



PREZYDENT MIASTA LUBLIN

ul. Tomasza Zana 38, 20-601 Lublin, tel.: +48 81 466 2600, fax: +48 81 466 2601
ePUAP: /UMLublin/SkrytkaESP, www.um.lublin.eu

OŚ-OD-I.6220.114.2023

Lublin, 12.04.2024r.

Załącznik do decyzji Prezydenta Miasta Lublin znak: OŚ-OD-I.6220.114.2023 z dnia 12.04.2024r.

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na montażu urządzeń do procesu obróbki trawienia stali na terenie zakładu LUBSTA Sp. z o.o. przy ul. Mełgiewskiej 74 w Lublinie, na działce o nr ew. 55/7, arkusz 8, obręb 46- Zadębie. Zakład LUBSTA Sp. z o.o., zajmuje się produkcją konstrukcji metalowych i stalowych zarówno dla klientów indywidualnych, jak i do zastosowań przemysłowych stosując procesy mechanicznej obróbki metali tj. cięcia, toczenia, wypalania, szlifowania, śrutowania, procesy spawania i malowania natryskowego. Dodatkowo, w celu podniesienia jakości swoich wyrobów firma planuje uruchomienie procesu trawienia stali, do którego kierowane będą niektóre produkty w zależności od potrzeb. Wnioskodawca wynajmuje obiekty budowlane na działkach o nr ew. 55/5 oraz 55/7 w istniejących halach i magazynach przystosowanych do prowadzenia wszelkiego rodzaju działalności przemysłowej.

LUBSTA Sp. z o.o. zgodnie z warunkami umowy najmu, zajmuje niżej wymienione przestrzenie:

Obiekt 1 (usytuowany na działce 55/7):

- hala produkcyjna o powierzchni 4069 m²,
- pomieszczenia socjalne o łącznej powierzchni 237,80 m²,
- dwa pomieszczenia o łącznej powierzchni 51,70 m²,
- pomieszczenie o powierzchni 36,40 m²,
- pomieszczenie o powierzchni 149,70 m².

Obiekt 2 (usytuowany na działce 55/5):

- hala magazynowa o powierzchni 487,9 m²,
- pomieszczenie socjalne o powierzchni 12,2 m²

Łączna powierzchnia użytkowana przez LUBSTA Sp. z o.o. wynosi 5044,7 m²

Przedmiotowy proces trawienia metali będzie realizowany w obiekcie 1 – hali produkcyjnej na powierzchni około 300 m². W związku z uruchomieniem procesu trawienia stali nierdzewnej nie planuje się budowy nowych ani rozbudowy istniejących obiektów.

Na terenie firmy LUBSTA Sp. z o.o. eksploatowana jest instalacja do produkcji konstrukcji metalowych i ich części. Przebieg procesu technologicznego rozpoczyna się od przyjęcia zlecenia na określoną usługę, zamówienia potrzebnych materiałów, a następnie właściwej obróbki przedmiotowego elementu w procesach m.in. cięcia, gięcia, wypalania na urządzeniach laserowych i plazmowych. Obrabiany element w zależności od potrzeb poddawany jest obróbce w procesach szlifowania, frezowania, toczenia, wiercenia, spawania oraz malowania natryskowego. Proces trawienia prowadzony będzie metodą natryskową i zanurzeniową.

Metoda natryskowa – stosowana głównie do dużych komponentów, których wymiary przekraczają możliwość zanurzenia ich w wannie. Na przedmiotowe komponenty usytuowane na przystosowanych do tego rusztowaniu, nad wanną do płukania będzie nakładany w sposób natryskowy preparat trawiący. Czas trawienia detali uzależniony będzie od rodzaju materiału i wynosi od 1,5 – 2,0 h.



Płukanie w procesie trawienia - płukanie komponentów będzie realizowane nad wanną zbierającą popłuczyny o pojemności 3,0 m³. Do procesu płukania będzie stosowana czysta woda podawana przy pomocy ręcznej myjki ciśnieniowej – karcher.

Łączna ilość i pojemność wanien wykorzystywanych w procesie trawienia wyniesie:

- wanna do trawienia 7,2 m³,
- wanna na popłuczyny 3,0 m³.

Obie wanny będą wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów.

z up. Prezydenta Miasta Lublin
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska

Marta Smal-Chudzik

(dokument w postaci elektronicznej podpisany
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)