

GM-SN-I.6840.38.2022

PREZYDENT MIASTA LUBLIN

działając na podstawie art. 35 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 o gospodarce nieruchomościami (Dz. U. z 2021 r. poz. 1899) podaje do publicznej wiadomości wykaz części nieruchomości stanowiącej własność Gminy Lublin położonej w Lublinie przy ul. Stanisława Leszczyńskiego 46 oraz ul. Stanisława Leszczyńskiego przeznaczonej do sprzedaży w drodze ustnego przetargu nieograniczonego

Lp.	Oznaczenie nieruchomości	Opis nieruchomości	Przeznaczenie w planie miejscowym i sposób zagospodarowania	Przeznaczenie	Termin zagospodarowania	Cena i termin jej zapłaty
1.	<p>Działka nr 8 o pow. 0,0591 ha (obr. 41 – Wieniawa, ark. 2) położona w Lublinie przy ul. Stanisława Leszczyńskiego 46</p> <p>Działka nr 9/3 o pow. 0,0025 ha (obr. 41 – Wieniawa, ark. 2) położona w Lublinie przy ul. Stanisława Leszczyńskiego</p> <p>łącznie pow. działek: 0,0616 ha</p> <p>KW LU11/00024883/5</p>	<p>Nieruchomość gruntowa w kształcie zbliżonym do prostokąta, teren płaski. Działki położone bezpośrednio przy ul. Stanisława Leszczyńskiego, zabudowane utwardzonym parkingiem. Działki nr 8 i 9/3 są przedmiotem umowy dzierżawy. Przedmiotowe działki obciążone są ograniczonym prawem – służebnością przejazdu i przechodu. Przez teren działki nr 8 przebiega podziemny przewód ciepłowniczy oraz przewód telekomunikacyjny. Pozostałe sieci techniczne znajdują się w ul. Stanisława Leszczyńskiego.</p>	<p>Działki położone w obszarze, dla którego brak jest miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Zasady zagospodarowania określone w studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta Lublin dla działki nr 8 i nr 9/3:</p> <ul style="list-style-type: none"> - obszar funkcjonalnego śródmieścia – centrum miasta, - tereny zabudowy śródmiejskiej <p>Zgodnie z Uchwałą Nr 248/VII/2019 Rady Miasta Lublin z dnia 30 maja 2019 roku w sprawie wyznaczenia obszaru zdegradowanego i obszaru rewitalizacji miasta Lublin przedmiotowe działki nie</p>	<p>Sprzedaż nieruchomości w drodze ustnego przetargu nieograniczonego</p>	<p>Nie dotyczy</p>	<p>Cena: 1 170 400,00 zł (słownie: jeden milion sto siedemdziesiąt tysięcy czterysta złotych 00/100)</p> <p>zwolnienie z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 10 w związku z art 29a ust. 8 i art. 2 pkt 14 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. (Dz. U. z 2022 r. poz. 931 z późn. zm.)</p> <p>Termin płatności: Cała cena podlega zapłacie w gotówce na rachunek Urzędu Miasta Lublin tak, aby w dniu sporządzenia aktu notarialnego można było stwierdzić, że cała wymagana kwota</p>

			są położone na obszarze zdegradowanym i obszarze rewitalizacji. Nie została podjęta uchwała w sprawie ustanowienia na obszarze rewitalizacji Specjalnej Strefy Rewitalizacji na podstawie art. 25 ustawy z dnia 9 października 2015 r. o rewitalizacji.			znajduje się na rachunku. Umowa notarialna powinna być zawarta w terminie 30 dni od dnia zamknięcia przetargu. Nabywca ponosi koszty sporządzenia aktu notarialnego.
--	--	--	---	--	--	--

Osoby, którym przysługuje pierwszeństwo w nabyciu nieruchomości w myśl art. 34 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy o gospodarce nieruchomościami mogą składać wnioski o nabycie w terminie 6 tygodni od dnia wywieszenia wykazu.

Ogłoszenie zostanie wywieszone na tablicy ogłoszeń na okres **21 dni - od dnia 13 września 2022 roku do dnia 3 października 2022 roku.**