

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posilków" - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedzskole - ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Ofertowany model	Nazwa producenta / oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena jednostkowa netto PLN	Cena jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto	
						[V]	[kW]					
ZMYWALNIA NACZYŃ STOŁOWYCH												
				Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walcu) z dnem winno być wykonane po łuku, aby umożliwić łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; Zamawiający nie dopuszcza połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą winno być wypawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne. Pojemność 70 l.								
1.1	1	Pojemnik na odpadki			ø402x671	x	x				23	
1.2	1	Zmywarka uniwersalna		Zmywarka uniwersalna przystosowana do mycia talerzy obładowych, naczyń, tac oraz przyborów kuchennych, obudowa oraz ramiona myjące wykonane ze stali nierdzewnej, w pełni zautomatyzowany proces mycia, izolacja termiczna i akustyczna, wyłącznik zabezpieczający przed włączeniem przy otwartych drzwiach, odpływ lub zimną wodą, głęboko osadzony zbiornik wody. Wymiary kosza: 500x500 mm (+/- 5 %), minimalna wysokość myjących szklanek: 320 mm, minimalna średnica talerzy: 345 mm, wydajność: 30 koszy/h, max. cykl mycia: 120 s., pojemność zbiornika na wodę: max. 26 l., zużycie wody: max. 2,3 l./cykl.	590x600x850	400	5,00			23		
1.3	1	Podstawa pod zmywarkę		Wykonanie: stal nierdzewna AISI 304. Podstawa wyposażona w prowadnice przystosowane do koszy oferowanych w pkt. 1.2	590x530x433	x	x			23		
1.4	1	Szafa przelotowa na naczynia 4 drzwiami suwanymi		Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, część elementów niewidocznych wykonana z H17 (AISI 430). Wszystkie widoczne i bezpośrednio odkryte elementy winny być wykonane ze stali AISI 304. Konstrukcja z blach o grubości min. 0,6 mm. Przegródka środkowa oraz 2 półki stałe. Dopuszczalne obciążenie półek: min. 70 kg/m2. Światło pomiędzy półką dolną, a posadzką zgodne z DIN18865. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej. Drzwi suwane wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Uchwyty drzwiowe z tworzywa sztucznego wpuszczone. Wyrob wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Nogi z profilu 40x40 mm (+/- 5%). Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm. Szafa w wersji przelotowej.	1000x600x2000	x	x			23		

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posilków" - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedzskole - ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Ofertowany model	Nazwa producenta / dostawcy oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena Jednostkowa netto PLN	Cena Jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto
						[V]	[kW]				
1.5	1	Regał na tace (wymiar regału dostosować do zamawianych tac)		Wózek transportowy do tac poj. 12 tac Wózek przystosowany do transportu tac GN1/1 o wym. 325x530 mm. Rama wykonana z profilu min. 25x25x1,5 mm. Nie dopuszcza się elementów spawanych z kilku fragmentów. Pojemność 12 sztuk tac w rozmiarze GN1/1. Wózek wyposażony w 4 koła skrętne , w tym min. Dwa z hamulcem.	465x610x1750	x	x			23	
1.6	1	Zmiękcacz wody		Zmiękcacz automatyczny zapobiegający osadzeniu się wapnia i kamienia w urządzeniach. Regeneracja za pomocą soli niejodowanej tabletkowej. Regeneracja winna odbywać się automatycznie w zaprogramowane dni o ustawionej godzinie. Pojemnik na min. 10 kg soli. Ilość uzdatnionej wody w trakcie godziny regeneracji: min. 1600 l. (przy twardości wody 10 °d). Zużycie soli: max. 0,4 kg.	270x460x500	230	0,50			23	

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posieków' - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedszkole - ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Ofertowany model	Nazwa producenta / dostawcy oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena Jednostkowa netto PLN	Cena jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto
						[V]	[kW]				
ZAPLECZE KUCHENNE											
2.1	2	Stół z półką pełną		Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304, część elementów niewidocznych wykonana z H17 (AISI 430). Wszystkie widoczne i bezpośrednio odkryte elementy wykonane ze stali AISI 304. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 0,8 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie winno być obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki winny być wykonane z profili kwadratowych min. (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 0,8 mm i wysokości 40 mm i/lub 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm. Szkielet winien posiadać półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką, a półką stołu winna wynosić min. 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia min. 70 kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 40 mm wykonane z dwóch poszcz. blachy nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób winien być wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	800x700x850	x	x			23	
2.2	2	Półka wisząca		Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 z blachy o gr. Min. 0,8 mm grubość półki 40 mm. Obciążenie min. 70 kg/m2. System mocowania w komplecie.	800x400x200	x	x			23	
2.3	1	Szafka wisząca		Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, część elementów niewidocznych wykonana z H17 (AISI 430) o grubości min. 0,6 mm. Wszystkie widoczne i bezpośrednio odkryte elementy winny być wykonane ze stali AISI 304. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Korpus szafki z drzwiami uchylnymi zawiasowymi oraz półką. Wewnątrz szafki min. 1 półka stała. Dopuszczalne obciążenie półek: min. 45 kg/m2. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90°. Uchwyty drzwiowe z tworzywa sztucznego wypuszczane. Szafki wyposażone w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).	1300x400x600	x	x			23	

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posieków" - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedszkole - ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Ofertowany model	Nazwa producenta / dostawcy oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena Jednostkowa netto PLN	Cena Jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto
						[V]	[kW]				
2.4	1	Stół z półką pełną i blokiem 3 szuflad		<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304, część elementów niewidocznych wykonana z H17 (AISI 430). Wszystkie widoczne i bezpośrednio odkryte elementy winny być wykonane ze stali AISI 304. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 0,8 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie winno być obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając je w ten sposób przed wchlapaniem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych min. (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwości czyszczenia) z blachy o grubości min. 0,8 mm i wysokości 40 mm i/lub 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet jak i korpusy szarek winny być wyposażone w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawana do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne oraz moduł szafkowy z 3 szufladami. Do konstrukcji szafki winny być użyte tylko profile zimnocięte kształtowane z blachy. Konstrukcja szuflady w formie pełnego koryta z dnem i tyłem winna zapewnić umieszczenie w niej pojemnika 2/3 GN. Szuflady winny umożliwić stosowanie pojemników o głębokości 100 mm. Czoła szuflad nakładane na korpus, moności min 40 kg. Przestrzeń pomiędzy posadzką, a półką stołu lub korpusem szafki wynosi min. 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia min. 45 kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość min. 40 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatoczeniem usztywniającym. Przesławanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. System mocowania nóg winien umożliwiać zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespolone do wykonania przez użytkownika. Uchwyty szuflad z tworzywa sztucznego wpuszczane. Wyrób winien być wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.</p>	1400x600x850	x	x			23	

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posiłków' - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedzskole - ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Ofertowany model	Nazwa producenta / oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena Jednostkowa netto PLN	Cena jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto
						[V]	[kW]				
2.5	1	Stół ze zlewem 1 komorowym		Wykonanie z blach, rur, kształowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień winien uniemożliwiać zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie winno zapewnić dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym. Min. : 500x500x250 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna winne być wykonane po łuku R14. Otwory spustowe standardowo winny być wykonane w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych min. (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet winien być wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm.							
					1100x700x850	x	x				
											23

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posilków" - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy - zał. Nr 3b)											
Przedszkole - ul. Onyksowa											
L.p.	Ilość	Towar		Ofertowany model	Nazwa producenta / oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]	Cena jednostkowa netto PLN	Cena jednostkowa brutto PLN	NAT [%]	wartość brutto
							[V] [kW]				
2.6	1	Stół chłodniczy, 2-drzwiowy	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Wymuszony system obiegu powietrza. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników przewodnic GN. Przystosowany do komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszania przewodnic GN (pólek). Pojemność: min. 200 l. Wyposażenie: 2 ruszty metalowe, plastyfikowane GNI/1 na każdą komorę z drzwiami, 2 komplety przewodnic na każdą komorę z drzwiami.			950x700x850	230 0,50			23	
2.7	1	Szafka wisząca	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, część elementów niewidocznych wykonana z H17 (AISI 430) o grubości min. 0,6 mm. Wszystkie widoczne i bezpośrednio odkryte elementy muszą być wykonane ze stali AISI 304. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Korpus szafki z drzwiami uchylnymi zawiasowymi oraz półką. Wewnątrz szafki min. 1 półka stała. Dopuszczalne obciążenie półek: min. 45 kg/m2. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90°. Uchwyty drzwiowe z tworzywa sztucznego wypuszczone. Szafki wyposażone w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).			950x400x600	x x			23	
POKÓJ SOCJALNY PERSONELU											

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posiłków" - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedzskole - ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Oferowany model	Nazwa producenta / dostawcy oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. .mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena Jednostkowa netto PLN	Cena jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto
						[V]	[kW]				
3.1	4	Szafa odzieżowa			400x490x1800	x	x			23	
<p>SPRZĘT PORZĄDKOWY</p>											

Jednodrzwiowa szafa ubraniowa. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiająca oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Wszystkie elementy szafy winny być wykonane z blachy min. 0,8 mm. Szafa winna być wyposażona w zamek na klucz/ryglujący drzwi w trzech punktach.

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posilków” - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedszkole - ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Ofertowany model	Nazwa producenta / dostawcy oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena jednostkowa netto PLN	Cena jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto
						[V]	[kW]				
4.1	1	Półka wisząca			1150x300x200	x	x			23	
ROZDZIELNIA POSILKÓW											
1.1	1	Stół korpusowy z drzwiami skrzydłowymi		Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych szlifowanych (ziarno 240) wg AISI 304, część elementów niewidocznych wykonana z H17 (AISI 430). Wszystkie widoczne i bezpośrednio odkryte elementy winny być wykonane ze stali AISI 304. Płyta wierzchnia winna być wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie winno być obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając je w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpusy szafek winny być wykonane z blach o grubości min. 0,6 mm. Korpusy szafek wyposażone są w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Stół korpusowy - szafka – korpus winien być wykonany w formie skrzyniowej. Do konstrukcji szafki winne być użyte tylko profile zimnocięte kształtowane z blachy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90°. Przestrzeń pomiędzy posadzką, a korpusem szafki winna wynosić min. 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia min. 45 kg/m2. Ranty płyty tyne i boczne wygięte w górę na wysokość min. 40 mm winny być wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesłanianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób winien być wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. System mocowania nóg winien umożliwiać zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Uchwyty drzwiowe z tworzywa sztucznego wpuszczane.	800x600x850	x	x			23	

Wykaz wyposażenia technologicznego zmywalni, kuchni, rozdzielni posilków¹⁾ - zał. Nr 2 do SIWZ (zał nr 1 do wzoru umowy- zał. Nr 3b)

Przedsiębiorstwo – ul. Onyksowa

L.p.	Ilość	Towar	Oferowany model	Nazwa producenta / dostawcy oferowanego urządzenia (wyposażenia)	Wymiary (Szer. x Głęb. x Wys. mm) (+/- 5 %)	Zasilanie elektr. (V/kW) [kW max]		Cena jednostkowa netto PLN	Cena jednostkowa brutto PLN	VAT [%]	wartość brutto
						[V]	[kW]				
1.2	1	Szafka wisząca z drzwiami suwanymi		Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, część elementów niewidocznych wykonana z H17 (AISI 430) o grubości min. 0,6 mm. Wszystkie widoczne i bezpośrednio odkryte elementy winny być wykonane ze stali AISI 304. Szafka wykonana w formie skrzyńowej – technologią spawania i zgrzewania. Korpus szafki z drzwiami uchylnymi zawiasowymi oraz półką. Wewnątrz szafki 1 półka stała. Dopuszczalne obciążenie półek: min. 45 kg/m2. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi na kąt 90°. Uchwyty drzwiowe z tworzywa sztucznego wpuszczane. Szafki wyposażone w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).	800x400x600	x	x			23	
1.3	1	Regał na tace (wymiary regału dostosować do zamawianych tac)		Wózek transportowy do tac poj. 12 tac Wózek przystosowany do transportu tac GNI/1 o wym. 325x530 mm. Rama wykonana z profilu min. 25x25x1,5 mm. Zamawiający nie dopuszcza elementów spawanych z kilku fragmentów. Pojemność 12 sztuk tac w rozmiarze GNI/1. Wózek winien być wyposażony w min. 4 koła skrętne, w tym min. dwa z hamulcem.	465x610x1750	x	x			23	
Razem brutto:											

Uwaga: Zamawiający dopuszcza różnicę +/- 5 % w wymiarze mebli i urządzeń. Podane pojemności i wydajności są wartościami minimalnymi, co oznacza, że Wykonawca może zaoferować urządzenia o takiej samej lub większej pojemności i lepszej wydajności, z uwzględnieniem tolerancji wymiarów określonych przez Zamawiającego.