



PREZYDENT MIASTA LUBLIN

ul. Tomasza Zana 38, 20-601 Lublin, tel.: +48 81 466 2600, fax: +48 81 466 2601
ePUAP: /UMLublin/SkrytkaESP, www.um.lublin.eu

OŚ-EO-I.6223.3.2021

Lublin, 21 września 2021 r.

SuperDrob

Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A.

ul. Armii Krajowej 80

05-480 Karczew

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U z 2021r., poz. 735 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. z siedzibą przy ul. Armii Krajowej 80, 05 - 480 Karczew (REGON 010160925, NIP 532-000-24-63)

orzekam:

I. Zmieniam na wniosek Strony decyzję ostateczną Prezydenta Miasta Lublin z dnia Prezydenta Miasta Lublin z dnia 16.10.2006r., znak: OŚ.V.7639/69/06 zmienioną decyzją z dnia 11.04.2011r., znak: OŚ.GO.I.7639/173/10, decyzją z dnia 4.12.2014r., znak: OŚ-EO-I.6221.40.2014, decyzją z dnia 12.10.2016r., znak: OŚ-EO-I.6221.3.2016, decyzją z dnia 08.02.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.4.2017, decyzją z dnia 15.03.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.8.2018, decyzją z dnia 06.05.2020r., znak: OŚ-EO-I.6221.15.2019 udzielonego na eksploatację instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowaną w SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. przy ul. Zimnej 2 w Lublinie, w następujący sposób:

1. Punkt I. otrzymuje brzmienie:

SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. prowadzi instalację do uboju, składającą się z linii do uboju kurcząt o zdolności produkcyjnej 188 892 Mg kurcząt /rok

2. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. prowadzi podstawową działalność w zakresie uboju drobiu.



3. W punkcie II.2. ppkt 1 w lit. a) i d) skreślam słowo "gęsi".

4. W punkcie II.2 ppkt 1 litera e) otrzymuje brzmienie:

e) produkcja na wydziale Przetwórstwa Wyrobów Mięsnych (PWM)

Na wydziale PWM produkowane będą elementy drobiowe oraz surowe wyroby mięsne w trakcie poszczególnych procesów w nw. pomieszczeniach:

- W hali przygotowania surowca: następuje trybowanie nogi kurczaka, krojenie mięsa z nogi, cięcie fileta, przygotowanie tuszki i elementów i elementów z kurczaka do dalszych procesów technologicznych, ważenie, pakowanie i etykietowanie;

- W pekłowni: ma miejsce masowanie mięsa z przyprawami, marynatami pobranymi z magazynu przypraw lub z ewentualnym dodatkiem wody lub solanki. Solanka powstaje w wytwornicy solanki z mieszaniny wody i soli. Mięso po peklowaniu skierowane zostanie na magazyn, a następnie do hali przygotowania produktu;

- W hali przygotowania produktu:

- następuje nabijanie na patyki surowców pochodzenia zwierzęcego i owoców i warzyw. Po zapakowaniu w opakowania jednostkowe zostają skierowane do pomieszczenia pakowni;

- pakowanie surowych wyrobów mięsnych pobranych z magazynu w opakowania jednostkowe i skierowanie do pomieszczenia pakowni;

- formowanie surowców pochodzenia zwierzęcego pobranych z magazynu poprzez cięcie fileta i umieszczenie w nim lub nie, farszu. Następnie pakowanie w opakowania jednostkowe i skierowanie do pomieszczenia pakowni. W przypadku braku konieczności magazynowania surowca w pomieszczeniu przygotowania, odbywać się tam będzie cięcie kurczaka na pile oraz pakowanie w pojemniki;

- W pakowni: następuje etykietowanie i pakowanie w opakowania zbiorcze oraz kompletowanie na paletach wyrobu gotowego.

5. Do punktu II.2.1) po literze j) dodaję literę k) w brzmieniu:

k) przetwórstwo wyrobów mięsnych.



6. Punkt IV.2 otrzymuje brzmienie

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Podstawowy skład chemiczny: mieszanina wysoko rafinowanych olejów mineralnych i dodatków Podstawowy skład chemiczny: Aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne Węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką Właściwości: Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne	3,000	Odpad magazynowany w pojemnikach (mauser I) odpornych na działanie opadów, odpowiednio oznakowanych Miejsce: w wydzielonej części zakładu, na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich	Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym uzgodnienie z zakresu gospodarki odpadami. Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Podstawowy skład chemiczny: tworzywo sztuczne (głównie polietylen, polipropylen) oraz pozostałości substancji aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką Właściwości: Odpad niebezpieczny. Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne	3,000	Odpady magazynowane w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych. Magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych	Odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe)	Podstawowy skład chemiczny: Materiały zanieczyszczone	0,200	Odpady magazynowane w wyznaczonym, szczelnym	Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
		nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>substancjami niebezpiecznymi wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent.</p> <p>Sorbent: głównie celulozowy (celuloza-nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 - 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% z modyfikowanej celulozy w suchej masie,</p> <p>Czyściwo: głównie szmaty bawełniane</p> <p>Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane</p> <p>Właściwości:</p> <p>Odpad niebezpieczny, HP1</p> <p>wybuchowe, HP2 utleniające, HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne</p> <p>Sorbent:</p> <p>Odczyn wodny wyciągu sorbentu - obojętny,</p> <p>Chłonność: średnio - 180 % Wydajność: 10 kg sorbentu wystarcza na 30 -</p>		pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów na warsztacie mechanicznym. Magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych	podmiotom posiadającym uzgodnienie z zakresu gospodarki odpadami



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
			120 m ² Obojętny dla środowiska - pH 7, Chemicznie bierny - nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych)			
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Podstawowy skład chemiczny: Elastomery, plastomery, stal, kwarc, rtęć Właściwości: Odpad niebezpieczny, Odpad w postaci stałej, zużyte świetlówki, lampy UV, HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne	1,000	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Podstawowy skład chemiczny; polipropylen, polietylen, rtęć, związki rtęci, ołów, freon, związku bromu, chrom, nikiel, kadm, azbest Właściwości: działa szkodliwie w następstwie wdychania, ciało stałe nierozpuszczalne w wodzie, odporny na działanie wody i promieni słonecznych, kolor w zależności od składu, zapach: brak	1,000	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	Odpady przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym uzgodnienie z zakresu gospodarki odpadami
6	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany Właściwości: Odpad	1200,0	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach. Miejsce	Odpady przekazywane uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
			nie jest kwalifikowany jako niebezpieczny, odpad w postaci ciała stałego, ulegający biodegradacji, zapach specyficzny		magazynowania odpadów jest oznakowane i niedostępne dla osób trzecich	będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
7	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	Podstawowy skład chemiczny: białko (wielocząsteczkowe biopolimery zbudowane z aminokwasów, węgiel, tlen, wodór, azot, fosfor), tłuszcze (mieszanki estrów, wyższych kwasów tłuszczowych, węglowodany (węgiel, wodór, tlen) Właściwości: Odpad ulegający biodegradacji pod wpływem tlenu i mikroorganizmów, postać mazista, zapach charakterystyczny dla rozłożonej materii organicznej, siarkowodór, kolor szary	7000,0	Odpady magazynowane w opisanych metalowych, szczelnych kontenerach, w podczyszczalni ścieków. Miejsce magazynowania jest oznakowane i niedostępne dla osób trzecich	Odpady przekazywane uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
8	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Podstawowy skład chemiczny: węglowodany, białko, tłuszcze. Właściwości: odpady nie są kwalifikowane jako niebezpieczne, stałe, odpady ulegają biodegradacji.	1000,0	Odpady magazynowane w szczelnym pojemniku, na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów jest oznakowane i niedostępne dla osób trzecich	Odpady przekazywane uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
9	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Zużyte tonery: obudowa z twardego tworzywa sztucznego, wewnątrz krzemionka bezpostaciowa,	0,100	Odpady magazynowane w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
			sadza techniczna		magazynowane będą w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne pod zadaszeniem	posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
10	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Cząstki żelaza i jego stopów	0,250	Odpady magazynowane w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów na warsztacie	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
11	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	0,250	Odpady magazynowane w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów na warsztacie mechanicznym	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
12	12 01 13	Odpady spawalnicze	Metale żelazne i związki mineralne	0,300	Odpady magazynowane w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów na warsztacie mechanicznym	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Podstawowy skład chemiczny: Odpady opakowaniowe z produkcji: papier, tektura. Opakowania z papieru: skład: celuloza,	300,00	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach lub kontenerach lub prasokontenerach w wydzielonej części zakładu, na	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
			ewentualnie z dodatkiem wypełniaczy (kreda, siarczan baru, talk) Właściwości: Odpad nie jest uznawany jako odpad niebezpieczny, Dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne		utwardzonym podłożu	stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, polistyren Właściwości: odpad nie ulega biodegradacji, nie ulega wymywaniu, nie rozpuszcza się w wodzie, ciało stałe, kolor przeważnie biały, bezwonny	300,00	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach lub kontenerach lub prasokontenerach (na paletach) w wydzielonej części zakładu, na utwardzonym podłożu	Odpad przekazywany do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
15	15 01 03	Opakowania z drewna	Podstawowy skład chemiczny: celuloza Właściwości: odpad w postaci stałej, dobra wytrzymałość mechaniczna, złe przewodnictwo ciepła i prądu elektrycznego, słaba aktywność chemiczna, nieznaczna przenikliwość powietrza; higroskopijność, łatwopalne	50,000	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach lub luzem na utwardzonym placu w wydzielonej części zakładu, na utwardzonym podłożu	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania lub osobom fizycznym
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, polistyren, kwarc Właściwości: odpad	2,000	Odpady magazynowane w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
			nie ulega biodegradacji, nie ulega wymywaniu, nie rozpuszcza się z wodzie, ciało stałe, bezwonny, kolor w zależności od składu		w miejscu magazynowania odpadów pod zadaszeniem	stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
17	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Sproszkowane cynk i tlenek manganu, wodorotlenek potasu, obudowa aluminiowa	0,500	Odpady magazynowane w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpady magazynowane w miejscu magazynowania odpadów pod zadaszeniem	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
18	17 04 05	Żelazo i stal	Złom żelazny i stalowy	40,000	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach, kontenerach lub pryzmach na utwardzonym placu w wydzielonej części zakładu.	Odpady przekazywane do odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania

7. Punkt XIX. otrzymuje brzmienie:

VIII. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody, surowców i materiałów

- zużycie energii elektrycznej -13 070 000 kWh/rok,
- kurczęta - 188 892 Mg/rok,
- woda własna - 584 000 m³/rok,
- woda zakupiona - 149 254 m³/rok,
- przyprawy 105 ton/rok,
- warzywa 130 ton/rok.

8. Dodaję punkt XVII. Wariant II - obowiązuje od 4 grudnia 2023r.:

- 1) Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego - BAT1,
- 2) Ustanowienie, utrzymywanie, dokonywanie przeglądów wykazu zużycia wody, energii, surowców, ścieków i gazów odlotowych poprzez:
 - a) Informacje na temat procesów produkcji żywności, w tym schematy sekwencji procesów pokazujących pochodzenie emisji oraz opisy technik zintegrowanych oraz technik oczyszczania ścieków/ gazów w celu zapobiegania emisjom lub ich ograniczania i efektywności,



b) Informacje o zużyciu i wykorzystaniu wody oraz określenie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody i ilości ścieków.

c) Informacje na temat ilości i cech charakterystycznych strumieni ścieków np.: wartości średnie i zmienność przepływu oraz pH i temperatura oraz średnie stężenie wartości ładunków odpowiednich zanieczyszczeń parametrów oraz ich zmienność,

d) Informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych np. wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury, średnie stężenie i wartości ładunków odpowiednich zanieczyszczeń /parametrów (np. pyłu, całkowitego LZO, CO, NO_x, SO_x) i ich zmienność, obecność innych substancji, które mogą mieć wpływ na układ oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, pary wodnej, pyłu),

e) informacje na temat zużycia i wykorzystania energii, ilości użytych surowców, a także ilości i cech charakterystycznych wytworzonych pozostałości oraz określenie działań na rzecz ciągłej poprawy w zakresie efektywnego gospodarowania zasobami,

f) Wdrożenie monitorowania poprzez bezpośrednie pomiary, obliczenia, zapisy z odpowiednią częstotliwością w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami z uwzględnieniem zużycia energii, wody i surowców – BAT 2,

3) W odnośnych emisjach do wody określonych w strumieniach ścieków stale monitorowane: przepływ ścieków, pH i temperaturę w kluczowych lokalizacjach – BAT 3,

4) Monitorowane emisje do wody zgodnie z normami EN lub ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o zrównoważonej jakości naukowej, w tym monitorowanie chlorków (Cl-) przed wprowadzeniem ścieków do sieci kanalizacyjnej z częstotliwością 1 raz w miesiącu, - BAT 4,

5) stosowany BAT 6a oraz odpowiednią kombinacją wspólnych technik, w tym

a) regulacja i kontrola palnika – piece gazowe wyposażone w regulacje mocy palnika,

b) energooszczędne silniki – używane w sprężarkach amoniakalnych,

c) odzysk ciepła przy użyciu wymienników ciepła- odzysk ciepła ze sprężarek powietrza do centrali klimatyzacyjnej, odzysk zimna z wody użytkowej do centrali klimatyzacyjnej,

d) oświetlenie- zastosowanie energooszczędnego oświetlenia LED w całym zakładzie z wykorzystaniem czujników ruchu i czujników zmierzchu,

e) ograniczenie do minimum emisji z kotła i optymalizacja systemów dystrybucji pary – ograniczenie strat pary i ciepła przez powrót kondensatu pary – modernizowane na bieżąco,

f) wstępne podgrzanie wody zasilającej – przy zastosowaniu wymienników ciepła,

g) systemy kontroli procesów – opomiarowanie mediów i procesów, kontrola pracowników,

h) ograniczenie wycieków sprężonego powietrza z układu- na bieżąco naprawy i konserwacje,

i) ograniczenie utraty ciepła izolacji- bieżące naprawy uszkodzonej izolacji, wymiana płyt warstwowych na inne o lepszych parametrach ciepłych/izolacyjnych, doszczelnienie doków rozładunkowych, zastosowanie strefy o różnych temperaturach,

j) napędy o zmiennej prędkości- falowniki na sprężarkach amoniakalnych, pompach głębinowych, liniach produkcyjnych – optymalne dobranie mocy urządzeń do zapotrzebowania procesów technologicznych,

k) odparowywanie wielostopniowe – układ chłodniczy dwustopniowy – BAT 6,

6) Opracowano, wdrożono plan zarządzania odorami – BAT 15.

II. Pozostałe warunki decyzji Prezydenta Miasta Lublin z dnia 16.10.2006r., znak: OŚ.V.7639/69/06 zmienionej decyzją z dnia 11.04.2011r., znak: OŚ.GO.I.7639/173/10, decyzją z dnia 4.12.2014r., znak: OŚ-EO-I.6221.40.2014, decyzją z dnia 12.10.2016r., znak: OŚ-EO-I.6221.3.2016, decyzją z dnia 08.02.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.4.2017, decyzją z dnia 15.03.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.8.2018, decyzją z dnia 06.05.2020r., znak: OŚ-EO-I.6221.15.2019 pozostają bez zmian.

Uzasadnienie



W dniu 31 maja 2021r. SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. złożyły w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Lublin wnioski o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Lublin z dnia 16.10.2006r., znak: OŚ.V.7639/69/06 zmienionej decyzją z dnia 11.04.2011r., znak: OŚ.GO.I.7639/173/10, decyzją z dnia 4.12.2014r., znak: OŚ-EO-I.6221.40.2014, decyzją z dnia 12.10.2016r., znak: OŚ-EO-I.6221.3.2016, decyzją z dnia 08.02.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.4.2017, decyzją z dnia 15.03.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.8.2018, decyzją z dnia 06.05.2020r., znak: OŚ-Eo-I.6221.15.2019 udzielonej na eksploatację instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowaną w SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. przy ul. Zimnej 2 w Lublinie.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 4) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014, poz. 1169).

W związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U.z 2020, poz. 1219 ze zm.) organem kompetentnym w sprawie jest Prezydent Miasta Lublin.

Wnioskodawca pismem z dnia 4 czerwca 2020r., znak: OŚ-EO-I. 6223.2.2020 został zobowiązany w terminie 12 miesięcy od dnia doręczenia pisma do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z koniecznością dostosowania jego zapisów do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2031 z dnia 31 listopada 2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Wnioskodawca wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego również w związku z rozbudową linii produkcyjnych na Wydziale Przetwórstwa Wyrobów Mięsnych oraz w związku ze zwiększeniem ilości wytwarzanych odpadów.

W związku z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska zapis wniosku oraz Informacja przekazująca wnioski o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego została przekazana do Ministerstwa Klimatu i Środowiska w dniu 14.06.2021r.

Dnia 14.06.2021r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zostało również do Stron wysłane zawiadomienie o wszczętym postępowaniu administracyjnym i o możliwości zapoznania się z treścią dokumentacji sprawy.

Dnia 14.07.2021r. Strona złożyła uzupełnienie wniosku.

Zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska tenże Organ wystąpił z pismem z dnia 20.07.2021r. do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lublinie o przeprowadzenie kontroli przekazując kopię wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej przy ul. Zimnej 2 w Lublinie przez SuperDrob Zakłady Drobiarsko-Mięsne S.A. z siedzibą przy ul. Armii Krajowej 80 w Karczewie, kopię



operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów opracowanego przez mgr inż. Krzysztofa Łąckiego i dr inż. Mariusza Pecio, kopię postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lublinie z dnia 26.11.2019r., znak: MZ.5585.74.1.2019, pismo Strony do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lublinie z dnia 13.05.2021r. z prośbą o ponowne uzgodnienie warunków p.poż dot. magazynowania odpadów w zakładzie oraz odpowiedź Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lublinie z dnia 27.05.2021r., znak: MZ.5585.38.1.2021 z prośbą o przeprowadzenie kontroli i wydanie postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym - art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2021r., poz. 779 ze zm.) oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 2 ust. 4c tej ustawy.

Dnia 5 sierpnia 2021r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Lublinie postanowieniem z dnia 3 sierpnia 2021r., znak: MZ.5585.57.3.20201 zaopiniował pozytywnie wymagania w zakresie określonych w przepisach ochrony p.poż występujących w budynkach oraz na terenie zakładu produkcyjnego SuperDrob S.A., ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew zlokalizowanego w Lublinie przy ul. Zimnej 2 oraz warunki ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez pana dr inż. Mariusza Pecio-rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uprawnienia nr 503/209 oraz mgr inż. Krzysztofa Łąckiego oraz postanowieniu z dnia 26 listopada 2019r., znak: MZ.5585.74.1.2019 oraz piśmie z dnia 27 maja 2021r., znak: MZ.5585.38.1.2021.

Przed wydaniem decyzji, wypełniając obowiązek określony art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego tutejszy Organ pismem z dnia 12 sierpnia 2021r. zawiadomił Strony o zakończeniu postępowania administracyjnego w przedmiocie wydania zmiany decyzji Prezydenta Miasta Lublin z dnia 16.10.2006r., znak: OŚ.V.7639/69/06 zmienionej decyzją z dnia 11.04.2011r., znak: OŚ.GO.I.7639/173/10, decyzją z dnia 4.12.2014r., znak: OŚ-EO-I.6221.40.2014, decyzją z dnia 12.10.2016r., znak: OŚ-EO-I.6221.3.2016, decyzją z dnia 08.02.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.4.2017, decyzją z dnia 15.03.2018r., znak: OŚ-EO-I.6221.8.2018, decyzją z dnia 06.05.2020r., znak: OŚ-Eo-I.6221.15.2019 udzielonego na eksploatację instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę zlokalizowaną w SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. przy ul. Zimnej 2 w Lublinie.

Wnioskodawca oparł swój wniosek w pierwszej kolejności na przepisach prawa krajowego, ze szczególnym uwzględnieniem norm zawartych w decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2031 z dnia 31 listopada 2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W niniejszej decyzji zostały zaktualizowane ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów. W związku z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji dodano również punkt dotyczący wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji i miejsc magazynowania.

Na podstawie przedłożonego wniosku należy domniemywać że sposób postępowania



z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustaw szczegółowych. Należy przyjąć, że odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko, na zdrowie i życie ludzi.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna na mocy której Strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą Strony uchylona lub zmieniona przez Organ, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes Strony. W niniejszym przypadku za zmianą decyzji przemawia słuszny interes Strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lublinie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Lublin w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia do Prezydenta Miasta Lublin oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Decyzja niniejsza będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania jeżeli w tym czasie Strona zrzekną się prawa do wniesienia odwołania - art. 130 § 4 ustawy kodeks postępowania administracyjnego.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz.U. z 2020r., poz. 1546) Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł. za zmianę pozwolenia.

**z up. Prezydenta Miasta Lublin
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska**

Blanka Rdest – Dudak

(dokument w postaci elektronicznej podpisany
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)

Otrzymuje:

1. SuperDrob Zakłady Drobiarsko - Mięsne S.A.
ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew
2. SuperDrob Zakłady Drobiarsko - Mięsne S.A. oddział w Lublinie
ul. Zimna 2, 20-952 Lublin
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Zamościu ul. Młyńska 27, 22 - 400 Zamość
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
5. Marszałek Województwa Lubelskiego w Lublinie
6. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie
7. aa