



## PREZYDENT MIASTA LUBLIN

ul. Tomasza Zana 38, 20-601 Lublin, tel.: +48 81 466 2600, fax: +48 81 466 2601  
ePUAP: /UMLublin/SkrytkaESP, [www.um.lublin.eu](http://www.um.lublin.eu)

OŚ-OD-I.6220.160.2021

Lublin, 17.03.2022r.

**Załącznik do decyzji Prezydenta Miasta Lublin znak: OŚ-OD-I.6220.160.2021 z dnia 17.03.2022r.**

### Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie Strefy Ekonomicznej Europark Mielec – Podstrefa Lublin. Przedsięwzięcie polega na rozbudowie zakładu GORBI PIOTR GARBACZ zlokalizowanego przy ul. Ludwika Spiessa 5 w Lublinie, w którym produkowane są zewnętrzne pergole aluminiowe. Budynek hali produkcyjno-magazynowej wraz z częścią socjalną oraz halą automatycznego systemu zlokalizowane zostaną w południowej części działki inwestora.

Przedmiotem działalności gospodarczej inwestora w projektowanej rozbudowie jest produkcja zewnętrznych pergoli aluminiowych, żaluzji fasadowych, rolet aluminiowych zabezpieczających, moskitier, łamaczy światła, wewnętrznych rolet, zasłon rzymskich, żaluzji.

W pierwszym etapie produkcji surowiec trafia do magazynu, elementy metalowe przechowywane są na regałach/stojakach lub w magazynie automatycznym. Po sporządzeniu rysunku konstrukcji i utworzeniu listy cięć profili, w części produkcyjno – magazynowej profile zostają przycięte na odpowiedni wymiar. Tak przygotowane elementy wraz z innymi częściami (kostki stalowe i inne) są przewożone do lakierni, która znajduje się w innym zakładzie inwestora. W dziale tkanin, na stołach do cięcia są przygotowywane odpowiednie formy oraz zgrzewane. Po przyjeździe z lakierni profile są odpowiednio przygotowywane: wiercenie, uzbrajanie w kostki montażowe (stanowisko elegancy), część profili jest frezowana – stanowisko ploterów, część profili jest uzbrajana w tkaninę – stanowisko uzbrajania materiałów, część profili jest uzbrajana w punkty led – stanowisko ledów. Wyprodukowane elementy są czyszczone, sprawdzane (kontrola jakości) oraz pakowane. Powrót produktu gotowego do magazynu elementów gotowych. Stanowisko spawania musi być wyposażone w odciąg zużytego powietrza i wyposażone we właściwą wentylację technologiczną. Stanowiska cięć elementów metalowych, a szczególnie aluminium należy wyposażyć w odciągi odprowadzające zużyte powietrze i filtr technologiczny. Miejsca stanowisk muszą być systematycznie odpylane w celu niedopuszczenia do utworzenia warstwy pyłów, które mogłyby spowodować zagrożenie wybuchem. W procesie produkcyjnym wykorzystywane będą głównie frezarki wieloosiowe. Jest to sprzęt nie generujący emisji ciepła, czynników chemicznych ani wilgoci. Maszyny w czasie obróbki materiału mogą generować hałas o natężeniu mogącym powodować dyskomfort pracowników. W pomieszczeniu rozbudowywanej produkcji należy stosować nauszniki ochronne.

Bilans terenu inwestycji:

- powierzchnia zakładu (działki na której zlokalizowany jest zakład) 20 004,00 m<sup>2</sup>;
- powierzchnia zabudowy po rozbudowie 10 519,6 m<sup>2</sup>
- powierzchnia istniejącej zabudowy 5 065,8 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia realizowanej zabudowy 3 688,6 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia projektowanej zabudowy 1 765,2 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia biologicznie czynna 3 368,3 m<sup>2</sup>.

Działka inwestycyjna uzbrojona jest w sieci techniczne takie jak: sieć wodociągowa, sieć kanalizacji deszczowej i sanitarnej, sieć gazowa, elektryczna i teletechniczna.

Wjazd i wyjazd z terenu zakładu odbywa i będzie odbywać się od strony północnej z ul. Ludwika Spiessa.



Zapotrzebowanie na wodę w ilości 7,6 m<sup>3</sup>/dobę przewiduje się projektowanym przyłączem z istniejącego wodociągu miejskiego. W zakładzie nie występuje zapotrzebowanie na wodę na cele technologiczne. Zapotrzebowanie wody na cele porządkowe wyniesie ok. 0,1 m<sup>3</sup>/dobę. Zapotrzebowanie na cele ppoż realizowane za pomocą sieci hydrantowej o wydajności 20 dm<sup>3</sup>/s.

Ścieki bytowe powstawały będą w ilości odpowiadającej wielkości pobieranej wody tj ok. 7,6 m<sup>3</sup>/d, kierowane będą do istniejącej sieci kanalizacji sanitarnej biegnącej w sąsiedztwie działki inwestora.

Wody opadowe i roztopowe z dachu projektowanej hali magazynowej rozbudowywanego zakładu oraz z projektowanego terenu utwardzonego odprowadzane będą poprzez wewnętrzną instalację kanalizacji deszczowej do projektowanego zbiornika retencyjno-rozsączającego wód deszczowych o pojemności ok. 134,63 m<sup>3</sup>. Wody opadowe i roztopowe z utwardzonych powierzchni zanieczyszczonych będą podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych. Wpusty terenowe zostaną zlokalizowane wzdłuż wschodniej i północnej granicy działki.

**z up. Prezydenta Miasta Lublin  
Z-ca Dyrektora Wydziału Ochrony Środowiska**

**Tomasz Lis**

(dokument w postaci elektronicznej podpisany  
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)