



Załącznik nr 3 do umowy nr z dnia.....

Uwaga!!!!

Niniejszy załącznik wypełnia tylko Wykonawca, który złożył najkorzystniejszą ofertę. Załącznik składa się po zakończeniu licytacji elektronicznej, przed zawarciem umowy. Niniejszy załącznik nie będzie brany pod uwagę jeżeli Wykonawca złoży go na etapie składania wniosków o dopuszczenie do licytacji elektronicznej.

Wycena przedmiotu zamówienia

Projekt „Lublin stawia na zawodowców”

Lp.	Nazwa i parametry nie gorsze niż podane:	Jednostka miary	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto [cena jedn. x ilość)	Stawka podatku VAT [%]	Kwota podatku VAT	Wartość brutto [wartość netto + kwota podatku VAT]
1.	Pionowe frezarskie centrum obróbcze CNC	szt.	1					
2.	Oprogramowanie dydaktyczne instalowane na komputerach w pracowni do nauczania i treningu programowania NC dla sterowań maszyn sterowanych numerycznie z nakładkami technologicznymi, w pełni kompatybilne z oprogramowaniem pionowego frezarskiego centrum obróbczego. Licencja oprogramowania na minimum 10 stanowisk w pracowni.	szt.	1					
3.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali, fi 3,0	szt.	4					
4.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali, fi 3,3	szt.	4					
5.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali fi 4,0	szt.	4					
6.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub do stali, fi 4,2	szt.	4					
7.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali, fi 5,0	szt.	4					
8.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali, fi 6,0	szt.	4					



9.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali, fi 6,8	szt.	4				
10.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali, fi 8,0	szt.	4				
11.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali fi 8,5	szt.	4				
12.	Wiertło monolityczne z chwytem walcowym, szlifowane NWKa HSSE lub HSS do stali, fi 10,0	szt.	4				
13.	Frez trzpieniowy fi 4, Z-1 do aluminium	szt.	4				
14.	Frez trzpieniowy fi 8, Z-1 do aluminium	szt.	4				
15.	Frez trzpieniowy fi 6, Zmin 2 do aluminium	szt.	4				
16.	Frez trzpieniowy fi 8, Z-2 do aluminium	szt.	4				
17.	Frez trzpieniowy fi 10, Z-2 do aluminium	szt.	4				
18.	Frez trzpieniowy zgrubny fi 6, Z- min. 2	szt.	4				
19.	Frez trzpieniowy zgrubny fi 8, Z-4	szt.	4				
20.	Frez trzpieniowy zgrubny fi 10, Z-4	szt.	4				
21.	Frez kulowy Z=2, fi 4,0, dł całk. min 50mm	szt.	4				
22.	Frez kulowy Z=2 lub 4, fi 5,0, dł. całk 40-60 mm	szt.	4				
23.	Frez kulowy Z=2 lub 4, fi 6,0, dł. całk. 40-70 mm	szt.	4				
24.	Frez kulowy Z=2, fi 8,0, dł. całk 65mm	szt.	4				
25.	Frez kulowy Z=2, fi 12,0, dł całk max 80mm	szt.	4				
26.	Głowica frezarska fi 16 z= min 2 na płytce APKT z chwytem weldon	szt.	2				
27.	Płytki do obróbki aluminium - pasujące do w/w głowicy - głowica frezarska fi 16 z= min 2 na płytce APKT	szt.	40				



28.	Fazownik 45 stopni, do obróbki stali z kompletem wymiennych płytek (frez do fazowania pod kątem 45 stopni) średnica chwytu min 16 mm	szt.	2					
-----	--	------	---	--	--	--	--	--