

Treść zapytań wraz z odpowiedziami - zmiana treści ogłoszenia o zamówieniu

Prezydent Miasta Lublin informuje, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie licytacji elektronicznej na **dostawę, instalację oraz rozruch pionowego frezarskiego centrum obróbczego CNC wraz z wyposażeniem, oprogramowaniem oraz instruktażem stanowiskowym** wpłynęły zapytania dotyczące następujących kwestii:

1) Czy dopuszcza się, aby stół frezarki z siatką otworów M8 o podziałce 45 mm umieszczonych w pięciu rzędach wzdłuż stołu i z centralnymi kanałkami bazującymi w osi symetrii stołu występował zamiast stołu z rowkami teowymi? Wykonawca jednocześnie wskazuje, że rozwiązanie z otworami mocującymi zapewnia większą stabilność mechaniczną stołu frezarki niż rozwiązanie z kanałkami teowymi.

Odpowiedź:

Zamawiający działając zgodnie z art. 11c ustawy z dnia 29.01.2004 r. (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.) Pzp dokonuje zmiany Opisu przedmiotu zamówienia (zał. nr 1 do ogłoszenia o zamówieniu oraz zał. nr 1 do umowy) w zakresie pkt 3.9.1. zgodnie z nw. treścią:

JEST:

powierzchnia robocza stołu: 800 x 260 mm ($\pm 5\%$) z wykonanymi rowkami T-owymi

OTRZYMUJE BRZMIENIE:

powierzchnia robocza stołu: 800 x 260 mm ($\pm 5\%$) z wykonanymi rowkami T-owymi lub z siatką otworów M8 o podziałce 45 mm umieszczonych w pięciu rzędach wzdłuż stołu i z centralnymi kanałkami bazującymi w osi symetrii stołu.

2) Czy układ sterowania CNC frezarki ma być realnym przemysłowym sterowaniem typu Sinumerik 828D z kolorową grafiką ekranową 3D przebiegu obróbek?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że zgodnie z pkt 3.1 opisu przedmiotu zamówienia wymaga grafiki symulacji obróbki 3D z wykorzystaniem rzeczywistych danych obrabiarki. Jednocześnie system sterowania maszyny winien być kompatybilny z opisanym w pkt 2 OPZ, posiadanym przez Użytkownika oprogramowaniem SinuTrain Operate 4.7, odwzorowującym środowisko obsługi i programowania sterowań CNC SINUMERIK 828 D sl i 840 D sl.

3) Czy układ napędowy frezarki (ma) być z serwonapędami, łącznie z napędem wrzeczona i jego kątowym pozycjonowaniem?

Odpowiedź:



Zamawiający działając zgodnie z art. 11c ustawy z dnia 29.01.2004 r. (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.) Pzp dokonuje zmiany Opisu przedmiotu zamówienia (zał. nr 1 do ogłoszenia o zamówieniu oraz zał. nr 1 do umowy) poprzez dodanie w pkt 3.9.4 następującej treści oraz renumerację:

JEST:

3.9.4.maksymalne przesuwu: wzdłużny oś X do 420 mm, poprzeczny oś Y do 270 mm, pionowy oś Z do 410 mm,

3.9.5.posuwu szybkie X, Y, Z - zakres posuwów szybkich - ustawczych: min.20 m/min do max. 30 m/min,

3.9.6.posuwu robocze X, Y, Z: - płynna regulacja w zakresie od 0 do 2000 mm/min ,

3.9.7.system kontroli przeciążeniowej napędów (ochrona przed uszkodzeniem),

3.9.8.zamknięta i obudowana przestrzeń robocza z elektromagnetyczną blokadą osłony w czasie obróbki,

3.9.9.magazyn narzędzi: liczba narzędzi w magazynie - min. 10.

3.9.10.Obrabiarka zabezpieczona płynami eksploatacyjnymi.

3.9.11.Urządzenie winno posiadać oznakowanie CE.

OTRZYMUJE BRZMIENIE:

3.9.4.układ napędowy pionowego frezarskiego centrum z serwonapędami, łącznie z napędem wrzeciona i jego kątowym pozycjonowaniem,

3.9.5.maksymalne przesuwu: wzdłużny oś X do 420 mm, poprzeczny oś Y do 270 mm, pionowy oś Z do 410 mm,

3.9.6.posuwu szybkie X, Y, Z - zakres posuwów szybkich - ustawczych: min.20 m/min do max. 30 m/min,

3.9.7.posuwu robocze X, Y, Z: - płynna regulacja w zakresie od 0 do 2000 mm/min ,

3.9.8.system kontroli przeciążeniowej napędów (ochrona przed uszkodzeniem),

3.9.9.zamknięta i obudowana przestrzeń robocza z elektromagnetyczną blokadą osłony w czasie obróbki,

3.9.10.magazyn narzędzi: liczba narzędzi w magazynie - min. 10.

3.9.11.Obrabiarka zabezpieczona płynami eksploatacyjnymi.

3.9.12.Urządzenie winno posiadać oznakowanie CE.

4) Czy obrabiarka ma mieć zasilanie 1-fazowe 230V AC 50 Hz 16A?

Odpowiedź:


Zamawiający wyjaśnia, że nie stawia wymogów w zakresie zasilania pionowego frezarskiego centrum obróbczego CNC.

Mając na względzie powyższe, Zamawiający dokonuje zgodnie z art. 12a ust. 1 ustawy Pzp zmiany treści pkt IV.4) i IV.6.2) ogłoszenia o zamówieniu w Biuletynie Zamówień Publicznych oraz pkt V ogłoszenia o zamówieniu na stronie, na której będzie prowadzona licytacja - <https://licytacje.uzp.gov.pl> w zakresie terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w licytacji elektronicznej, w następujący sposób:



Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w licytacji elektronicznej:
Data: 2019-05-13 godzina: 11:30.

Pozostałe zapisy ogłoszenia o zamówieniu pozostają bez zmian.

Z up. PREZYDENTA MIASTA LUBLIN

Jolanta Bielska
Z-ca DYREKTORA
Biura Zamówień Publicznych

W załączeniu:

1. Aktualnie obowiązujący zał. nr 1 do ogłoszenia i nr 1 do umowy - opis przedmiotu zamówienia.

