



PREZYDENT MIASTA LUBLIN

ul. Tomasz Zana 38, 20-601 Lublin, tel.: +48 81 466 2600, fax: +48 81 466 2601
ePUAP: /UMLublin/SkrytkaESP, www.um.lublin.eu

OŚ-OD-I.6220.120.2020

Lublin, 15.10.2021 r.

**Załącznik do decyzji Prezydenta Miasta Lublin z dnia 15 października 2021 r.,
znak: OŚ-O-I.6220.120.2020**

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na realizacji instalacji do wytwarzania paliwa RDF – odpadów o kodzie 19 12 10, oraz odpadów o kodzie 19 12 11* na terenie Zakładu Odzysku i Recyklingu Odpadów KOM - EKO S.A. o wydajności 30 000 Mg/rok. Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działkach o numerach ewidencyjnych 139/9, 139/13, 139/52 obręb 45 - Zadęcie II, ark. 9.

W wyniku realizacji przedmiotowej inwestycji przewidziano budowę:

- magazynu paliwa o powierzchni 1350 m² na działce o nr ew. 139/9,
- hali (wiaty stalowej) o powierzchni 360 m² na działce o numerze ew. 139/52,
- montaż instalacji do przetwarzania odpadów w nowej hali (wiacie stalowej) o powierzchni 360 m², na działkach o nr ew. 139/13 i 139/52,
- zadanej wiaty na odpady przyjmowane do zakładu o powierzchni ok. 450 m² na działce o nr ew. 139/13.

Zgodnie z Wnioskiem na terenie zakładu KOM – EKO S. A. znajdują się obecnie następujące obiekty:

- hala produkcji paliwa alternatywnego nr 1 (C) – pow. 270 m²,
- hala produkcji paliwa alternatywnego nr 2 (G) – pow. 270 m²,
- hala produkcji paliwa alternatywnego nr 3 (E) – pow. 766 m²,
- hala produkcji paliwa alternatywnego nr 4 (F) – pow. 766 m²,
- hala główna nr 5 (A) – pow. 1810 m²,
- zbiornik wody p.poż – pow. 134 m²,
- namiot - magazyn paliwa alternatywnego – pow. 600 m²,
- zakładowa stacja paliw – pow. 40 m²,
- magazyn odpadów wielkogabarytowych – pow. 630 m²,
- warsztat – pow. 117 m²,
- magazyn paliwa alternatywnego - pow. 2400 m²,
- magazyn surowców – pow. 346 m²,
- wiaty na kontenery – pow. 162 m²,
- myjnia – pow. 66 m²,
- hala produkcji paliwa alternatywnego nr 15 (H) – pow. 837 m²,
- pomieszczenia biurowe – pow. 33 m²,
- kompostownia I – pow. 1040 m²,
- kompostownia II – pow. 1040 m²,
- stróżówka – pow. 9,6 m²,
- ujęcie wody nr 1, nr 2, nr 3, nr 4,
- boksy na gruz i szkło – pow. 120 m²,
- magazyn olejów i smarów – pow. 7 m²,
- magazyn depozytowy – pow. 7 m²,
- magazyn gazów technicznych – pow. 7 m²,



- linia doczyszczania odpadów pobudowlanych – 250 m²,
- pomieszczenia socjalno-szatniowe – pow. 101 m²,
- waga 40 t – pow. 30 m², waga 60 t – pow. 45 m²,
- zasieki na odpady pobudowlane – pow. 149 m²

oraz instalacje, które zostały ujęte w pozwoleniu zintegrowanym:

- 3 linie do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych o łącznej wydajności 99 900 Mg/rok wyposażone w ciągi linii technologicznych w urządzenia do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 55 770 Mg/rok,
- 3 linie do sortowania odpadów zebranych selektywnie wyposażone w ciągi linii technologicznych w urządzenia do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 25 200 Mg/rok, roczna łączna moc przerobowa linii w zależności od wybranego wariantu pracy wynosi: 50 400 Mg/rok dla wariantu ukierunkowanego na produkcję paliwa alternatywnego oraz 27 000 Mg/rok dla wariantu ukierunkowanego na odzysk materiałowy,
- instalacja biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych o wydajności 35 000 Mg/rok,
- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych zebranych selektywnie o wydajności 7000 Mg/rok.

W ramach przedsięwzięcia zostanie zamontowana instalacja, która składać się będzie z modułu rozdrabniania wstępnego oraz modułu przygotowania produktu końcowego.

Moduł rozdrabniania wstępnego :

W miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania usytuowany będzie rozdrabniacz wstępny stanowiący pierwsze urządzenie w całym ciągu technologicznym linii do produkcji paliwa alternatywnego (odpad o kodzie 19 12 10), oraz odpadów niebezpiecznych (19 12 11*). Rozdrabniacz będzie załadowywany za pomocą ładowarki odpadami dowiezionymi na teren Inwestycji. Wielkość frakcji odpadów po przejściu przez rozdrabniacz wstępny będzie wynosić ok. 100 mm. Po rozdrobieniu wstępnym odpady zostaną poddane działaniu separatora magnetycznego w celu separacji elementów metalowych, a następnie poprzez system przenośników odpady zostaną przetransportowane na przenośnik rewersyjny, który w zależności od wyboru pożądanego modułu przetransportuje odpady:

- do kontenera/buforu znajdującego się na placu gabaryciarni – moduł rozdrabniania,
- na linię właściwą tj. moduł przygotowania produktu końcowego – paliwa RDF o wysokiej kaloryczności (odpady o kodzie 19 12 10), oraz odpadów o kodzie 19 12 11* w zależności od strumienia odpadów kierowanych do przetwarzania.

Moduł przygotowania produktu końcowego – paliwa RDF odpadów o kodzie 19 12 10 o wysokiej kaloryczności, oraz odpadów o kodzie 19 12 11*:

W przypadku wybrania trybu pracy z modułem przygotowania paliwa odpady z przenośnika rewersyjnego skierowane zostaną na przenośnik przesyłowy, który przetransportuje odpady na przenośnik łańcuchowy a ten skieruje odpady na przesiewacz dyskowy, na którym zostanie odsiana frakcja o wielkości 30 mm, która już na tym etapie będzie stanowić komponent paliwa alternatywnego. Natomiast frakcja tzw. nadsitowa z przesiewacza dyskowego skierowana zostanie na przenośnik przyspieszający separatora powietrznego, na którym zostanie przeprowadzony podział na frakcję ciężką i lekką. Frakcja ciężka skierowana zostanie za pomocą przenośnika do kontenera i zostanie zagospodarowana jako balast posortowniczy na innych instalacjach na terenie Zakładu. Natomiast frakcja lekka wydmuchana przez separator powietrzny skierowana zostanie na przenośnik transportujący ją do rozdrabniarki szybkoobrotowej. Rozdrabniarka szybkoobrotowa wyposażona będzie w kasetę sit frakcjonujących o wielkości oczka 30 mm która dokona rozdrobnienia i „przetarcia” przez sita odpadu do żądanej wielkości, co będzie stanowić końcowy efekt produkcji.



Odpady przewidziane do przetwarzania (niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne), będą magazynowane selektywnie z uwzględnieniem właściwości odpadów w wyznaczonym miejscu tzw. wiata stanowiąca zadaszony plac magazynowy o powierzchni około 450 m², posiadająca utwardzone, szczelne podłoże. Wiata zostanie wyposażona w boksy podzielone ścianą z bloków betonowych w celu uniemożliwienia mieszania się odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne kierowanych do przetwarzania.

Główny strumień odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów niebezpiecznych stanowią będą odpady o kodzie 19 12 11*- inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, natomiast w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne powstaną odpady o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne).

Wytworzone odpady paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10 oraz odpady o kodzie 19 12 11* będą trafiać do hali namiotowej stanowiącej magazyn paliw o powierzchni około 1350 m², zlokalizowany w sąsiedztwie instalacji poprzez zespół powiązanych ze sobą przenośników transportujących. Do magazynu będzie wchodził tylko jeden przenośnik, z którego odpady będą wysypywane na utwardzone, szczelne podłoże magazynu. Magazyn będzie podzielony ścianami z bloków betonowych na części (sekcje). Pierwszą sekcję będzie stanowić strefa wysypu wytworzonych odpadów z przenośnika, drugą sekcję będzie stanowić strefa magazynowania odpadów o kodzie 19 12 11*, skąd odpady bezpośrednio będą ładowane na środki transportu, a następnie odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami.

W przypadku przetwarzania na instalacji odpadów innych niż niebezpieczne, wytworzone paliwo alternatywne (19 12 10) zostanie załadowane z sekcji pierwszej do kontenerów i przewiezione na magazyn główny paliwa alternatywnego znajdujący się na terenie Zakładu, skąd będzie załadowywane na środki transportu docelowego do cementowni, bądź pobierane do frakcjonowania i homogenizacji z innymi paliwami powstającymi na terenie Zakładu.

Sekcja pierwsza magazynu (wysypu paliwa), będzie oczyszczona z odpadów w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów. Jeżeli na instalacji będą przetwarzane odpady inne niż niebezpieczne, sekcja pierwsza zostanie opróżniona z odpadów o kodzie 19 12 11*, w przypadku przetwarzania odpadów niebezpiecznych sekcja pierwsza zostanie opróżniona z odpadów innych niż niebezpieczne 19 12 10. W ten sposób nie będzie możliwe mieszanie się odpadów o kodzie 19 12 11* z odpadami o kodzie 19 12 10 wytwarzanymi w instalacji.

Celem niedopuszczenia do mieszania się odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne kierowanych do przetwarzania w trakcie przerwy technologicznej instalacja zostanie wyczyszczona oraz opróżniona z pozostałych na niej odpadów (w zależności od rodzajów przetwarzanych odpadów w danym czasie).

W ramach przetwarzania odpadów powstaną również m. in. odpady takie jak metale żelazne, tzw. frakcja ciężka. Frakcja ciężka odpadów będzie magazynowana w wyznaczonych boksach na terenie hali, a następnie odpady zostaną rozdysponowane po innych instalacjach znajdujących się na terenie Zakładu. Odpady złomu będą magazynowane w kontenerach, a następnie zostaną przekazane uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.

W ramach funkcjonowania inwestycji przewiduje się również powstawanie odpadów związanych z eksploatacją urządzeń, funkcjonowaniem zaplecza socjalnego pracowników. Odpady powstające na etapie eksploatacji inwestycji będą magazynowane selektywnie w odpowiednich pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym miejscu posiadającym szczelne podłoże oraz zadaszony przez co odpady zabezpieczone będą przed dzieleniem czynników atmosferycznych.

Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych należy oznaczyć napisem „ODPADY NIEBEZPIECZNE”. Miejsce magazynowania odpadów należy oznaczyć w widocznym miejscu tablicą koloru białego o minimalnych wymiarach 400 mm szerokości i 250 mm wysokości na której należy umieścić napis „Odpady Niebezpieczne” naniesiony wielkimi



literami koloru czarnego o wysokości minimum 35 mm i szerokości linii minimum 4 mm. Oznakowanie powinno być czytelne, trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne. Lokalizację poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych w miejscu magazynowania należy oznaczyć ze wskazaniem kodu magazynowanych odpadów (kod odpadu naniesiony kolorem czarnym o wysokości minimum 20 mm i szerokości linii minimum 3 mm.) Oznakowanie należy umieścić w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji, w szczególności bez konieczności przedostawania lub otwierania worków, kontenerów, pojemników, beczek. Oznakowanie powinno być czytelne, trwałe w szczególności odporne na warunki atmosferyczne.

Celem zapewnienia ochrony środowiska gruntowo-wodnego odpady przewidziane do przetwarzania oraz odpady powstające w wyniku przetwarzania, będą magazynowane na utwardzonej, szczelnej powierzchni oraz pod zadaszeniem. W związku z powyższym nie przewiduje się dodatkowych separatorów do podczyszczania wód opadowych.

**z up. Prezydenta Miasta Lublin
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska**

Blanka Rdest - Dudak

(dokument w postaci elektronicznej podpisany
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)