieczyć powierzchnię pod taflą lodowiska poprzez rozłożenie na całej powierzchni styroduru grubości 3- 5 cm oraz foli PE o grubości min. 0,2 mm."

Czy Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie?

W przypadku powyższej odpowiedzi negatywnej proszę o podanie danych dostawcy/producenta wymaganego systemu monolitycznego na podstawie którego Zamawiający określił warunki do SIWZ w opisanym zakresie zastrzeżonym patentem, chyba że z uwagi na zasady uczciwej konkurencji nie może tego uczynić i dopuści rozwiązanie równoważne o parametrach nie gorszych niż w SIWZ.

4. W SIWZ Zamawiający opisuje wymagania dla zastosowanego agregatu i określa m.in. „...agregat musi posiadać wewnętrzny, izolowany zbiornik buforowy o pojemności min. 500l,”

Takie określenie parametru ze zbiornikiem buforowym o pojemności 500 litrów, wskazuje na dopuszczenie urządzenia wyprodukowanego już wcześniej jako agregat klimatyzacyjny, a jedynie chwilowo dostosowanego do pracy na lodowisku. Na taki fakt wskazuje zbiornik buforowy o wielkości 500l, który jest stosowany w agregatach pracujących w dużej delcie temperatur, gdzie potrzebne jest gromadzenie rozszerzonego płynu chłodniczego (glikol) podczas dużych zmian temperatur wahających się pomiędzy +5°C a +40 °C. Takie wahania temperatur na lodowisku pracującym jedynie w okresie zimowym nie występują i zastosowanie zbiornika o pojemności 500l powoduje podniesienie kosztu zakupu takiego urządzenia oraz zwiększenie jego gabarytów. Urządzenie klimatyzacyjne jedynie chwilowo przystosowane do pracy na lodowiskach jak opisane w SIWZ mają obniżoną żywotność, gdyż są ponad wartości fabryczne „wyśrubowane” do pracy na lodowiskach i nigdy nie osiągają zakładanych parametrów. Zbiornik buforowy w agregatach produkowanych dla mrożenia jedynie lodowisk o parametrach podanych w SIWZ nie powinien być większy niż 30-50 litrów. Dodatkowym kosztem przy zakupie agregatu klimatyzacyjnego ze zbiornikiem buforowym o pojemności 500l jest dodatkowy zakup 500l czynnika chłodniczego (glikolu).

Zbiornik buforowy na największym i najbardziej nowoczesnym obiekcie w Europie o powierzchni (tor lodowy 5700m² oraz lodowisko 1800 m²) obiekt o łącznej powierzchni 7500 m² posiada zbiornik buforowy o pojemności 140 litrów, jest to Tor Lodowy COS Zakopane wraz z lodowiskiem hokejowym w Zakopanem wybudowany w 2008r.

Więc opisywanie agregatów z tak wielkim zbiornikiem buforowym wraz z regulacją wydajności wskazuje jednoznacznie tylko na jednego dostawcę i jedyne odbiorcę w Polsce który będzie brał udział w procedurach przetargowych. Taki zapis łamie zasady o zachowaniu uczciwej konkurencji.

W związku z powyższym czy Zamawiający dla lodowiska o powierzchni 480m² dopuszcza zastosowanie agregatu o parametrach dostosowanych do przedmiotowego lodowiska zgodnie z programem Ministerstwa Sportu i Turystyki „Biały Orlik”?

5. Zamawiający w SIWZ określa współczynnik wydajność agregatu chłodniczego ESEER na poziomie min. 3,75

Tego typu zapis dla lodowiska o powierzchni 540m², które nie jest obiektem o znaczeniu strategicznym a jedynie ogólnodostępną ślizgawką rekreacyjną jest nieuprawniony.

W programie Ministerstwa Sportu i Turystyki „Biały Orlik” nie ma takich zapisów.

Opisywanie agregatu przez Zamawiającego w SIWZ wskazuje jednoznacznie tylko na jednego dostawcę i jednego odbiorcę w Polsce który będzie brał udział w procedurach przetargowych. Taki zapis łamie zasady o zachowaniu uczciwej konkurencji

Czy Zamawiający zrezygnuje z zapisu: dla potwierdzenia spełnienia parametrów technicznych agregatu, w szczególności współczynnika wydajności chłodniczej ESEER na poziomie min. 3,75 ? stosując zapis : dopuszcza zastosowanie agregatu o parametrach dostosowanych do przedmiotowego lodowiska zgodnie z programem „Biały Orlik”?

6. Opinia Ministerstwa Sportu i Turystyki - dostępne na stronie internetowej Ministerstwa
Komunikat w sprawie proponowanych przez firmy szkoleń

„W związku z napływającymi informacjami na temat warsztatów i szkoleń dotyczących budowy lodowisk w ramach ministerialnego programu „Biały Orlik” Ministerstwo Sportu i Turystyki niniejszym informuje, że wyżej wymienione warsztaty i szkolenia stanowią inicjatywę prywatną. Ministerstwo nie ponosi odpowiedzialności za ich program i przekazywane informacje. Organizatorzy nie uzgadniali ich treści z Ministerstwem...”

Czy Zamawiający korzystał z konsultacji firm będących producentami lodowisk ?

Jeżeli Tak to jakich?

W odpowiedzi na zapytania informuję:

Ad 1. Zamawiający podtrzymuje swoje stanowisko odnośnie parametrów maszyny do konserwacji lodowiska. Opisana maszyna jest przeznaczona również na małe obiekty, tak jak lodowisko o powierzchni 540 m². Zamawiający nie dopuszcza urządzenia o mniejszych parametrach, gdyż maszyna o mniejszych parametrach będzie wymagała dłuższego okresu konserwacji lodowiska, co z kolei skutkuje dłuższym okresem wyłączenia go z użytkowania. Zamawiający przyjął parametry, które nie ograniczają konkurencyjności, gdyż występuje co najmniej 2 producentów w/w urządzenia. Pilotażowy Program Budowy Składanych Lodowisk Sezonowych oraz Lodowisk Stałych „Biały Orlik” opublikowany na stronie Ministerstwa Sportu i Turystyki nie ogranicza w tym zakresie parametrów urządzeń używanych do konserwacji. Decyzja w tym zakresie należy do użytkownika.

Ad 2. Zamawiający dopuszcza zastosowania band aluminiowych. W związku z powyższym, ulegają zmianie następujące zapisy siwz: Pkt. 3.2.1.3 otrzymuje brzmienie:

Bandy lodowiskowe o wysokości 1,1m - 1,2m .Dla zapewnienia braku odkształceń na skutek zmian temperatury oraz zapewnienia niskiej wagi i łatwości montażu bandy lodowiska mają być wykonane z kompozytu polimerowego opartego na żywicy poliestrowej wzmocnionej włóknem szklanym. Jedna strona bandy pokryta dodatkowo żelkotem, tworzącym gładką estetyczną powłokę o dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne oraz warunki atmosferyczne. Dodatkowo w celu wzmocnienia wytrzymałości mechanicznej każdego segmentu bandy muszą posiadać wewnętrzne uźebrowanie. Banda ma być wsparta na dwóch metalowych podporach. W każdym panelu bandy mają być wklejone (zabudowane) metalowe wkładki w miejscach skręcania śrubami. W miejscu narażonym na uszkodzenia mechaniczne za pomocą łyżew ma się znajdować listwa okopowa z polietylenu w kolorze żółtym o wysokości 20 cm (+/- 2 cm) i grubości 10 mm. W górnej części bandy lodowiska ma się znajdować zintegrowany pochwyty w kolorze niebieskim lub czerwonym. Komplet band musi zawierać bramę wjazdową dla rolby o wymiarach min. 3,2 m oraz 2 bramki wejściowe o wymiarach 0,9 m. Promień w narożnikach bandy - 4,50 m.

Zamawiający dopuszcza bandy wykonane na konstrukcji stalowej lub aluminiowej z wypełnieniem z płyt polietylenowych o grubości od 6 do 8 mm.

Mając na uwadze zmiany dot. przedmiotu umowy modyfikacji ulega § 3 wzoru umowy. W

załączeniu ujednoczony wzór umowy.

Ad 3.

Zamawiający podtrzyma wykonanie tafli lodowiska z modułowych systemów ziębniczych wykonanych w sposób monolityczny ze względu na charakter użytkowania – rozkładanie na czas zimy i ponowne złożenie na wiosnę. Powyższy system jest mniej pracochłonny a przede wszystkim łatwy w montażu i demontażu. Ponadto Zamawiający przyjął graniczne wartości parametrów opisujących moduły ziębnicze. Dodatkowo uszczegóławia, że wymiar modułu ziębniczego 1 x 5 metrów jest wymiarem maksymalnym. Jednocześnie ulegają zmianie następujące zapisy SIWZ: pkt. 3.2.1.2. otrzymuje brzmienie: **Modułowy system ziębniczy** tafli lodowiska, składający się z dokładanych do siebie kompozytowych modułów z orurowaniem aluminiowym o szerokości max 1,0 m i długości max 5,0 m. Kompozytowy moduł wykonany ma być w sposób monolityczny (poszczególne elementy mają być trwale zespolone z sobą) i składać się z warstwy zimnochronnej, wykonanej ze styroduru XPS o grubości min. 3 cm, z trwale naniesioną na całej powierzchni warstwą stopu aluminium o grubości min. 0,4 mm stanowiącą deflektor (ekran) dla zapewnienia uzyskania równomiernego rozkładu temperatury na całej powierzchni lodowiska. Połączenie warstwy izolacji zimnochronnej oraz deflektora aluminiowego musi być wykonane na całej powierzchni styku obu elementów, w celu zapewnienia wysokiej wytrzymałości mechanicznej i trwałości całego modułu (przy wielokrotnym montażu i demontażu). Nie dopuszcza się punktowego połączenie obu elementów. Na każdym module zamontowane mają być - prostopadle do dłuższego boku i nierozłącznie - minimum trzy aluminiowe listwy dystansowe (grzebienie) utrzymujące rury ziębnicze wykonane z aluminium w stałej podziałce osiowej co max. 65 mm. Rury ziębnicze muszą być wykonane z aluminium, a ich średnica wewnętrzna powinna wynosić min. 17mm natomiast grubość ścianki min. 1,5mm. Otwory w listwach dystansowych muszą być zamknięte aby uniknąć wypadania rur ziębniczych podczas montażu, demontażu, transportu i eksploatacji. Rury ziębnicze muszą przylegać do powierzchni deflektora aluminiowego dla zapewnienia dobrej wymiany ciepła do deflektora. Wzajemne łączenie aluminiowych rur ziębniczych w kolejnych modułach musi być zrealizowane za pomocą szybkozłączki zapewniających szczelność układu podczas pracy. Szybkozłączki muszą być wykonane z aluminium. W skład każdego modułu wchodzi trzy rury aluminiowe kolektorów, pracujące w układzie Tiechelmana. Rury poszczególnych kolektorów łączone mają być ze sobą szczelnie za pomocą szybkozłączki. Skrajne kolektory muszą zawierać armaturę umożliwiającą napełnianie i opróżnianie układu, odpowietrzanie i kontrolę ciśnienia. Orurowanie pierwszego modułu od strony kolektorów jest połączone z kolektorami za pomocą przewodów elastycznych. Cała powierzchnia lodowiska w obrębie band lodowiska musi być wykonana z elementów aluminiowych.

Wykonawca jest zobowiązany do zabezpieczenia powierzchni pod taflą lodowiska poprzez rozłożenie na całej powierzchni styroduru grubości 3 cm oraz folii PE o grubości min. 0,2 mm oraz zabezpieczenia całej powierzchni pod kolektorami zasilającymi poprzez ułożenie trwałego zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi nawierzchni poliuretanowej z płyty OSB, lub płyty drewnianej.

Mając na uwadze zmiany dot. przedmiotu umowy modyfikacji ulega § 3 wzoru umowy. W załączeniu ujednoczony wzór umowy.

Ad 4 Zamawiający nie wyraża zgody na zastosowanie zbiornika buforowego o pojemności mniejszej niż 500 litrów, gdyż lodowisko objęte przedmiotem zamówienia jest lodowiskiem sezonowym (rozbieralnym). Tak duży zbiornik wynika z założonej technologii płyty (mała pojemność układu chłodniczego, stąd konieczność zastosowania dużego zbiornika szczególnie przy pracy w okresach o max temp. Zewnętrznej). Powyższy parametr jest spełniony przez kilku producentów agregatów chłodniczych.

Ad 5

Zamawiający nie wyraża zgody na zaoferowanie agregatu chłodniczego o współczynniku wydajności mniejszym niż 3,75. Ponadto zdaniem Zamawiającego zastosowanie w/w współczynnika pozwala na uzyskanie niskich kosztów eksploatacji.

Powyższy parametr jest spełniony przez kilku producentów agregatów chłodniczych.

ad 6 Odpowiedź na zapytanie nie dot. zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Zamawiający podjął decyzję o zmianie terminów składania i otwarcia ofert zawartych w Specyfikacji istotnych warunków zamówienia

• **w siwz jest: 11.** Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

11.1 Oferty należy składać w Biurze Zamówień Publicznych Urzędu Miasta - Lublin, Plac Litewski 1, pokój nr 7.

11.2. W postępowaniu wezmą udział tylko te oferty, które wpłyną do Zamawiającego do dnia 22.11.2012 r. do godz. 12:30 na adres wskazany w pkt 11.1. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania przesyłką pocztową czy kurierską.

11.3. Otwarcie ofert nastąpi w Biurze Zamówień Publicznych Urzędu Miasta Lublin, Pl. Litewski 1, pokój 8 dnia 22.11.2012 r. o godzinie 13:00.

• **w siwz pkt. 11 zmieniono na : 11.** Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

11.1 Oferty należy składać w Biurze Zamówień Publicznych Urzędu Miasta - Lublin, Plac Litewski 1, pokój nr 7.

11.2. W postępowaniu wezmą udział tylko te oferty, które wpłyną do Zamawiającego do dnia 29.11.2012r. do godz. 13:30 na adres wskazany w pkt 11.1. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania przesyłką pocztową czy kurierską.

11.3. Otwarcie ofert nastąpi w Biurze Zamówień Publicznych Urzędu Miasta Lublin, Pl. Litewski 1, pokój 8 dnia 29.11.2012 r. o godzinie 14:00.

Pozostałe zapisy specyfikacji istotnych warunków zamówienia nie ulegają zmianie.

Z up. PRZEZNACZONYM DO WYKONANIA W LUBLIN

[Podpis]
Biuro Zamówień Publicznych