



**1. Wykaz zawartości**

1. Wykaz zawartości
2. Opis techniczny
3. Rys. nr 1. Orientacja
4. Rys. nr 2. Inwentaryzacja
5. Rys. nr 3. Projekt zmian stałej organizacji ruchu

## **2. Opis techniczny**

### **1. Przedmiot i zakres opracowania.**

Przedmiotem opracowania jest projekt zmian stałej organizacji ruchu na Placu Jana Kochanowskiego w zakresie likwidacji parkingu płatnego w Strefie Płatnego Parkowania.

### **2. Podstawa opracowania i dane wyjściowe.**

- operacyjna mapa oznakowania
- wniosek Wydziału Parkowania ZdiM z dnia 19.12.2018r
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach" (Dz. U. Nr 220 poz. 2181),
- inwentaryzacja istniejącego oznakowania

### **3. Opis stanu istniejącego.**

Plac Jana Kochanowskiego jest drogą gminną. Posiada drogę o nawierzchni z kostki betonowej ograniczoną krawężnikami. Obszar objęty opracowaniem znajduje się w ścisłym centrum miasta oraz strefie płatnego parkowania. Zgodnie z informacją Wydziału Parkowania działka 1/2 (obr.34 ar. 6) została wydzielona i nie stanowi obecnie pasa drogowego drogi publicznej oraz nie jest w trwałym zarządzie ZDiM w Lublinie.

W skład oznakowania pionowego wchodzi znaki z grupy informacji oraz zakazu.

W skład oznakowania poziomego wchodzi linie z zakresu linii uzupełniających.

### **4. Opis stanu projektowanego**

Plac Jana Kochanowskiego nie znajduje się w pasie drogowym drogi publicznej w związku z powyższym Gmina Lublin nie może pobierać na przedmiotowym obszarze opłat w Strefie Płatnego Parkowania, dlatego też projektuje się likwidację znaku D-18 „płatny” dot. poboru opłaty na wyznaczonym parkingu oraz montaż znaków D-18 oraz jednej tabliczki T – 30f – 1 szt.

Wykaz znaków pionowych do likwidacji:

1. D – 18 „P- płatny” – 1 szt.

Wykaz znaków projektowanych:

1. D – 18 – 2 szt.      2. T – 30f – 1 szt.

### **5. Termin wprowadzenia zmian stałej organizacji ruchu**

Zmiany w organizacji ruchu winny zostać wprowadzone w jak najszybszym możliwym terminie uwzględniając panujące warunki atmosferyczne, nie później niż do 15.03.2019r.