



PREZYDENT MIASTA LUBLIN

ul. Tomasza Zana 38, 20-601 Lublin, tel.: +48 81 466 2600, fax: +48 81 466 2601
ePUAP: /UMLublin/SkrytkaESP, www.um.lublin.eu

OŚ-OD-I.6220.114.2022

Lublin, 01.12.2023r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) w związku z art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 77 ust. 1 oraz art. 82 i art. 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023r., poz. 1094 ze zm.), a także § 3 ust 1 pkt. 13, § 3 ust 1 pkt. 80 oraz § 3 ust 2 pkt. 3 w powiązaniu z § 3 ust 1 pkt. 54b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U z 2019r. poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 23 maja 2022r. BORG Automotive Sp. z o.o. ul. Żytnia 5/7, 98-220 Zduńska Wola

orzekam

I. Określić środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie budynku produkcyjno-biurowego o halę produkcyjno-magazynową z zapleczem socjalnym na działce nr ew. 139/39 przy ul. Metalurgicznej 13B w Lublinie.

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Planowana inwestycja polegać będzie na rozbudowie budynku produkcyjno-biurowego o halę produkcyjno-magazynową z zapleczem socjalnym na działce nr ew. 139/39 przy ul. Metalurgicznej 13B w Lublinie. Powierzchnia działki, na której realizowana będzie przedmiotowa inwestycja wynosi 14 853 m².

Na terenie inwestycji znajduje się budynek o powierzchni około 2375 m² składający się z części produkcyjnej i socjalno – biurowej. Na terenie zakładu prowadzona jest działalność regeneracji zacisków hamulcowych. Dotychczas prowadzona była wyłącznie regeneracja zacisków aluminiowych, natomiast po rozbudowie planowane jest rozszerzenie zakresu działalności o regenerację zacisków żeliwnych. Rozbudowa wiąże się ze zwiększeniem powierzchni budynków o 6040 m² oraz powierzchni utwardzonych szczelnych o około 1839 m² i 643 m² ekokraty. Ponadto w ramach rozbudowy planowana jest budowa instalacji do galwanizacji zacisków żeliwnych z projektowanymi wannami procesowymi oraz podczyszczalnia ścieków przemysłowych. Zakładana docelowa maksymalna wielkość produkcji to około 2 000 szt. zacisków aluminiowych oraz około 3 000 sztuk zacisków stalowych (żeliwnych) na dobę. Łączna wielkość produkcji to około 1 300 000 szt. zacisków rocznie.

2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.



- 1) Masy ziemne powstające w wyniku prac ziemnych należy zagospodarować na terenie inwestycji (w miejscu ich wydobywania), pod warunkiem, że nie będą zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Nadmiar mas ziemnych należy przekazać jako odpad uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania. Odpadów nie należy magazynować na terenie inwestycji.
- 2) W celu ograniczenia emisji gazów i pyłów do powietrza na etapie budowy należy stosować dostępne rozwiązania ograniczające ww. emisje oraz technologie jak najmniej uciążliwe dla środowiska w tym: materiały sypkie i pyłące należy transportować i magazynować w sposób nie powodujący emisji pyłów, utrzymywać plac budowy i drogi dojazdowe w stanie ograniczającym emisję pyłów, ograniczyć do minimum czas pracy silników pojazdów i maszyn na biegu jałowym, optymalizować czas pracy i liczbę przejazdów ciężkich samochodów i maszyn na teren placu budowy, utrzymywać maszyny i środki transportu w dobrym stanie technicznym.
- 3) Należy wyposażyć hale w szczelne, wybetonowane posadzki, odporne na agresję chemiczną ewentualnych wycieków substancji.
- 4) Wszystkie odpady wytwarzane na etapie eksploatacji inwestycji należy magazynować selektywnie w zależności od rodzaju i postaci magazynowanych odpadów oraz ich właściwości w szczelnych kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, beczkach, skrzyniopaletach, adekwatnie do charakteru magazynowanych odpadów, odporne na działanie znajdujących się w nich substancji.
- 5) Stan techniczny pojemników, kontenerów, zbiorników, beczek, skrzyniopalet, w których magazynowane będą odpady należy systematycznie kontrolować. W razie konieczności pojemniki, kontenery, zbiorniki, beczki, skrzyniopalety należy naprawiać lub wymieniać.
- 6) Wszystkie odpady wytwarzane na etapie eksploatacji inwestycji należy magazynować w dwóch strefach magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne tj. w wyznaczonym miejscu istniejącej hali oraz w magazynie kontenerowym na zewnątrz.
- 7) Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych oraz należy je wyposażyć w sorbenty do ewentualnych wycieków odpadów do środowiska.
- 8) Strefy magazynowania odpadów należy wyposażyć w utwardzone, szczelne powierzchnie celem ograniczenia do minimum przedostawania się odpadów oraz składników odpadów do środowiska gruntowo – wodnego mogących powodować zanieczyszczenie gleby, ziemi oraz środowiska wodnego.
- 9) Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów ciekłych lub odpadów mogących powodować odcieki należy dodatkowo usytuować na wannach ociekowych celem wychwycenia ewentualnych wycieków (lub inne równoważne rozwiązania pozwalające na przechowywanie całości ewentualnych wycieków z odpadów).
- 10) Odpady wytwarzane na terenie przedmiotowej inwestycji należy magazynować w sposób zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych (zadaszone strefy magazynowania odpadów).
- 11) Należy zabezpieczyć wodę na cele przemysłowe, socjalno-bytowe z miejskiej sieci wodociągowej, na podstawie stosownej umowy.
- 12) Ścieki socjalno-bytowe i porządkowe należy odprowadzać do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej MPWiK Sp. z o.o., zgodnie z warunkami administratora sieci.
- 13) Ścieki przemysłowe powstające na terenie instalacji do galwanizacji należy podczyszczać w planowanej podczyszczalni ścieków przemysłowych, w celu ich uzdatnienia do parametrów określonych przez administratora sieci kanalizacyjnej i nie powodujących pogorszenia jakości wód odbiornika.
- 14) Celem zapewnienia ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed ewentualnym zanieczyszczeniem wody opadowe i roztopowe z utwardzonych, zanieczyszczonych powierzchni należy podczyszczać w osadniku oraz separatorze substancji ropopochodnych, przed ich skierowaniem do ziemi (urządzenia wodnego).



- 15) Należy prowadzić pomiary ilości pobieranej wody oraz monitoring ilości i jakości ścieków spływających z instalacji zakładowej oczyszczalni, przed ich zmieszeniem ze strumieniem ścieków sanitarnych z całego zakładu. Pomiar jakości ścieków przemysłowych należy prowadzić zgodnie ze wskazaniami administratora kanalizacji oraz decyzjami uzyskanymi na dalszym etapie postępowania (pozwoleniem wodnoprawnym).
- 16) Wanny procesowe należy wyposażyć w pokrywy zabezpieczające przed emisją składników (par) kąpeli galwanicznych podczas przerw w pracy, w tym w godzinach nocnych.
- 17) Zakład należy wyposażyć w wysokosprawną wentylację.
- 18) Stanowiska procesowe wchodzące w skład linii galwanicznej należy wyposażyć w miejscowe odciągi, usuwające powietrze zawierające związki emitowane z powierzchni cieczy.
- 19) Dla potrzeb grzewczych hal należy wykorzystywać urządzenia zasilane gazem.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno-budowlanym.

- 1) Należy zapewnić technologię oczyszczania ścieków przemysłowych pozwalającą na neutralizację wytwarzanych na terenie zakładu ścieków do parametrów określonych przez administratora miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej i nie powodującą pogorszenia jakości wód odbiornika w wyniku ich odprowadzania.
- 2) Należy zaprojektować automatyczną linię galwaniczną bębnowo – zawieszkową składającą się z 33 stanowisk, w których należy prowadzić następujące procesy: uszczelniania, pasywacji, odtłuszczania chemicznego, trawienia, odtłuszczania elektrochemicznego, dekapowania, cynkowania słabo-kwaśnego z płukaniem między procesami zasadniczymi.
- 3) Należy zaprojektować wanny, w których poddawana obróbce powierzchnia ulegnie przekształceniu o łącznej pojemności nie przekraczającej 22,5 m³ oraz wanny do płukania o pojemności nie przekraczającej 24,6 m³.
- 4) Opary pochodzące z linii galwanicznej należy oczyszczać w filtrze wodnym (skruber) o skuteczności wychwytywania związków kwaśnych na poziomie 99%.
- 5) Zanieczyszczenia z procesów galwanicznych należy odprowadzać emitorem o parametrach: wysokość nie mniej niż 13,0 m, średnica nie więcej niż 0,40 m.

II. Stwierdzić, że dla przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność realizacji z uwzględnieniem wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, gdyż nie zalicza się do grupy obiektów stwarzających takie zagrożenie.

III. Stwierdzić brak konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko.

IV. Stwierdzić brak konieczności przeprowadzenia postępowania w zakresie transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

V. Dla przedsięwzięcia zachodzi konieczność realizacji z uwzględnieniem działań dotyczących zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

- 1) Należy prowadzić monitoring ilości i jakości ścieków spływających z instalacji zakładowej oczyszczalni, przed ich zmieszeniem ze strumieniem ścieków sanitarnych z całego zakładu. Pomiar jakości ścieków przemysłowych należy prowadzić zgodnie ze wskazaniami administratora kanalizacji oraz decyzjami uzyskanymi na dalszym etapie postępowania (pozwoleniem wodnoprawnym).



VI. Realizacja przedsięwzięcia nie wymaga utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

VII. Przedsięwzięcie nie wymaga sporządzenia analizy porealizacyjnej.

VIII. Szczegółową charakterystykę planowanego przedsięwzięcia przedstawiono w załączniku, stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

Dnia 23 maja 2022r. do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Lublin wpłynął wniosek BORG Automotive Sp. z o.o., ul. Żytnia 5/7, 98-220 Zduńska Wola reprezentowanej przez ... w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie budynku produkcyjno-biurowego o halę produkcyjno-magazynową z zapleczem socjalnym na działce nr ew. 139/39 przy ul. Metalurgicznej 13B w Lublinie.

Przedmiotowe postępowanie przeprowadzone zostało w szczególności na podstawie przepisów ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023r., poz. 1094 ze zm.) - zwanej dalej "Ustawą".

Do wniosku zostały dołączone:

- karta informacyjna przedsięwzięcia,
- mapa ewidencyjna obejmującą przewidywany teren,
- załącznik graficzny przedstawiający zasięg oddziaływania,
- wypis z rejestru gruntów i budynków,
- wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji środowiskowej w wysokości 205 zł,
- pełnomocnictwo dla ... oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za pełnomocnictwo.

W trakcie postępowania Wnioskodawca uzupełnił dokumentację o:

- złożone dokumenty z dnia 9 czerwca 2022r., stanowiące odpowiedź na pismo Urzędu Miasta Lublin z dnia 26 maja 2022r,
- pismo z dnia 19 lipca 2022r., stanowiące odpowiedź na pismo Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Lublinie z dnia 11 lipca 2022r.,
- pismo z dnia 23 listopada 2022r. - 4 egzemplarze raportu o oddziaływaniu na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie budynku produkcyjno-biurowego o halę produkcyjno-magazynową z zapleczem socjalnym na działce nr ew. 139/39 przy ul. Metalurgicznej 13B w Lublinie,
- pismo z dnia 17 kwietnia 2023r., stanowiące odpowiedź na pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie z dnia 2 marca 2023r.,
- pismo z dnia 3 sierpnia 2023r., stanowiące odpowiedź na pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie z dnia 22 czerwca 2023r.,

Planowane przedsięwzięcie zakwalifikowano zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U z 2019r. poz. 1839 ze zm.) do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko jako przedsięwzięcie nieosiągające progów określonych w ust. 1, jeżeli po zsumowaniu parametrów charakteryzujących przedsięwzięcie z parametrami planowanego, realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia tego samego rodzaju znajdującego się na terenie jednego zakładu lub obiektu osiągną progi określone w ust. 1, w powiązaniu z § 3 ust. 1 pkt 54 zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a.

Planowane przedsięwzięcie zakwalifikowano również zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 13 w/w rozporządzenia jako instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z



zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 15.

Ponadto z uwagi na realizację zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych zasadne jest zakwalifikowanie przedsięwzięcia zgodnie z § 3 ust 1 pkt. 80 ww. rozporządzenia jako instalacje do oczyszczania ścieków przemysłowych z wyłączeniem instalacji, które nie powodują wprowadzania do wód lub urządzeń ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. poz. 1311).

Dla terenu przeznaczanego pod inwestycję został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z Uchwałą Rady Miasta Lublin Nr 343/XIX/2008 z dnia 24 kwietnia 2008r. działka o nr ewidencyjnym 139/39 zlokalizowana jest na obszarze oznaczonym symbolem IVA3P – tereny obiektów produkcyjnych, składów, magazynów. Planowane przedsięwzięcie jest zgodne z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Lublin.

Zgodnie z art. 61 § 4 Kpa organ dnia 13 czerwca 2022r. wszczął postępowanie administracyjne.

Za stronę w niniejszym postępowaniu uznano poza Wnioskodawcą, podmioty, którym przysługują prawa rzeczowe do nieruchomości znajdujących się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez Wnioskodawcę. Przez obszar ten rozumie się: przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszar znajdujący się w odległości 100 m od granic tego terenu; działki, na których w wyniku realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia zostałyby przekroczone standardy jakości środowiska, lub działki znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia, które może wprowadzić ograniczenia w zagospodarowaniu nieruchomości, zgodnie z jej aktualnym przeznaczeniem.

Strony postępowania w liczbie powyżej 10 osób zgodnie z art. 49 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023r. poz. 775 ze zm.) oraz art. 74 ust. 3 Ustawy były informowane o kolejnych etapach postępowania poprzez obwieszczenie.

Pismem z dnia 13 czerwca 2022r. Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Lublin wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lublinie, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie oraz Dyrektora Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Zamościu z wnioskiem o opinię co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla ww. przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lublinie opinią z dnia 23 czerwca 2022r., znak: NZ.9022.4.64.2022.WW oraz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie postanowieniem z dnia 17 sierpnia 2022r. znak: WOOŚ.4220.102.2022.GN.3 nałożyli na Inwestora obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanej inwestycji oraz sporządzania raportu o oddziaływaniu na środowisko w zakresie określonym w art. 66 Ustawy. Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Zamościu opinią z dnia 4 lipca 2022r., znak: LU.ZZŚ.3.4360.199.2022.EK-D stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dnia 24 sierpnia 2022r. Prezydent Miasta Lublin wydał postanowienie stwierdzające konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla w/w przedsięwzięcia.

Dnia 23 listopada 2022r. Inwestor złożył raport o oddziaływaniu na środowisko – dalej „raport ooś” wykonany pod kierownictwem ... EKOLOGIKA Ochrona Środowiska Dokumentacje.

Dnia 28 listopada 2022r. w oparciu o art. 77 ust. 1 Ustawy wystąpiono do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lublinie o opinię i uzgodnienie w sprawie warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, w załączeniu przekazując wnioski o wydanie decyzji o



środowiskowych uwarunkowaniach, raport ooś oraz wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt 4 Ustawy w przypadku przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jeżeli organ właściwy w sprawach ocen wodnoprawnych, wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, nie uzgadnia warunków realizacji przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lublinie wydał opinię w sprawie warunków realizacji przedsięwzięcia dnia 28 grudnia 2022r. znak: NZ.9022.6.12.2022.WW.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie pismem z dnia 2 marca 2023r., znak: WOOŚ.4221.75.2022.GN.3 wezwał Inwestora do uzupełnienia raportu ooś. Uzupełnienie zostało złożone w dniu 17 kwietnia 2023r., i przekazane do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lublinie oraz Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie. Po złożonych uzupełnieniach Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lublinie dnia 26 kwietnia 2023r. znak: NZ.9022.6.12.2022/8.2023.WW po ponownej analizie materiału stwierdził, że jego zakres nie wpływa na zmianę opinii z dnia 28 grudnia 2022r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie pismem z dnia 22 czerwca 2023r., znak: WOOŚ.4221.75.2022.GN.5 ponownie wezwał Inwestora do uzupełnienia raportu ooś. Uzupełnienie zostało złożone w dniu 3 sierpnia 2023r. i przekazane do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lublinie oraz Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Lublinie. Po złożonych uzupełnieniach Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lublinie dnia 11 sierpnia 2023r. znak: NZ.9022.6.12.2022/8.2023.WW po ponownej analizie materiału stwierdził, że jego zakres nie wpływa na zmianę opinii z dnia 28 grudnia 2022r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie postanowieniem z dnia 22 września 2023r. znak: WOOŚ.4221.75.2022.GN.7 uzgodnił planowaną inwestycję.

Jednocześnie tut. Wydział spełniając wymóg art. 30 Ustawy, zapewnił udział społeczeństwa w postępowaniu w ramach, którego sporządzony został raport ooś. Dnia 27 września 2023r. przystąpiono do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Obwieszczenie Prezydenta Miasta Lublin w sprawie przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie budynku produkcyjno-biurowego o halę produkcyjno-magazynową z zapleczem socjalnym na działce nr ew. 139/39 przy ul. Metalurgicznej 13B w Lublinie zostało zamieszczone w BIP-ie UM Lublin oraz w miejscu inwestycji. W obwieszczeniu wskazano 30-dniowy termin na składanie uwag i wniosków od dnia 28.09.2023r. do dnia 27.10.2023r. oraz informację o przystąpieniu do oceny oddziaływania na środowisko. Na stronie Urzędu Miasta Lublin została zamieszczona niezbędna dokumentacja sprawy tj. raport ooś. W celu dotarcia do szerszego kręgu zainteresowanych mieszkańców poinformowano również Radę Dzielnicy Hajdów-Zadębie o prowadzonych konsultacjach. Podczas trwających konsultacji nie wpłynęły uwagi i wnioski społeczeństwa.

W tym miejscu należy podnieść, iż organem właściwym do wydania niniejszej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Prezydent Miasta Lublin, który rozstrzyga sprawę po uzgodnieniach dokonanych z:

- Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Lublinie postanowienie z dnia 22 września 2023r., znak: WOOŚ.4221.75.2022.GN.7,
- Państwowym Powiatowym Inspektorem Sanitarnym w Lublinie opinia z dnia 28 grudnia 2022r. znak: NZ.9022.6.12.2022.WW.

W toku całego postępowania zapewniono stronom czynny w nim udział, a przed wydaniem niniejszej decyzji stronom został wyznaczony 7-dniowy termin do zapoznania się z aktami sprawy oraz na wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań – zawiadomienie z dnia 30 października 2023r. W powyższym terminie nie wpłynęły uwagi i wnioski od stron postępowania.

Biorąc pod uwagę zgromadzony materiał dowodowy oraz obowiązujące przepisy prawa ustalono, co następuje:



Planowana inwestycja polegać będzie na rozbudowie budynku produkcyjno-biurowego o halę produkcyjno-magazynową z zapleczem socjalnym na działce nr ew. 139/39 przy ul. Metalurgicznej 13B w Lublinie. Powierzchnia działki, na której realizowana będzie przedmiotowa inwestycja wynosi 14 853 m².

Na terenie inwestycji znajduje się budynek o powierzchni około 2375 m² składający się z części produkcyjnej i socjalno – biurowej. Na terenie zakładu prowadzona jest działalność regeneracji zacisków hamulcowych. Dotychczas prowadzona była wyłącznie regeneracja zacisków aluminiowych, natomiast po rozbudowie planowane jest rozszerzenie zakresu działalności o regenerację zacisków żeliwnych. Rozbudowa wiąże się ze zwiększeniem powierzchni budynków o 6040 m² oraz powierzchni utwardzonych szczelnych o około 1839 m² i 643 m² ekokraty. Ponadto w ramach rozbudowy planowana jest budowa instalacji do galwanizacji zacisków żeliwnych z projektowanymi wannami procesowymi oraz podczyszczalnia ścieków przemysłowych.

Regeneracja zacisków prowadzona dotychczas polega na demontażu, oczyszczeniu (automatyczne myjki wodne z czyszczywem, piaskowanie), wymianie części oraz ewentualnej naprawie korpusu poprzez naprawę gwintów, wypełnienie ubytków. Zaciski wykonane z aluminium podlegają malowaniu. Na terenie malarni odbywa się ręczne malowanie farbą cynkową korpusów metodą dip-spin na dwóch stanowiskach, które są wygrzewane w dedykowanym piecu. Następnie zacisk jest kompletowany i poddawany testowi. Regenerowane zaciski podlegają krótkotrwałemu magazynowaniu, do czasu ekspedycji.

Po rozbudowie planowane jest również prowadzenie regeneracji zacisków o konstrukcji żeliwnej. Elementy stalowe nie będą malowane, lecz ich powierzchnia będzie cynkowana w procesie galwanizacji. Instalacja do galwanizacji zlokalizowana będzie w nowej hali. Procedura regeneracji takich zacisków wiąże się z pokrywaniem powłoką cynkową powierzchni korpusu w procesie galwanizacji. Proces galwanizacji obejmuje następujące etapy: pasywację, odtłuszczanie chemiczne, trawienie, odtłuszczanie anodowe, dekapowanie oraz cynkowanie, z płukaniem między procesami zasadniczymi. W skład instalacji wchodzić będą wanny procesowe o łącznej pojemności około 22,5 m³, w których poddawana obróbce powierzchnia ulega przekształceniu. Łączna objętość wanien do płukania projektowana jest na około 24,6 m³. Sumaryczna pojemność wanien wyniesie 47,10 m³.

Zaprojektowano automatyczną linię galwaniczną bębnowo – zawieszkową, 1 – rzędową, składającą się z 33 stanowisk, wentylacji wyciągowej, wirówko – suszarki wraz z wyciągiem dla transportu koszy z detalami. Linia galwaniczna składać się będzie z liniowego układu wanien procesowych oraz płuczających, do których kolejno będą zanurzane cynkowane galwanicznie elementy żeliwne umieszczane w specjalnych koszach lub na zawieszkach. Zanurzanie będzie odbywać się automatycznie na czas wymagany przez warunki procesu. Po każdym procesie, odbywać się będzie płukanie w wodzie zdemineralizowanej w układzie kaskadowym. W każdej z wanien procesowych, w których zachodzić będą poszczególne procesy umieszczona zostanie ciecz robocza, która sporządzana będzie w oparciu o preparaty zawierające mieszaniny odpowiednich związków (zasadowych, kwasowych i soli metali). Kąpiele uzyskiwane będą poprzez dozowanie preparatów w odpowiednich proporcjach do wody zdemineralizowanej. Kąpiele będą (proporcjonalnie do powierzchni wsadu) uzupełniane o substancje aktywne za pomocą automatycznych dozowników. W celu zachowania możliwości odpowiedniego oczyszczenia powierzchni wsadu, między kolejnymi kąpielami w cieczy roboczej będą one płukane 2-3 stopniowo.

Ścieki powstające w przedmiotowym zakładzie, podczyszczane w planowanej zakładowej podczyszczalni ścieków, poddawane będą neutralizacji. Proces neutralizacji polegać będzie m.in. na korekcie odczynu, koagulacji, chemicznym strącaniu metali, flokulacji i sedymentacji. Na instalację podczyszczania ścieków kierowane będą przede wszystkim ścieki pochodzące z procesu galwanizacji: spływające w cyklu ciągłym ścieki popłuczne (około 1m³/h) oraz pochodzące z okresowych wymian z wanien procesowych (około 43,5 m³ rocznie). Dodatkowo w strumieniu ścieków kierowanych na oczyszczalnię znajdą się ścieki z myjek. Ścieki spływające z myjek będą kierowane do zbiornika buforowego, skąd będą



dozowane do oczyszczalni w odpowiednich proporcjach w stosunku do ścieków pogalwanicznych, w proporcjach gwarantujących ich odpowiednie podczyszczenie umożliwiające wprowadzenie do kanalizacji miejskiej MPWiK Sp. z o.o.

Ścieki z linii technologicznych będą miały odczyn kwaśny i będą zawierały kompleks cynku w postaci chlorku cynku. Okresowe wymiany cieczy w wannach procesowych będą związane ze zrzutem ścieków o wyższych stężeniach substancji. Dlatego ścieki z wanień procesowych będą spuszczone do zbiornika magazynowego koncentratu, skąd stopniowo będą dopływać do zbiornika reakcyjnego mieszając się ze ściekami z płuczek.

Planowany cykl funkcjonowania zakładu zakłada pracę od poniedziałku do piątku, w trybie dwuzmianowym w godzinach 6.00-22.00 około 260 dni w ciągu roku. Przewidywane sumaryczne zatrudnienie wyniesie około 490 osób na wszystkich stanowiskach.

Zakładana docelowa maksymalna wielkość produkcji to około 2 000 szt. zacisków aluminiowych oraz około 3 000 sztuk zacisków stalowych (żeliwnych) na dobę. Łączna wielkość produkcji to około 1 300 000 szt. zacisków rocznie.

Inwestycja realizowana będzie dwuetapowo. W pierwszym etapie wzniesione zostaną budynki i powierzchnie jezdne oraz miejsca parkingowe. W drugim etapie planowana jest realizacja instalacji do galwanizacji oraz instalacji podczyszczania ścieków przemysłowych.

W przedłożonym raporcie opisano analizowane warianty przedsięwzięcia: wariant proponowany przez Wnioskodawcę, wariant alternatywny oraz wariant najkorzystniejszy dla środowiska, wraz z uzasadnieniem ich wyboru.

Wariantem proponowanym przez Inwestora jest rozbudowa budynku produkcyjno-biurowego o halę produkcyjno-magazynową z zapleczem socjalnym na działce nr ew. 139/39 przy ul. Metalurgicznej 13B w Lublinie. Rozbudowa wiąże się ze zwiększeniem powierzchni budynków o 6040 m² oraz powierzchni utwardzonych szczelnych o około 1839 m² i 643 m² ekokraty. Ponadto w ramach rozbudowy planowana jest budowa instalacji do galwanizacji zacisków żeliwnych z projektowanymi wannami procesowymi oraz podczyszczalnia ścieków przemysłowych.

Wariant alternatywny realizacji przedsięwzięcia, jaki był rozpatrywany przez Wnioskodawcę zakładał rozbudowę hali bez realizacji linii do galwanizacji. Galwanizację zacisków stalowych zamierzano powierzyć firmie zewnętrznej. Zleceniu usługi galwanizowania podmiotowi zewnętrznemu związane byłoby z nieco większym poziomem ruchu pojazdów (transport elementów do usługodawcy i z powrotem). Transport byłby źródłem zwiększonej emisji zanieczyszczeń powietrza oraz emisji hałasu. Rozwiązanie takie, wobec wzrostu kosztów usług jest również niekorzystne ekonomicznie.

Jako wariant alternatywny wzięto pod uwagę technologię linii do galwanizacji. Analizowana linia nieznacznie różniła się przebiegiem procesu galwanizacji, rodzajem wykorzystywanych środków chemicznych oraz odmienną konstrukcją wanień, które były wykonane ze stali. Instalacja charakteryzowała się większym zapotrzebowaniem na wodę (2 m³/h w stosunku do 1,33 m³/h). Rozważano również budowę nieco mniejszej hali produkcyjnej (około 650 m² zabudowy mniej), przy większej powierzchni utwardzonej kostką betonową (ok. 300 m²) i ekokratą (ok. 300 m²). Powierzchnie biologicznie czynne są mniejsze o około 50 m². Pierwotny wariant zakładał również podczyszczenie ścieków pochodzących z demontażu w planowanej instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych. Jednak wykonane przez dostawcę instalacji próby wykazały, iż oczyszczanie tego strumienia stwarza znaczne trudności technologiczne pociągające wysokie koszty. W związku z tym powstające w procesie demontażu ścieki technologiczne traktowane będą jako odpad i przekazywane uprawnionym odbiorcom zewnętrznym w celu unieszkodliwienia.

Na potrzeby analizy wariantowej planowanej inwestycji wzięto pod uwagę kryteria: techniczno-ekonomiczne, w którym brano pod uwagę rozwiązania techniczne i ekonomiczne realizacji przedsięwzięcia; kryterium przyrodnicze kierujące się zasadami ochrony środowiska. Wskutek wykonanej analizy oceniono, że wariant proponowany przez Inwestora jest wariantem najkorzystniejszym dla środowiska, ponieważ wiąże się z najmniejszą sumą oddziaływań.



Otoczenie przedmiotowej inwestycji stanowi:

- od wschodu teren planowanej inwestycji graniczy z terenami przemysłowymi, w obrębie których znajdują się miejsca magazynowe materiałów budowlanych oraz gospodarki odpadami,
- od strony południowej teren inwestycji graniczy z terenami przemysłowymi, w obrębie których znajdują się miejsca magazynowe materiałów budowlanych w postaci kruszyw, a także obiekty związane z gospodarowaniem odpadami. W kierunku południowo – wschodnim znajduje się zakład magazynowania kruszyw i produkcji betonu,
- od zachodu i południowego zachodu teren inwestycji graniczy z obszarem, na którym znajdują się dwa zakłady przemysłowe produkcji wyrobów betonowych,
- od strony północnej teren inwestycji graniczy z pasem drogowym ul. Metalurgicznej, za którą znajdują się tereny przemysłowe i magazynowe.

Najbliższe zlokalizowane budynki mieszkalne wielorodzinne znajdujące się w kierunku zachodnim, w odległości ok. 400 m od granicy terenu przedmiotowej inwestycji, zgodnie z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zlokalizowane są, tak jak przedmiotowa inwestycja, na terenie techniczno-produkcyjnym (terenie obiektów produkcyjnych, składów i magazynów) oznaczonym symbolem IVA3P.

Zgodnie z art. 114 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), jeżeli na terenach przeznaczonych do działalności produkcyjnej, składowania i magazynowania znajduje się zabudowa mieszkaniowa, ochrona przed hałasem polega na stosowaniu rozwiązań technicznych zapewniających właściwe warunki akustyczne w budynkach.

Najbliższe tereny, dla których obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku znajdują się natomiast w odległości większej od przedmiotowego przedsięwzięcia niż ww. budynki wielorodzinne.

Źródłem hałasu na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie praca sprzętu budowlanego, wykończeniowego oraz ruch środków transportu. Oddziaływanie związane z emisją hałasu do środowiska występujące na etapie realizacji inwestycji będzie miało charakter przejściowy i ustanie z chwilą zakończenia prac. Celem zminimalizowania wpływu inwestycji na klimat akustyczny zastosowane zostaną rozwiązania chroniące środowisko takie, jak ograniczenie prac do pory dnia, prowadzenie prac budowlanych w porze dziennej w godzinach od 6:00 do 22:00, eksploatacja tylko urządzeń, maszyn i pojazdów sprawnych technicznie. Zgodnie z raportem oś, nie przewiduje się istotnego oddziaływania wynikającego z emisji hałasu do środowiska na etapie realizacji przedsięwzięcia.

Obecnie źródło emisji hałasu na terenie Zakładu stanowią urządzenia zlokalizowane na dachu istniejącego obiektu, urządzenia znajdujące się we wnętrzu hali produkcyjnej oraz ruch pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych odbywający się po terenie Zakładu.

Przedmiotowe zamierzenie wiąże się z wprowadzeniem na teren Zakładu dodatkowych źródeł emisji, takich jak urządzenia zlokalizowane na dachu i ścianach projektowanego obiektu (hali produkcyjno-magazynowej) oraz urządzenia znajdujące się w jego wnętrzu. W wyniku planowanej inwestycji nastąpi także zwiększenie natężenia ruchu pojazdów lekkich i ciężkich (przede wszystkim samochodów osobowych). Zakład funkcjonować będzie w porze dziennej. W obliczeniach rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku uwzględniono istniejące i planowane źródła emisji oraz zwiększony ruch pojazdów.

Z przeprowadzonej analizy wpływu inwestycji na klimat akustyczny wynika, że funkcjonowanie Zakładu po rozbudowie nie będzie powodowało ponadnormatywnego oddziaływania na ww. tereny chronione przed hałasem.

Etap realizacji inwestycji będzie źródłem nieorganizowanej emisji pyłów powstających podczas prac ziemnych, rozbiórkowych i konstrukcyjnych, przemieszczania mas ziemnych i transportu materiałów pylistych. Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie również ruch samochodów transportujących oraz praca maszyn budowlanych. Zasięg oddziaływania emisji ograniczy się tylko do najbliższego otoczenia prowadzonych prac. Wpływ realizacji przedsięwzięcia będzie miał charakter lokalny i krótkotrwały, niekumulujący się w środowisku i



ustąpi wraz z zakończeniem prac budowlanych. W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza na etapie budowy należy zastosować dostępne rozwiązania ograniczające emisje oraz technologie jak najmniej uciążliwe dla środowiska, w tym: materiały pyłące należy przewozić (transport pod przykryciem) i magazynować w sposób ograniczający emisję pyłów, prace ziemne należy prowadzić w sposób ograniczający nadmierne pylenie, plac budowy i drogi dojazdowe należy utrzymywać w stanie ograniczającym niezorganizowaną emisję pyłów. Ponadto w celu zminimalizowania oddziaływania inwestycji na jakość powietrza na etapie realizacji należy zastosować urządzenia i maszyny sprawne technicznie, spełniające wymagania techniczne dotyczące norm emisji spalin, a także eliminować pracę maszyn i urządzeń na biegu jałowym.

Istniejąca i projektowana hala wyposażone będą w wentylację ogólną z ilością wymian powietrza dostosowaną do rodzaju i ilości wykorzystywanych substancji i prowadzonych procesów. Ponadto na stanowiskach, gdzie występować może emisja zanieczyszczeń gazowych lub pyłowych znajdować się będą odciągi miejscowe.

Zaplanowano automatyczną linię galwaniczną bębnowo – zawieszkową składającą się z 33 stanowisk. Stanowiska procesowe (uszczelniania, pasywacji, odtłuszczenia chemicznego (2 stanowiska), trawienia, odtłuszczenia elektro-chemicznego, dekapowania, cynkowania słabo-kwaśnego (2 stanowiska)) wchodzące w skład linii galwanicznej będą wyposażone w miejscowe ssawy szczelinowe (po 2 szt.) na obrzeżach wanien, usuwające powietrze zawierające związki emitowane z powierzchni cieczy. Ssawy połączone będą jednym kanałem wentylacyjnym w wykonaniu chemoodpornym. Całość strumienia gazów odciąganych z wanien procesowych przepływać będzie przez skrubler wodny (wydajność 20000 m³/h). Zaplanowano filtr wodny (skrubler) o skuteczności wychwytywania związków kwaśnych na poziomie 99%. Dodatkowo w pomieszczeniu galwanizacji projektowany jest wentylator wentylacji ogólnej o wydajności 3300 m³/h. Zanieczyszczenia z procesów galwanicznych odprowadzane będą emitorem o parametrach: wysokość nie mniej niż 13,0 m, średnica nie więcej niż 0,40 m.

Oczyszczalnia będzie wyposażona w oddzielną instalację wyciągową, która nie będzie wyposażona w systemy oczyszczające powietrze. Dla linii do oczyszczania ścieków pogalwanizacyjnych projektowany jest wentylator o wydajności 2920 m³/h.

Na potrzeby regeneracji zacisków o korpusach żeliwnych utworzone zostaną dwa stanowiska do spawania metodą MAG. Stanowiska spawalnicze wyposażone będą w odciągi miejscowe z filtracją o skuteczności 99,9% i zwracaniem powietrza do hali.

Na potrzeby ogrzewania wanien procesowych wykorzystywane będą grzałki elektryczne. Istniejący obiekt ogrzewany jest za pomocą dwóch kotłów gazowych o mocy 140 kW. Po rozbudowie w części socjalnej zlokalizowany zostanie kocioł o mocy 60 kW, natomiast hala będzie ogrzewana za pomocą nagrzewnic gazowych: 11 nagrzewnic o mocy 15 kW, 7 nagrzewnic o mocy 25 kW oraz wchodzące w skład centrali nawiewno – wywiewnej: nagrzewnica o mocy 250 kW oraz nagrzewnica o mocy 33 kW.

W raporcie o oś dokonano oceny wpływu inwestycji na jakość powietrza. W analizach uwzględniono istniejące i projektowane źródła emisji na terenie zakładu BORG Automotive Sp. z o. o.. Dokonując obliczeń wielkości emisji zanieczyszczeń z wanien procesowych przyjęto założenie, że emisja stanowi 100% zużycia kwasu siarkowego i kwasu chlorowodorowego. Obliczeń wielkości emisji z instalacji istniejących dokonano na podstawie kart charakterystyki oraz rocznego zużycia preparatów.

Obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu przeprowadzono zgodnie z metodyką referencyjną zawartą w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 nr 16 poz. 87). W obliczeniach ujęto źródła istniejące i projektowane. W odległości 10h od emitorów zakładu nie znajdują się wyższe niż parterowe budynki podlegające ochronie na mocy ww. rozporządzenia. Przeprowadzona analiza wykazała, że dotrzymane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021r. poz. 845) oraz



wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza granicami terenu, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Monitoring emisji do powietrza z procesów galwanicznych będzie prowadzony w formie obliczeniowej na podstawie ewidencji czasu pracy oraz zużycia surowców stosowanych do kąpieli galwanicznych.

Analizowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych GZWP nr 406 Niecka Lubelska.

Wg Mapy Pierwszego Poziomu Wodonośnego arkusz Lublin obszar projektowanego zakładu znajduje się w jednostce hydrogeologicznej 1 me,o,ge/wz/zs(n)G/Cr3. Pierwszy poziom wodonośny jest w tej jednostce tożsamy z poziomem głównym.

Na omawianym obszarze ustabilizowane zwierciadło wody poziomu górnokredowego występuje na rzędnej ok. 181 m n.p.m., czyli ok. 12 m p.p.t., a generalny spływ wód podziemnych odbywa się w kierunku NW tj. w kierunku podstawy drenażu – rzeki Bystrzyca.

W rejonie planowanego przedsięwzięcia zlokalizowane są ujęcia wód podziemnych czerpiące wodę z poziomu górnokredowego na potrzeby funkcjonujących zakładów. Najbliższe ujęcie o głębokości 70 m i zatwierdzonych zasobach $Q=10,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s=1,2 \text{ m}$ znajduje się na terenie sąsiadującego zakładu Jadar, w odległości 35 m od granicy działki. Pozostałe najbliższe zlokalizowane ujęcia wód podziemnych znajdują się w odległości ok. 185 m.

Zgodnie z podziałem dokonany w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 4 listopada 2022r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023r. poz. 300)), przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obrębie jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonych kodem europejskim PLRW20000824699 o nazwie „Bystrzyca od zb. Zemborzyckiego do ujścia”. Odcinek posiada status: naturalna część wód, typ: RsW_wap – Średnia rzeka na podłożu węglanowym, monitorowana. Ocena stanu JCWP – zły. Celem środowiskowym dla JCWP jest dobry stan ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D; zapewnienie drożności cieku według wymagań gatunków chronionych i dobry stan chemiczny. Osiągnięcie celów środowiskowych dla JCWP oceniono jako zagrożone. Dla JCWP ustanowiono odstępstwo z art. 4 ust. 4 Ramowej Dyrektywy Wodnej.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym kodem PLGW200089. Stan ilościowy i chemiczny dobry. Celem środowiskowym dla JCWPd jest dobry stan chemiczny i dobry stan ilościowy. Osiągnięcie celów środowiskowych oceniono jako niezagrażone.

Na etapie realizacji planowanego przedsięwzięcia wystąpić mogą oddziaływania związane z możliwością ewentualnego zanieczyszczenia wód podziemnych w wyniku uszkodzenia pracującego sprzętu i wycieku do gruntu substancji ropopochodnych. W celu ograniczenia możliwości wystąpienia takiej sytuacji należy używać sprzętu sprawnego technicznie i przestrzegać instrukcji obsługi poszczególnych urządzeń. Na placu budowy powinna się również znajdować przenośna kuweta dostosowana do zebrania wyciekającej substancji z uszkodzonej maszyny, do czasu zabezpieczenia awarii.

Ścieki bytowe będą gromadzone w przenośnych, szczelnych systemach sanitarnych, opróżnianych systematycznie przez wyspecjalizowane firmy.

Na etapie eksploatacji woda na cele technologiczne, jak i socjalne pobierana będzie z miejskiej sieci wodociągowej. Łączne, oszacowane zapotrzebowanie zakładu na wodę do celów socjalno – bytowych pracowników i sprzątnia powierzchni wyniesie maksymalnie ok. $11,15 \text{ m}^3$ na dobę oraz ok. 2819 m^3 na rok. Zapotrzebowanie na wodę do celów porządkowych w pomieszczeniach galwanizerni i oczyszczalni ścieków wyniesie ok. $15 \text{ m}^3/\text{rok}$. Woda wykorzystywana będzie do celów technologicznych – sporządzenia roztworów w linii galwanizacji ($1,0 \text{ m}^3/\text{h}$, ok. $4160 \text{ m}^3/\text{rok}$); do okresowej wymiany cieczy w wannach



procesowych o sumarycznej pojemności ok. 47,0 m³. Łącznie w ciągu roku w ilości ok. 4203,5 m³.

Woda wykorzystywana w linii galwanizacyjnej będzie demineralizowana metodą odwróconej osmozy. Zapotrzebowanie na wodę surową w stacji demineralizacji wyniesie 5605 m³/rok tj. ok. 21,5 m³/d. Zapotrzebowanie wody do myjek korpusów wyniesie ok. 120 m³/rok i 0,46 m³/d. Wykorzystanie wody w myjkach w strefie demontażu wyniesie ok. 280 m³/rok wody surowej. Sumaryczny pobór wody na cele socjalno-bytowe i produkcyjne wyniesie ok. 34,3 m³ na dobę i odpowiednio 8839 m³ rocznie. Szacowany maksymalny pobór wody na cele technologiczne wyniesie około 6020 m³ wody rocznie i maksymalnie ok. 23,15 m³ na dobę.

Ilość ścieków sanitarnych odpowiadać będzie ilości zużycia wody na te cele, tj. 11,15 m³ /dobę oraz 2819 m³/rok. Ilości ścieków przemysłowych będą kształtowały się na poziomie 22,08 m³/dobę oraz 5740 m³/rok. Sumarycznie emisje ścieków będą kształtowały się na poziomie 33,23 m³ na dobę oraz 8559 m³ na rok.

Na etapie eksploatacji oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na wody powierzchniowe i podziemne będzie związane z odprowadzaniem wód opadowych i roztopowych do ziemi oraz z odprowadzaniem ścieków przemysłowych do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Ścieki przemysłowe poddawane będą neutralizacji, która polegała będzie m.in. na redukcji odczynu, koagulacji, chemicznym strącaniu metali, flokulacji i sedymentacji.

Na terenie planowanej oczyszczalni oczyszczane będą przede wszystkim ścieki pochodzące z procesu galwanizacji: spływające w cyklu ciągłym ścieki popłuczne (około 1 m³/h) oraz pochodzące z okresowych wymian z wanień procesowych. Dodatkowo w strumieniu ścieków kierowanych do oczyszczalni ścieków pogalwanicznych znajdują się ścieki z myjek w ilości do 120 m³ rocznie oraz ścieki ze sprzątania na terenie galwanizerni i oczyszczalni ścieków. Ścieki spływające z myjek będą kierowane do zbiornika buforowego, skąd będą dozowane do oczyszczalni w odpowiednich proporcjach w stosunku do ścieków pogalwanicznych. Ścieki z myjek w postaci cieczy przekazywane były dotychczas przez zakład jako odpad. Ciecze pochodzące z demontażu w ilości około 280 m³ rocznie stanowią będą odpad i jako odpad będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy w celu unieszkodliwienia.

Technologia podczyszczalni przewiduje, że podczyszczone ścieki nie będą zawierały metali ciężkich oraz innych substancji szczególnie szkodliwych, które usuwane będą w postaci osadu, oraz będą spełniały zapisy rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1757). Inwestor jest odpowiedzialny za właściwy dobór technologii chemicznej dla procesu neutralizacji ścieków oraz zagospodarowanie osadów po procesie oczyszczania ścieków.

Odprowadzanie ścieków sanitarnych i uzdatnionych ścieków przemysłowych odbywać się będzie zgodnie z warunkami MPWiK w Lublinie Sp. z o.o., (administradora sieci wodociągowej i kanalizacyjnych) do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe z dachów planowanej do rozbudowy hali oraz powierzchni utwardzonych wokół hali, będą ujmowane w zamknięty system kanalizacyjny i wprowadzane do podziemnych zbiorników rozsączających, skąd całość wód będzie przesączała się do ziemi w głąb profilu do zbiornika wód podziemnych. W celu ochrony wód projektuje się urządzenia podczyszczające wody spływające z powierzchni jezdnych w postaci studni osadnikowych i separatorów substancji ropopochodnych, oddzielnie dla każdej z podzlewni. Podczyszczanie wód w separatorze koalescencyjnym z osadnikiem zapewni brak negatywnego oddziaływania na chemizm wód podziemnych. Zbiornik na wodę do celów pożarowych o pojemności 100 m³ planowany jest w południowo-zachodniej części działki.

Przyjęte rozwiązania dotyczące gospodarki wodami opadowymi, dzięki zastosowaniu urządzeń podczyszczających wody z zanieczyszczonych powierzchni jezdnych (separatorów substancji ropopochodnych), zagwarantują podczyszczenie tych wód do parametrów spełniających wymagania norm określonych dla wód opadowych wprowadzanych do wód lub



do ziemi, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. 2019r., poz. 1311).

Celem minimalizacji oddziaływań na środowisko gruntowo-wodne przewidziano wyposażenie hali w szczelną posadzkę stanowiącą skuteczną barierę dla ewentualnych wycieków substancji.

Na terenie nowej hali planowany jest monitoring w zakresie pomiarów ilości wody pobieranej na potrzeby instalacji do galwanizacji. W zakresie emisji ścieków przemysłowych prowadzony będzie monitoring ilościowy i jakościowy. Monitoring ilościowy będzie polegał na pomiarze ilości wody zużywanej w linii do galwanizacji za pomocą projektowanego wodomierza. Monitoring jakościowy będzie polegał na analizie ścieków spływających z instalacji oczyszczalni, przed zmieszaniem ich ze strumieniem ścieków sanitarnych z całego zakładu. Pomiar jakości ścieków prowadzony będzie zgodnie ze wskazaniem administratora kanalizacji, jednak nie rzadziej niż 2 razy w roku, zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1757).

W okresie początkowym funkcjonowania instalacji, po uruchomieniu linii do galwanizacji, badania zostaną wykonane po rozpoczęciu oczyszczania ścieków spływających z wanien płuczających, a następnie w trakcie oczyszczania ścieków pochodzących z wanien procesowych, w celu ostatecznego potwierdzenia poprawności funkcjonowania oczyszczalni.

Inwestor jest zobligowany do uzyskania pozwoleń wodnoprawnych na wykonanie urządzeń wodnych i odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do ziemi (urządzeń wodnych), a także na szczególne korzystanie z wód w zakresie wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego (art. 389 ustawy Prawo wodne, w związku z art. 34).

Przy spełnieniu powyższych rozwiązań i uwarunkowań środowiskowych nie przewiduje się wpływu na środowisko gruntowo-wodne, jakość wód powierzchniowych i podziemnych.

Na etapie realizacji inwestycji powstaną odpady związane z pracami budowlanymi, ziemnymi, rozbiórkowymi, funkcjonowaniem zaplecza socjalnego pracowników budowy itp. Emisja ta będzie miała charakter czasowy i ograniczy się do najbliższego otoczenia, zaś sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu gospodarki odpadami.

Z informacji zawartych w dokumentacji wynika, że podczas prowadzonych prac ziemnych powstanie około 360 Mg mas ziemnych, z czego 60 Mg zostanie w pierwszej kolejności zagospodarowane w miejscu wydobycia (na terenie przedmiotowej inwestycji), pod warunkiem, że nie będą zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Nadmiar mas ziemnych w ilości 300 Mg zostanie zagospodarowany poza terenem inwestycji w związku z czym zgodnie z art. 2 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2023r., poz. 1587 ze zm.) stanowi odpad. Przewiduje się zagospodarowanie mas ziemnych poza instalacjami lub urządzeniami w miejscach na ten cel przeznaczonych zgodnie z zapisami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015r., poz. 796) z uwzględnieniem przepisów prawa miejscowego oraz ustawy o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023r., poz. 1336 ze zm.).

Eksploatacja przedmiotowej inwestycji związana będzie z wytwarzaniem odpadów w wyniku prowadzonego procesu technologicznego, funkcjonowania i utrzymania planowanej inwestycji oraz towarzyszącej infrastruktury technicznej. Stanowiąc je będą zarówno odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne.



Wszystkie odpady wytwarzane na etapie eksploatacji inwestycji będą magazynowane selektywnie w zależności od rodzaju i postaci magazynowanych odpadów oraz ich właściwości w szczelnych kontenerach, pojemnikach, zbiornikach, beczkach, skrzyniopaletach, adekwatnie do charakteru magazynowanych odpadów, odporne na działanie znajdujących się w nich substancji. Na terenie inwestycji wyznaczone zostaną dwie strefy magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne tj. w wyznaczonym miejscu istniejącej hali oraz magazyn kontenerowy na zewnątrz. Miejsca magazynowania odpadów zostaną zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, oraz zostaną wyposażone w sorbenty do ewentualnych wycieków odpadów do środowiska. Kontener magazynowy odpadów usytuowany na zewnątrz będzie izolowany i ogrzewany w celu zapewnienia odpowiedniej temperatury i wilgotności.

Strefy magazynowania odpadów wyposażone będą w utwardzone, szczelne powierzchnie celem ograniczenia do minimum przedostawania się odpadów oraz składników odpadów do środowiska gruntowo – wodnego mogących powodować zanieczyszczenie gleby, ziemi oraz środowiska wodnego. Dodatkowo pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów ciekłych lub odpady mogące powodować odcieki będą usytuowane na wannach ociekowych (lub będą wyposażone w inne równoważne rozwiązania pozwalające na przechowywanie całości ewentualnych wycieków z odpadów).

Ponadto odpady wytwarzane na terenie przedmiotowej inwestycji będą magazynowane w sposób zabezpieczony przed działaniem czynników atmosferycznych (zadaszone strefy magazynowania odpadów).

Stan techniczny pojemników, kontenerów, zbiorników, beczek, skrzyniopalet, w których magazynowane będą odpady należy systematycznie kontrolować. W razie konieczności pojemniki, kontenery, zbiorniki, skrzyniopalety należy naprawiać lub wymieniać.

Odpady będą magazynowane w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsca, w tym poza przeznaczone do tego celu pojemniki, kontenery oraz w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której będzie prowadzone magazynowanie odpadów.

Oznakowanie miejsc magazynowania odpadów będzie zgodne z zapisami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r, w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Odpadowe oleje będą magazynowane w wydzielonym do tego celu miejscu na terenie hali produkcyjnej, selektywnie według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania. Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Sposób magazynowania olejów odpadowych wytwarzanych na terenie przedmiotowej inwestycji będzie zgodny z zapisami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).

Wytworzone odpady magazynowane będą na terenie inwestycji do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa (art. 25 ust. 4 ustawy o odpadach), po czym przekazywane będą odpowiednim podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Sposób postępowania z odpadami komunalnymi powstającymi na etapie realizacji i eksploatacji inwestycji będzie zgodny z regulaminem utrzymania czystości i porządku miasta Lublin.

Na terenie inwestycji będzie prowadzona ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych odpadów. Ewidencja odpadów prowadzona będzie elektronicznie poprzez system Bazy Danych Odpadowych (BDO). Ponadto wytwórca odpadów jest zobowiązany do sporządzania rocznych sprawozdań o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu



odpadami. Posiadacz odpadów jest obowiązany do przechowywania dokumentów ewidencji odpadów, przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Właściwa gospodarka odpadami na terenie inwestycji będzie zapewniona poprzez stworzenie prawidłowych warunków magazynowania odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r, w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742), oraz zapewnienie dalszego zagospodarowania wytworzonych odpadów przez uprawnione do tego podmioty w sposób zgodny z przepisami w zakresie ochrony środowiska spowoduje, że emisja odpadów z terenu inwestycji nie będzie stanowiła negatywnego oddziaływania na środowisko.

Z informacji zawartych w dokumentacji wynika, że na terenie planowanej inwestycji nie będą występowały substancje niebezpieczne w ilościach, które kwalifikowałyby projektowane przedsięwzięcie do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Charakter planowanego przedsięwzięcia, jego funkcja i przeznaczenie pozwala stwierdzić, że zagrożenia o charakterze nadzwyczajnym dla środowiska charakteryzują się minimalnym ryzykiem wystąpienia.

Planowana inwestycja nie jest usytuowana na obszarach wodno - błotnych, obszarach wybrzeży, obszarach przylegających do jezior, obszarach górskich i leśnych, na terenie uzdrowisk i obszarach ochrony uzdrowiskowej. Omawiane przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023r. poz 1336 ze zm.), w tym obszarami Natura 2000. Najbliższymi położonymi obszarami sieci Natura 2000 są PLH 060021 „Świdnik” oraz PLH 060096 „Bystrzyca Jakubowicka”. Przedsięwzięcie nie będzie powodowało pogorszenia stanu siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków, dla ochrony których wyznaczono obszary Natura 2000 oraz nie wpłynie na spójność sieci Natura 2000.

Inwestycja nie będzie wywoływała oddziaływań, które mogłyby w sposób skumulowany wpływać na sieć obszarów Natura 2000. Ze względu na lokalizację planowane przedsięwzięcie nie wpłynie negatywnie na zachowanie spójności i integralności sieci ekologicznej Natura 2000.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie znajduje się w strefie ochrony konserwatorskiej. Na terenie objętym inwestycją ani w jej bezpośrednim sąsiedztwie nie występują obiekty wpisane do rejestru i ewidencji zabytków, stanowiska archeologiczne oraz dobra kultury współczesnej.

Do emisji prekursorów gazów cieplarnianych w obrębie planowanej inwestycji dojdzie na etapie rozbudowy. Wynikać ona będzie z pracy maszyn oraz transportu samochodowego (dowóz materiałów). W związku z realizacją planowanej inwestycji nie wystąpi utrata siedlisk zapewniających sekwestrację CO₂ w rejonie przedmiotowej inwestycji. W związku z realizacją przedsięwzięcia nie przewiduje się zmiany warunków klimatycznych ani jego negatywnego wpływu na klimat zarówno w aspekcie lokalnym ani globalnym. Emisja prekursorów gazów cieplarnianych na etapie funkcjonowania inwestycji wynikać będzie głównie z ruchu samochodowego na terenie inwestycji, wykorzystania energii elektrycznej oraz ogrzewania obiektów (gazem ziemnym).

Teren objęty jest strefą aktywizacji gospodarczej zdegradowanych obszarów przemysłowych Lublin-Zadębie (G2). Obszar strefy G2 położony we wschodniej części miasta obejmuje zdegradowane tereny przemysłowe m.in. dawnej „Odlewni Ursus” i „Daewoo Motor Polska” wraz z istniejącymi obiektami oraz terenami niezabudowanymi, w większości w pełni uzbrojonymi, o dobrej dostępności komunikacyjnej, z możliwością korzystania z transportu kolejowego.

Zgodnie z danymi zawartymi na stronie www.geoservis.gdos.gov.pl na terenie inwestycyjnym (działka o numerze ewidencyjnym 139/39) nie zostały zarejestrowane szkody w środowisku, czy też zanieczyszczenia powierzchni ziemi.

Z uzupełnienia raportu ooś wynika, że na terenie planowanej inwestycji przeprowadzono dodatkowe badania zanieczyszczenia gleby i ziemi: „punkty, z których pobrano próbki gruntu zlokalizowane są w miejscach projektowanych wykopów



fundamentowych. *Próbki pobrano z głębokości 2 m p.p.t., na jaką projektuje się fundamenty obiektu*. Przy uzupełnieniu przedłożono opracowanie pn.: „Sprawozdanie z badań nr 247/2023”, datowane na dzień 31 lipca 2023 r., sporządzone przez spółkę Lubelska Agencja Ochrony Środowiska S.A., ul. Kuźnicza 15, 21-045 Świdnik. Z zawartych w przedmiotowym sprawozdaniu informacji wynika, że 19 lipca 2023 r. na terenie planowanego przedsięwzięcia pobrano dwie pojedyncze próby gruntu z głębokości 2,0 m ppt (próbki nr: 1/247/23/G oraz 2/247/23/G). Punkty poboru prób zostały zlokalizowane na terenie zadarnionym. Pobrane próbki gruntu poddano analizom w zakresie zawartości: metali (chrom, cynk, kadm, kobalt, miedź, nikiel, ołów, rtęć) oraz benzyn i olejów (suma węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn, suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju), a także badaniom właściwości gleby lub ziemi w zakresie wodoprzepuszczalności. Analizy laboratoryjne wykonano w akredytowanych przez Polskie Centrum Akredytacji laboratoriach badawczych: Lubelskiej Agencji Ochrony Środowiska S.A. (akredytacja AB 1183), Centrum Badań i Dozoru Sp. z o.o. (akredytacja AB 418) oraz Śląskiego Centrum Ochrony Pracy Sp. z o.o. (akredytacja AB 719). Pomiary zawartości sumy węglowodorów C6-C12, składników frakcji benzyn wykonano metodą inną niż referencyjna, dla której nie przedstawiono dowodów pełnej równoważności uzyskanych wyników. W próbach pobranych z głębokości 2,0 m p.p.t. nie stwierdzono występowania wyższych niż dopuszczalne zawartości substancji powodujących ryzyko z grupy badanej.

Zawarte w raporcie oś wyniki badań zanieczyszczenia gleby i ziemi nie zawierają informacji potwierdzających występowanie wyższych niż dopuszczalne zawartości substancji powodujących ryzyko z grupy badanej w poddanych analizom próbach gruntów.

Przedsięwzięcie nie będzie zagrożone wystąpieniem katastrofy naturalnej i budowlanej. W dokumentacji oceniono, że przy prawidłowo wykonanym przedsięwzięciu, a następnie prawidłowym użytkowaniu wszystkich elementów instalacji oraz przestrzeganiu zasad bhp ryzyko katastrofy budowlanej będzie bardzo niskie.

Realizacja planowanego zamierzenia inwestycyjnego będzie związana z prowadzeniem prac rozbiórkowych (rampy betonowej oraz części nawierzchni utwardzonych). Emisja z prowadzonych prac została uwzględniona na etapie realizacji inwestycji.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest kwalifikowane do inwestycji, dla których zgodnie z art. 135 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) tworzy się obszar ograniczonego użytkowania.

Z raportu oś wynika, że zastosowane podczas realizacji i eksploatacji inwestycji rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zapewnią zachowanie standardów jakości środowiska w obrębie i poza terenem inwestycji.

Ze względu na charakter przedsięwzięcia, skalę jego oddziaływania i usytuowanie względem granic państwa, nie wskazuje się potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W odniesieniu do planowanej inwestycji nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia powtórnej oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 Ustawy, gdyż zebrane w toku postępowania dowody wykazały jednoznacznie brak negatywnego oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko.

W decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach należy określić warunki realizacji inwestycji na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia i rozwiązania chroniące środowisko, które muszą być uwzględnione w dalszej części procesu inwestycyjnego na etapie wydawania pozwolenia na budowę. Spełnienie wymogów określonych w decyzji zapewni dotrzymanie obowiązujących standardów i przepisów w zakresie ochrony środowiska. Na podstawie analiz przeprowadzonych w raporcie oś określono oddziaływania i potencjalne zagrożenia środowiska związane z realizacją i eksploatacją przedsięwzięcia. W celu minimalizacji oddziaływań przyjęto rozwiązania chroniące środowisko.

Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Lublin na podstawie przedłożonego wniosku, biorąc pod uwagę opinię kompetentnych organów dokonał analizy i oceny



bezpośredniego i pośredniego wpływu inwestycji na środowisko, możliwości oraz sposobów zapobiegania i ograniczania negatywnego oddziaływania na środowisko i stwierdził, że po zrealizowaniu przez Inwestora wszystkich warunków zawartych w przedłożonych dokumentach, planowane przedsięwzięcie będzie zgodne z wymaganiami przepisów o ochronie środowiska.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lublinie, ul. Zana 38c za pośrednictwem Prezydenta Miasta Lublin, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi, który wydał decyzję, oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania.

**z up. Prezydenta Miasta Lublin
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska**

Marta Smal-Chudzik

(dokument w postaci elektronicznej podpisany
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)

Otrzymują:

1. BORG Automotive Sp. z o.o.
ul. Żytnia 5/7
98-220 Zduńska Wola
reprezentowana przez
...
2. Podmioty, którym przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości, znajdującej się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w liczbie powyżej 10 osób, poinformowani obwieszczeniem.
3. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie (e-PUAP)
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lublinie (e-PUAP)
3. Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Zamościu (e-PUAP)