



## PREZYDENT MIASTA LUBLIN

ul. Tomasza Zana 38, 20-601 Lublin, tel.: +48 81 466 2600, fax: +48 81 466 2601  
ePUAP: /UMLublin/SkrytkaESP, [www.um.lublin.eu](http://www.um.lublin.eu)

OŚ-OD-I.6220.141.2022

Lublin, 15 września 2023r.

**Załącznik do decyzji Prezydenta Miasta Lublin znak: OŚ-OD-I.6220.141.2022 z dnia 15.09.2023r.**

### Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegać będzie na zbieraniu złomu ze wstępnym przygotowaniem złomu do transportu oraz przetwarzaniem odpadów na działkach nr ewid. 139/68 oraz 139/70 (obr. 45, ark. 9) przy ul. Metalurgicznej w Lublinie.

Bilans terenu planowanego przedsięwzięcia:

- powierzchnia działek nr ewid.:139/68 i 139/70 (obr. 45, ark. 9) – 6969,00 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia zabudowy – 86,10 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia utwardzona – 5771,80m<sup>2</sup>,
- powierzchnia biologicznie czynna – 1111,1m<sup>2</sup>.

Zakład wyposażony będzie w: najazdową wagę samochodową o udźwigu 60 Mg, palniki na gaz techniczny, koparki jednonaczyniowe, samochody ciężarowe (kontenerowce), kontenery do przewozu złomu, mobilną prasonożycę, mobilną przesiewarkę, mobilną paczkarę, wózek widłowy.

Zbierane i przetwarzane odpady:

- 02 01 10 – Odpady metalowe
- 10 02 10 – Zgorzelina walcownicza
- 10 02 99 – Inne niewymienione odpady
- 10 09 80 – Wybrakowane odpady żeliwne
- 12 01 01 – Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
- 12 01 02 – Częstki i pyły żelaza oraz jego stopów
- 12 01 03 – Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
- 12 01 04 – Częstki i pyły metali nieżelaznych
- 12 01 13 – Odpady spawalnicze
- 12 01 17 – Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
- 12 01 99 – Inne nie wymienione odpady
- 15 01 04 – Opakowania z metali
- 16 01 17 – Metale żelazne
- 16 01 18 – Metale nieżelazne
- 16 02 16 – Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
- 17 04 01 – Miedź, brąz, mosiądz
- 17 04 02 – Aluminium
- 17 04 04 – Cynk
- 17 04 05 – Żelazo i stal
- 17 04 06 – Cyna
- 17 04 07 – Mieszaniny metali
- 17 04 11 – Kable inne niż wymienione w 17 04 10
- 19 01 02 – Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
- 19 10 01 – Odpady żelaza i stali
- 19 10 02 – Odpady metali nieżelaznych
- 19 12 02 – Metale żelazne
- 19 12 03 – Metale nieżelazne
- 20 01 40 – Metale

W ramach planowanej inwestycji przewiduje się zbieranie i przetwarzanie odpadów o



maksymalnej łącznej ilości 90 000 Mg/rok. W raporcie oś Inwestor wymienił 28 kodów odpadów, które zakład będzie miał możliwość zbierania i przetwarzania. W dokumentacji wyjaśniono, że ze względu na zmienność rynku i brak możliwości określenia, jakie odpady w danej chwili będą dostępne na rynku oraz konieczność podtrzymania funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia, konieczne jest określenie szerokiej listy kodów odpadów możliwych do zbierania i przetwarzania. W zależności od dostępnych na rynku odpadów może wystąpić sytuacja, że w ciągu roku zakład będzie zbierać i przetwarzać tylko jeden kod odpadów w ilości 90 000 Mg, albo będzie zbierać wiele odpadów wymienionych w tabeli, ale o łącznej masie nie przekraczającej wydajności instalacji tj. 90 000 Mg rocznie. Szeroka lista odpadów zapewni inwestorowi możliwość ciągłego funkcjonowania zakładu z jego maksymalną wydajnością 90 000 Mg rocznie, nawet w przypadku braku dostępności niektórych rodzajów odpadów na rynku.

Wszystkie zbierane, przetwarzane oraz powstałe w wyniku przetwarzania odpady magazynowane będą selektywnie w oznaczonych zasięgach z utwardzonym podłożem, osłoniętych z trzech stron.

Dodatkowo w ramach planowanego przedsięwzięcia zainstalowany zostanie naziemny zbiornik z możliwością tankowania na olej napędowy o pojemności 5 m<sup>3</sup> oraz zbiornik na AdBlue o pojemności 1 m<sup>3</sup>, które służyły będą jedynie na cele zakładowe.

Obsługa komunikacyjna do przedmiotowego przedsięwzięcia zapewniona zostanie z istniejącej drogi wewnętrznej od strony południowej. Aktualnie teren planowanej inwestycji nie jest zabudowany i w większości powierzchni jest utwardzony.

Według informacji zawartych w dokumentacji, w ramach prac budowlanych przewiduje się wykonanie następujących elementów zagospodarowania terenu: zasięki na odpady, niezbędne sieci uzbrojenia terenu (kanalizacja sanitarna i deszczowa), szczelny, przepływowy zbiornik retencyjny na wody opadowe i roztopowe, utwardzenie terenu, fundamenty pod zbiornik ON i AdBlue, waga najazdowa. Ponadto na terenie przedsięwzięcia planowane jest przywiezienie i ustawienie kontenerowych obiektów służących na cele socjalne i magazynowe oraz służące jako szatnie i biura.

Zakład funkcjonować będzie przez cały rok od poniedziałku do piątku oraz w soboty 2 razy w miesiącu w godzinach od 6.00 do 22.00.

Jednym z elementów działalności będzie prowadzenie przetwarzania odpadu złomu pochodzącego z końcówek hałd oraz czyszczenia jednostek transportowych), działanie takie pozwoli na skuteczne oddzielenie resztek metali (złomu) od frakcji mineralnej. Proces wstępnego przygotowania (przetwarzania) złomu do transportu poprzez cięcie, w celu uzyskania złomu o wielkościach transportowych odbywał się będzie przy pomocy prasonożycy, paczkarki oraz palników gazowo-tlenowych.

Do prawidłowego wykonywania działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów będą wykorzystane następujące instalacje, urządzenia, pojazdy i sprzęt: prasonożyca mobilna, paczkarka mobilna, przesiewacz mobilny – SITO Bębnowe, palniki gazowo-tlenowe, maszyny przeładunkowe, samochody ciężarowe, wózek widłowy.

Na teren placu magazynowego, odpady metali dostarczane będą transportem samochodowym własnym lub dostawców, w specjalnie do tego przeznaczonych kontenerach stalowych. Pojazdy przywożące odpady metali w kontenerach po wjeździe na teren zakładu będą ważone na najazdowej wadze o udźwigu 60 Mg. Po zważeniu pojazdy z odpadami metali podjeżdżać będą w wyznaczone miejsce w celach rozładunkowych. Po stwierdzeniu zgodności rodzajów odpadów dostarczanych z informacjami zawartymi w Karcie przekazania odpadów (KPO), kontenery będą opróżniane z odpadów metali za pomocą maszyn rozładunkowych lub wysypywane bezpośrednio z samochodów. O miejscu rozładunku decydować będą pracownicy zakładu dokonujący klasyfikacji złomu. Odpady metali będą umieszczane na utwardzonej nawierzchni placu magazynowego w zasięgach, osłoniętych z trzech stron.

Odpady magazynowane będą selektywnie według ich właściwości oraz podziału na złom wsadowy i nie wsadowy. Złom wsadowy – złom, który nadaje się do bezpośredniego



przetopienia w procesie metalurgicznym i obejmuje przedmioty metalowe o grubości od 4 mm wzwyż, o wymiarach 0,5x0,5x1,5 m. Złom newsadowy – złom, który ze względu na większe gabaryty poszczególnych elementów wymaga wcześniejszego przygotowania do rozmiarów złomu wsadowego.

Większe elementy, jeżeli zaistnieje taka konieczność, będą dostosowywane do wielkości umożliwiających ich transport do miejsca przeznaczenia poprzez cięcie przy użyciu palników gazowych i prasonożycy lub paczkowanie przy pomocy urządzenia mobilnego – paczkarki przejezdnej.

W dowożonych do zakładu odpadach mogą znajdować się zanieczyszczenia w postaci frakcji mineralnych ale i innych tworzyw czy elementów niebędących metalami. Będą to drobne frakcje odpadów, które podczas transportu lub podczas wyładunku oddzieliły się od przewożonego złomu i osiadły w niższych warstwach hałdy lub na powierzchni skrzyni transportowej samochodu ciężarowego. Odpady te tworzyć będą odpad o kodzie 16 07 99 – Inne niewymienione odpady. Odpady te kierowane będą na sito bębnowe, gdzie będzie odbywało się przetwarzanie odpadów. W procesie tym zostanie oddzielona: frakcja mineralna w postaci np. piasku lub ziemi (kod 19 12 09), frakcje metali (kody: 19 12 02 oraz 19 12 03) inne frakcje np. elementy gumowe, fragmenty opon, plastiki i inne nie będące metalami (kod 19 12 12). Proces ten dotyczył będzie jedynie złomu znajdującego się na dnie hałd, który zawiera większą ilość ziemi.

W przypadku gdy w pozostałej po transporcie hałdzie nie stwierdzi się wizualnie ekonomicznie uzasadnionej ilości odpadów możliwych do odzyskania, hałda w całości kwalifikowana będzie jako odpad 16 07 99 i nie będzie przetwarzana na sicie.

Po stwierdzeniu zgodności rodzajów odpadów, kierowane będą one do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, które będą oznaczone.

Sito jest urządzeniem składającym się z konstrukcji metalowej. W skład sita mobilnego wchodzi: bęben obrotowy (w zależności od typu bębna może on mieć oczka o dowolnej wielkości i kształcie), taśmy transportowe (opcjonalnie), szczotka walcowa (do samoistnego czyszczenia bębna) podnoszona hydraulicznie, wariator do płynnej regulacji prędkości podajnika w koszu zasypowym, napęd (silnik).

Materiał ładowany będzie do kosza zasypowego, który następnie przy pomocy przenośnika taśmowego przesuwany będzie do bębna. W wyniku obrotu bębna frakcja mineralna (16 07 99) spadać będzie na przenośnik znajdujący się poniżej i transportujący ją na oddzielną pryzmę. Frakcja złomu transportowana będzie dalej do tyłu w niezmienionej postaci, gdzie za pośrednictwem drugiego przenośnika, usypywana będzie pryzma złomu. W zależności od typu urządzenia charakteryzować się one mogą różną wydajnością.

Kolejnym procesem przetwarzania będzie ciecienie złomu stalowego na nożycy w celu przygotowania go do wielkości transportowych. Odpady złomu przestrzennego czy lekkiego kierowane będą na paczkarkę. Proces paczkowania polegał będzie na zgniataniu i formowaniu w kostkę odpadów złomu celem zmniejszenia objętości i przygotowania złomu do transportu.

Kolejnym etapem będzie załadunek posegregowanych odpadów metali na samochody ciężarowe i wywóz (po zważeniu na wadze najazdowej) do podmiotów zewnętrznym legitymujących się decyzjami zezwalającymi na ich dalsze zagospodarowanie oraz do placu produkcyjnego Spółki, gdzie prowadzony jest proces odzysku odpadów lub bezpośrednio do własnej huty stali w Ostrowcu Świętokrzyskim.

Odpady stanowiące pozostałości po segregacji złomu w postaci ziemi (kod 19 12 09), tworzyw sztucznych, opon, baterii i akumulatorów (kod 19 12 12) będą również czasowo gromadzone w wydzielonych miejscach na terenie placu i po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane do odbiorców posiadających stosowne decyzje z zakresu gospodarowania odpadami lub zwracane niezwłocznie właściwemu dostawcy złomu.

Zapotrzebowanie na wodę będzie realizowane z miejskiej sieci wodociągowej do celów socjalno-bytowych wynosić będzie: ok. 8 m<sup>3</sup>/miesiąc, do celów porządkowych ok. 3 m<sup>3</sup>/miesiąc.



Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będą powstawać ścieki bytowe, ścieki przemysłowe oraz wody opadowe lub roztopowe. Ścieki bytowe będą odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Wody opadowe z części zakładu, gdzie będą odbywać się procesy przetwarzania i magazynowania odpadów w zasiekach zbierane będą w jeden system i odprowadzane do sieci kanalizacji sanitarnej jako ścieki przemysłowe, które przed odprowadzeniem będą podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych. Wody opadowe z dachów będą mogły być odprowadzane na przyległe tereny zielone. Pozostałe wody opadowe po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych kierowane będą do sieci kanalizacji deszczowej. W przypadku stwierdzenia przez gestora sieci konieczności przetrzymania części wód na terenie inwestycji wykonany zostanie zbiornik retencyjny na wody opadowe.

**z up. Prezydenta Miasta Lublin  
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska**

**Marta Smal-Chudzik**

(dokument w postaci elektronicznej podpisany  
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)