



PREZYDENT MIASTA LUBLIN

ul. Tomasza Zana 38, 20-601 Lublin, tel.: +48 81 466 2600, fax: +48 81 466 2601
ePUAP: /UMLublin/SkrytkaESP, www.um.lublin.eu

OŚ-OD-I.6220.146.2022

Lublin, 14.11.2023 r.

Załącznik do decyzji Prezydenta Miasta Lublin z dnia 14 listopada 2023 r. znak: OŚ-OD-I.6220.146.2022

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowana inwestycja będzie polegała na rozbudowie pojemności magazynowej na paliwa i biokomponenty w Terminalu Paliw Lublin (BP51) przy ul. Zemborzyckiej 116b w Lublinie. Przedsięwzięcie zostanie zrealizowane na działkach o numerach ewidencyjnych 63/14, 64/5, obręb 43 – Wrotków o łącznej powierzchni 4,40 ha. W wyniku przeprowadzonych prac powierzchnia utwardzona terenu zwiększy się o 1550 m².

Podstawową funkcją Terminala Paliw w Lublinie jest: przyjmowanie paliw płynnych, magazynowanie, komponowanie oraz wydawanie ich do autocystern. Benzyny bezołowiowe, oleje napędowe oraz bioestry dostarczane są na za pomocą transportu kolejowego, a dodatki uszlachetniające za pomocą autocystern.

Głównym celem planowanej inwestycji jest rozbudowa pojemności magazynowej na paliwa i biokomponenty w Terminalu Paliw w Lublinie BP 51. W ramach zadania planuje się do budowy następujące elementy:

- budowę zbiornika oleju napędowego o pojemności 5000 m³ - zbiornik o osi pionowej, w podwójnej ścianie;
- wykonanie niezbędnych przepinek w pompowni paliw;
- wymianę rurociągów ssawnych ze zbiorników magazynowych oleju napędowego z DN250 do DN450;
- wymianę pomp w pompowni załadunkowej na pompy o większej wydajności zaopatrzone w falownik;
- zabudowę układu sygnalizacji niskiego poziomu cieczy w rurociągach ssących, który powoduje wyłączenie samozasysającej pompy załadunkowej, zabezpieczając ją przed suchobiegiem;
- usunięcie połączeń kołnierzowych biegnących nad terenami zielonymi;
- dostosowanie instalacji p.poż zgodnie z zakresem modernizacji, w tym m.in.: przebudowę stanowiska rozdzielczego, budowę nowego zbiornika oraz pompowni ppoż. wraz z niezbędną infrastrukturą;
- zabudowę podwójnych odcień na zbiornikach magazynowych;
- wymianę dna stalowego w zbiorniku nr 5 na nowe;
- budowę układu resztkowania kolektorów oleju napędowego i benzyn;
- dostosowanie istniejących zbiorników do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie w kontekście lokalizacji we wspólnym obwałowaniu;
- zmiana przeznaczenia zbiorników magazynowych:



- przystosowanie zbiornika nr 2 (obecnie I klasa- benzyna 95) do magazynowania ON;
- przystosowanie zbiorników nr 3, 4 (obecnie III klasa – ON) do magazynowania benzyny 95 (inwestycja ma na celu umieszczenie wszystkich zbiorników I klasy we wspólnym obwałowaniu);
- przystosowanie zbiornika nr 5 (obecnie ES95) do magazynowania benzyny SP98 (inwestycja ma na celu zwiększenie pojemności magazynowej benzyny SP98);
- dostosowanie istniejących zabezpieczeń p.poż. do istniejących przepisów;
- podłączenie przestrzeni oparowych zbiorników nr 3,4 z instalacją VRU;
- odłączenie przestrzeni oparowej zbiornika nr 2 od instalacji VRU (demontaż rurociągu, podpór, fundamentów);
- demontaż istniejących obiektów naziemnych i podziemnych;
- zabudowę dodatkowych zaworów oddechowych na istniejących zbiornikach magazynowych;
- zabudowę nowych ramion nalewczych dla oleju napędowego na każdej wysepce załadunkowej (w sumie 3 nowych ramion);
- montaż nowych złącz awaryjnego rozłączania typ ZAR1-Z na wszystkich liniach nalewu paliw;
- wymianę przerywacza tuż przed VRU z DN200 na DN250;
- modernizację kanalizacji deszczowej, instalację pryszniców bezpieczeństwa oraz zabudowę dwóch separatorów koalescencyjnych: jeden dla odwodnienia zbiornika, drugi dla odwodnienia tacy pomp;
- zabudowę dodatkowych dwóch zbiorników buforowych sprężonego powietrza o poj. 2 m³ każdy na potrzeby AKPiA;
- przeniesienie pomieszczenia dyspozytorni do budynku administracyjnego TP w tym m.in.: dostosowanie pomieszczeń, instalacji oraz stanowisk dyspozytorskich;
- montaż instalacji AKPiA dla nowobudowanych i modernizowanych obiektów;
- montaż instalacji: elektrycznych, sterowania i sygnalizacji, oraz rozdzielni głównej i rozdzielni obiektowych. Podłączenie urządzeń do DCS;
- modernizację infrastruktury teletechnicznej;
- budowę podpór pod rurociągi technologiczne;
- budowę fundamentów pod słupy dla ciągów tras kablowych i rurociągi oparowych;
- budowę podpór żelbetowych pod trasy kablowe i rurociągi technologiczne.

W celu rozbudowy pojemności magazynowej Terminala Paliw w Lublinie przewidziano do realizacji następujące etapy:

Rozbiórka istniejącego SR i budowa nowego

Istniejące stanowisko ppoż. (SR) przewidziano do rozbiórki. W miejscu rozebranego stanowiska przewidziano budowę nowego o większej szerokości, pozwalające na zabudowę nowych elementów. Planowane stanowisko ppoż. będzie budynkiem jednokondygnacyjnym, z trzema ścianami, w którym będą umieszczone urządzenia ppoż.

Zbiornik przeciwpożarowy V=900m³ wraz z fundamentem

Zaprojektowano cylindryczny pionowy zbiornik wody o pojemności 900m³ o konstrukcji z blach stalowych cynkowanych ogniowo wzmocnionej za pomocą profilowanych kątowników stalowych, zadaszenie z płyty warstwowej opartej na belkach stalowych. Zbiornik uszczelniony



będzie membraną, która po montażu poddana będzie próbie szczelności. Zbiornik posadowiony będzie na fundamencie żelbetowym.

Rozbiórka istniejącego zbiornika podziemnego

W związku z planowaną zabudową nowej pompowni znajdującej się tam istniejący zbiornik podziemny oraz jego infrastruktura obsługowa przewidziana jest do rozbiórki.

Budowa zbiornika magazynowego o pojemności 5000 m³

Zbiornik magazynowy przewidziano jako zbiornik naziemny, beciśnieniowy. Przeznaczony do magazynowania ON w temperaturze otoczenia Zbiornik o kształcie walca o osi pionowej, będzie posiadać płaszcz, ścianę osłonową, wspólne dno zewnętrzne dla płaszcza i ściany osłonowej, dno wewnętrzne stalowe wewnątrz zbiornika, dach stały w kształcie kopuły składający się z konstrukcji wsporczej i ułożonego na nim poszycia z blach oraz osprzęt dodatkowy (ciągi komunikacyjne, króćce technologiczne i pomiarowe). Zbiornik będzie posiadać poduszkę gazową, której zadaniem jest utrzymanie stałego ciśnienia w zbiorniku, przez co magazynowanie medium nie ma wpływu na emisję węglowodorów do atmosfery. Posadowiony będzie na fundamencie żelbetowym.

Zmiana przeznaczenie zbiorników 2, 3, 4, 5.

Na Terminalu Paliw w Lublinie magazynowany jest olej napędowy, benzyna ES95 i benzyna SP98. Zbiornik nr 1, 3 i 4 służy do magazynowania ON, zbiornik nr 2, 5 służy do magazynowania benzyny 95, zbiornik nr 6 służy do magazynowania benzyny SP98. Zbiorniki nr 3, 4, 5, 6 znajdują się we wspólnym obwałowaniu.

Obecny układ (lokalizacja zbiorników do magazynowania różnych rodzajów mediów we wspólnym obwałowaniu) nie spełnia wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2014 r. poz. 1853).

Zbiornik nr 2 to zbiornik o osi pionowej o pojemności 5 000 m³. Nastąpi zmiana przeznaczenia zbiornika nr 2 z funkcji magazynowania benzyny 95 na olej napędowy ON. Zbiornik nr 2 oleju napędowego nie będzie podłączony do instalacji odzysku par (olej napędowy to medium III klasy, hermetyzacja nie jest wymagana). Istniejące odejście do instalacji odzysku oparów zostanie zaślepione, a rurociąg zdemontowany. Zbiorniki 1, 2 wymagają modyfikacji pod kątem króćców ssących i wykorzystanie zaślepionych króćców DN150.

Zbiorniki nr 3, 4 to zbiornik o osi pionowej o pojemności kolejno 2000 m³ i 3000 m³. Zbiorniki nr 3, 4 są obecnie wykorzystywane do magazynowania ON. W celu dostosowania ich pod magazynowanie benzyny ES95 konieczne będzie podłączenie ich do Instalacji Odzysku Par. Benzyna stanowi medium I klasy, dla którego hermetyzacja jest wymagana.

Zbiorniki nr 5, 6 to zbiorniki o osi pionowej o pojemności po 500 m³. Zbiorniki nr 5, 6 będą służyć do magazynowania benzyny SP98. Obecnie są one podłączone do instalacji odzysku par (benzyna to medium I klasy, hermetyzacja jest wymagana). Funkcja zbiornika nr 5 ulegnie zmianie (zbiornik przeznaczony był do magazynowania benzyny 95, po zmianach zbiornika będzie pełnił funkcję magazynową benzyny SP98). Funkcja zbiornika nr 6 pozostaje bez zmian (zbiornik przeznaczony do magazynowania benzyny SP98).

W związku ze zmianą przeznaczenia zbiorników magazynowych konieczne będzie wykonanie przepinek w pompowni załadunkowej i rozładunkowej. Przepinki będą miały na celu:



- skierowanie ON z rozładunku cystern kolejowych do zbiorników nr 1, 2 za pomocą istniejących pomp P3-14.1, P4-14.1, P5-14., P6-14.1 (wydajność 200 m³/h),
- załadunek ON do autocystern na wysepki nalewcze za zbiorników nr 1, 2 za pomocą nowoprojektowanych pomp P-3-13.2, P-4-13.2, P-6-R-13.2 (wydajność 450 m³/h każda, w układzie 2+1),
- skierowanie benzyny ES95 z rozładunku cystern kolejowych do zbiorników nr 3, 4 za pomocą istniejących pomp P1-14.1, P2-14.1 (wydajność 200 m³/h),
- załadunek benzyny ES95 do autocystern na wysepki nalewcze za zbiorników nr 3, 4 za pomocą istniejących pomp P1-13.2, P2-13.2 (wydajność 135 m³/h),
- skierowanie benzyny SP98 z rozładunku cystern kolejowych do zbiorników nr 5, 6 za pomocą istniejącej pomp P7-14.1 (wydajność 200 m³/h),
- załadunek benzyny SP98 do autocystern na wysepki nalewcze za zbiorników nr 5, 6 za pomocą istniejącej pompy P5-13.2 (wydajność 135 m³/h).

Zabudowa nowych ramion nalewczych dla oleju napędowego

Na Terminalu Paliw w Lublinie możliwe jest prowadzenie nalewu paliw do autocystern na trzech wysepkach nalewczych. Przy maksymalnym obciążeniu instalacji wydawczej (jednoczesny nalew paliw na trzech wysepkach) zdolność załadunkowa pojedynczego nalewaka wynosi 1700 l/min (102 m³/h). W celu zwiększenia zdolności załadunku do max. 2500 l/min (150 m³/h) zakłada się wymianę pomp w pompowni załadunkowej na pompy o większej wydajności (450 m³/h) oraz wymianę rurociągów na ssaniu pomp oleju napędowego z DN250 na DN450. Wymianie ulegną również kolektory tłoczne prowadzące na wyspy nalewcze z DN200 na DN450 dla oleju napędowego. Do zaślepienia i demontażu będą przeznaczone również: istniejący kolektor na benzynę ES95 prowadzący ze zbiornika 5 do pomp P1-13.2 oraz P2-13.2; zdublowany kolektor oleju napędowego prowadzący z pomp P6R-13.2 i P7-13.2 na wyspy nalewcze.

Dla zwiększenia przepustowości nalewczej planuje się rozbudowę stanowisk nalewczych o dodatkowe ramiona obsługujące olej napędowy zabudowane na każdej wysepce. Ramiona nalewcze będą zamontowane na stanowiskach 1, 3 oraz 4, które są wyposażone w ramiona oparowe. Modernizacja pozwoli na sumaryczne prowadzenie nalewu z sumaryczną wydajnością 900 m³/h dla oleju napędowego. Każde ramię będzie wyposażone w układ dozowania dodatków i układ komponowania biokomponentu.

Ponadto wszystkie stanowiska oleju napędowego zostaną wyposażone w skid dozujący - linię nalewczą estrów do komponowania w układzie ratio-blending.

Instalacja Odzysku Par

W celu ograniczenia emisji substancji do powietrza TP Lublin wyposażony jest w Instalację Odzysku Par Benzyn (OPB), w skład której wchodzi moduł odzysku par benzyn oraz wahadło gazowe. Moduł odzysku par benzyn zasilany jest oparami z sieci hermetyzacji, do której są podłączone zbiorniki magazynowe benzyn, zbiornik podziemny dodatków do paliw, zbiornik resztek awaryjnego rozładunku, front nalewczy autocystern. Instalacja odzysku par benzyn będzie spełniała wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2014 r. poz. 1853 ze zm.), wskazujące, że średnie stężenie par na wylocie instalacji nie będzie przekraczało 35 g/m³.

Budowa pompowni technologicznej P-1



Pompownię zaprojektowano jako otwartą, zagłębioną w gruncie, żelbetową komorę wylewaną zbrojoną stalą zbrojeniową. Wewnątrz pompowni zaprojektowano fundamenty pomp, jako fundamenty blokowe.

Adaptacja istniejących fundamentów pomp

Istniejące fundamenty pomp w pompowni technologicznej przewidziano do posadowienia nowych pomp. Istniejące pompy należy zdemontować, fundamenty poddać adaptacji i przeznaczyć do posadowienia nowych pomp.

Budowa podpór infrastruktury

Rozbudowa układu komunikacyjnego

W ramach inwestycji przewidziano rozbudowę układu komunikacyjnego Bazy w celu dojazdu do nowych obiektów. Nawierzchnie zaprojektowano z masy bitumicznej.

Demontaże

Przed przystąpieniem do robót budowy zbiornika nr 7, należy wykonać demontaże infrastruktury kolidującej z projektowanym zbiornikiem (wpust ściekowy, studnię betonową oraz odcinek kanalizacji). Na potrzeby podłączenia odwodnienia tacy szczelnej pomp należy zdemontować pas nawierzchni bitumicznej na istniejącym placu manewrowym. Ponadto zdemontowany zostanie m.in. rurociąg oparowy DN250 na odcinku od zbiornika nr 2 (istniejący zbiornik benzyny ES95) do pola zbiorników benzyn, kolektor olejowy zasilający zbiornik nr 3 i 4, pompy olejowe i resztkujące.

Sieci

Dla planowanej inwestycji wykonana będzie sieć kanalizacyjna opadowo-roztopowa o długości ok. 190 mb, sieć wody p.poż. (około 35 m) oraz sieć pianowa (około 35 m). Inwestycja w zakresie budowy nowych sieci odbywać się będzie w rejonie projektowanego zbiornika oraz pompowni.

Terminal zaopatrywany jest w wodę do celów socjalno-bytowych, przeciwpożarowych i gospodarczych z sieci miejskiej. Ścieki powstające na Terminalu odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Gospodarka odpadami będzie prowadzona zgodnie z obowiązującym przepisami prawa.

Projektowane przedsięwzięcie nie będzie związane z koniecznością wprowadzenia dużych zmian w środowisku poprzez przekształcenie nieużytkowanego do tej pory terenu. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie czynnego Terminala Paliw. Teren Terminala jest zagospodarowany i uzbrojony.

z up. Prezydenta Miasta Lublin
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska

Marta Smal-Chudzik

(dokument w postaci elektronicznej podpisany
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)