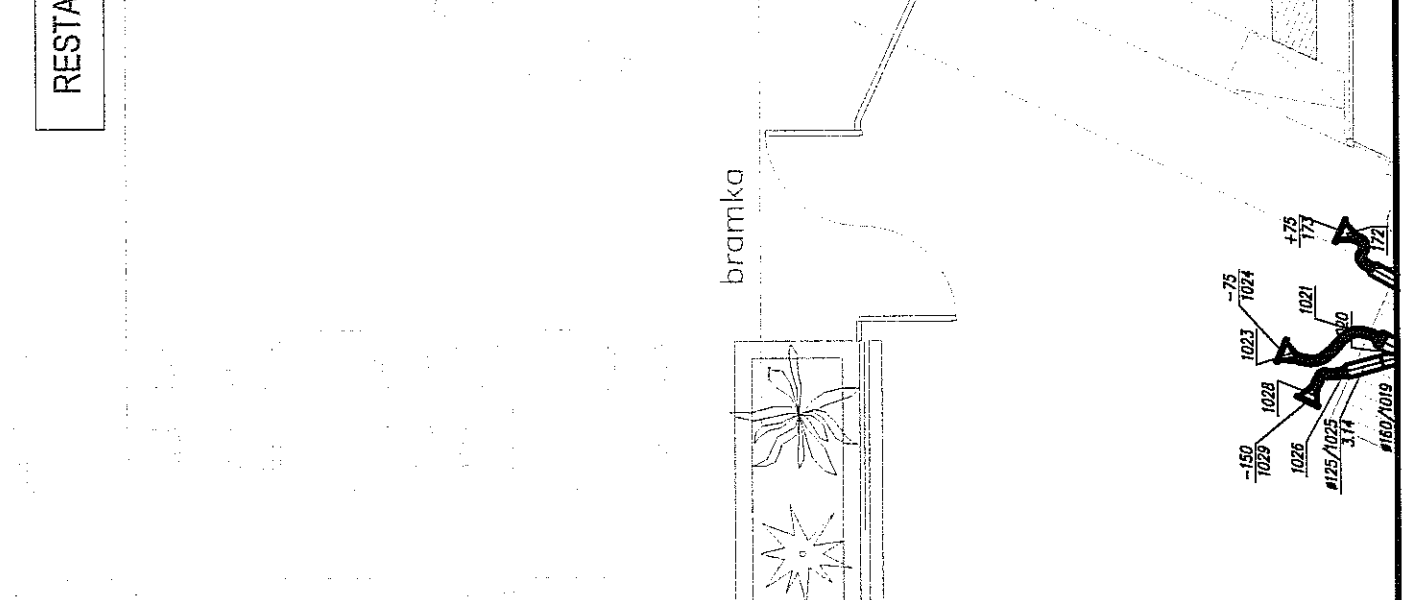


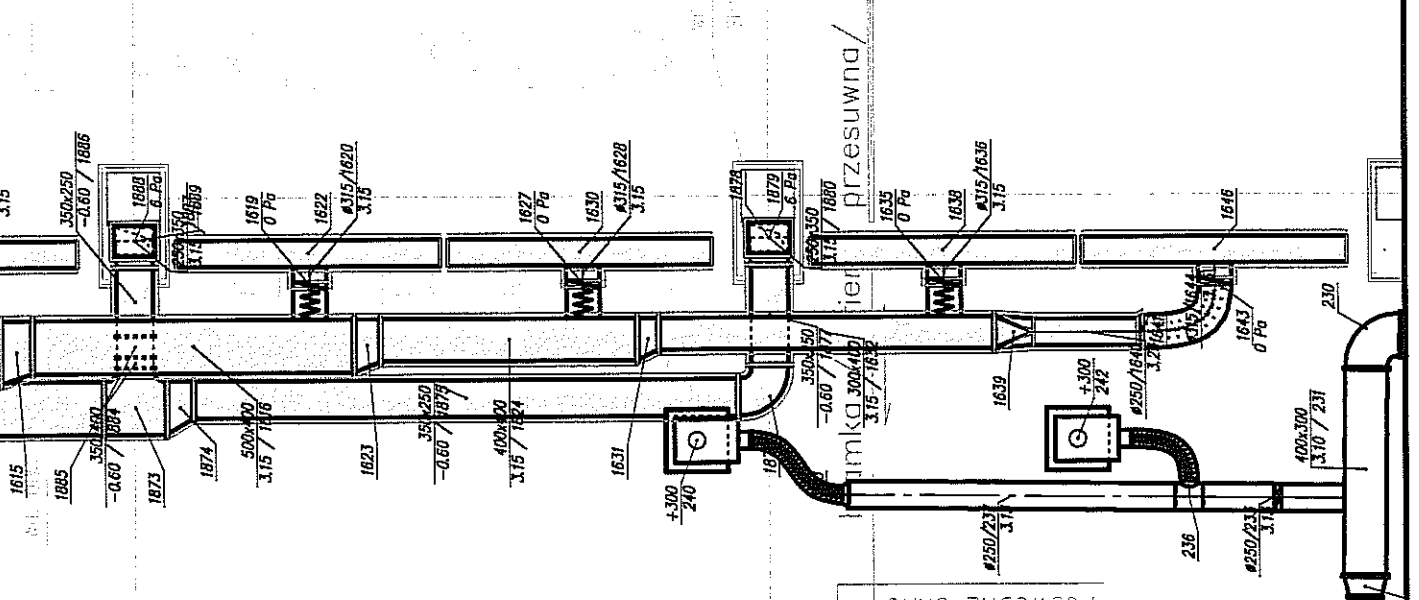
0.6.5 RESTAURACJA 132 MIEJSC

0.1.1a



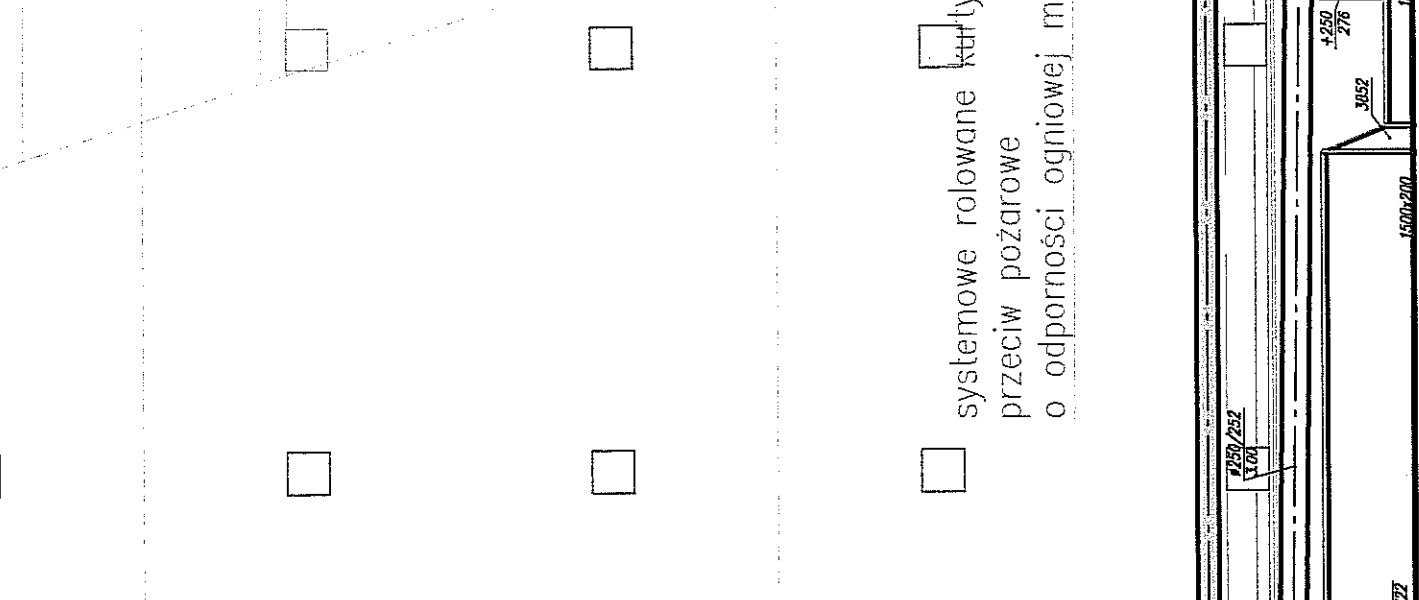
0.6.6

0.1.1a



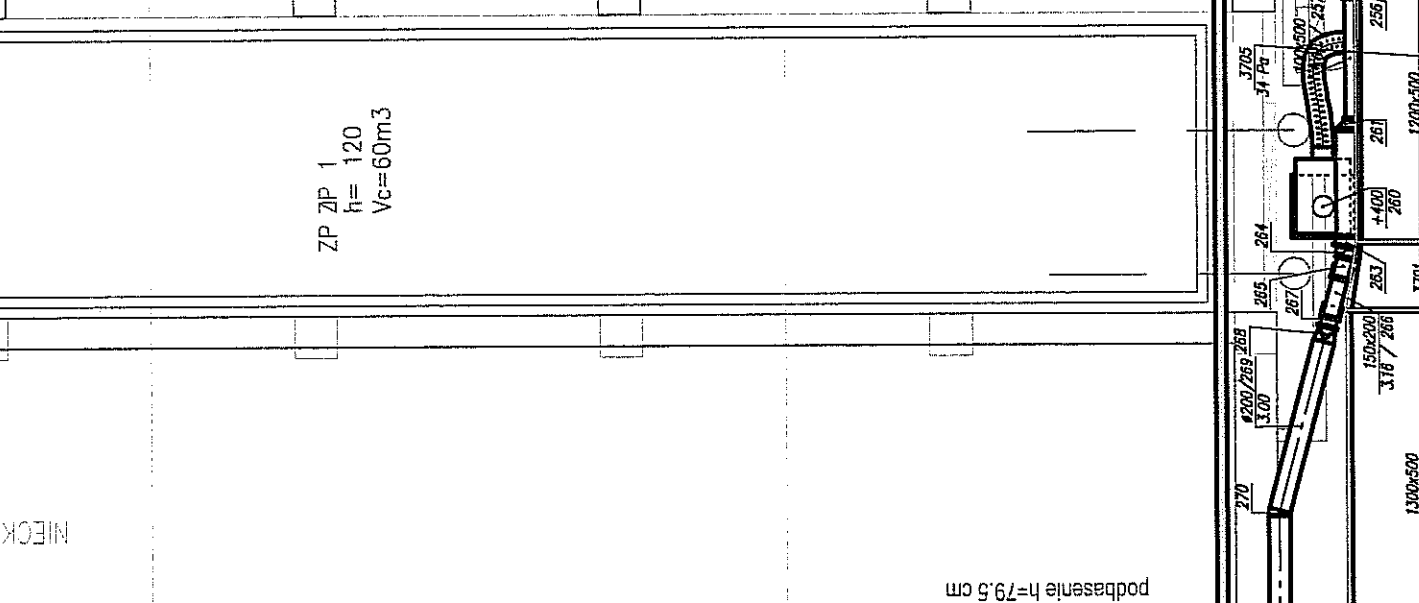
0.6.7

0.1.1a



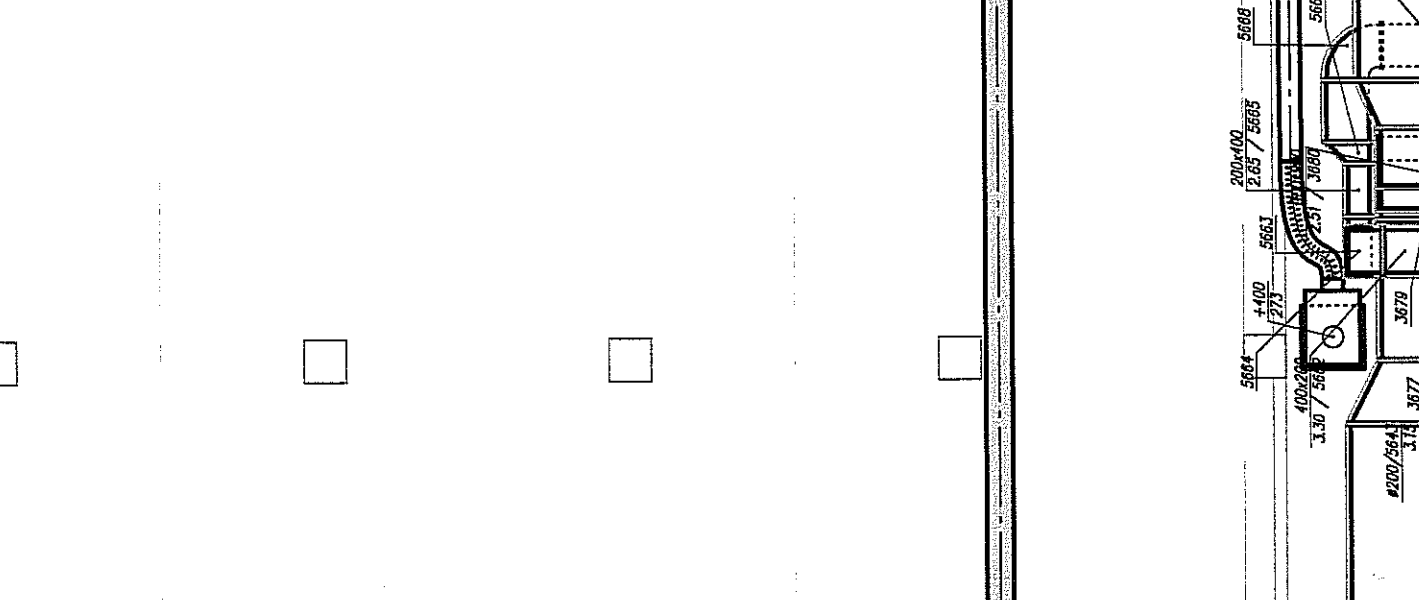
0.6.8

0.1.1a



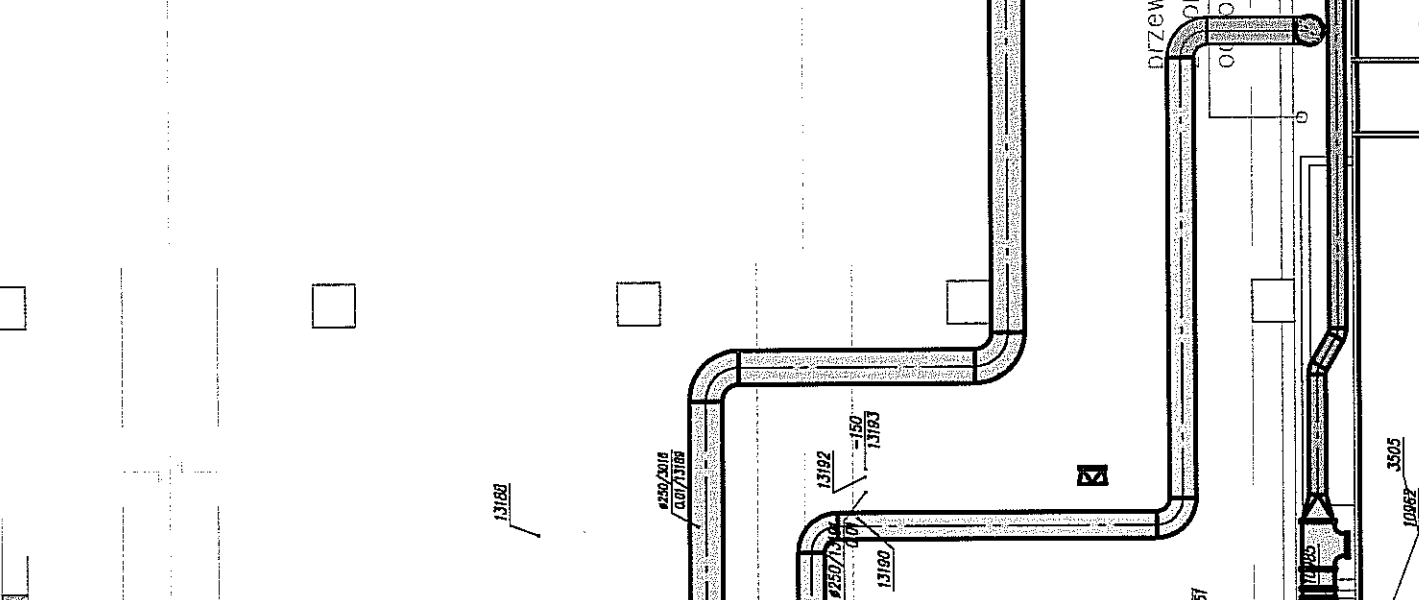
0.6.9

0.1.1a



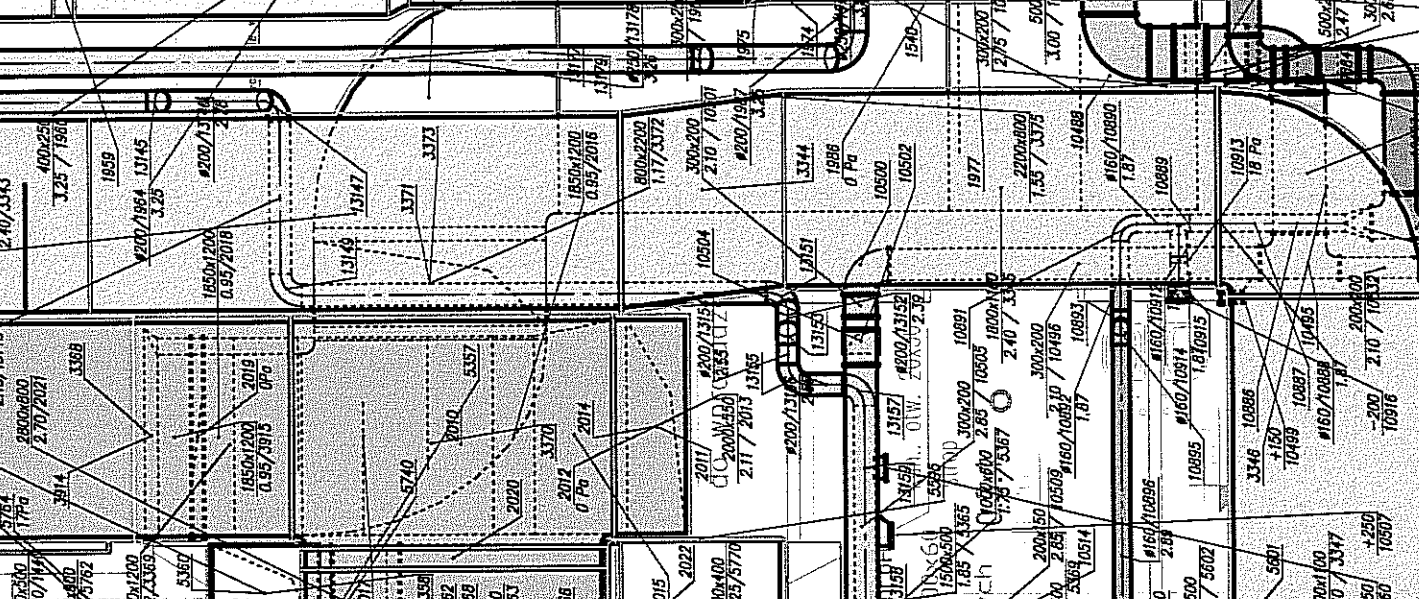
0.6.10

0.1.1a



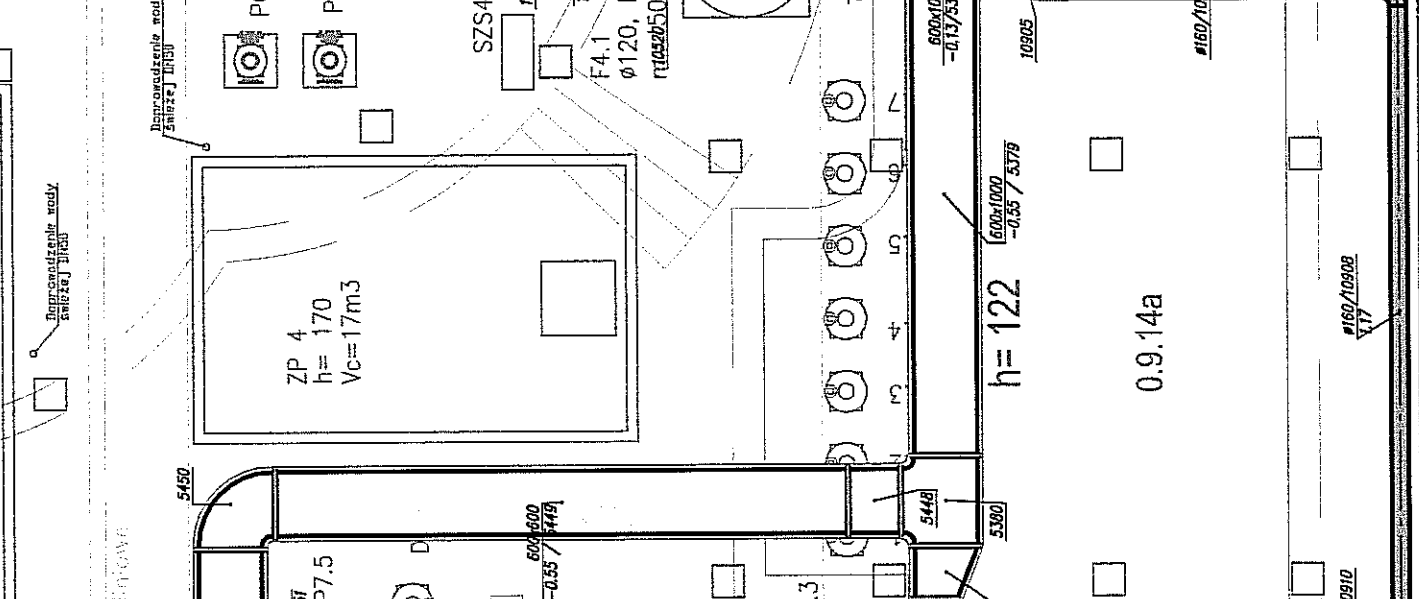
0.6.11

0.1.1a



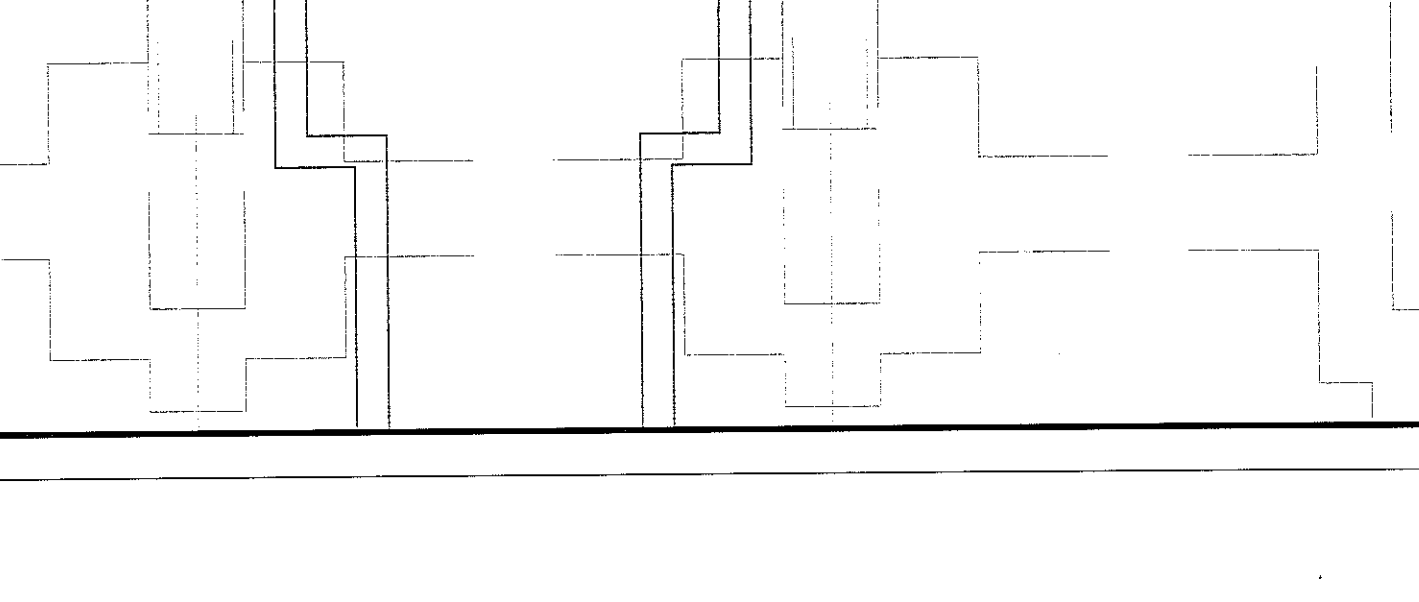
0.6.12

0.1.1a



0.6.13

0.1.1a



systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

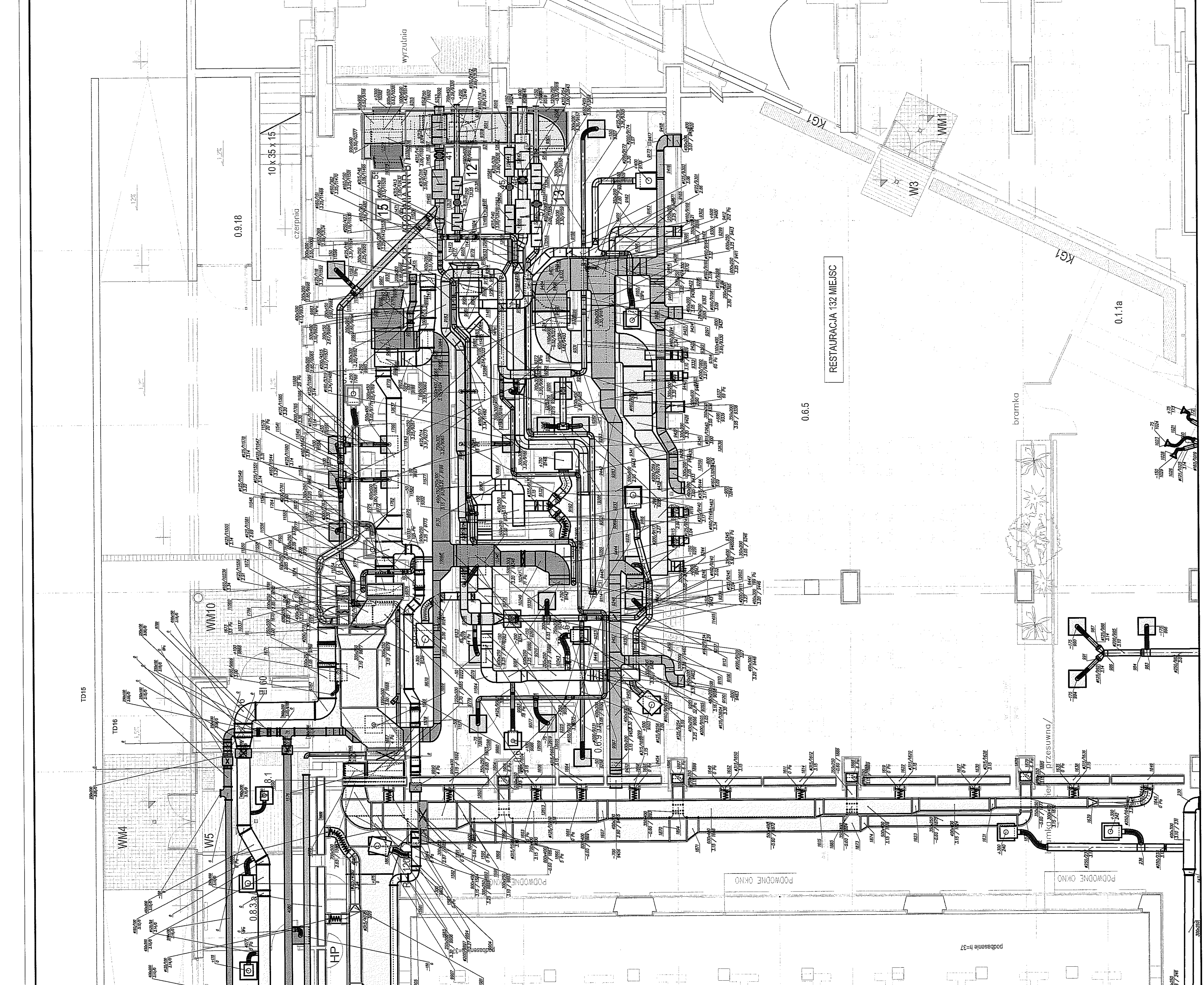
systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

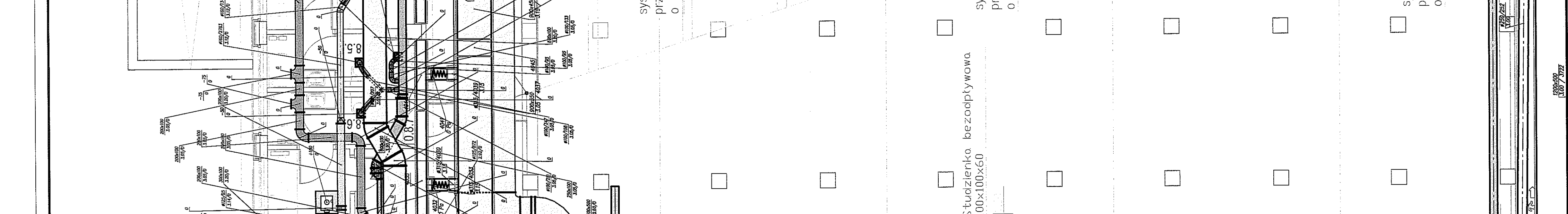
systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120

systemowe rolowane kurtyny
 przeciw pożarowe
 o odporności ogniowej min. REI 120



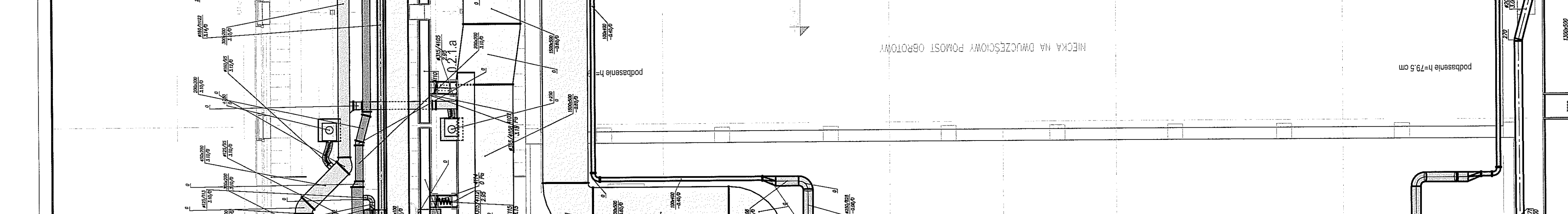
0.6.14

0.1.1a



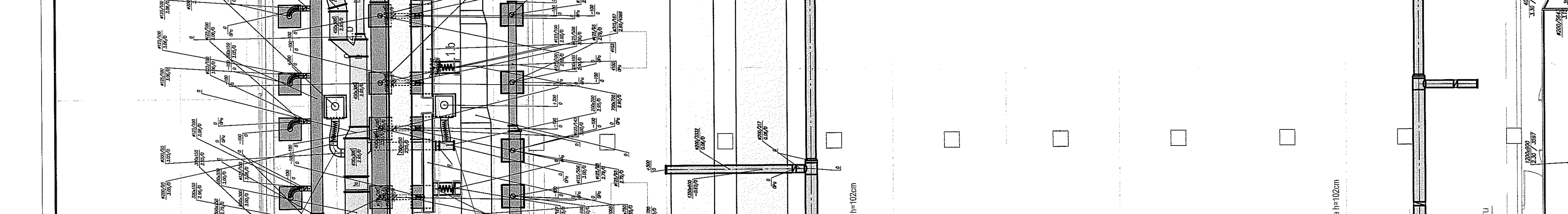
0.6.15

0.1.1a



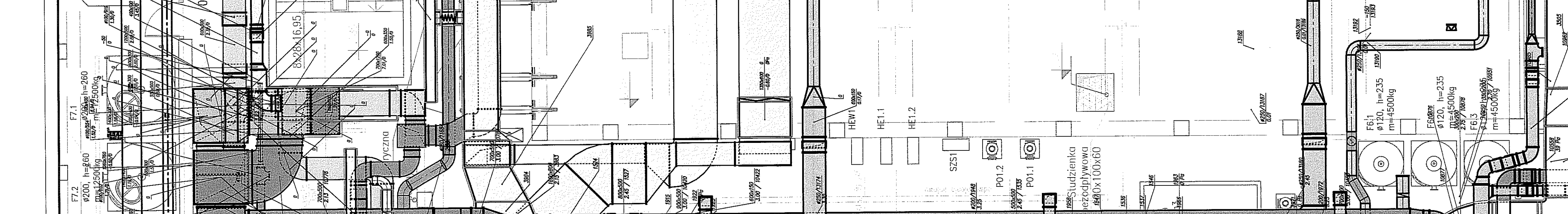
0.6.16

0.1.1a



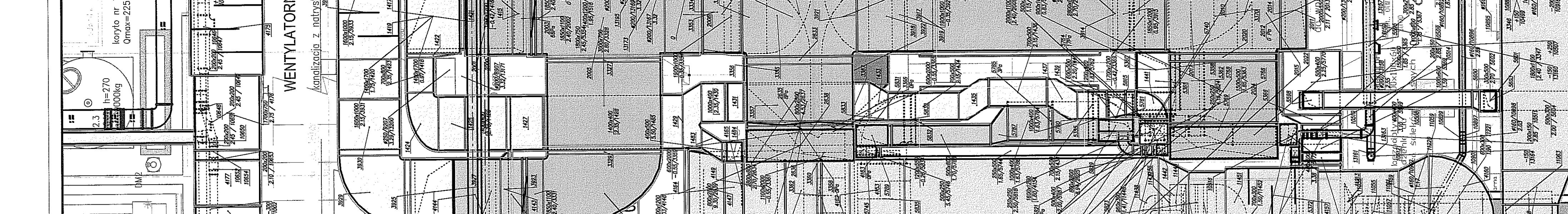
0.6.17

0.1.1a



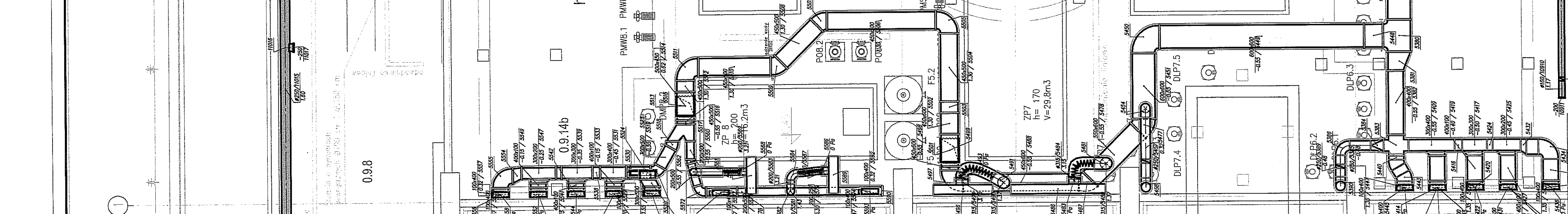
0.6.18

0.1.1a



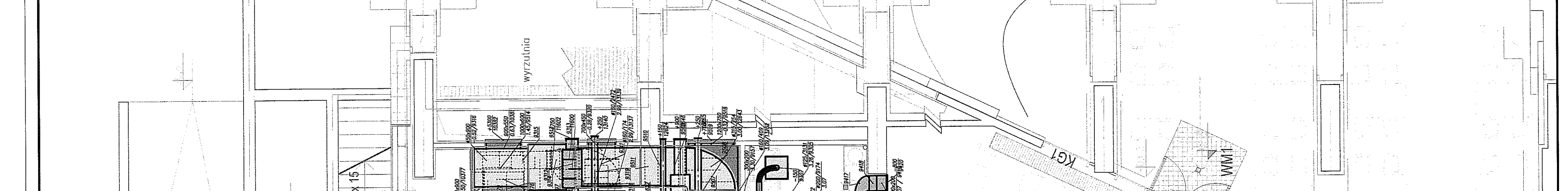
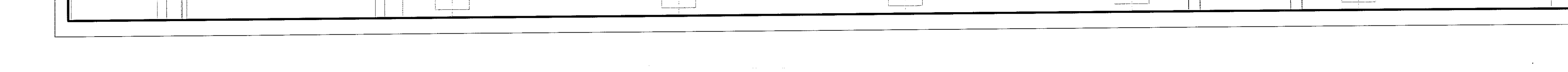
0.6.19

0.1.1a



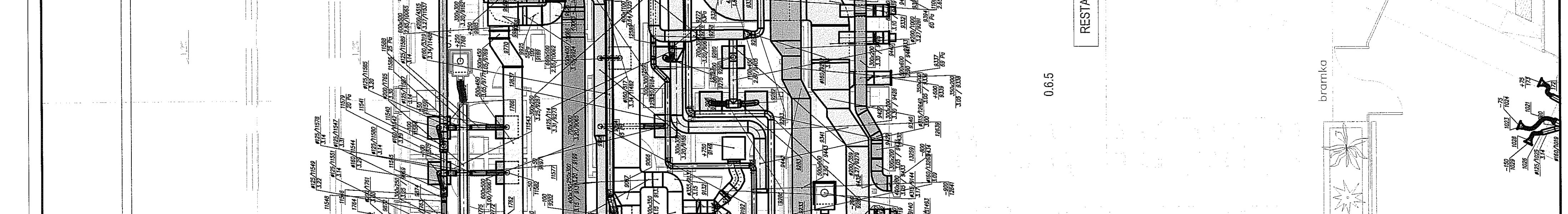
0.6.20

0.1.1a



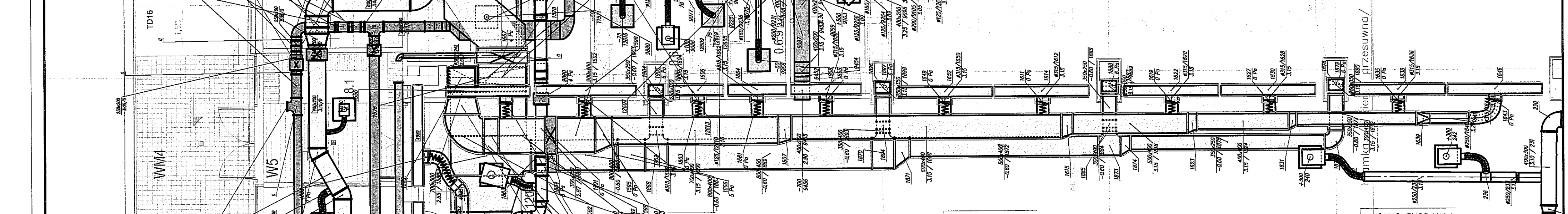
0.6.21

0.1.1a



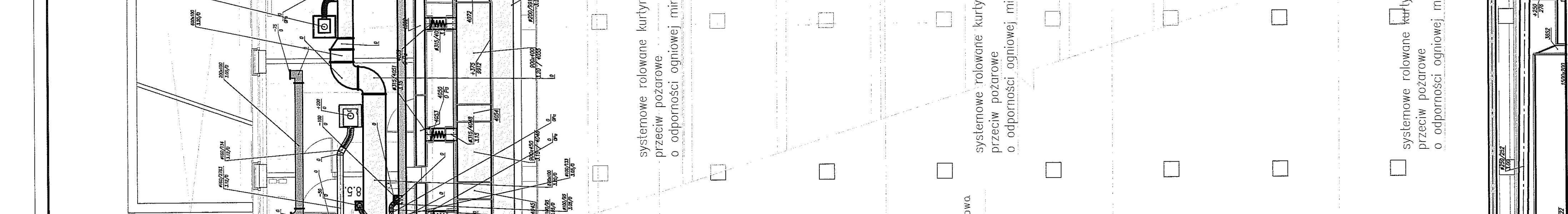
0.6.22

0.1.1a



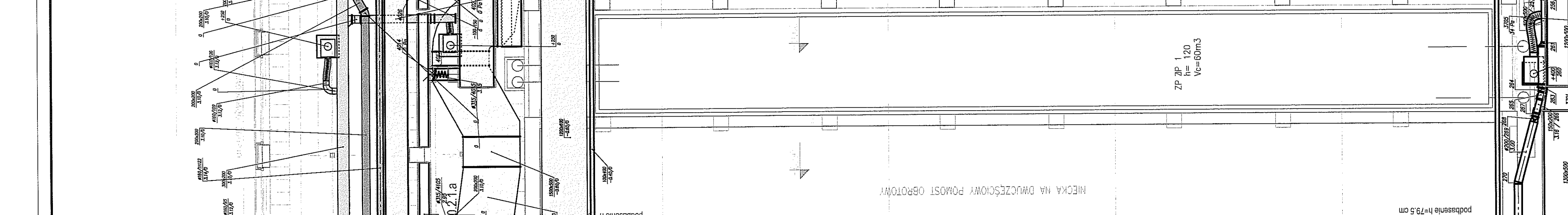
0.6.23

0.1.1a



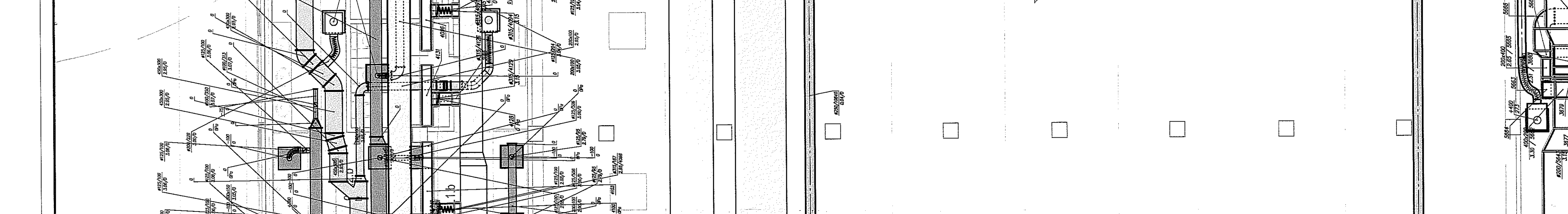
0.6.24

0.1.1a



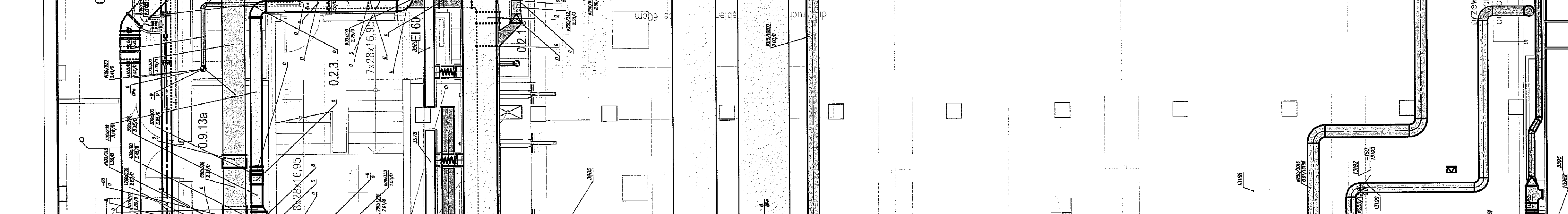
0.6.25

0.1.1a



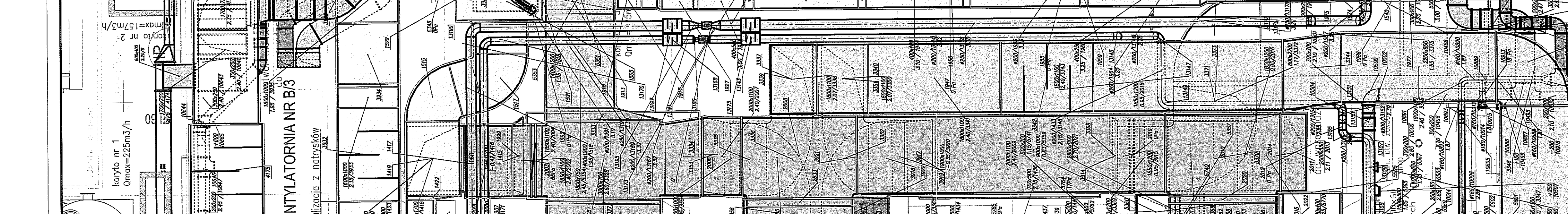
0.6.26

0.1.1a



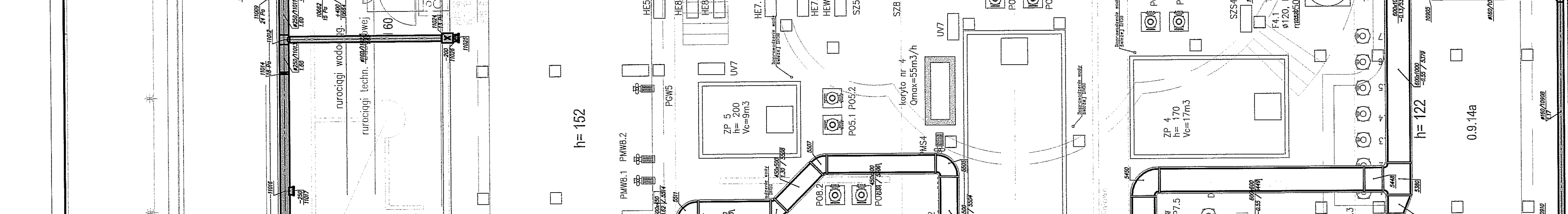
0.6.27

0.1.1a



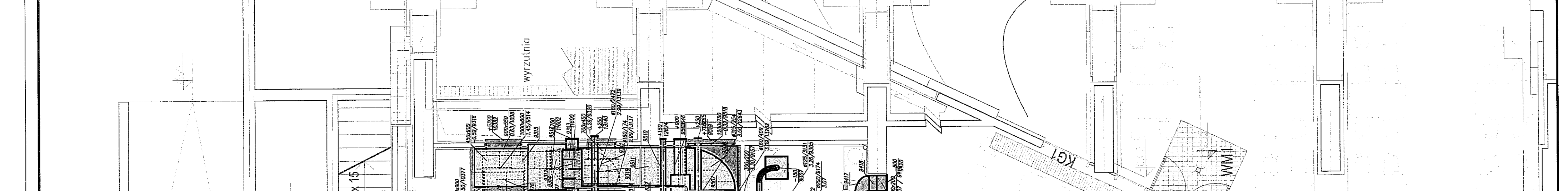
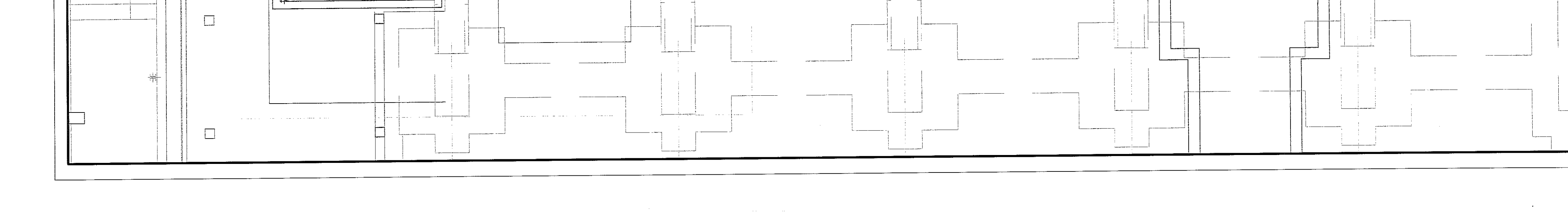
0.6.28

0.1.1a



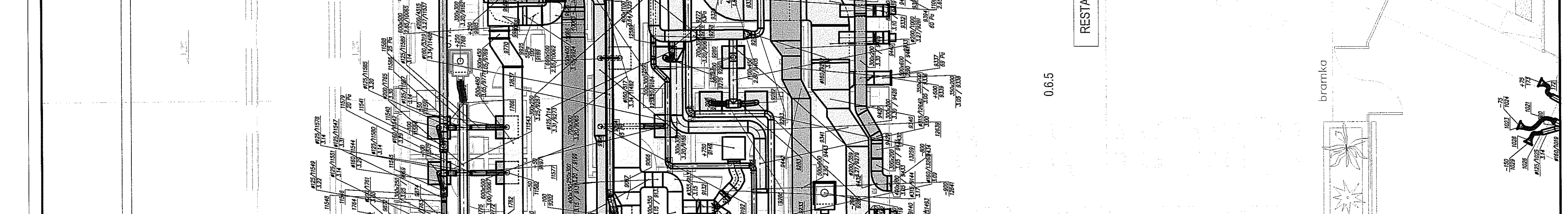
0.6.29

0.1.1a



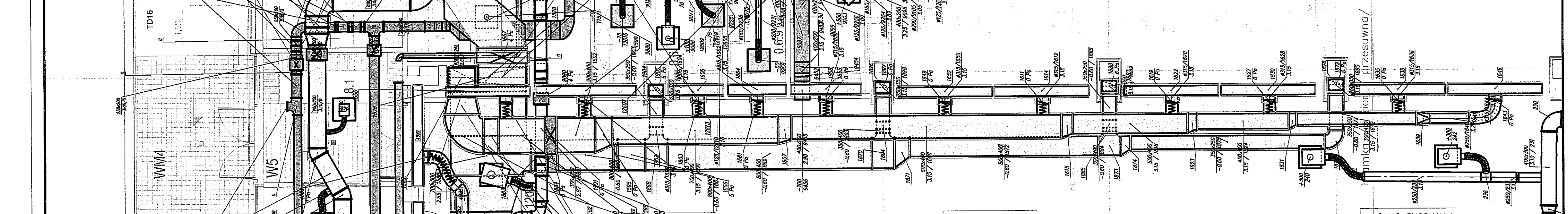
0.6.30

0.1.1a



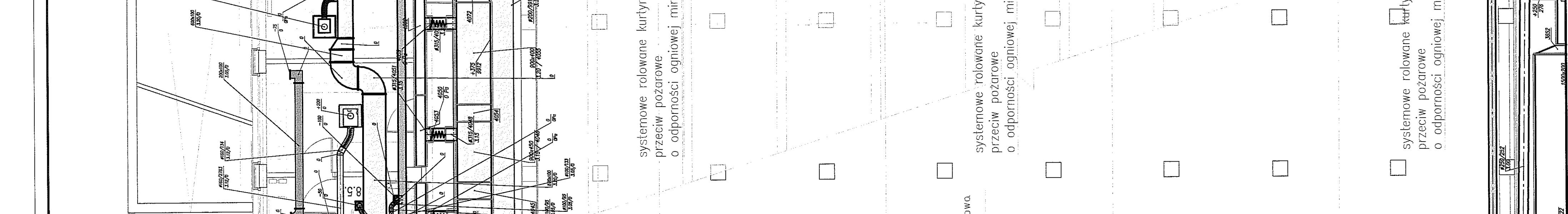
0.6.31

0.1.1a



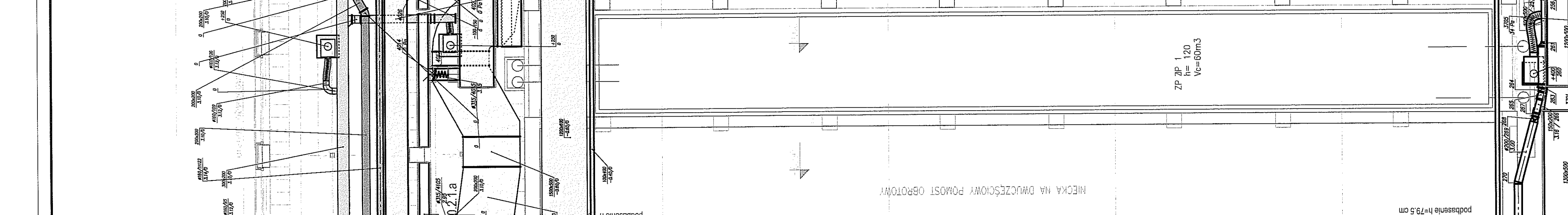
0.6.32

0.1.1a



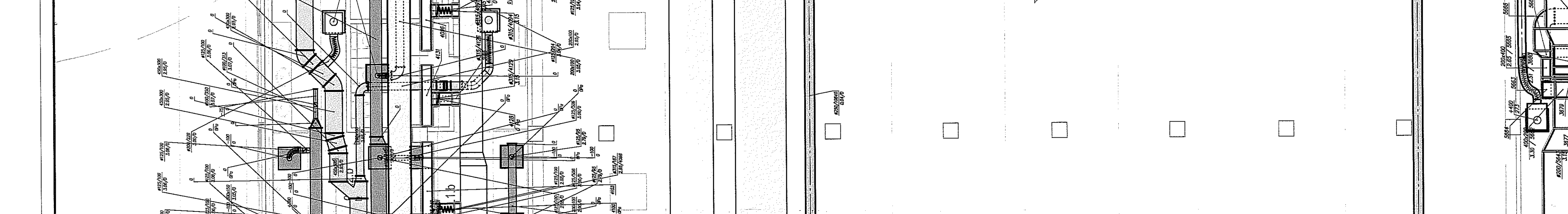
0.6.33

0.1.1a



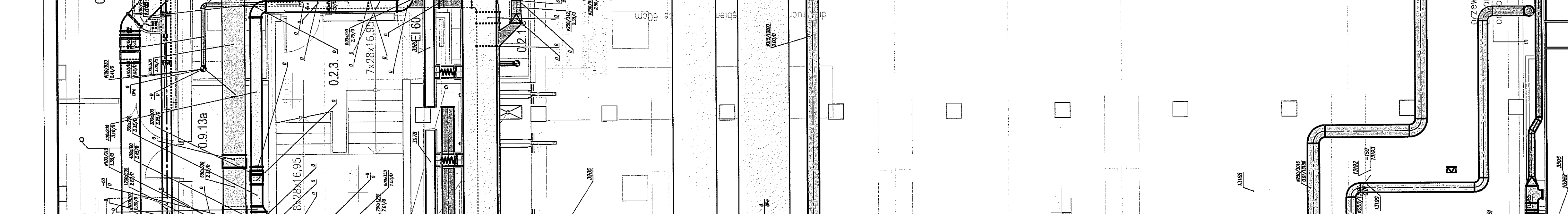
0.6.34

0.1.1a



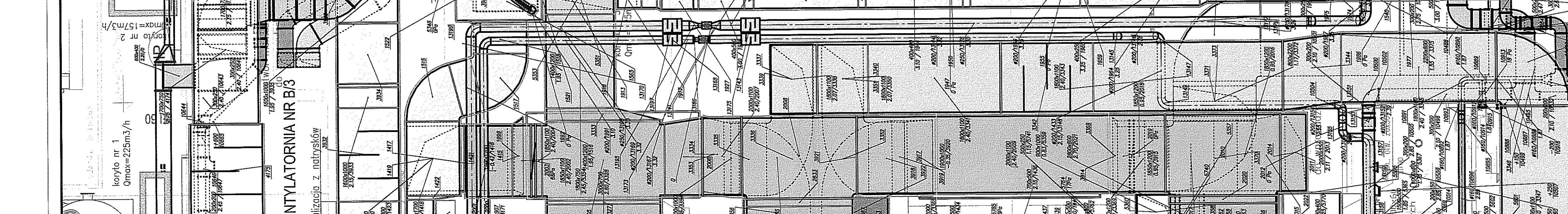
0.6.35

0.1.1a



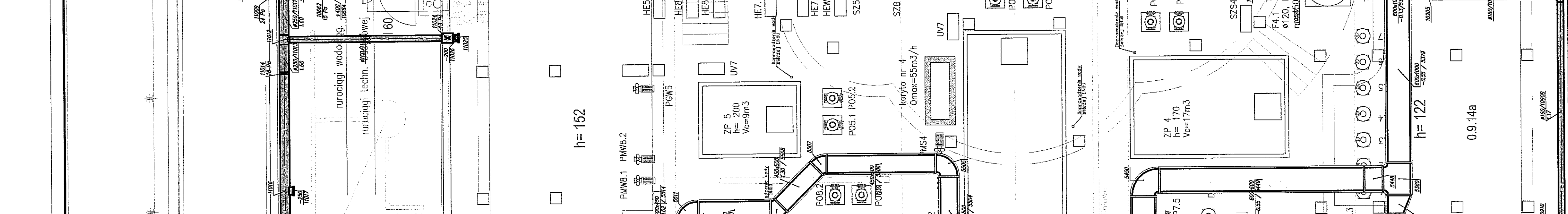
0.6.36

0.1.1a



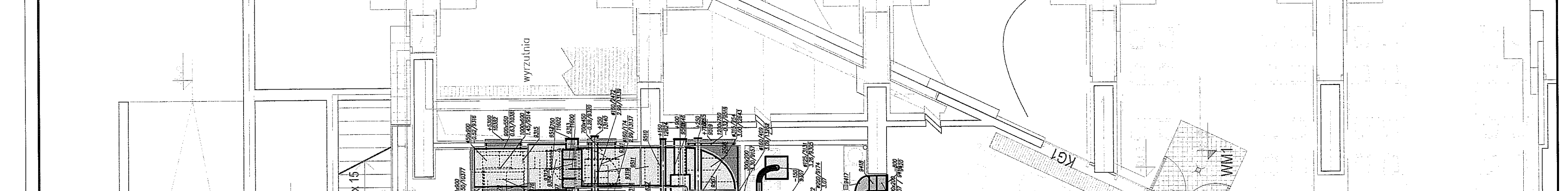
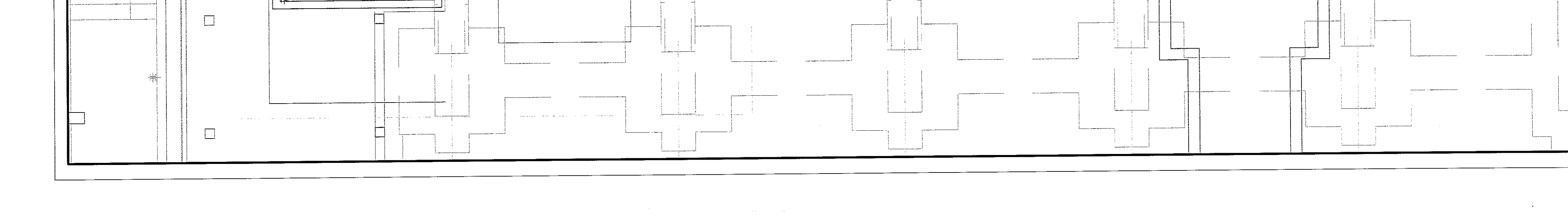
0.6.37

0.1.1a



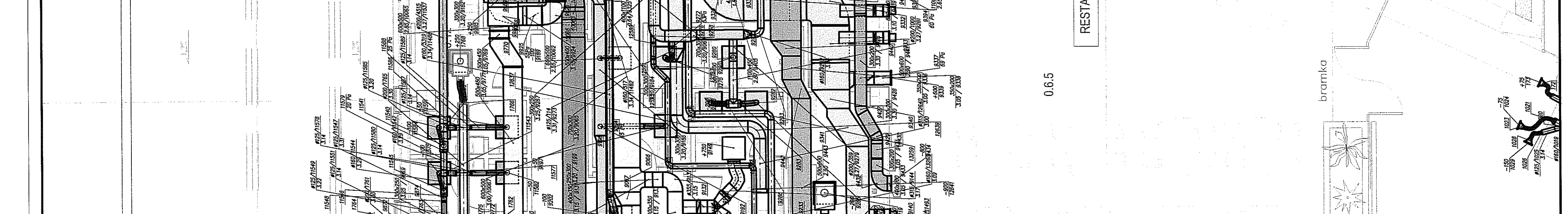
0.6.38

0.1.1a



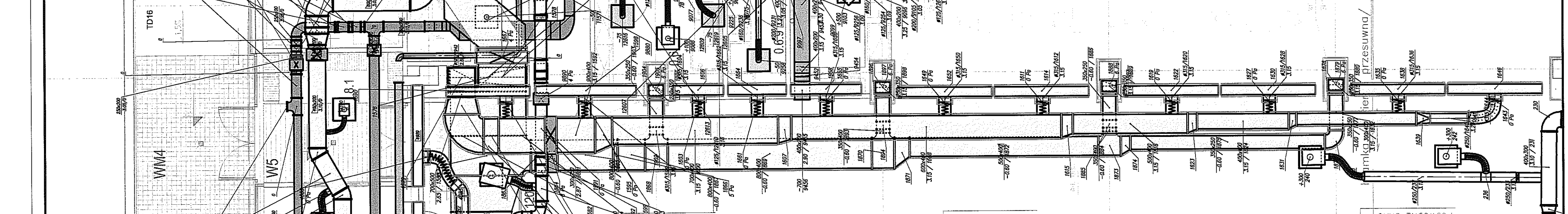
0.6.39

0.1.1a



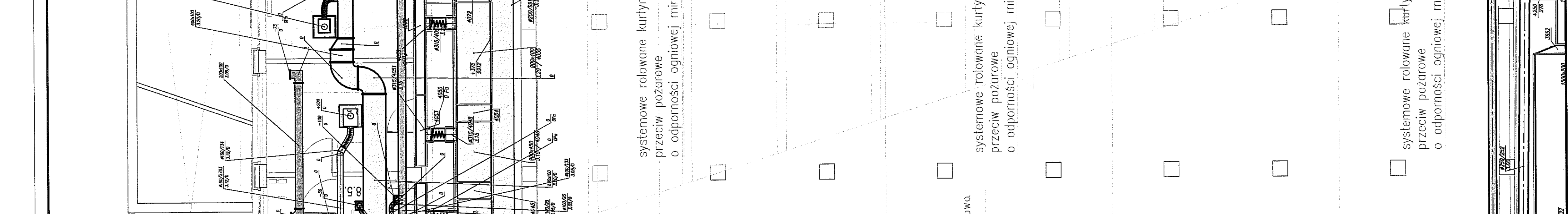
0.6.40

0.1.1a



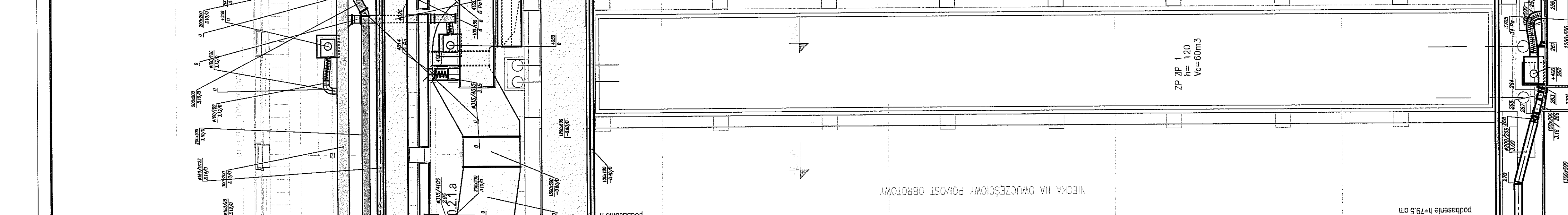
0.6.41

0.1.1a



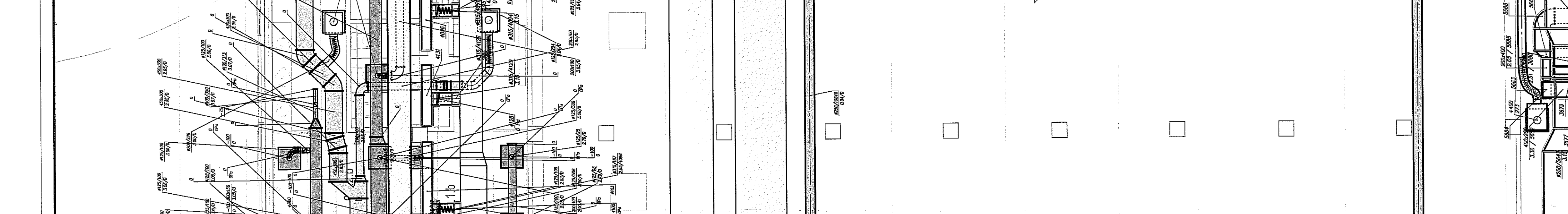
0.6.42

0.1.1a



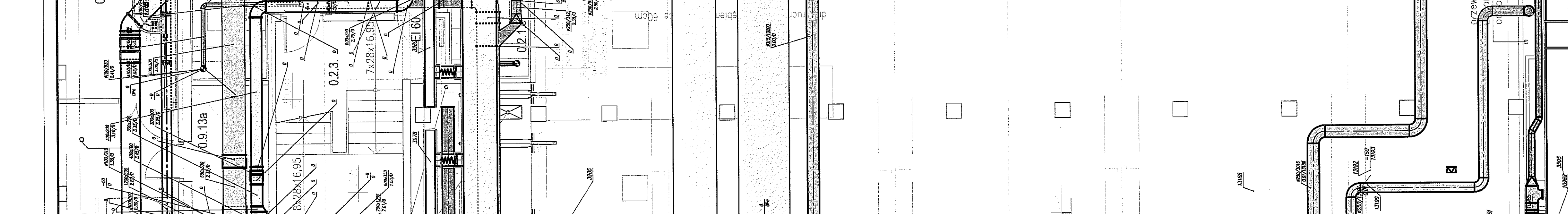
0.6.43

0.1.1a



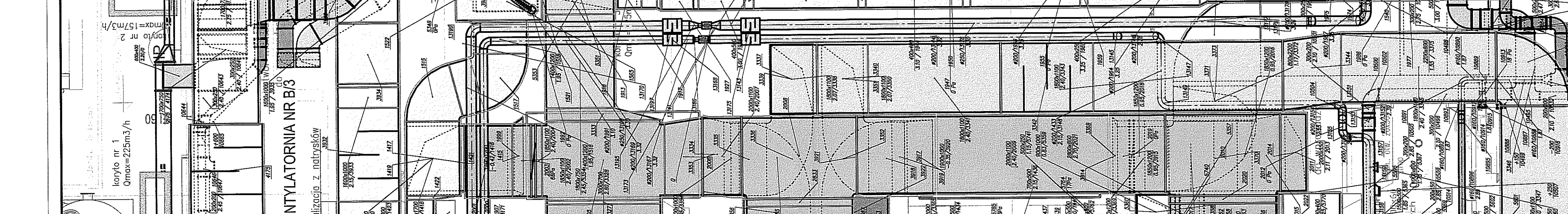
0.6.44

0.1.1a



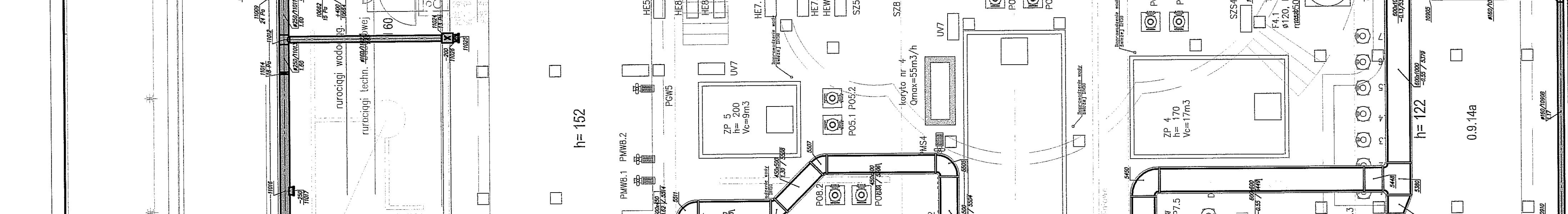
0.6.45

0.1.1a



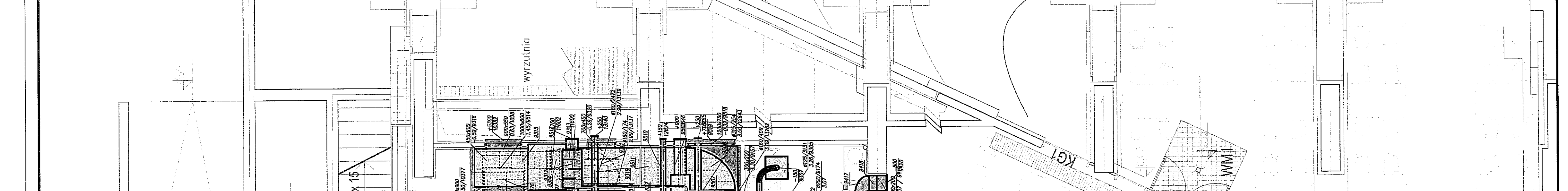
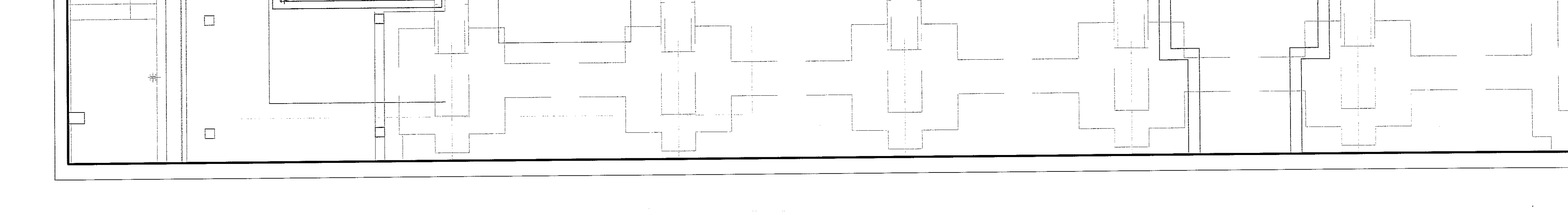
0.6.46

0.1.1a



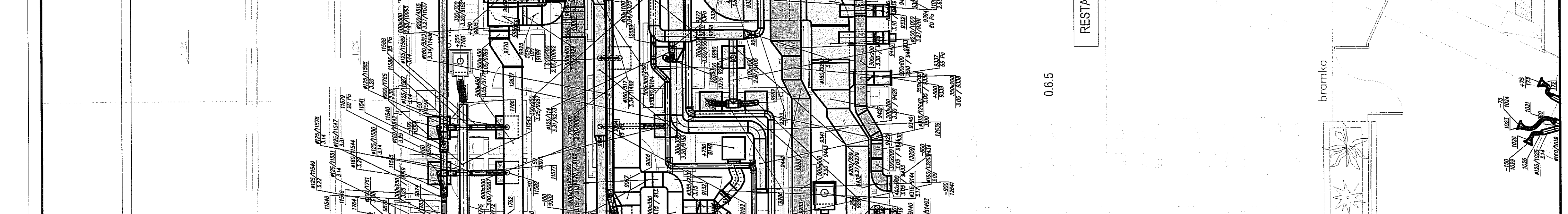
0.6.47

0.1.1a



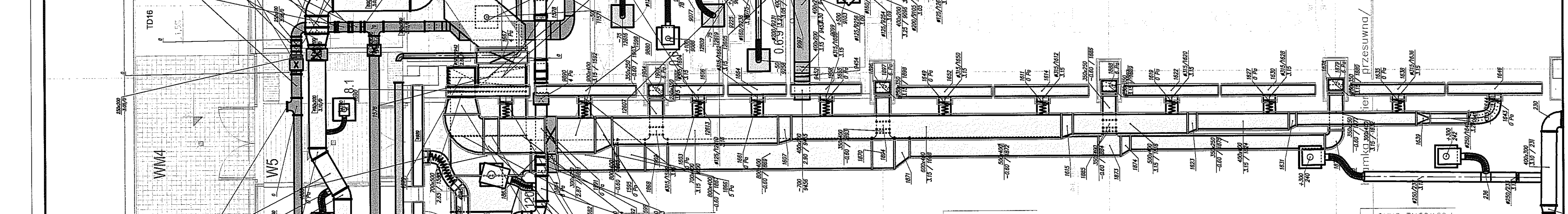
0.6.48

0.1.1a



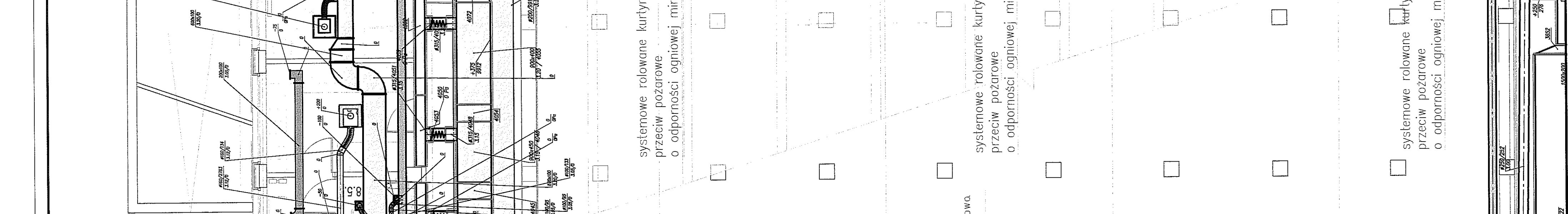
0.6.49

0.1.1a



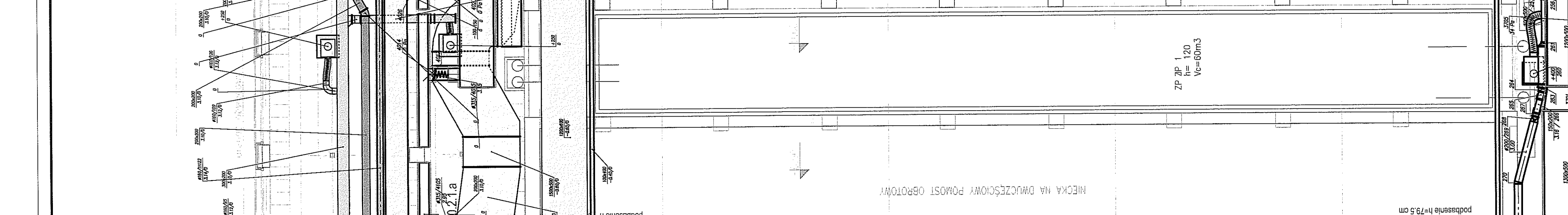
0.6.50

0.1.1a



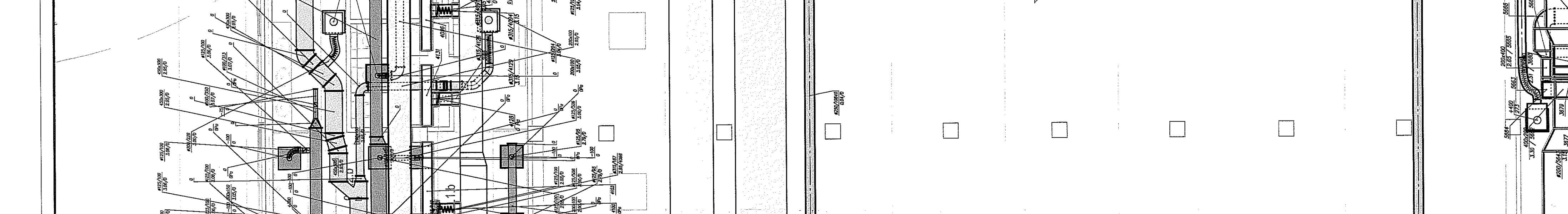
0.6.51

0.1.1a



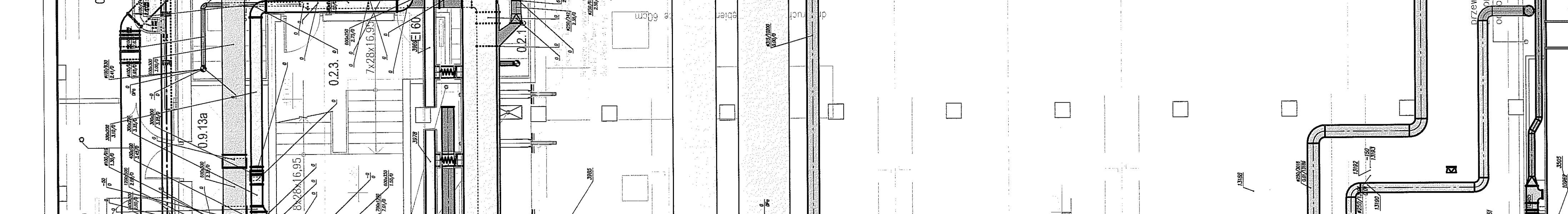
0.6.52

0.1.1a



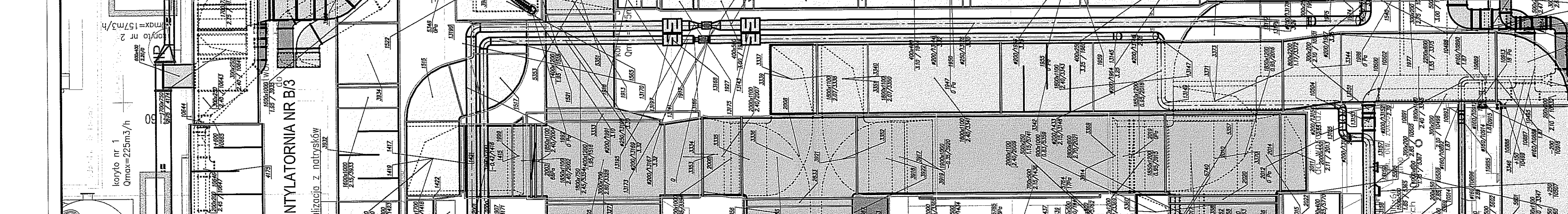
0.6.53

0.1.1a



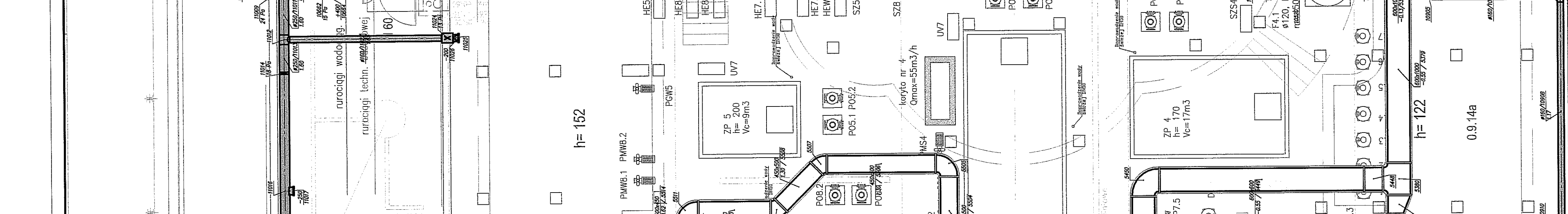
0.6.54

0.1.1a



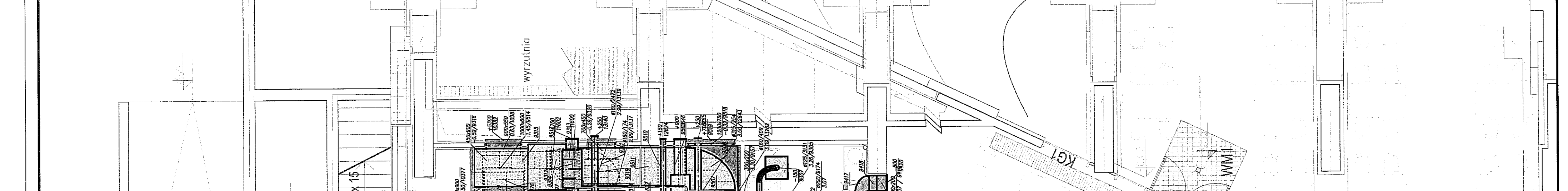
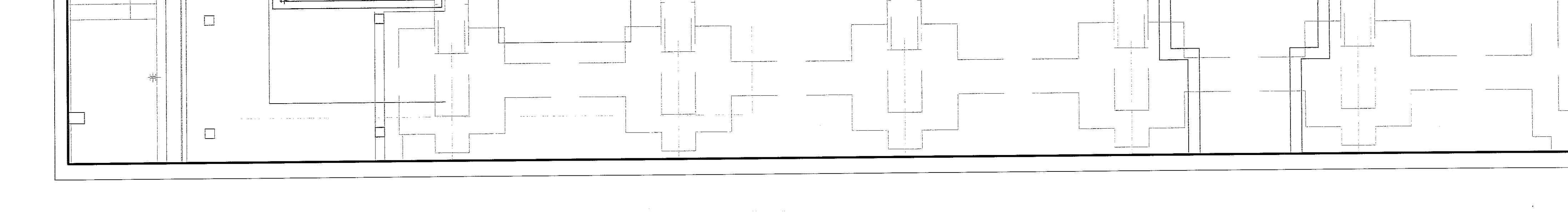
0.6.55

0.1.1a



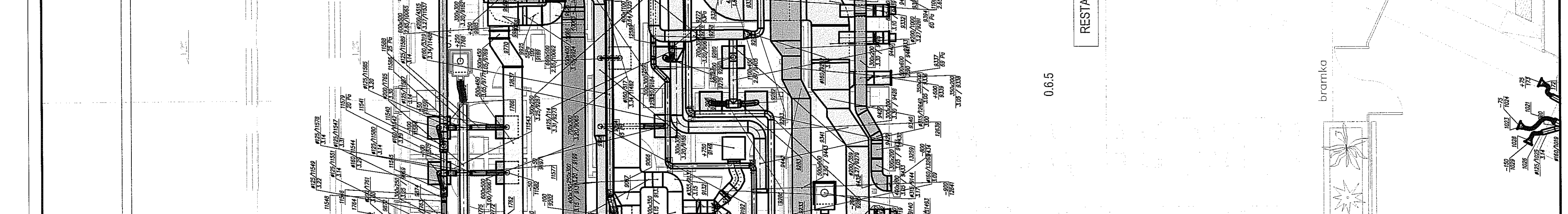
0.6.56

0.1.1a



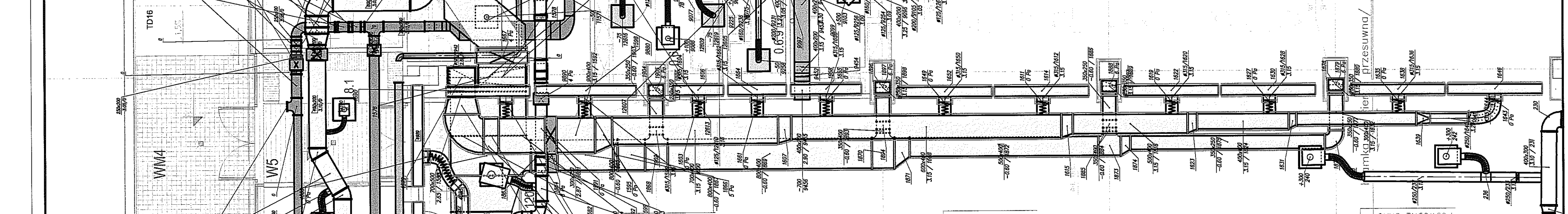
0.6.57

0.1.1a



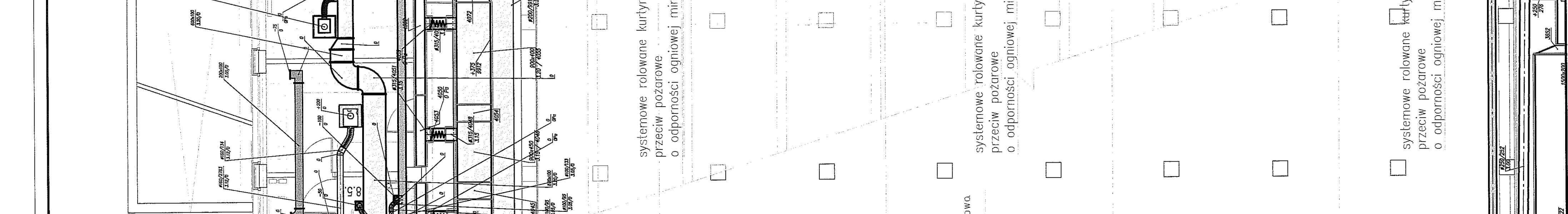
0.6.58

0.1.1a



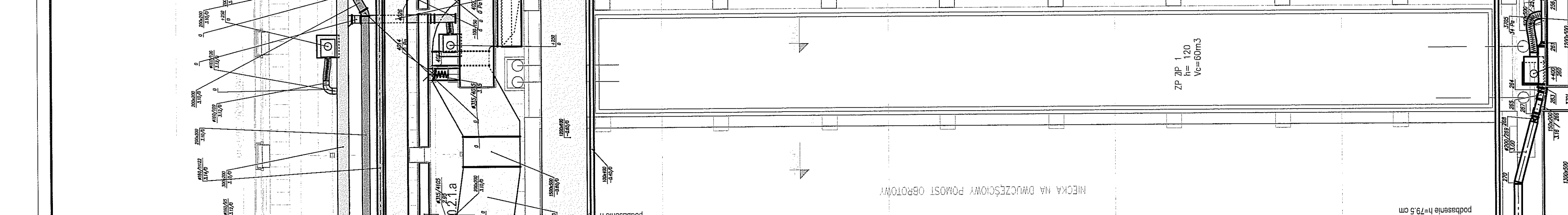
0.6.59

0.1.1a



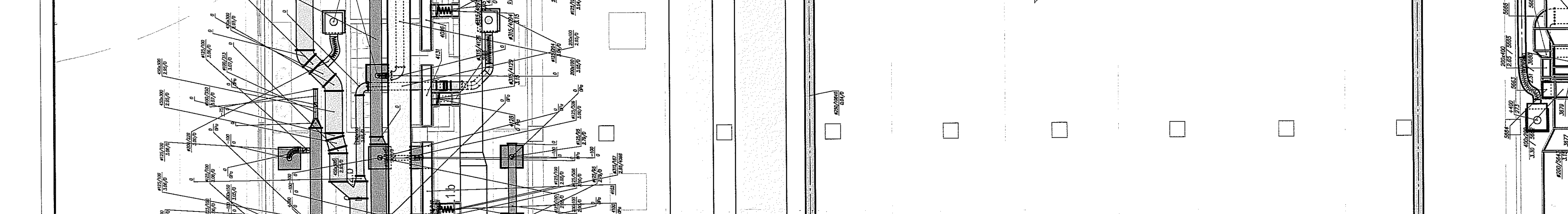
0.6.60

0.1.1a



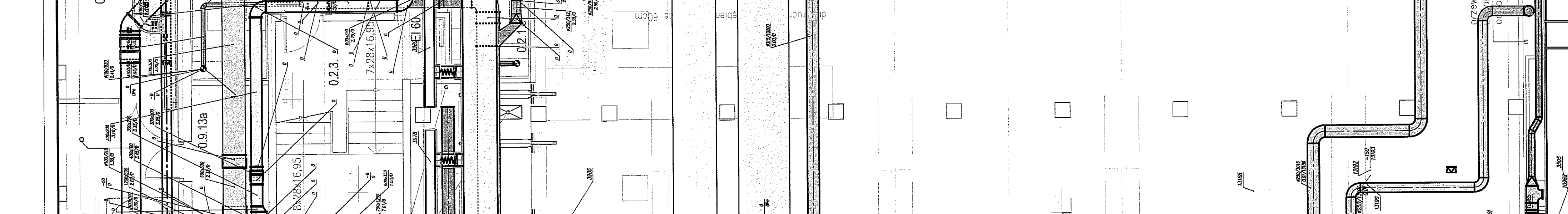
0.6.61

0.1.1a



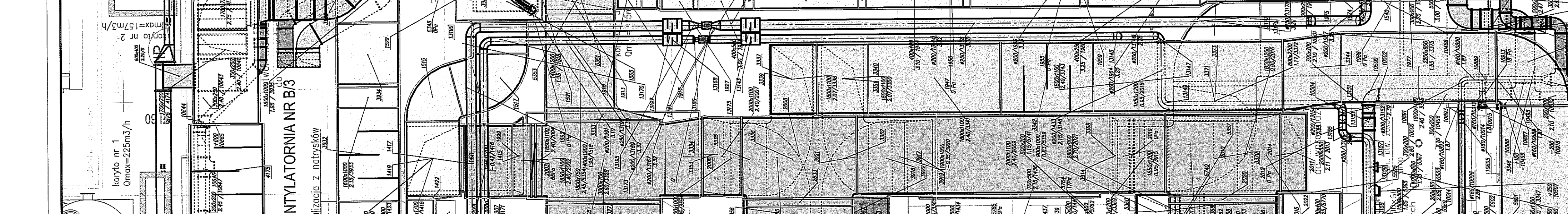
0.6.62

0.1.1a



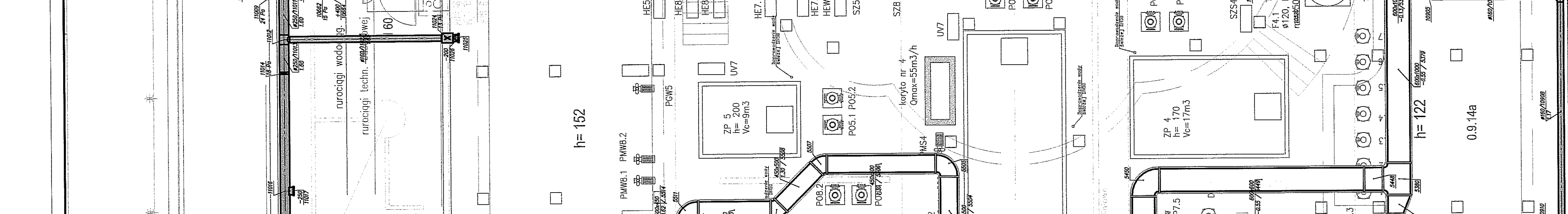
0.6.63

0.1.1a



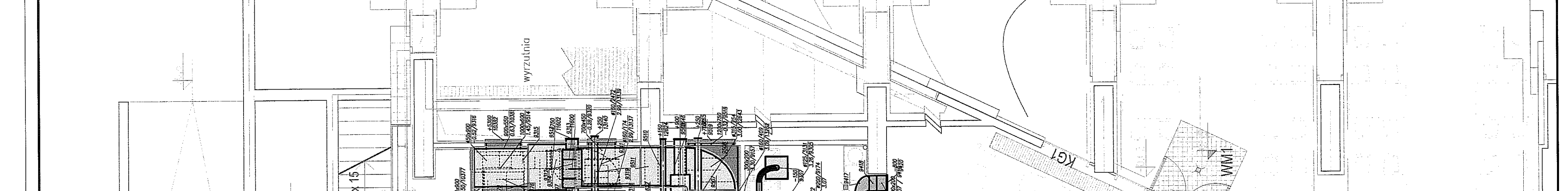
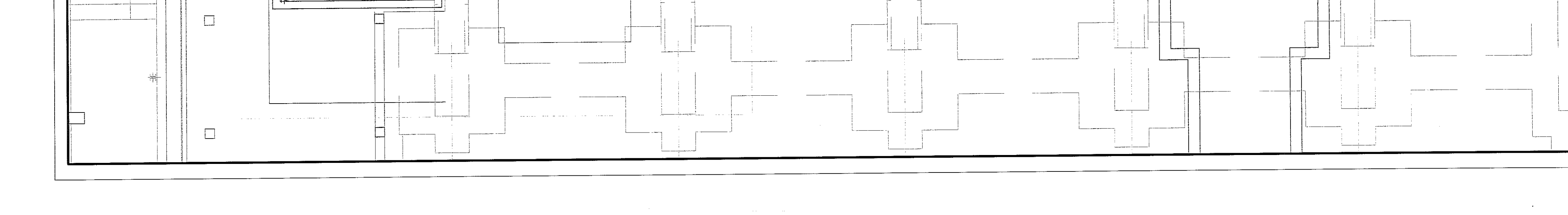
0.6.64

0.1.1a



0.6.65

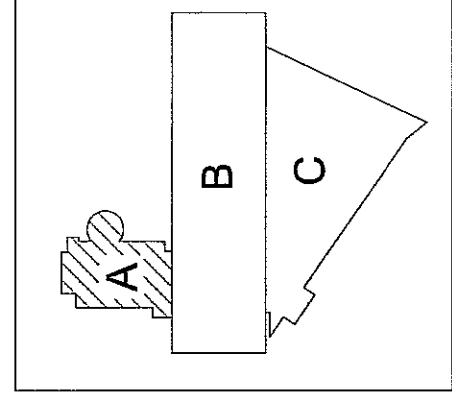
0.1.1a



0.6.66

0.1.1a

STANIEK GWYBORY ELEKTRO	MAZNA ELEMENTY / SCHEMATY PRZEWODNI
1	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
2	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
3	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
4	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
5	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
6	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
7	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
8	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
9	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
10	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
11	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
12	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
13	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
14	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
15	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
16	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
17	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
18	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
19	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
20	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
21	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
22	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
23	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
24	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
25	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
26	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
27	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
28	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
29	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
30	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
31	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
32	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
33	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
34	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
35	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
36	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
37	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
38	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
39	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
40	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
41	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
42	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
43	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
44	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
45	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
46	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
47	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
48	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
49	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
50	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
51	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
52	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
53	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
54	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
55	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
56	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
57	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
58	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
59	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
60	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
61	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
62	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
63	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
64	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
65	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
66	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
67	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
68	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
69	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
70	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
71	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
72	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
73	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
74	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
75	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
76	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
77	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
78	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
79	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
80	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
81	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
82	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
83	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
84	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
85	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
86	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
87	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
88	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
89	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
90	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
91	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
92	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
93	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
94	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
95	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
96	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
97	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
98	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
99	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH
100	PRZEWODNIKI WYKONANE W ZAKŁADACH ELEKTROTECHNICZNYCH



PAWEŁ TIEPŁOW - PRACOWNIA PROJEKTOWA
 ul. Słowackiego 27 m.3
 20-000 Lublin
 tel. 802-882-985
 e-mail: tiep@pawel-tieprow.pl

GMINA LUBLIN
 Pl. Leśka 1 20-950 Lublin

ZESPÓŁ PŁYWAŁNI
 przy Al. Zygmunta w Lublinie

PROJEKTANT:
mgr inż. Emilia Łaskowska-Bunio
upr. inż. RL-106/89

OPRACOWANIE:
inż. Piotr Bania

SPRAWDZĄCY:
mgr inż. Urszula Lanch-Holcacz
upr. inż. RL-116/94

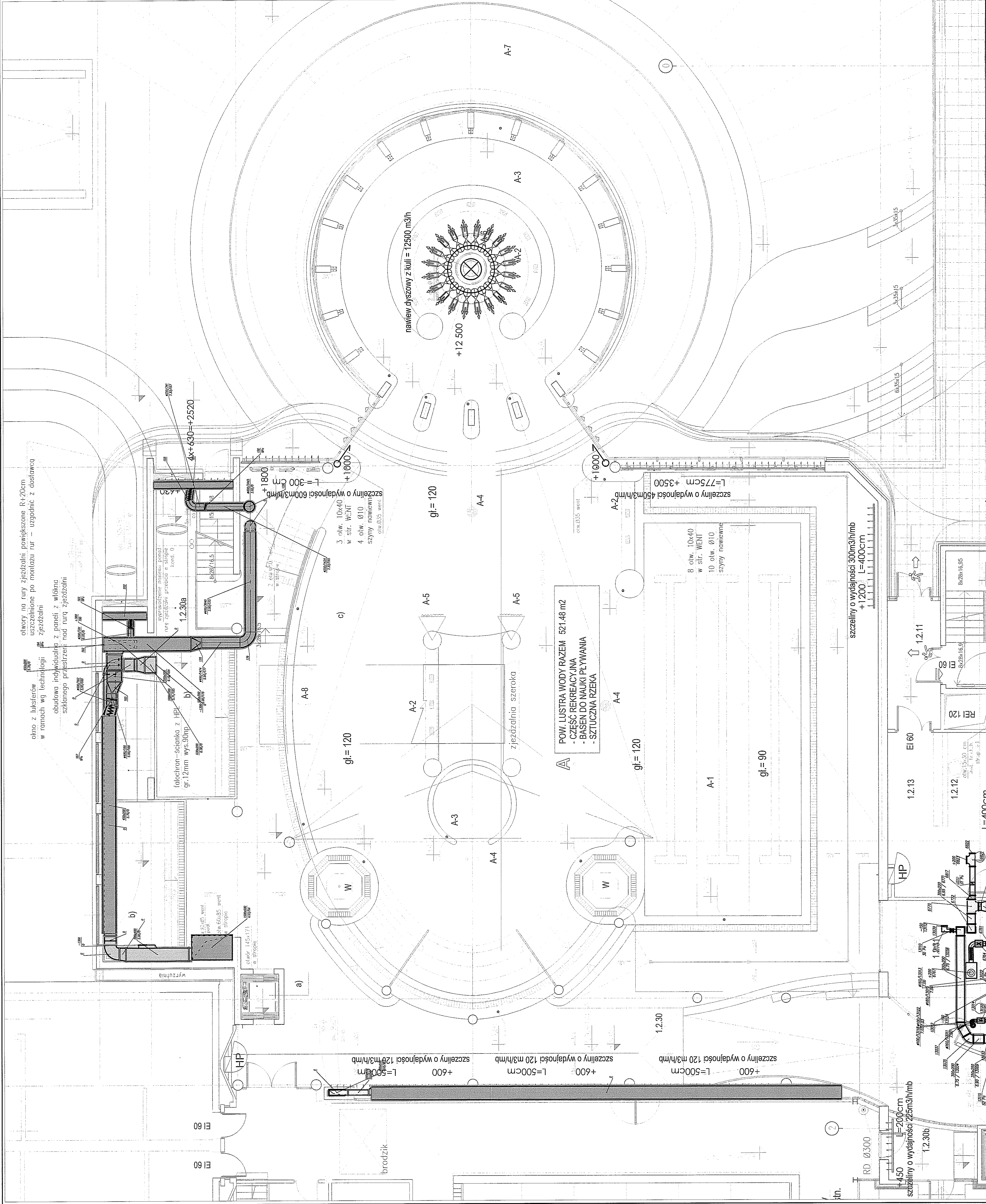
BRANŻA: INSTALACJE SANITARNE - WENTYLACJA MECHANICZNA

FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY ZAMIENNY

MAZNA RYSUNKU:
L-PWZ-WE
cz. 2A

SKALA: 1 : 75

DATA: 03.2013



okna z listewek uszczelnione po montażu rur - uzgodnić z dostawcą
 otwory na rury zjeżdżalni powiększone R+20cm
 w ramach wg technologii zjeżdżalni
 obradowa indywidualna z paneli z włókna szklanego przestrzeń nad rurą zjeżdżalni

A POW. LUSTRA WODY RAZEM 521.48 m²
 - CZĘŚĆ REKREACYJNA
 - BAZEN DO NAUKI PŁYWANIA
 - SZTUCZNA RZEKA

szatnia o wydajności 600m³/h
 L=300cm
 3 otw. 10x40 w str. WENT
 4 otw. Ø10 szyny nawiewne otw. Ø35 went

szatnia o wydajności 450m³/h
 L=775cm +3500
 8 otw. 10x40 w str. WENT
 10 otw. Ø10 szyny nawiewne

szatnia o wydajności 300m³/h
 +1200 L=400cm

szatnia o wydajności 120m³/h
 L=500cm +600

szatnia o wydajności 120m³/h
 L=500cm +600

szatnia o wydajności 120m³/h
 L=500cm +600

szatnia o wydajności 225m³/h
 L=200cm +450

falechron-scianka z HPL gr. 12mm wys. 90cm
 1.2.30a

okna 145x171 w stropie
 1.2.30b

okna 15x30 cm w str. WENT
 1.2.11

okna 15x30 cm w str. WENT
 1.2.12

okna 15x30 cm w str. WENT
 1.2.13

okna 15x30 cm w str. WENT
 1.2.14

szatnia o wydajności 120m³/h
 L=500cm +600

szatnia o wydajności 120m³/h
 L=500cm +600

szatnia o wydajności 120m³/h
 L=500cm +600

szatnia o wydajności 225m³/h
 L=200cm +450

brodzik

RD Ø300

1.2.30b

1.2.30c

1.2.30d

1.2.30e

1.2.30f

1.2.30g

1.2.30h

1.2.30i

1.2.30j

1.2.30k

1.2.30l

1.2.30m

1.2.30n

1.2.30o

1.2.30p

1.2.30q

1.2.30r

1.2.30s

1.2.30t

1.2.30u

1.2.30v

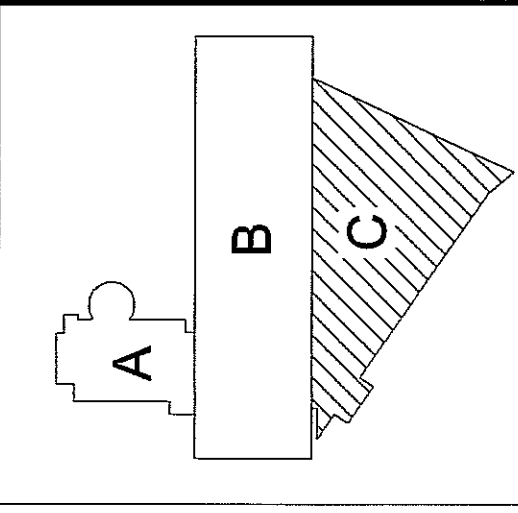
1.2.30w

1.2.30x

1.2.30y

1.2.30z

1	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
2	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
3	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
4	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
5	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
6	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
7	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
8	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
9	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
10	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
11	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
12	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
13	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
14	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
15	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
16	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
17	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
18	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
19	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY
20	WYKONANIE PRACY	WYKONANIE PRACY



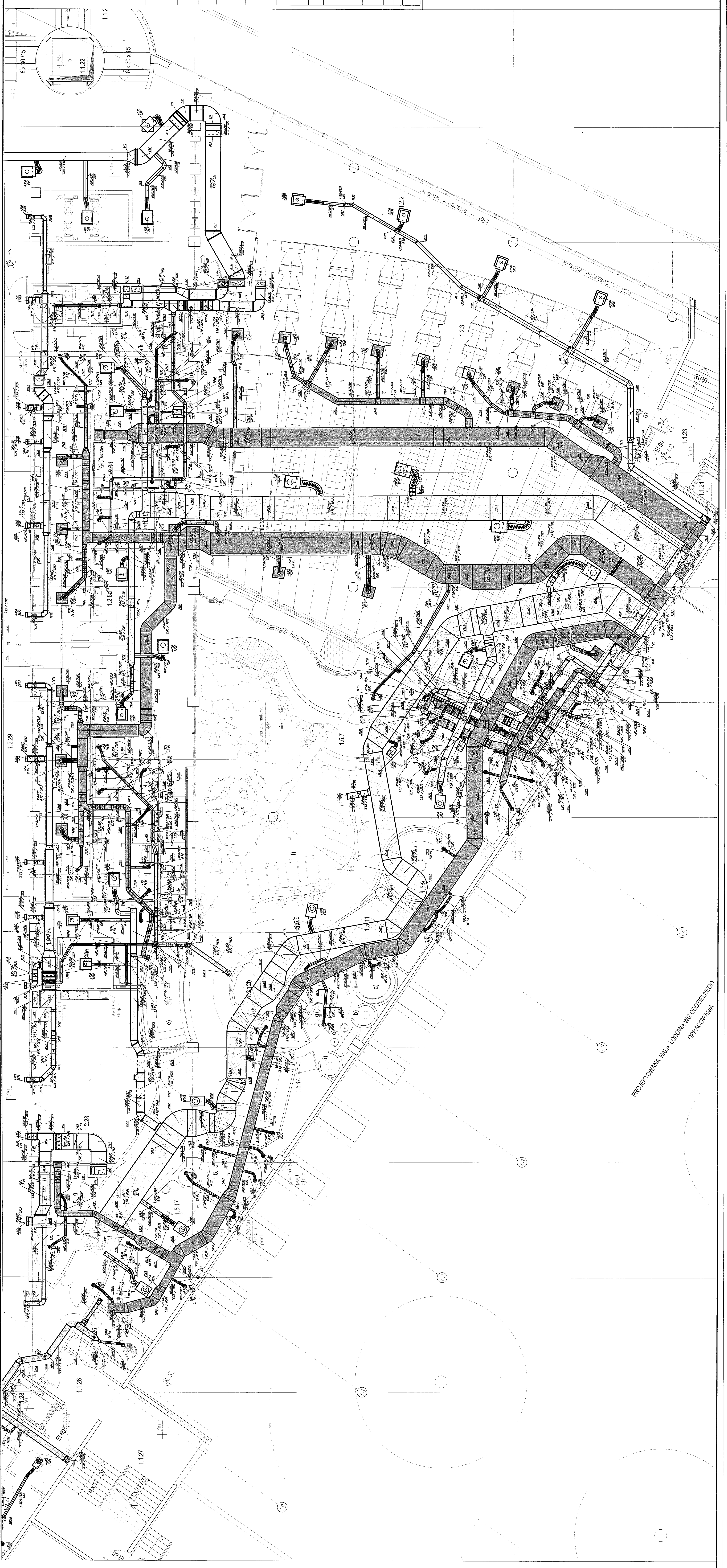
PANEL TERMO-PRACOWNIA PROJEKTOWA
 ul. Łódzka 100, Lublin
 tel. 081-432-50-50
 www.termo-pro.pl

MIĘDZYSIECIE
GINIA LUBLIN
 ul. Łódzka 1, 20-055 Lublin

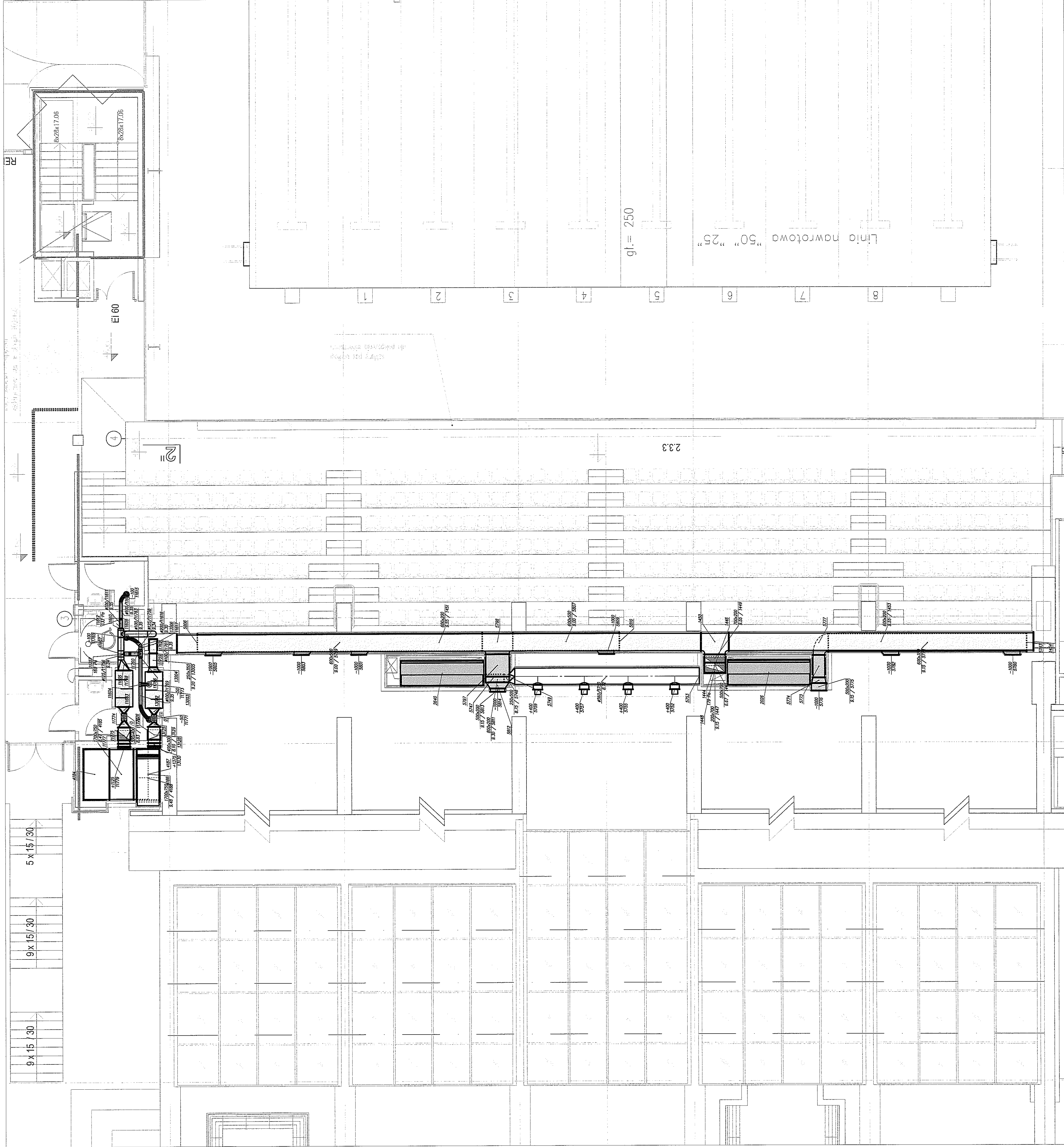
ZESPÓŁ PŁYWAŁNIKI
PRZY AL. ZYGMUNTOWSKICH
 w Lublinie

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. J. Kucharski-Banik
 PROJEKTOWAŁ: mgr inż. P. Banaś
 SPRAWDZIŁ: mgr inż. J. Kucharski-Banik
 UZATWIERDZIŁ: mgr inż. J. Kucharski-Banik
 INSTALACJA SANITARNO-WEWENTYLACJA MECHANICZNA
 PROJEKT WYKONAWCZY ZMIENNY
 MIEJSCE: 1 : 75
 WSKAZANIE: 1 : 75

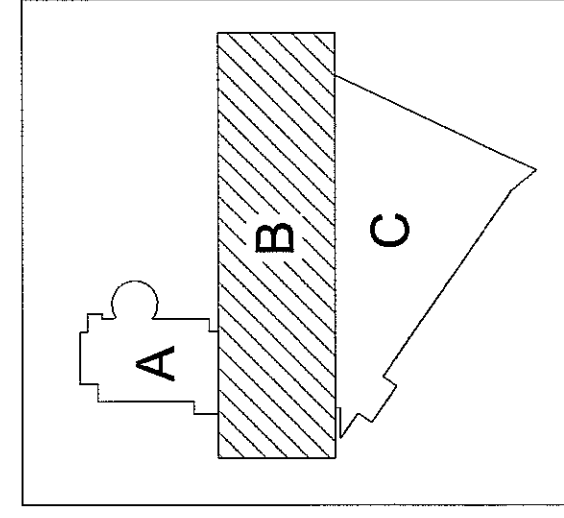
Rzut poziom +1
L-PWZ-WE
CZĘŚĆ C



PROJEKTOWANA HALA LODOWA WIG ODDZIELNEGO
 OPRACOWANIA



SYMBOL GRAFICZNY ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU / SKEMAT OPISU
	DRZWI PRZEKROJEM
	OKNO PRZEKROJEM
	ŚCIANA PRZEKROJEM
	KOŁYŚCIEK PRZEKROJEM
	BELENIKI PRZEKROJEM
	POCISZKI PRZEKROJEM
	STĘPIA PRZEKROJEM
	DRZWI PRZEKROJEM
	OKNO PRZEKROJEM
	ŚCIANA PRZEKROJEM
	KOŁYŚCIEK PRZEKROJEM
	BELENIKI PRZEKROJEM
	POCISZKI PRZEKROJEM
	STĘPIA PRZEKROJEM
	DRZWI PRZEKROJEM
	OKNO PRZEKROJEM
	ŚCIANA PRZEKROJEM
	KOŁYŚCIEK PRZEKROJEM
	BELENIKI PRZEKROJEM
	POCISZKI PRZEKROJEM
	STĘPIA PRZEKROJEM



PANIEL TIEPŁOWY - PRACOWNIA PROJEKTOWA
 04-102 Warszawa Osiedle 27 m.5 tel. (22) 632 36 80
 kom. 0-698-952-955 e-mail: tiep@pnp.pl

INWESTOR:
GMINA LUBLIN
 Pl. Tokelowa 1 20-950 Lublin

REALIZATOR:
ZESPÓŁ PŁYWAJNI
 w Lublinie

PROJEKTANT:
 mgr inż. Emilia Uszkowska-Buniat
 upr. Nr RL-166/69

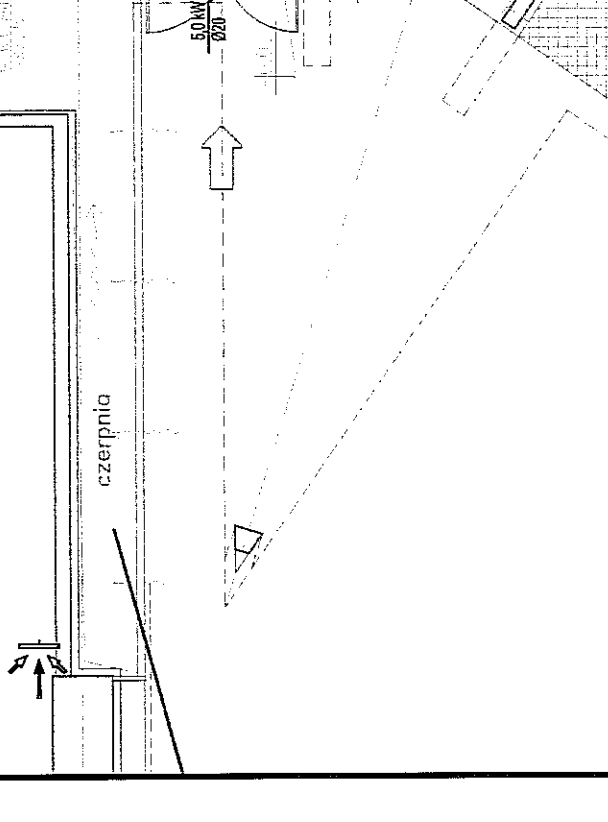
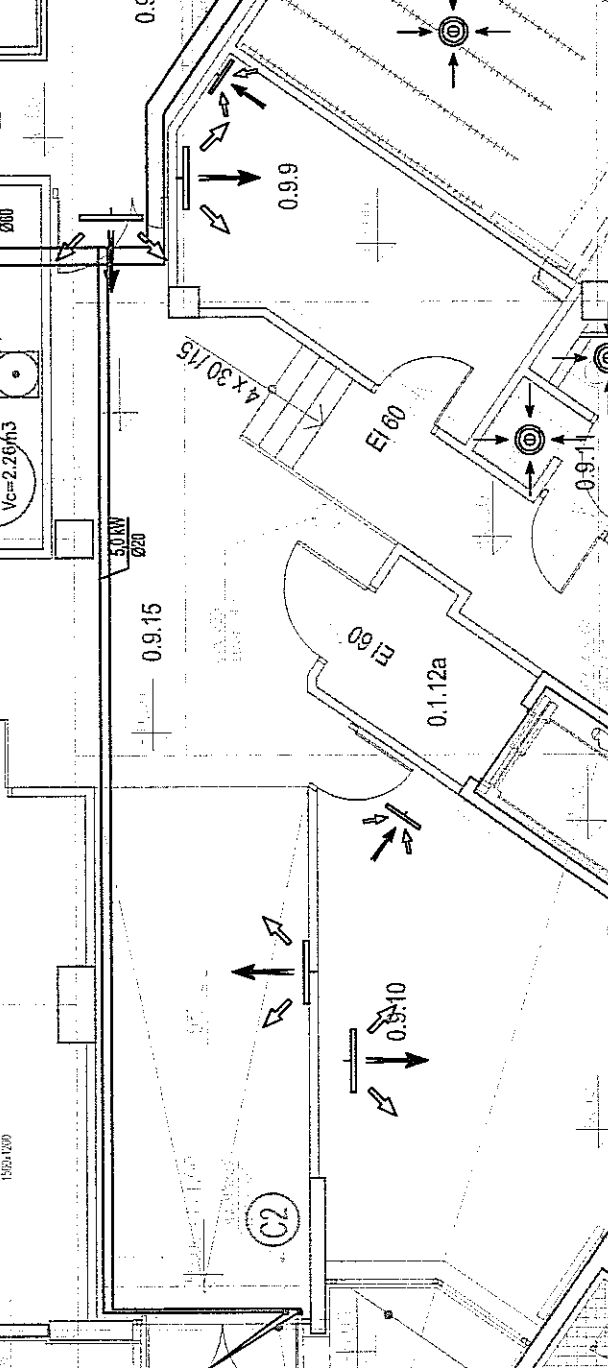
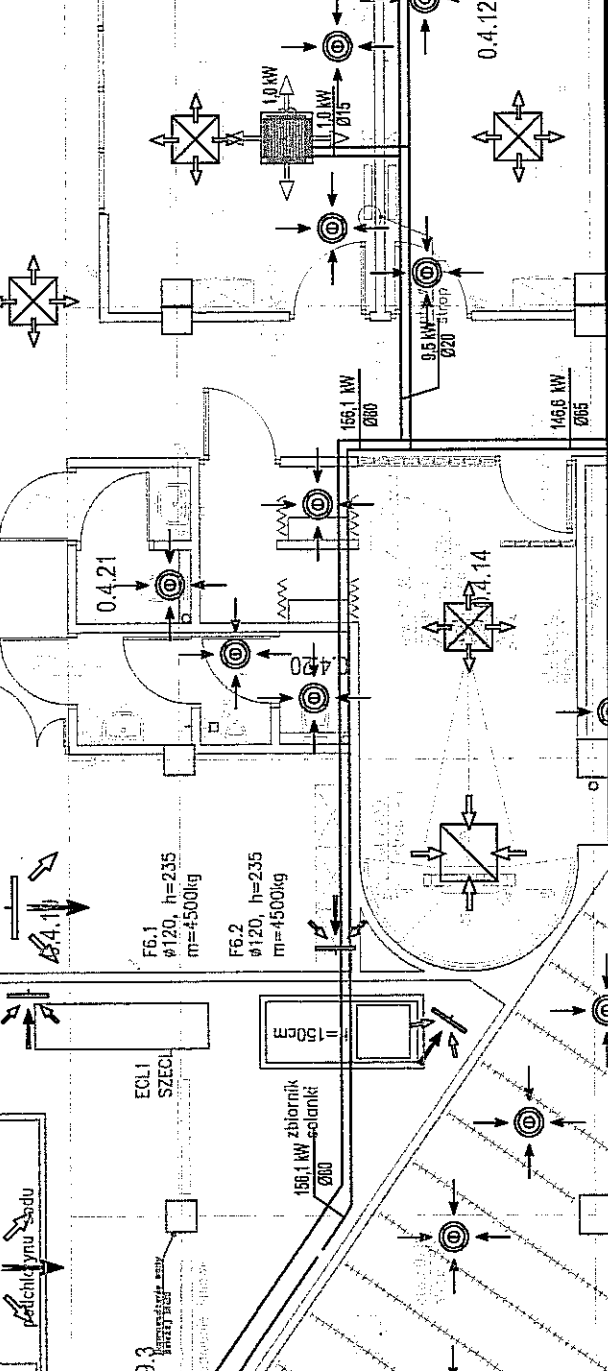
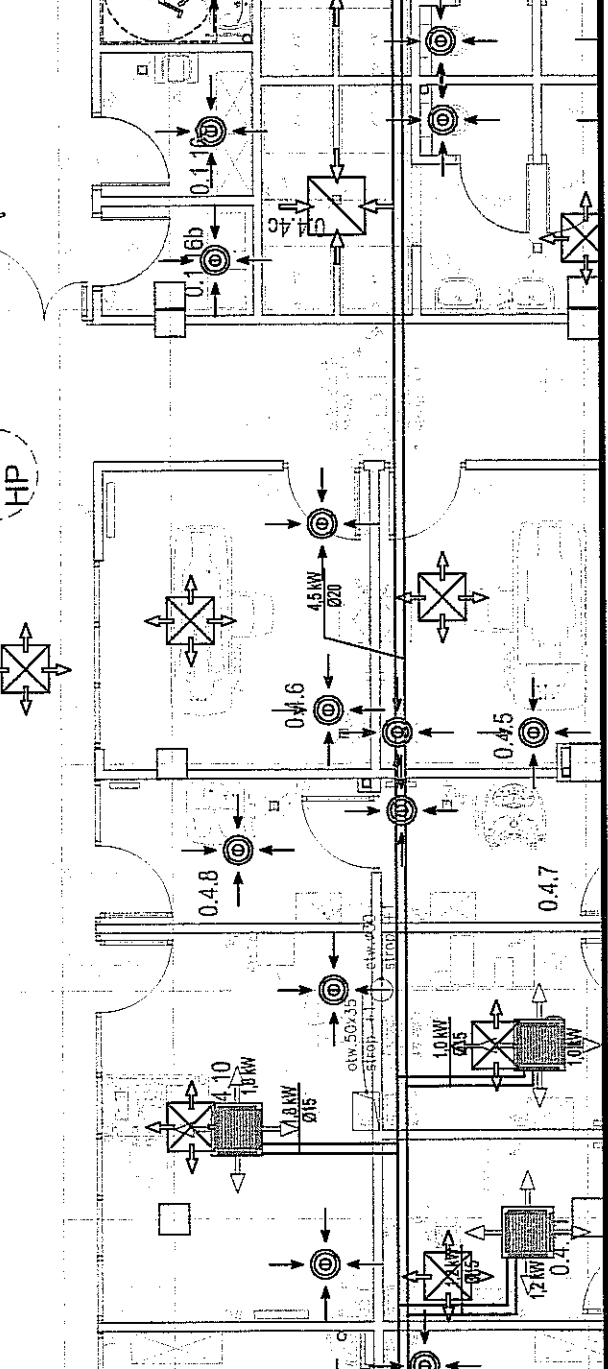
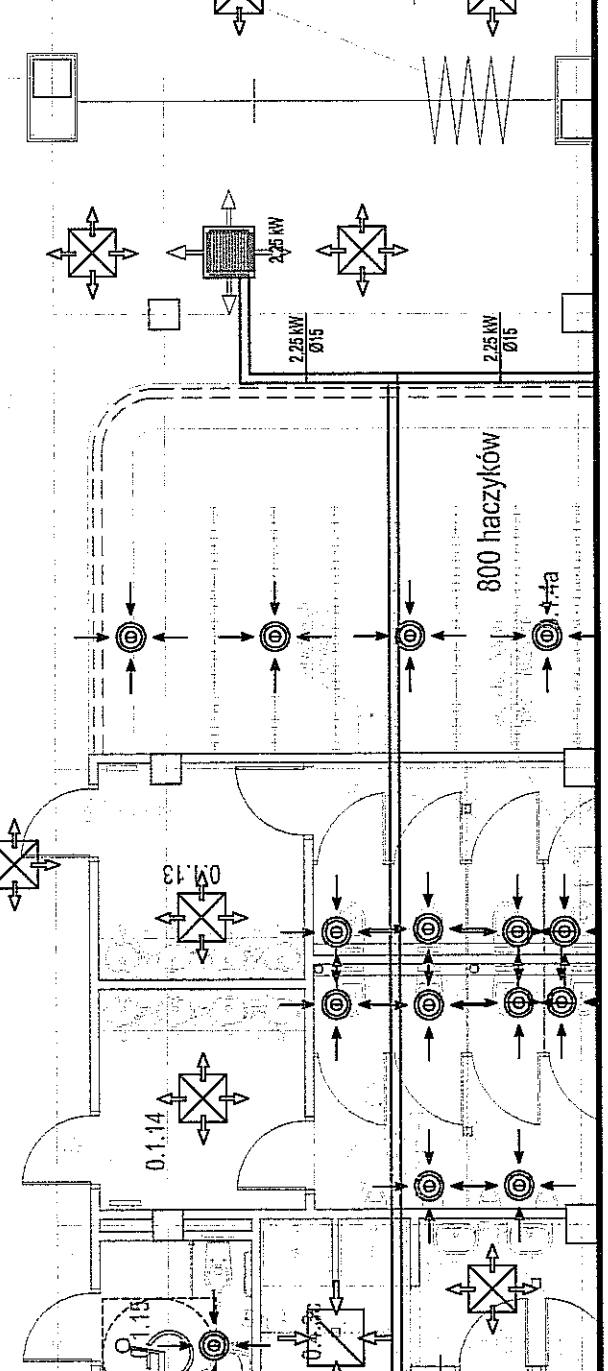
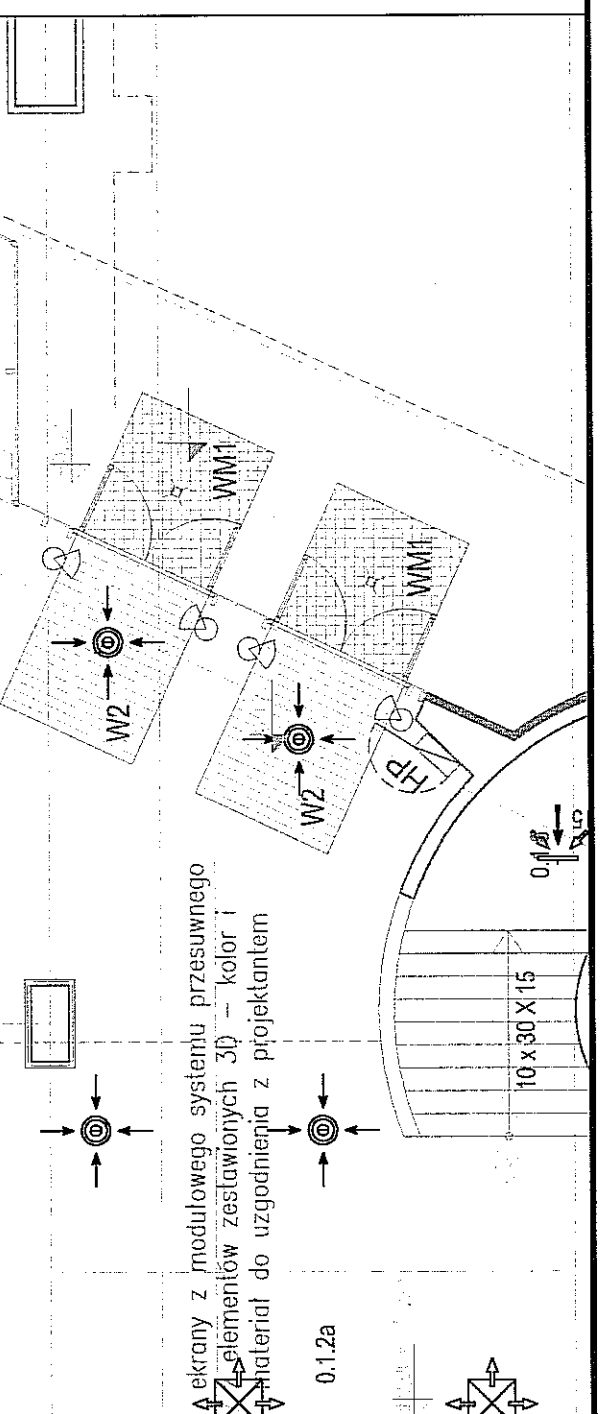
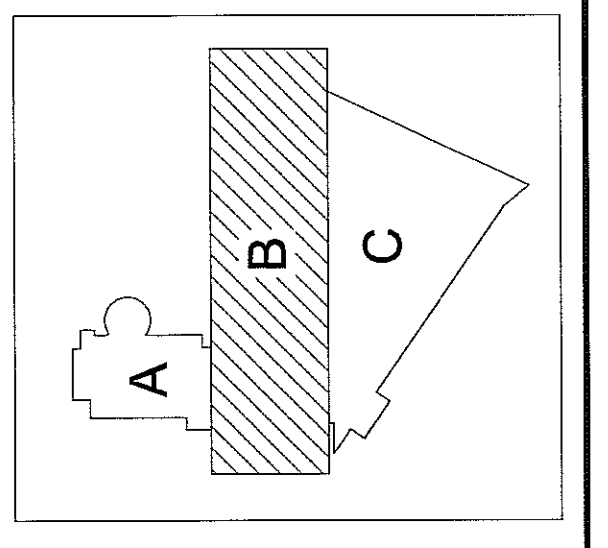
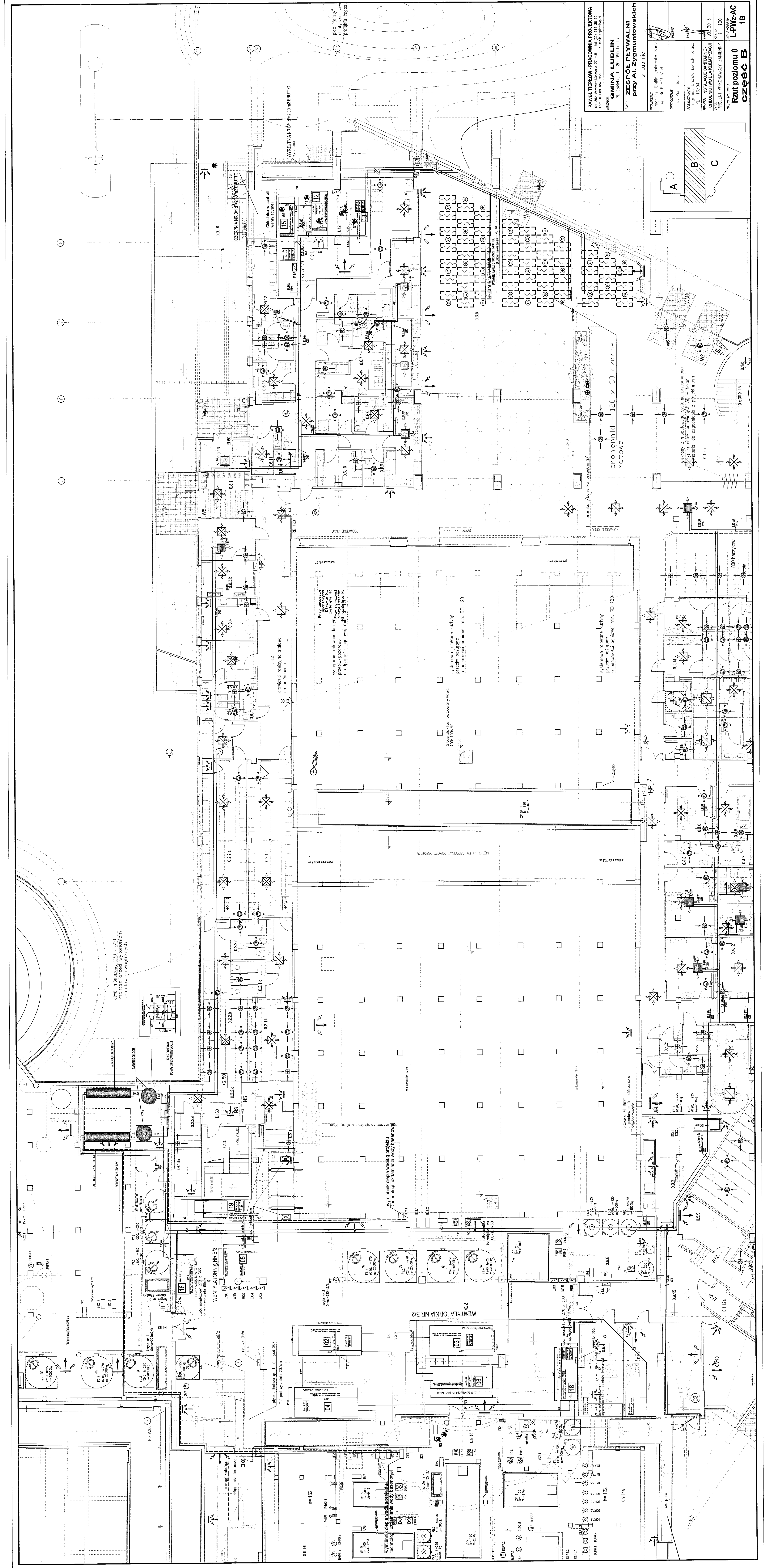
OPRACOWANIE:
 inż. Piotr Bania

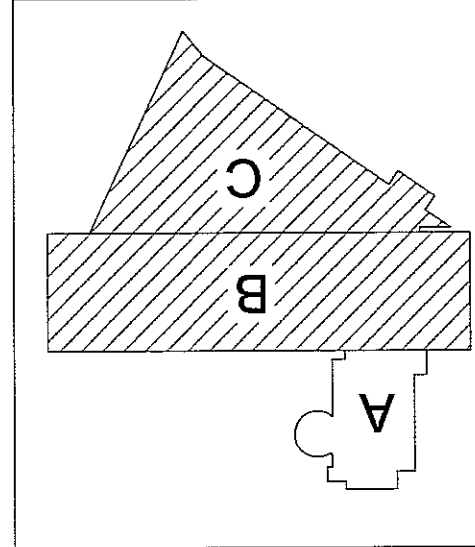
SPRAWDZĄCY:
 mgr inż. Urszula Lamech-Kolacz

BRAMA: INSTALACJE SANITARNE - WENTYLACJA MECHANICZNA

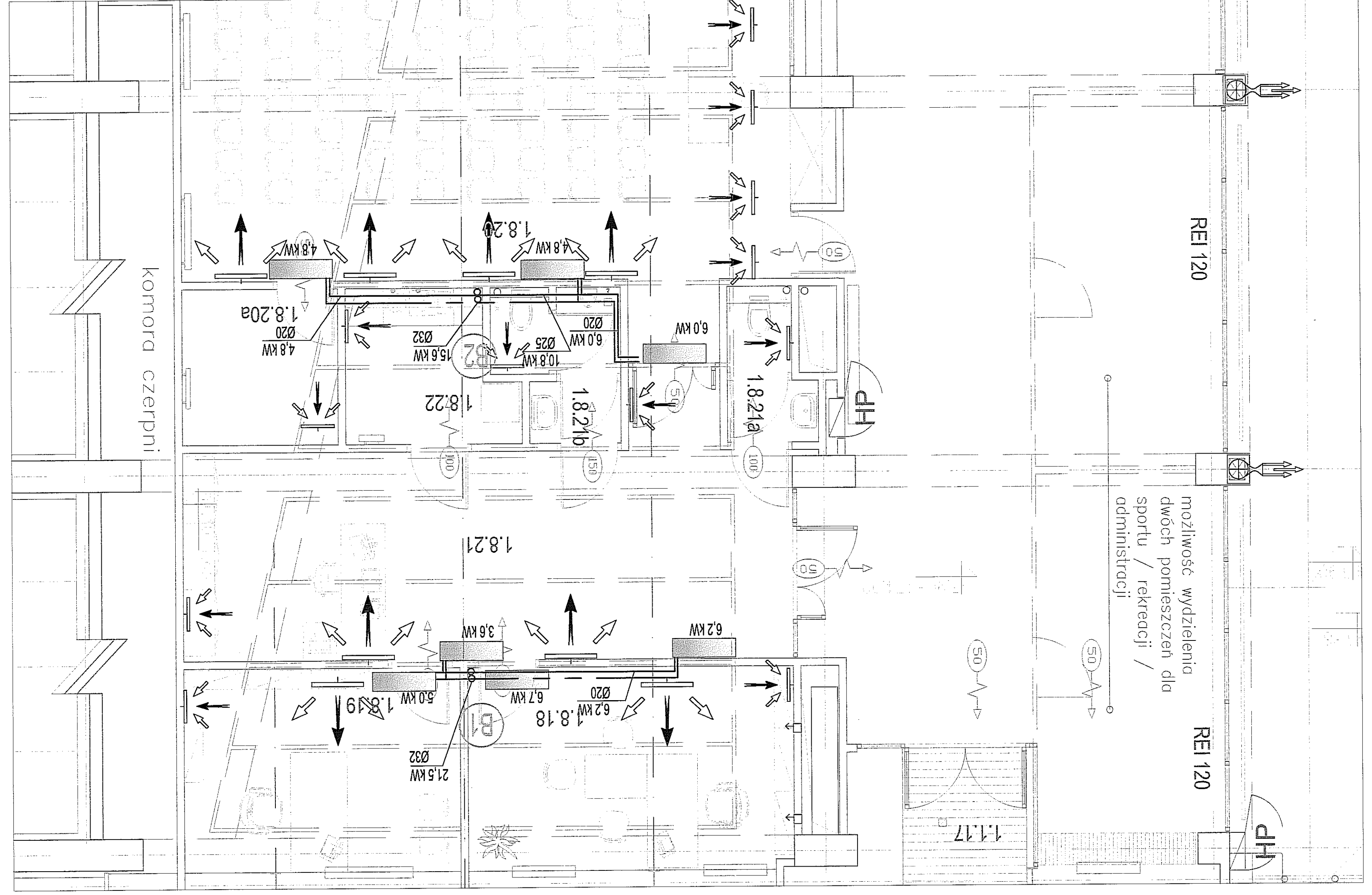
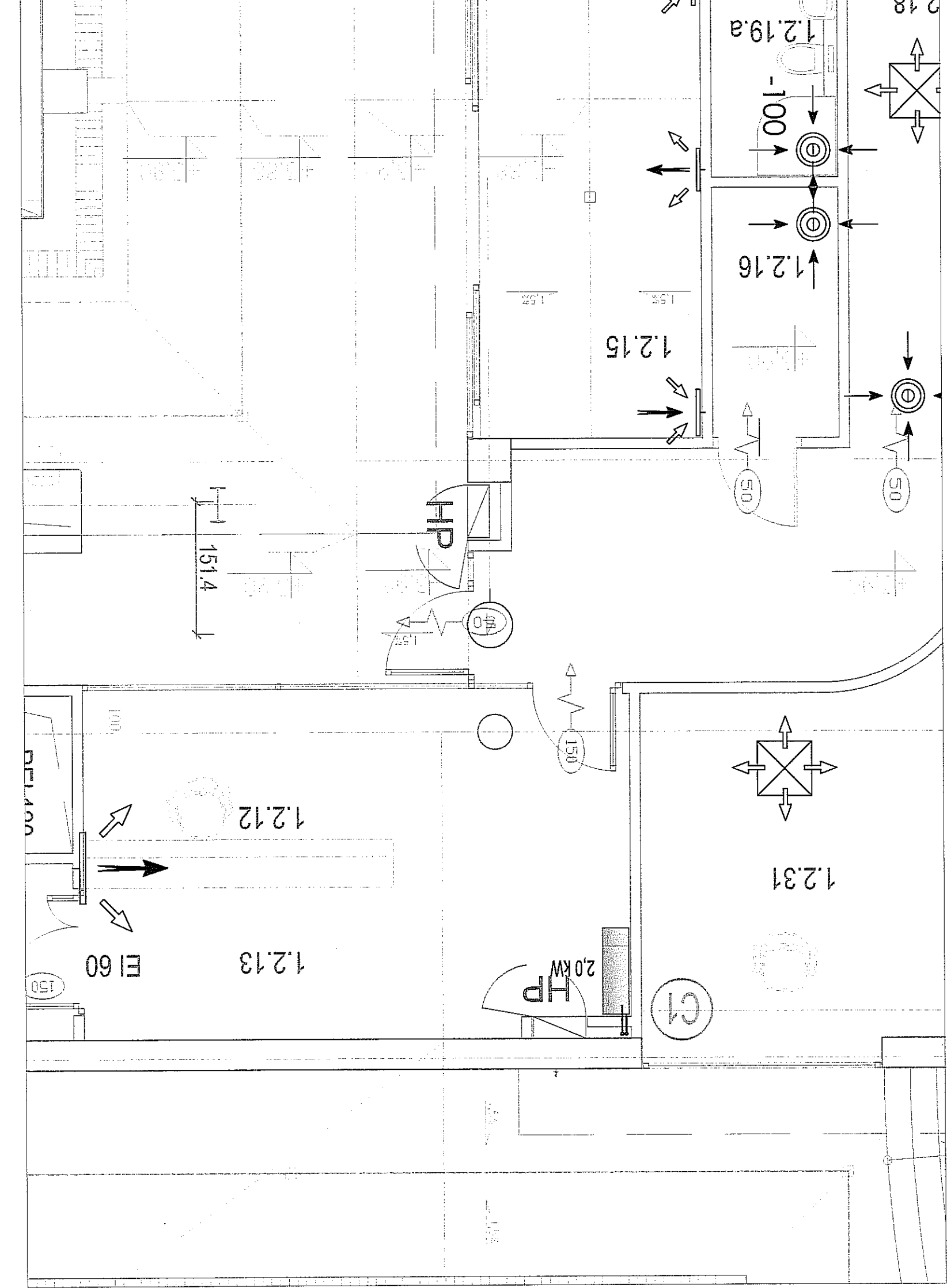
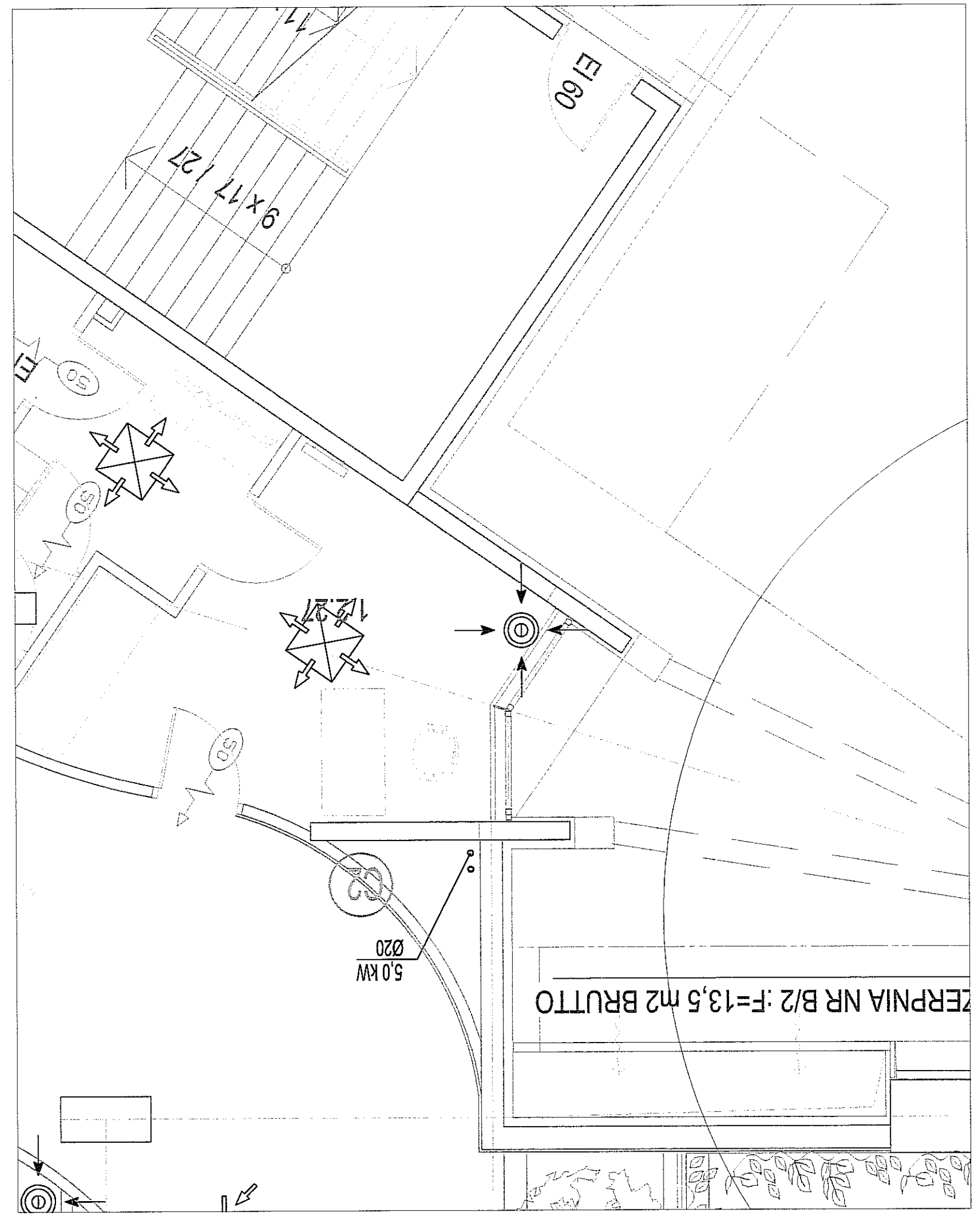
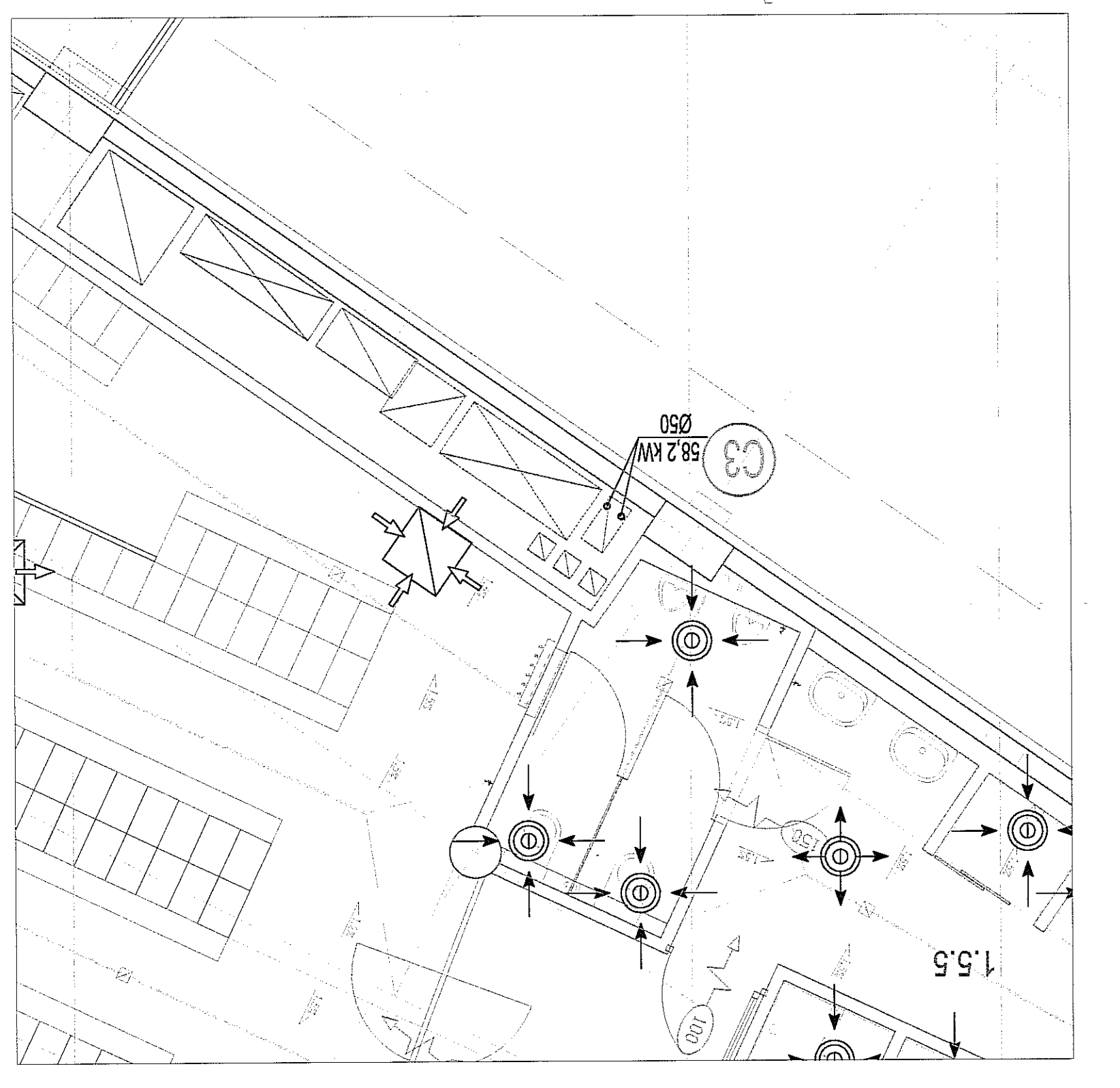
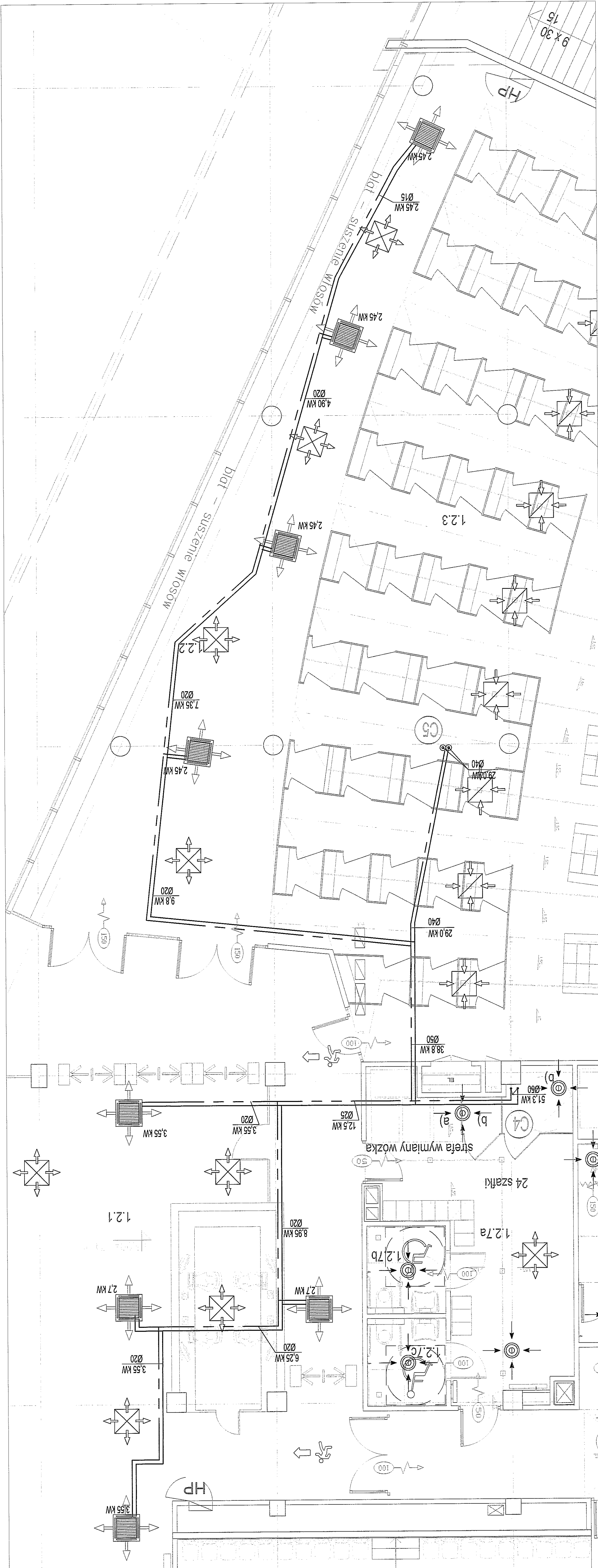
SKALA: 1 : 75

NR. RYSUNKU:
Rzut poziom +2 część B

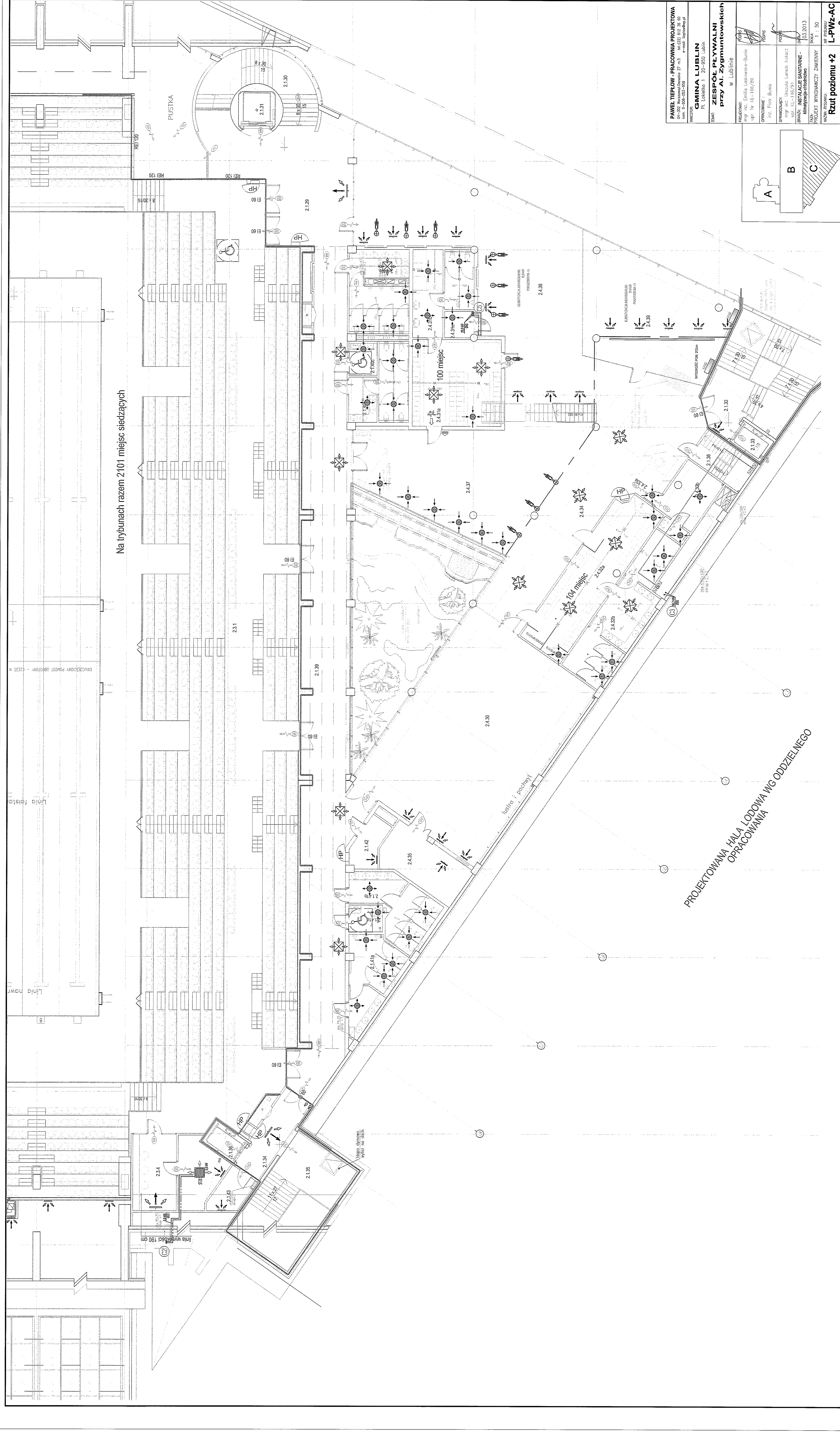




PANIEL TIEPLOW - PRACOWNIA PROJEKTOWA ul. Piłsudskiego 27 m.2 20-033 Lublin tel. 0-81-532-335 e-mail: biuro@ptp.pl	
GMINA LUBLIN Pl. Lotników 1, 20-650 Lublin	
ZESPÓŁ PRYWATNY przy AI. Zyguntowickich w Lublinie	
PROJEKTANT: mgr inż. Emilia Łaskowska-Bunias mgr. inż. Andrzej Bielecki	PROJEKTOWAŁA: mgr. inż. Urszula Łanucha-Kolacz mgr. inż. Agnieszka Kozłowska
OPRACOWAŁ: inż. Piotr Buro	PROJEKTOWAŁ: mgr. inż. Urszula Łanucha-Kolacz mgr. inż. Agnieszka Kozłowska
BRANŻA: INSTALACJE SANITARNE - GAZ, WODOCIECIEPŁOTA, WODY DATA: 03.2013	
TYTUŁ: RZUT WYKONAWCZY ZAMIENNY SKALA: 1 : 50	
NR PROJEKTU: L-PWz-AC 2	

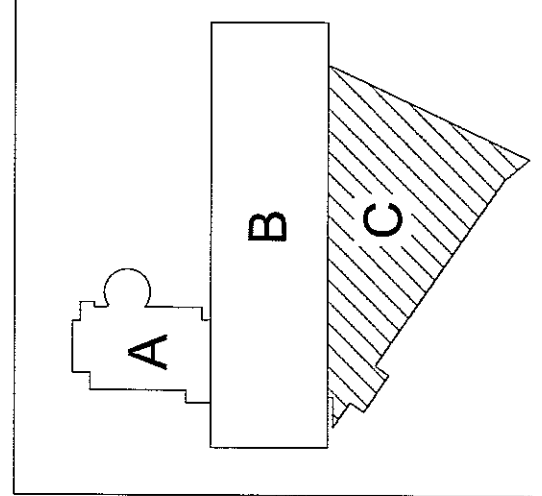


możliwość wydzielenia dwóch pomieszczeń dla sportu / rekreacji / administracji



Na trybunach razem 2101 miejsc siedzących

PAWEŁ TIEPŁOW - PRACOWNIA PROJEKTOWA 04-302 Warszawa, Długości 27 m.5 tel.(22) 612 38 60 kam. 0-20-02-02-028 e-mail: teplow@wp.pl	
MIASTO: GMINA LUBLIN Pl. Łokietka 1 20-850 Lublin	
TEMAT: ZESPÓŁ PŁYWAJNIKI w Lublinie	
PROJEKTANT: mgr inż. Emilia Łopkowska-Bunio upr. Nr AL-186/89	PROJEKTOWY: mgr inż. Piotr Bunio
SPRACOWAŁ: mgr inż. Urszula Łopkowska-Bunio mgr inż. Piotr Bunio	PROJEKTOWY: mgr inż. Urszula Łopkowska-Bunio mgr inż. Piotr Bunio
DATA: 03.2013	SKALA: 1 : 50
PROJEKT WYKONAWCZY ZMIENNY	
NR KRZYWIKA: L-PWz-AC	
3	



PROJEKTOWANA HALA LODOWA WIG ODDZIELNEGO
OPRACOWANIA

